目　录

1、采购合同

2、设备采购清单

附件：

（1）设备分项报价一览表

（2）设备规格一览表

3、设备/材料进场报验单

4、发货单

5、设备（产品）合格证、检测报告

6、验收单

附件：设备购销（定制/安装/施工）合同

7、设备（产品）安装验收情况

（1）750ml 玻璃瓶灌装全自动生产线

（2）PET 灌装全自动生产线

（3）益生菌粉剂生产线

8、生产线试运行记录表

9、验收报告

10、施工日记

11、监理日记

1、采购合同

南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

项目编号：南召政采公开-2023-27

采购合同

甲　　方：南召县农业农村局

乙　　方：南召县恒升实业发展有限公司

签订地点：南召县农业农村局

签订时间：2023年10月24日

南召县恒升实业发展有限公司 合同专用章 4113210009510

合 同 书

甲方（购方）：南召县农业农村局

乙方（供方）：南召县恒升实业发展有限公司

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经南召县农业农村局（以下简称：甲方）和南召县恒升实业发展有限公司（以下简称：乙方）协商一致，约定政府采购编号：南召政采公开-2023-27，项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目的合同条款，以兹共同遵守、全面履行签订。

一、供货设备名称、品牌型号、规格参数、数量、单位、单价、金额

1、南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目，下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照招标文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1.1本合同（包含第一部分-合同书、第二部分-一般条款、第三部分-合同专用条款、附件全部内容）及其补充合同、变更协议；

1.2中标通知书；

1.3投标文件（含澄清或者说明文件）；

1.4招标文件（含澄清或者修改文件）；

1.5其他相关招标文件。

2、供货设备名称、品牌型号、规格参数、数量、单价见报价明细表《附件一：货物分项报价一览表》、《附件二：货物（产品）规格一览表》。

3、定标价格为（小写）¥26500870元，大写人民币金额：贰仟陆佰伍拾万零捌佰柒拾元整。

二、货物产地及标准

1、货物为全新的产品，表面无划伤、无碰撞，无任何缺陷。

2、标准本合同所指的货物应按照甲乙双方提前商定一致的技术参数为标准进行验收。

三、交货时间、方式和交货地点

1、合同签订后60日历内由乙方供货及安装、调试完毕。

2、乙方自定运输方式，自付费用将中标设备送达甲方指定地点。

四、安装与调试

乙方负责将设备的安装并调试至最佳状态。

五、验收及异议：

（1）依据设备装箱单，对所有设备进行初步点验，如有不符应及时加以解决。

（2）开箱检查设备外观，如有损伤或质量缺陷，及时进行解决。

（3）依据设备清单，对设备品牌、型号、数量、技术参数、质保书等必备附件进行检查。

（4）甲方在验收中，如果发现有与合同规定不符的，应在3天内向乙方提出书面异议，并同时将该书面异议送达有关部门，甲方未按规定期限提出书面异议并且签发验收报告的，视为甲方放弃自己的权利。乙方在接到甲方书面异议后，应在3天内予以纠正，并对纠正情况以书面形式告知有关部门，否则视为无效。

（5）按照甲乙双方提前商定一致的技术参数为标准进行验收，若甲方于收货后7日内未提出型号、规格、数量、质量异议的，视为正常验收合格。

六、售后服务：

1、产品质量：中标人提供_2_年免费质保期，在质保期内，甲方正常使用乙方所供产品而出现质量问题时，乙方按质量保证承诺对产品出现的故障应免费上门服务。

2、产品使用：甲方在使用乙方所供产品中出现问题需乙方指导解决时，乙方应及时给予解决；因甲方人为原因导致产品出现的问题，需乙方指导解决时，产生的费用由甲方承担。

七、付款方式：

1、招标完成合同签订之日起30日内，拨付合同总额的50%（13250435元），即人民币壹仟叁佰贰拾伍万零肆佰叁拾伍元整；验收合格后之日起30日内，拨付合同总额的47%（12455408.9元），即人民币壹仟贰佰肆拾伍万伍仟肆佰零捌元玖角；剩余3%为质保金（795026.1元），即人民币柒拾玖万伍仟零贰拾陆元壹角，两年后即保质期届满之日起30日内拨付。

2、乙方收款账户信息：

户名：南召县恒升实业发展有限公司

账号：1714 0270 0920 0179 386

开户行：中国工商银行南召县支行

八、违约责任

1、乙方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同规定标准，甲方有权拒收。同时，乙方向需方支付合同款总额2%的违约金。

2、乙方不能按时交货或因不可抗力的原因不能按时交货而未在交货期限内书面或电话告知甲方的，应向甲方偿付货款5%的违约金；

3、乙方逾期交付设备时，每逾1日乙方向甲方偿付合同款总额3‰的滞纳金。逾期交货超过30天后，甲方有权决定是否继续履行合同。

4、甲方不按合同规定接收货物，或无正当理由不按要求办理结算手续的，甲方须向乙方支付从逾期之日起每日按本合同总价的 2%的违约金，但延迟履行违约金总金额不超过合同总金额的 5%；同时乙方可向当地政府采购管理部门投诉。

九、提出异议的时间和方法

1、甲方在验收中如发现货物的型号、规格、质量不符合约定的，应在妥善保管货物的同时，自收到货物起 3 天内向乙方提出书面异议。

2、甲方因违章操作、保管保养不善等自身因素造成质量问题的，不得提出异议。

3、乙方在接到甲方书面异议后，应在 48 小时内予以书面说明；否则，即视为乙方默认了甲方提出的异议。

十、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因无法履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 天内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或者双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并视情况免于承担部分或全部的违约责任。

十一、争议的解决

1、 如双方就本合同内容或其履行发生任何争议，双方应首先进行友好协商，若双方未能就争议事项达成一致，或双方无法进行协商的，任何一方有权向甲方所

在地人民法院提起诉讼。

2、因货物质量问题发生的争议，统一由当地质量技术监督局鉴定，其鉴定为最终鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量技术标准的，鉴定费由乙方承担。

十二、其它

1、合同所有附件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。

2、本合同经甲乙双方法人代表或授权代理人签字盖章后生效。

3、本合同一式肆份：甲乙双方各执两份，具有同等法律效力。

甲方：（公章）

法定代表人（授权代表）

电话：

签订日期：

乙方：（公章）

法定代表人（授权代表）

电话：13782093421

签订日期：2023年10月24日

2、设备采购清单

附件：

（1）设备分项报价一览表

（2）设备规格一览表

附件一：（分项报价一览表 ）

序号	设备（货 物）名称	品牌型号	单位	数量	单价	合计	备注
一、750 毫升（ 12000 瓶/小时）玻璃瓶全自动生产线							
热水系统：							
1	热水离心泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	4500	4500	无
2	板式加热器	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	28500	28500	无
3	温控系统	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	21000	21000	无
4	保温热水罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	65000	65000	无
辅料溶解系统：							
1	气动隔膜泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	7500	7500	无
2	单层缓冲罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	48500	48500	无

3	离心泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	4500	4500	无
4	单层乳化罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	48500	48500	无
5	单层剪切罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	48500	48500	无
6	离心泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	12700	12700	无
7	回程泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	8000	8000	无
8	双联管道过滤器	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	9500	9500	无
9	双联桶式过滤器	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	8500	8500	无
10	化料平台	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	96000	96000	无
11	蝶阀	青州市通达包装机械有限公司/定制	30	个	150	4500	无
12	单向阀	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	个	160	160	无
调配系统：							

1	单层调配罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	2	台	58000	116000	无
2	单层调配罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	2	台	49500	99000	无
3	液位传感器	青州市通达包装机械有限公司/定制	4	个	950	3800	无
4	称重模块	青州市通达包装机械有限公司/定制	4	台	36000	144000	无
5	食品级软连接	青州市通达包装机械有限公司/定制	12	根	900	10800	无
6	离心泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	8600	8600	无
7	回程泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	8000	8000	无
8	双联桶式过滤器	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	8500	8500	无
9	气动隔膜泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	7500	7500	无
10	调配平台	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	个	320000	320000	无
11	手动碟阀	青州市通达包装机械有限公司/定制	54	个	170	9180	无

杀菌均质灌装系统：							
1	板式杀菌机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	586000	586000	无
2	单层缓冲罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	2	台	59000	118000	无
3	均质机	青州市通达包装机械有限公司/定制	2	台	86000	172000	无
4	手动T型阀	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	个	980	980	无
全自动2回路CIP系统：							
1	全自动两回路CIP系统	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	925000	925000	无
2	回程泵	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	9000	9000	无
水处理部分：							
1	双极反渗透纯水机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	435000	435000	无

2	储水罐	青州市通达包装机械有限公司/定制	3	台	32000	96000	无
后期包装生产线：							
1	全自动卸垛机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	698000	698000	无
2	空瓶预热机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	208000	208000	无
3	空瓶检测机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	950000	950000	无
4	冲瓶灌装旋盖机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	2798000	2798000	无
5	铝盖上盖机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	240000	240000	无
6	臭氧消毒柜	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	38000	38000	无

7	液位检测机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	225000	225000	无
8	保温杀菌冷瓶机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	660000	660000	无
9	吹干机	青州市通达包装机械有限公司/定制	2	台	80000	160000	无
10	不干胶贴标机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	420000	420000	无
11	油墨喷码机	青州市通达包装机械有限公司/定制	2	台	50000	100000	无
12	喷码检测机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	89500	89500	无
13	标签检测机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	228000	228000	无
14	纸箱裹包机	青州市通达包装机械有限公司	1	台	702000	702000	无

		/定制					
15	满箱检测机	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	250000	250000	无
16	无压力输送系统	青州市通达包装机械有限公司/定制	1	台	1320000	1320000	无
辅助设备：							
1	天然气锅炉	三浦/CZI-2000GS	3	台	368500	1105500	无
2	闭式冷却水塔	新乡嘉汇/JSG-100	1	台	165000	165000	无
3	变频螺杆空压机	富达/LU22	1	台	312000	312000	无
车间净化							
1	车间净化设备	上海绿乾环保工程有限公司/定制	1	台	1280500	1280500	无
二、12000 瓶/小时饮料灌装生产线							
吹瓶系统：							

1	直线式全自动伺服吹瓶机	辽阳吹易包装机械有限公司/变距伺服一出八	1	台	897000	897000	无
空压系统：							
1	无油变频往复式高压 空压机	阿特拉斯·科普柯（上海）贸易有限公司/ZP132VSD	1	台	780000	780000	无
2	变频螺杆空压机	富达/LU22	1	台	312000	312000	无
风送系统：							
1	风力输送机	张家港达瑞包装机械有限公司/F-9	1	台	81000	81000	无
灌装系统：							
1	冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机	张家港达瑞包装机械有限公司/JRXXGF 40-32-32-8	1	台	560000	560000	无
2	瓶盖消毒机	张家港达瑞包装机械有限公司/GS-3	1	台	55000	55000	无

3	瓶盖提升机	张家港达瑞包装机械有限公司/PS-1500B	1	台	35000	35000	无
4	输送机	张家港达瑞包装机械有限公司/PDSS	1	台	220000	220000	无
5	倒瓶杀菌机	张家港达瑞包装机械有限公司/	1	台	115000	115000	无
6	喷淋杀菌机	张家港达瑞包装机械有限公司/PLJ-12	1	台	210000	210000	无
7	吹水机	张家港达瑞包装机械有限公司/CS-24	1	台	35000	35000	无
8	油墨喷码机	张家港达瑞包装机械有限公司/定制	1	台	40000	40000	无
9	套标缩标机	张家港达瑞包装机械有限公司/定制	1	台	155000	155000	无
10	不干胶贴标机	张家港达瑞包装机械有限公司	1	台	250000	250000	无

		/定制					
11	裹包式装箱机	张家港达瑞包装机械有限公司/CZXL25	1	台	525000	525000	无
12	码垛机	张家港达瑞包装机械有限公司/HTMD30	1	台	662000	662000	无
三、益生菌粉剂生产线							
1	多列圆角粉剂包装机	天津瑞泰包装机械/DXDF-900T	1	台	780000	780000	无
2	真空上料机	天津瑞泰包装机械/QVC-3	1	台	25000	25000	无
3	有序提升理袋线	天津瑞泰包装机械/RT-300T	1	台	280000	280000	无
4	有序变数统计系统	天津瑞泰包装机械/RT-200T	1	台	280000	280000	无
5	单双层转换器以及 输送	天津瑞泰包装机械/RT-90T	1	台	178000	178000	无
6	全自动装盒机	天津瑞泰包装机械/RT-250T	1	台	250000	250000	无
7	装盒检重秤	天津瑞泰包装机械/RT-80T	1	台	400000	400000	无
8	激光打码机	天津瑞泰包装机械/UV-100	1	台	120000	120000	无
9	透明膜折叠式裹包机	天津瑞泰包装机械/RT-400T	1	台	220000	220000	无

10	二级电子赋码线	天津瑞泰包装机械/RT-60T	1	台	120000	120000	无
11	装箱码垛系统	天津瑞泰包装机械/RT-410T	1	台	295000	295000	无
12	码垛机	天津瑞泰包装机械/RT-450T	1	台	200000	200000	无
13	热风循环烘箱	南京修斌机械科技有限公司/CT-C-III	1	台	72000	72000	无
14	菌种冷冻库	上海绿乾环保工程有限公司/定制	1	台	56000	56000	无
15	产品冷藏库	上海绿乾环保工程有限公司/定制	1	台	840000	840000	无
16	V型混合机	南京修斌机械科技有限公司/LZ-C-300L	1	台	18000	18000	无
17	旋振筛	新乡市伟良筛分机械有限公司/S49-AC-1200-2S	1	台	24000	24000	无
18	电子称	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司/TCS-6	1	台	800	800	无

19	电子称	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司/TCS-30	1	台	950	950	无
20	电子称	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司/TCS-150	1	台	1000	1000	无
21	车间净化设备	上海绿乾环保工程有限公司/定制	1	台	699200	699200	无
四、口服液生产设备							
1	翻转式洗瓶机	无锡精派机械有限公司/KPZXP-36	1	台	160000	160000	无
2	远红外网带式隧道 烘箱	无锡精派机械有限公司/KPHDA-6.8m	1	台	208000	208000	无
3	高速灌装轧盖机	无锡精派机械有限公司/KPGZ-16/12	1	台	260000	260000	无
4	喷淋杀菌机	无锡精派机械有限公司/KPPL-8M	1	台	208000	208000	无

5	风刀吹干机	无锡精派机械有限公司/KPCG-150	1	台	30000	30000	无
6	回转式圆瓶贴标机	无锡精派机械有限公司/kpr-200H	1	台	135000	135000	无
7	喷码机	无锡精派机械有限公司/KPJ-150	1	台	25000	25000	无
五、精油提取设备							
1	提取罐（包括回收装置和油水分离器）	温州天兴机械有限公司/6000L，SUS304不锈钢，双层夹套	1	台	63000	63000	无
2	500升真空均质乳化机	无锡精派机械有限公司/KPZ-500	1	台	69000	69000	无
3	洗瓶机	无锡精派机械有限公司/KPXP-100	1	台	18000	18000	无
4	远红外隧道烘箱	无锡精派机械有限公司/4.2	1	台	18200	18200	无

		米，SUS304不锈钢					
5	上瓶盘	无锡精派机械有限公司/KPS-800	1	台	12000	12000	无
6	六头灌装加塞旋盖机	无锡精派机械有限公司/KPGX-8-2	1	台	12000	12000	无
7	立式圆瓶贴标机	无锡精派机械有限公司/KPR-200H	1	台	28000	28000	无
8	小字符油墨喷码机	无锡精派机械有限公司/KPJ-150	1	台	20000	20000	无
	合计				小写：￥26500870元 大写：人民币贰仟陆佰伍拾万零捌佰柒拾元整		

		米，SUS304不锈钢					
5	上瓶盘	无锡精派机械有限公司 /KPS-800	1	台	12000	12000	无
6	六头灌装加塞旋盖机	无锡精派机械有限公司 /KPGX-8-2	1	台	12000	12000	无
7	立式圆瓶贴标机	无锡精派机械有限公司 /KPR-200H	1	台	28000	28000	无
8	小字符油墨喷码机	无锡精派机械有限公司 /KPJ-150	1	台	20000	20000	无
	合计				小写：￥26500870元 大写：人民币贰仟陆佰伍拾万零捌佰柒拾元整		

附件二：（货物（产品）规格一览表）

序号	设备或配置名称	品牌型号	技术指标和性能的详细描述	制造厂（商）	原产地(国)	备注
一、750毫升（ 12000瓶/小时）玻璃瓶全自动生产线						
热水系统：						
1	热水离心泵	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：24m； 机械密封。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
2	板式加热器	通达/定制	产能：15T/H； 单段式面积：30平方； 加热方式：蒸汽加热； 耐压：1.0MPa。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
3	温控系统	通达/定制	材质：SUS304； 配置：角座阀一只，蒸汽调节阀一只，温度 传感器一只，国产波纹管截止阀、过滤器、安全阀、疏水阀各一只，其他蒸汽仪器仪表	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

4	保温热水罐	通达/定制	容积：10000L； 材质：与物料接触部分为SUS304； 保温：岩棉保温，棉温面板2MM； 配置；顶部热水进口，CIP喷淋球，顶部透气帽，温度传感器接口；控制：差压液位计控制。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
辅料溶解系统：						
1	气动隔膜泵	通达/定制	口径：DN50； 材质：SUS304食品级； 接口：内丝螺纹接口。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
2	单层缓冲罐	通达/定制	容积：5000L； 材质：物料接触部分为SUS304，单层罐，板材3.0MM； 配置：常压不锈钢人孔，偏心立搅拌，转速 为2.2KW60rpm，呼吸帽，数显温度表，中心CIP清洗球，进出料口，可调支脚。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
3	离心泵	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			扬程：24m； 机械密封。			
4	单层乳化罐	通达/定制	容积：2000L； 材质：物料接触部分为SUS304，方形，单层罐，板材3.0MM； 配置：常压不锈钢人孔，底部高速乳化头22KW，转速为1440rpm，呼吸帽，数显温度表，中心CIP清洗球，进出料口，可调支脚	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
5	单层剪切罐	通达/定制	容积：2000L； 材质：物料接触部分为SUS304，单层，内筒板材3.0MM； 配置：常压不锈钢人孔，顶部高速乳化头18.5KW，转速为1440rpm，呼吸帽，数显温度表，中心CIP清洗球，进出料口，可调支脚。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
6	离心泵	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：36m；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			机械密封。			
7	回程泵	通达/定制	流量：20T/H； 材质：SUS316； 扬程：24m； 机械密封。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
8	双联管道过滤器	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304； 滤网目数：80目； 配四只手动碟阀进行切换。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
9	双联桶式过滤器	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304； 滤网目数：120目； 配四只手动碟阀进行切换。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
10	化料平台	通达/定制	材质：US304不锈钢方管制作； 配置：上铺不锈钢防滑花纹板，集中排水，带踏步和护栏； 外形尺寸：5000×1500×1500mm。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

11	蝶阀	通达/定制	口径：Φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS圆螺纹标准。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
12	单向阀	通达/定制	口径：Φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS圆螺纹标准。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
调配系统：						
1	单层调配罐	通达/定制	容积：10000L； 材质：与物料接触部分为SUS304，单层； 配备：包括电器控制柜，顶部纯水进口，顶部卧式搅拌3KW/60prm，顶部中心、搅拌叶片 底部CIP喷淋球，顶部透气帽，带电容高低液位探头接口，温度传感器接口，标牌和数显温度计，低部出料口，支脚称重。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
2	单层调配罐	通达/定制	容积：6000L； 材质：与物料接触部分为SUS304，单层；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			配备：顶部纯水进口，顶部偏置立搅拌3KW/60prm，顶部中心、搅拌叶片底部CIP喷淋球，顶部透气帽，带电容高低液位探头接口，温度传感器接口，标牌和数显温度计，低部出料口，支脚称重。			
3	液位传感器	通达/定制	材质：SUS316L； 密封：1/2〃螺纹硬密封带； 4-20mA信号输出。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
4	称重模块	通达/定制	承载：5T； 材质：SUS304； 配置：每三个块为一组，每组一个接线盒，带信号输出，国产一线品牌。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
5	食品级软连接	通达/定制	管径：Φ51； 材质：食品级橡胶； 配置：长度500mm，两端带SUS304活接组件。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
6	离心泵	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：24m；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			机械密封。			
7	回程泵	通达/定制	流量：20T/H； 材质：SUS316； 扬程：24m； 机械密封。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
8	双联桶式过滤器	通达/定制	流量：15T/H； 材质：SUS304； 滤网目数：150目； 配四只手动碟阀进行切换。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
9	气动隔膜泵	通达/定制	口径：DN50； 材质：SUS304食品级； 接口：内丝螺纹接口。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
10	调配平台	通达/定制	材质：US304不锈钢方管制作； 配置：上铺不锈钢防滑花纹板，集中排水，带踏步和护栏； 外形尺寸：9000×800×3000mm。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
11	手动碟阀	通达/定制	口径：φ51；	青州市通达包装	中国	无

			材质：SUS304； 单焊单螺，SMS圆螺纹标准。	机械有限公司		
杀菌均质灌装系统：						
1	板式杀菌机	通达/定制	处理能力：非无菌型，10T/H； 材质：SUS304； 杀菌机工艺：工艺参数为：25-45℃进料→125℃(15S)（杀菌）88-90℃高温灌装； 配置：西门子PLC全自动控制，列管式，带脱气通道，减压阀，过滤器，调节阀等，物料平衡桶，热水平衡桶，物料泵，热水泵，整体式框架，自带控制柜，包括不锈钢管路系统。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
2	单层缓冲罐	通达/定制	容积：10000L； 材质：与物料接触部分为SUS304，单层； 配置：顶部纯水进口，顶部偏置立搅拌3KW/60prm，顶部中心、搅拌叶片底部CIP喷淋球，顶部透气帽，带电容高低液位探	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			头接口，温度传感器接口，标牌和数显温度计，低部出料口，支脚称重。			
3	均质机	通达/定制	处理能力：6T/H； 材质：物料接触部分为SUS304，含启动电柜； 工作均质压力：25MPa；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
4	手动T型阀	通达/定制	口径：Φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS圆螺纹标准。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
全自动2回路CIP系统：						
1	全自动两回路CIP系统	通达/定制	容积：3000L*4；SUS3桶180L*2。 材质：SUS304； 配置：分体式，两回路设计，板片式加热，全自动控制，酸液、碱液、热水罐均为保温罐，内筒体3mm厚，外包1.5mm厚，保温罐采用PU聚氨酯发泡，厚度50mm。 全自动西门子PLC控制系统及触摸屏操作	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			系统，减压阀，国产波纹管截止阀、过滤器、全阀、疏水阀，温度检测和调节系统，电导率仪，流量开关，气动蝶阀； SUS304配电柜，能够实现罐内温度和出料温度的自动控制，酸碱浓度的自动控制和补偿，罐内液位的自动控制，CIP流程的自动切换			
2	回程泵	通达/定制	流量：20T/H； 材质：SUS316L； 扬程：36米； 功率：5.5KW	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
水处理部分：						
1	双极反渗透纯水机	通达/定制	处理能力：15T； 材质：SUS304不锈钢管道； 配置：活性炭、石英石过滤器各一台，一级 反渗透膜一套，二级反渗透膜一套，阻垢剂清洗罐一台；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			控制方式；恒压供水，全自动PLC控制			
2	储水罐	通达/定制	容积：10T； 材质：SUS304，单层	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
后期包装生产线：						
1	全自动卸垛机	通达/定制	生产能力：20000瓶/小时； 装机容量： 约15kw； 气压：0.4-0.5MPa，耗气量：约3m3 /H； 垛盘尺寸：标准垛盘1200mm*1000mm*130mm（可进行变更设计）； 垛层：常规5—7层； 进出垛输送高度：600mm； 出瓶输送高度： 1200mm； 外型尺寸：11000×4000×4000（mm）； 重量：净重 约6吨，运行时约8吨。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
2	空瓶预热机	通达/定制	生产效率:18000-20000瓶/小时； 适用瓶口直径：Φ22—32毫米； 适用瓶高：100—360毫米；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			适用瓶颈：Φ40—100毫米； 主电机功率： 1.9KW 380v； 升降电机功率：1.1KW 380v； 水泵功率：0.55KW ； 产品尺寸： 3080*3500*2100mm。			
3	空瓶检测机	通达/定制	生产速度：600瓶/分钟； 适用容器：玻璃瓶、陶瓷瓶、易拉罐等规则瓶口； 适用生产线；生产速度不超过600瓶/分钟的玻璃瓶包装类型产品生产线； 安装位置：灌装机前单排链道上； 功能描述：使用一个相机对玻璃瓶的瓶口破损，瓶口变形进行检测并自动在线剔除。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
4	冲瓶灌装旋盖机	通达/定制	配置：60头洗瓶、48头灌装、20头旋盖； 生产效率： 18000-20000瓶/小时； 适用瓶口直径：Φ22—32毫米； 适用瓶高：100—360毫米； 适用瓶颈：Φ40--100毫米；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			主电机功率:5.7KW 380v; 升降电机功率：3.7KW 380v; 水泵功率：0.55KW; 产品尺寸：6200*3600*2400mm, 包括动力管路系统、灌装线总电柜。			
5	铝盖上盖机	通达/定制	生产效率：18000-20000瓶/小时； 功率：0.18KW。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
6	臭氧消毒柜	通达/定制	材质：SUS304不锈钢; 外形尺寸：70cm*60cm*170cm	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
7	液位检测机	通达/定制	作用：对玻璃瓶的液位进行检测并剔除; 最大产量：36000瓶/小时； 容器材质：玻璃瓶、铝材、马口铁、陶瓷制品等; 产品容量：200-2000ml。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
8	保温杀菌冷瓶机	通达/定制	产能：12000-18000瓶 / 小时; 设备工艺流程为：预热→杀菌90℃→预冷6℃→冷却40℃，通过喷淋杀菌区所需时间15分钟（可调），冷却出口温度为40°	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			设备尺寸：长15米×宽1.8米，分四个温区； 杀菌时间：可根据客户要求设定，变频调速			
9	吹干机	通达/定制	适应瓶型：各种圆瓶、异形瓶 ； 适应瓶高：60-320mm； 电机功率：3KW； 生产效率：10000瓶/小时； 整机重量：500KG； 整机尺寸：2440*750*1650。	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
10	不干胶贴标机	通达/定制	作用：瓶体经螺旋分瓶（配合缓冲防挤瓶机构）-精确进入星轮-瓶体转入压瓶机构-经过贴标位置贴标并左右转动进行抚标--星轮送出完成贴标过程。 功率：6.5KW 标站数量：2个 适合瓶型：圆型玻璃瓶 卷标尺寸：内径76mm 外径450mm 适用标签长度：2[illegible]-175mm	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			适用标签高度：20-140mm 外形尺寸：2200×2365×1900			
11	油墨喷码机	通达/定制	工艺；单喷嘴打印头，最多可喷印4 行； 打印速度：可达4.4 m/s， 字符高度：1.8 毫米至8.7 毫米	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
12	喷码检测机	通达/定制	非接触在线检测，对瓶身无损坏； 检测速度：最快可达到36000 瓶/小时； 能做到年月日、固定信息有无、大量缺失检 测，无需人工干预； 灵活的人机操作界面，多级用户权限设定； 提供方便快捷的喷码字符定位功能； 计数方式：编码器，安装在不良瓶所在链道同步电机上，只要记录到不良瓶数字编号， 剔除准确度不受线体停顿、变速影响； 具有连续性剔除停机功能，连续剔除数据可设置，杜绝大批量不良品产生，尽最大可能降低生产性浪费成本；	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			配电柜外置工业级别空调，保证设备长时间 运行在适宜的温度，避免设备因高温或低温造成停机等故障，延长设备使用寿命；采用定制硬件电路实现，采用嵌入式操作系统，系统稳定，能够保证长时间稳定运行；大屏幕中文显示，LED 背光液晶，字迹清晰明亮，人机对话方式操作；整个设备属于IP65保护系统（防尘和喷溅水）。			
13	标签检测机	通达/定制	供电电源：220V,50Hz，单相； 总功率：约300-500W； 控制电压：24VDC. 压缩空气：最小4巴，最大12巴	青州市通达包装机械有限公司	中国	无
14	纸箱裹包机	通达/定制	作用：适用于瓶装产品的自动化装箱，可通过变更组件来满足多种产品，不同组合的装箱需要； 配置：设备由进瓶输送部分、分瓶部分、纸板存储、纸板分离、纸板输送部分、纸箱成型部分、喷胶系统、电控部分及气动	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			部分组成。包括输送电控系统； 包装产品：500ml/330ml玻璃瓶； 包装规格：2*3/3*5； 包装速度：33-35箱/分钟； 包装形式：单片式纸箱裹包。			
15	满箱检测机	通达/定制	1 动态检重秤 最大称重：30kg 分辨力：e =5g 产量：60箱/分钟 需要皮带速度：30 米/分钟 2 称重显示仪 实时称重功能：实时显示通过产品的重量值（上显示器） 统计功能：显示超重物品件数和重量、合格物品件数和重量、欠重物品件数和重量。 产品文件存储：10个 产品文件选择：通过按键选择 3 机械能力	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

			称量传输带尺寸：A-A＝600mm （轴距)B-B＝500mm 输入运输带：500mm 皮带调速范围：V=63～43m/min 传输方向：操作者面对仪表 机架：碳钢，表面喷塑，颜色为黑色。 输送机：专用铝合金型材，银白色。 控制箱：不锈钢拉丝处理。 使用环境：为确保达到最好的精度，检重秤的安装地点应避免震动及空气的流动工作温度：-100C- 400C 4 电气性能 电气安装：遵循VDE0100，0113规程 电源要求：220VAC，50Hz，单相电源 报警显示：声光报警灯（标准配置）			
16	无压力输送系统	通达/定制	材质：SUS304不锈钢； 配置：润滑系统、动力、变频、接水槽、桥架	青州市通达包装机械有限公司	中国	无

辅助设备：						
1	天然气锅炉	三浦 /CZI-2000GS	额定蒸发量：2000kg/h； 额定蒸汽压力：1.25MPa(1.6MPa)； 饱和蒸汽温度：193℃(204℃)； 额定热效率≥99%（20℃给水工况条件下）； 电　源：380V/50Hz； 配电功率：9.7kW（6.9 kW）； 额定耗气量：151.2 Nm3/h（20℃给水工况） (天然气热值8600kcal/Nm3)； 燃气接管口径：DN50； 燃气压力：10kPa~25kPa； 主汽阀口径：DN65； 进水口口径：DN32； 排污阀口径：DN40； 安全阀口径：2×DN32； 放空阀口径：DN25； 烟囱口径：DN350；	上海三浦锅炉有限公司	中国	无

			水容积：1200L； 外形尺寸：4690×2175×3630mm； 运输重量：7.2t； 运行重量：8.9t； 水质要求：参照《工业锅炉水质标准》。			
2	闭式冷却水塔	嘉汇/JSG-100	容积：100吨； 冷却效果：出水温度35℃，回水温度45℃， 高温填料，封闭式； 主机尺寸：4.6*2.4*2.8m。	新乡嘉汇科技有限公司	中国	无
3	变频螺杆空压机	富达/LU22	额定排气量：1.8-8.5m3/min； 进气压力：1Bar(A)； 额定排气压力：0.8MPa(g)； 最高运行压力：0.8MPa(g)； 排气含油量：≤2PPm； 排气温度：环境温度+15℃； 传动方式：直接传动； 直接传动：风冷； 电机防护等级：66IP；	柳州富达机械有限公司	中国	无

			外形尺寸：1723 X 980 X 1600mm			
车间净化						
1	车间净化设备	绿乾/定制	净化容积：23X21X6m； 送风量：42000m³/h； 净化要求：达到10万级净化要求	上海绿乾环保工程有限公司	中国	无
二、12000 瓶/小时饮料灌装生产线						
吹瓶系统：						
1	直线式全自动伺服吹瓶机	吹易/变距伺服一出八	外形尺寸5300*2200*2550mm； 模穴数7； 瓶子间距80mm； 瓶子最大容量0.8(1tr)； 加热间距50mm； 坯头数146； 牙部尺寸（内径）20~30mm； 最大瓶坯高度170mm； 最大瓶身直径75mm； 最大瓶身高度270mm；	辽阳吹易包装机械有限公司	中国	无

			加热箱数量4unit； 灯管数量：32(pcs)； 加热最大功率48(kw)； 理论产量12000(pcs/h)。			
空压系统：						
1	无油变频往复式高压空压机	阿特拉斯·科普柯/ZP132VSD	进气压力：1Bar(a)； 工作压力：40Bar(a)； 最大排气压力：42Bar(a)； 排气量：470-783m³/h； 流量调节范围：60-100%； 传动方式：传动带； 噪音：≤78dB(A)； 冷却方式：空气冷却； 最大工况轴功率：120kW； 电机额定转速1485RPM； 电机防护等级：IP55； 电机绝缘等级：F； 电机温升等级：B；	阿特拉斯·科普柯（上海）贸易有限公司	中国	无

			电机启动方式：变频启动； 机组重量：980KG； 机组外形尺寸：3450×2270×2281mm			
2	变频螺杆空压机	富达/LU22	额定排气量：1.8-8.5m3/min； 进气压力：1Bar(A)； 额定排气压力：0.8MPa(g)； 最高运行压力：0.8MPa(g)； 排气含油量：≤2PPm； 排气温度：环境温度+15℃； 传动方式：直接传动； 直接传动：风冷； 电机防护等级：66IP； 外形尺寸：1723 X 980 X 1600mm	柳州富达机械有限公司	中国	无
风送系统：						
1	风力输送机	达瑞/F-9	材质：SUS304不锈钢； 功能：在高压洁净空气的动力下，空瓶可在输送机中高速输送；	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无

			高度调整范围：0—80MM； 传动控制：通过传感器和灌装机都可实现对该机的开停控制来调节空瓶的贮存量，能够充分提高生产线的整体效率			
灌装系统：						
1	冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机	达瑞/JRXXGF 40-32-32-8	材质：SUS304不锈钢 冲瓶头数：24 工位 灌装头数：24 工位 拧盖头数：8 工位 设备产能：10000 瓶/小时 适用瓶型参数：直径60-90mm，瓶高 180mm-260mm	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
2	瓶盖消毒机	达瑞//GS-3	材质：SUS304不锈钢； 生产能力：12000 瓶/小时； 装机容量：1.5Kw； 消毒方式：浸喷式，密闭滑道	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
3	瓶盖提升机	达瑞/PS-1500B	材质；与瓶接触部分均为 304 不锈钢或无	张家港达瑞包装	中国	无

			毒橡胶材料； 装机容量：3.7Kw； 作用：由传感器控制，与理盖机联动将瓶盖用刮板自动输送到理盖机的料斗内。	机械有限公司		
4	输送机	达瑞/PDSS	材质：输送机主体304不锈钢制造； 生产能力：10-15 米/分； 长度：200米； 装机容量：0.75Kw/每处动力； 功能：设备之间的联接和传递包装瓶，根据生产能力可调节每个环节的输送速度； 包括输送机动力、实瓶无压力输送、输送润滑系统。	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
5	倒瓶杀菌机	达瑞/定制	生产能力：12000瓶/小时； 杀菌时间：30秒； 电机功率：2.2KW 外形尺寸：10000×860×1500mm； 作用：将果汁热灌装成品倾斜95度角，利用料温对瓶盖热杀菌30秒。	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无

6	喷淋杀菌机	达瑞/PLJ-12	生产能力：12000瓶/小时； 电机功率：16.5KW； 耗水量：循环水（需另配冷却水设备）； 外形尺寸：12000×2000×1700mm； 杀菌工艺：第一温区（80℃），时间为6分钟，第二温区（65℃水）和第三温区（45℃水）逐渐降温，时间为6分钟，第四温区降温到35-40℃，用25℃水冷却，时间为6分钟。	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
7	吹水机	达瑞/CS-24	适应瓶型：各种圆瓶、异形瓶 ； 适应瓶高：60-320mm； 电机功率：3KW； 生产效率：10000瓶/小时； 整机重量：500KG； 整机尺寸：2440*750*1650。	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
3	油墨喷码机	达瑞/定制	单喷嘴打印头； 可喷印4 行； 打印速度：可达4.4 m/s；	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无

			字符高度：1.8毫米至8.7毫米 防尘/防水保护等级：IP55； 工作温度范围：0° 至40° C；			
9	套标缩标机	达瑞/定制	材质：铝合金及不锈钢； 标签长度：30---210（mm）； 标签厚度：0.035—0.10（mm）； 纸管内径：5”—10”自由调整； 机器速度：机器速度 Max 450 瓶/分钟； 标签材料：PVC、PET、OPS； 瓶径：Ø 25-Ø50， Ø50- Ø95, Ø95- Ø125（mm）； 主机尺寸：3200L*1100W*2200H（mm）； 重量：约 600KG；	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
10	不干胶贴标机	达瑞/定制	贴标速度：18000-24000瓶/小时； 标签最大宽度：150mm； 标签最大长度：250mm； 贴标精度：±1mm；	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无

			瓶子最大直径：80mm ； 瓶子最大高度：320mm； 适用纸卷内径：76mm； 适用纸卷外径：380mm； 整机尺寸：2000x2000x2500 mm。			
11	裹包式装箱机	达瑞/CZXL25	最大产量：20 箱/分(500ml 3x5 排)； 包装规格：4x6 排. 4x5 排. 3x5 排； 输入高度：1200cm，输出高度680cm； 气源压力：10Kg/cm2； 整机外型尺寸 6144x2552x2241； 主电机：台达伺服电机	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无
12	码垛机	达瑞/HTMD30	每层码放高度 ：4-5 层/垛； 每层最大载重 ：250 Kg； 每栈板最大载重：1500Kg； 最高堆叠高度：1800mm； 使用空气压力：6bar； 消耗空气量：100L/min； 栈板尺寸：1200 mm×1200 mm×150mm。	张家港达瑞包装机械有限公司	中国	无

三、益生菌粉剂生产线						
1	多列圆角粉剂包装机	瑞泰 /DXDF-900T	制袋尺寸：总膜宽不超过900mm； 包装速度：50-60切/分钟； 最大计量范围：40毫升； 封合形式：背封圆角； 压缩空气压强：0.6 MPa； 耗气量：3立方米/小时； 包装材料：聚酯/聚乙烯，聚酯/镀铝/聚乙烯，聚酯/铝箔/聚乙烯 等可热封型材料； 包材要求：厚度≤8丝，卷材内径75mm，外径≤300mm； 全伺服电机，智能光标定位，张力平衡装置，确保运膜稳定，不断膜。	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
2	真空上料机	瑞泰/QVC-3	材质：SUS304不锈钢； 输送量：1500kg/h； 耗气量：720升/分； 供气压力：0.5-0.6Mpa。	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无

3	有序提升理袋线	瑞泰/RT-300T	控制方式：联线多点联控； 整理方案：集侧立、集束、提升功能为一体传送速度：800袋/分钟	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
4	有序变数统计系统	瑞泰/RT-200T	控制方式：联线多点联控，二次统计系统； 整理方案：集侧立、集束、提升功能为一体传送速度：800袋/分钟 可实现单层10条与15条之间转换，	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
5	单双层转换器以及输送	瑞泰/RT-90T	材质：SUS304不锈钢； 入盒方式：电控入盒，同步缓存、双侧隔板推袋入装盒机； 整机功率：<1200W； 耗气量：400L/min	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
6	全自动装盒机	瑞泰/RT-250T	装盒速度:50-60 盒/min； 纸盒尺寸:范围（70-180）mm×（100-160）mm×（15-50）mm； 压缩空气工作压力≥0.6Mpa。	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
7	装盒检重秤	瑞泰/RT-80T	材质：不锈钢（SUS304）；	天津瑞泰包装机	中国	无

			分选范围：5-1500g； 分选精度：±0.2-±1g； 最小刻度：0.1g； 分选速度：60-80 件/分钟； 操作方式：触摸式操作； 剔除方式：推板剔除； 皮带离地高度：750±50mm； 台面大小：407mmX220mm； 产品限制：长300mm，宽220mm，高3-200mm。	械股份有限公司		
8	激光打码机	瑞泰/UV-100	激光类型：密封式金属射频二氧化碳激光发生器； 打印方式：高精度双维扫描方式； 标刻速度：12000mm/s； 打标刻线类型：点阵、矢量一体机； 定位方式：带方向红光定位、自动调焦； 主控：高度集成化主板，内嵌7寸屏幕.外接 10寸触控，双系统操作； 打标范围：90mm X90mm,可选最大范围：	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无

			450mm x450mm; 生产线速度：0-189m/min ； 文件格式：BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT; 适应温度：0-45℃; 环境相对湿度：30%-85 % RH （无凝结）；			
9	透明膜折叠式裹包机	瑞泰/RT-400T	包装速度：20--30 中盒/分钟; 工作气压：0.4 MPa; 工作气量：25 升/分钟; 用膜尺寸：内孔直径:φ75mm ，厚度:0.022～0.028mm; 封结温度：100～140℃; 外形尺寸：1846×750×1160mm; 整机重量：500KG	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
10	二级电子赋码线	瑞泰/RT-60T	液晶显示; 配备扫描器、扫描枪、打印机，速度可调	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
11	装箱码垛系统	瑞泰/RT-410T	材质：SUS304不锈钢; 含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无

12	码垛机	瑞泰/RT-450T	材质：SUS304不锈钢； 含码垛机器人、护栏、控制系统	天津瑞泰包装机械股份有限公司	中国	无
13	热风循环烘箱	修斌机械/CT-C-III	外形尺寸：3350×2100×2300 工作室尺寸：（760×3）×1980×1450 温度范围：室温～120℃ 每次最大干燥量：360kg 加热方法：电加热 加热功率；43kw 风机功率：0.55kw ×3台 排湿风机：370kw 配套烘车：6辆 配套烘盘：144只 烘盘尺寸：460×640×45 mm	南京修斌机械科技有限公司	中国	无
14	菌种冷冻库	绿乾/定制	容积：3X3X2.8m; 温控：自动控温-18℃～-22℃	上海绿乾环保工程有限公司	中国	无
15	产品冷藏库	绿乾/定制	容积：19.8X12X2.8m; 温控：自动控温0℃～6℃	上海绿乾环保工程有限公司	中国	无

16	V型混合机	修斌机械 /LZ-C-300L	外形尺寸：1950×600×1800mm 全容积：300L 筒体转速：9r/min 回转高度：1800mm 回转直径：Φ1600 电机功率：1.5kw 最大装料量：40% 最大装料重量：150kg	南京修斌机械科技有限公司	中国	无
17	旋振筛	伟良 /S49-AC-1200-2S	材质；SUS304不锈钢； 筛面层数：2； 筛面面积：2X0.9m²； 筛面结构：不锈钢编织网； 激荡源：花盘式智能锁紧装置； 清网方式：超声波。	新乡市伟良筛分机械有限公司	中国	无
18	电子称	梅特勒-托利多 /TCS-6	量程：6kg； 材质：不锈钢； 准确度：III级	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司	中国	无

19	电子称	梅特勒-托利多/TCS-30	量程：30kg； 材质：不锈钢； 准确度：III级	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司	中国	无
20	电子称	梅特勒-托利多/TCS-150	量程：150kg； 材质：不锈钢； 准确度：III级	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司	中国	无
21	车间净化设备	绿乾/定制	净化容积25.8X11.8X2.8m； 送风量：23000m³/h； 净化要求：达到10万级净化要求。	上海绿乾环保工程有限公司	中国	无
四、口服液生产设备						
1	翻转式洗瓶机	精派机械/KPZXP-36	材质：SUS304不锈钢； 进瓶方式：输送带 清洗过程传动：夹瓶翻转 清洗规格： 30-50ml 清洗速度 120-180 瓶/分 电源：380V 50/60Hz 用电功率：≤ 3kw	无锡精派机械有限公司	中国	无

			压缩空气压力：6-8Kg 外形尺寸；4000*1800*1600mm（含供瓶机） 适用瓶子：玻璃瓶 翻转夹具头数：36 头（120-180 瓶/分钟） 功能；自动翻转式机械手，自动夹紧定位瓶口、自动冲洗功能；二水一汽气交替喷射冲洗。			
2	远红外网带式隧道烘箱	精派机械/KPHDA-6.8m	材质；SUS304不锈钢； 生产能力:10000万支/h； 传动速度：0.2-0.3m/min； 洁净等级：万级； 箱内温度：最高300℃，外壁常温+25； 设备总功率：80.5KW； 加热功率：76.8KW； 传动和风机功率：1.5+2.2KW； 工作室尺寸：6800×700×450 mm； 外形尺寸：6800×1000×1968 mm； 加热方式：远红外石英管加热。	无锡精派机械有限公司	中国	无

3	高速灌装轧盖机	精派机械 /KPGZ-16/12	材质：接触物料不锈钢 316 灌装头数：16； 旋（轧）盖头数：12； 灌装范围：30-50ml； 可选盖型：易拉盖、铝塑盖； 灌装速度：120-180 瓶/分； 灌装精度：≤±1%； 轧盖合格率：≥99%； 电源：380V 50/60Hz； 用电功率：≤3kw； 净重：1500kg； 外形尺寸：4500*2000*1600mm；	无锡精派机械有限公司	中国	无
4	喷淋杀菌机	精派机械 /KPPL-8M	输送带材质：加强度塑料链网 生产能力：10000-12000 瓶 / 小时； 适用瓶型：塑料瓶、玻璃瓶、易拉罐，直径 20－110mm，高度150-370mm； 有效处理面积：12 平方； 水消耗：起动3 吨，运行：30－50kg/H；	无锡精派机械有限公司	中国	无

			外形尺寸：8000*1500*1400； 工作高度：1250mm；			
5	风刀吹干机	精派机械 /KPCG-150	风刀数量：16 个（双排）； 产量：10000 瓶/时； 功率： 7.5kw 外形尺寸：1200*750*1600mm； 重量：180kg； 优点：风刀 360 度可调节，可以有针对性的针对瓶子的各个部位进行吹干；	无锡精派机械有限公司	中国	无
6	回转式圆瓶贴标机	精派机械 /kpr-200H	主机贴标速度：120-180 瓶/min； 贴标精度：±0.5mm 贴标规格：小圆瓶； 卷纸内径：76mm； 卷纸外径：420mm； 标签高度：10-100mm； 标签长度：15-200mm； 适用容器范围：长度 20-95mm，直径 10-30mm	无锡精派机械有限公司	中国	无

			优点：标签左出标，回转式定位贴标，精度高速度快			
7	喷码机	精派机械/KPJ-150	单喷嘴打印头； 可喷印4 行； 打印速度：可达4.4 m/s； 字符高度：1.8毫米至8.7毫米 防尘/防水保护等级：IP55； 工作温度范围：0° 至40° C；	无锡精派机械有限公司	中国	无
五、精油提取设备						
1	提取罐（包括回收装置和油水分离器）	天兴机械/SUS304	材质：SUS304不锈钢； 容积：6000L； 罐内压力：常压； 罐内设计温度：≤130℃； 配置：投料口、压力表、温度计、视镜与视灯、滤网、安全阀、进水口、出液口、旋转喷淋球、排液口、气缸控制器； 冷凝器：冷凝面积 20㎡ ，材质：SUS304；	温州天兴机械有限公司	中国	无

			冷却器：面积 2㎡，材质：SUS304； 精油纯露分离器：200L，材质不锈钢； 管道视镜式，下倒锥，出液口呈倒 U 字型结构； 提取罐内胆材质：上椭圆封头和直筒部分：8mm/SUS304，夹套部分：内胆6mm/SUS304，外包 2mm/SUS304，聚氨脂发泡保温厚度 50mm			
2	500升真空均质乳化机	精派机械/KPZ-500	材质：内层接触物料不锈钢 316，壁厚6mm；夹层均为不锈钢 304 材质，壁厚 5mm；外层不锈钢 304 ，壁厚 3mm；保温材料：硅酸铝； 搅拌速度： 0-63 转/分钟，变频调速； 均质机：下均质，转速：100-2950 转/分钟，变频调速；不锈钢 316 材质； 开盖方式：液压升降； 加热方式：蒸汽加热（压力＜1KG）； 配置：乳化锅，水锅，油锅，真空系统，	无锡精派机械有限公司	中国	无

			升降系统，电控系统；锅体：具备加热功能，保温层及冷却层，真 空系统，升降系统； 锅盖：不锈钢 316 ，配置有物料过滤器，排空阀，真空口，抽真空，探视灯，视镜（带小刮板），香料斗，清洗球（旋转清球）； 工作容积：500L；油锅210L；水锅320L； 主机尺寸：主锅：2585*1760*2300(3500)mm 油水锅：2320*1150*1660mm 平台：2320*900*750mm 整机：3200*3600*2300(3500)mm			
3	洗瓶机	精派机械 /KPXP-100	材质：SUS304不锈钢； 清洗过程：超声波粗洗、纯化水的精洗、压缩空气的吹干、翻瓶四个主要程序； 进瓶方式：进瓶盘； 适用瓶子：玻璃圆瓶； 清洗规格：根据客户瓶子定制；	无锡精派机械有限公司	中国	无

			清洗速度：60-70 瓶/分； 用电功率：≤2kw； 压缩空气压力：0.6—0.8MPa； 外形尺寸：2930*1300*1600mm；			
4	远红外隧道烘箱	精派机械 /SUS304	材质；SUS304不锈钢； 生产能力：20000-30000万支/班； 传动速度：0.2-0.3m/min； 洁净等级：万级； 箱内温度：最高300℃，外壁常温+25； 设备总功率：43.47KW； 加热功率：42KW； 传动和风机功率：0.55+0.37+0.55KW； 工作室尺寸：4200×590×350 mm； 外形尺寸：4200×840×1950 mm； 加热方式：远红外石英管加热。	无锡精派机械有限公司	中国	无
5	上瓶盘	精派机械 /KPS-800	材质；SUS304不锈钢； 工作能力：与生产配套； 总功率：0.09KW；	无锡精派机械有限公司	中国	无

			外型尺寸：1250×1000×1250 mm；			
6	六头灌装加塞旋盖机	精派机械 /KPGX-8-2	材质：接触物料316 不锈钢； 生产能力：60-70 瓶/分； 灌装头：6 头； 加塞头数：2 头； 旋盖头数：2 头； 灌装量： 10-30ml； 计量精度：≤±1%； 功率：3Kw； 气源： 0.4-0.6MPa； 外形尺寸：4000*1200*1700mm（含输送线）	无锡精派机械有限公司	中国	无
7	立式圆瓶贴标机	精派机械 /KPR-200H	贴标速度：60-70pcs/min； 贴标物高度：30-280mm； 适用瓶型直径：20-110mm； 标签高度：15-135mm； 标签长度：20-300mm； 贴标精度：±1mm；	无锡精派机械有限公司	中国	无

			纸卷内径：76mm； 纸卷外径：小于 360mm； 输送带宽度：101.6mm； 输送带离地面高度：810mm； 机器尺寸：2000×1200×1300mm			
8	小字符油墨喷码机	精派机械 /KPJ-150	打印行数：英文、数字 3 行； 最大喷点阵：24*24 点阵； 喷字印高：2mm-20mm 可调； 最大喷印速度：最大喷印速度 235m/min（5*7）； 墨水颜色： 黑、蓝、红、黄等； 墨水类型：染料型； 喷头喉管长度：2.7m； 储存信息：可储存 1000 条喷印信息。	无锡精派机械有限公司	中国	无

3、设备/材料进场报验单

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.3.25

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	热风循环烘箱		台	1	南京修斌科技有限公司	
2	V型混合机		台	1	南京修斌科技有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.3.25

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.3.27

附件清单：

☑ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.4.19

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	全自动吹瓶机		台	1	辽阳吹易包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.4.19

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：2024.4.19

日期：张超

附件清单：

☑产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.5.9

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	蒸汽锅炉	CZI-2000GVC BM 天然气（50mg）380V	台	3	三浦	MT1 以及线内置
2	梯子		把	3	三浦	
3	护栏 1		个	3	三浦	
4	护栏 2		个	3	三浦	
5	装箱零件（安全阀等）		套	3	三浦	
6	新型软水装置	MS-150FC AC100/220V 50/60Hz	套	2	三浦	CN60502194/95
7	流量交互套件	MS-100~150FC	个	1	三浦	
8	加药装置	CPI-10L（海外销售）	个	3	三浦	
9	硬度斜泄露报警装置	CMU-324HE(中国用)	个	1	三浦	
10	适配器（CMU-324HE用）	GST25U24-P1L25W(AC220V → DC24V)	个	2	三浦	
11	多台控制装置	MP1-200C 10K(220V)	个	1	三浦	
12	通信装置	EY-010	个	1	三浦	JP44101167
13	WiFi 路由器	SR-500	个	1	三浦	
14	得力西导轨插座	CDB6Xi-2P-10A	个	2	三浦	
15	锅炉通信装置	CEN-010	个	1	三浦	
16	防腐阻垢剂	IS-122C 5kg	个	9	三浦	
17	循环泵（卧式多级离心泵）（105° C）	SHF2-20LSWSR 2.37KW*380V*50HZ	个	3	三浦	VU-V628-118-5370-000
18	2T 用连接弯头（不带防爆装置和调风装）	CZI-2000GV	个	3	三浦	VU-V627-118-0111-006

19	排烟用热交换器本体（2T用）	388*692*1060(29.5m2,2498Nm3/h)	个	3	三浦	VU-V627-118-0102-006

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.5.9

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.5.9

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.5.10

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	配件名称	生产厂家	备注
1	12列小袋圆角包装机（全伺服电机，横幅无气缸）		台	1	横封加热棒	天津瑞泰包装机械	配件2根
2	真空上料机		台	2	纵封加热棒	天津瑞泰包装机械	配件2根
3	12列有序整理线（含12台线上检重秤）		台	1	电源线	天津瑞泰包装机械	配件1根
4	二次计数组合系统		台	1	电源插头	天津瑞泰包装机械	配件1个
5	单双层转换器		台	1	打码机配件	天津瑞泰包装机械	配件1台
6	整理线至装盒机输送带		条	1	保险管	天津瑞泰包装机械	配件2支
7	装盒机		台	1	铜刷子	天津瑞泰包装机械	配件1个
8	喷胶机		台	1		天津瑞泰包装机械	
9	折纸机		台	1		天津瑞泰包装机械	
10	装盒后检重秤		台	1		天津瑞泰包装机械	
11	盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）		台	1		天津瑞泰包装机械	
12	三维包裹机		台	1		天津瑞泰包装机械	
13	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）		套	1		天津瑞泰包装机械	
14	码垛机（含码垛机器人、控制系统）		套	1		天津瑞泰包装机械	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.5.10

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.5.10

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.7.13

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	风力输送机	F-9	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
2	变频螺杆空压机	富达/LU22	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
3	油变频往复式高压 空压机	ZP132VSD	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
4	冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机	JRXXGF 40-32-32-8	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
5	瓶盖消毒机	GS-3	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
6	瓶盖提升机	PS-1500B	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
7	输送机	PDSS	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
8	倒瓶杀菌机	定制	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
9	喷淋杀菌机	PLJ-12	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
10	吹水机	CS-24	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
11	油墨喷码机	定制	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
12	套标缩标机	定制	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
13	不干胶贴标机	定制	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
14	裹包式装箱机	CZXL25	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	
15	码垛机	HTMD30	台	1	张家港达瑞包装机械有限公司	

供货单位意见： 上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。 签字（盖章）： 日期：2024.7.13
监理单位意见： 经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。 签字（盖章）： 日期：2024.7.13

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.7.13

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	旋振筛	S49-B-1200-1S	台	1	新乡市伟良筛分机械有限公司	
2	扳手	12-14	个	1	新乡市伟良筛分机械有限公司	
3	板手	17-19	个	1	新乡市伟良筛分机械有限公司	
4	皮锤		个	1	新乡市伟良筛分机械有限公司	
5	密封皮条	1200-3#	根	1	新乡市伟良筛分机械有限公司	
6	密封皮条	1200-新7#	根	1	新乡市伟良筛分机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.7.13

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.7.13

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.7.31

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	电子称	TCS-6	台	1	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司	
2	电子称	TCS-30	台	1	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司	
3	电子称	TCS-150	台	1	梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.7.31

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.7.31

附件清单：

☑ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.8.12

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	热水离心泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
2	板式加热器		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
3	温控系统		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
4	保温热水罐		台	1	青州市通达包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.8.12

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.8.12

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.8.13

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	气动隔膜泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
2	单层缓冲罐		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
3	单层缓冲罐		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
4	单层乳化罐		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
5	单层剪切罐		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
6	离心泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
7	回程泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
8	双联管道过滤器		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
9	双联桶式过滤器		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
10	化料平台		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
11	蝶阀		个	30	青州市通达包装机械有限公司	
12	单向阀		个	1	青州市通达包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.8.13

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.8.13

附件清单：

☑ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.8.15

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	单层调配罐		台	2	青州市通达包装机械有限公司	
2	单层调配罐		台	2	青州市通达包装机械有限公司	
3	液位传感器		个	4	青州市通达包装机械有限公司	
4	称重模块		台	4	青州市通达包装机械有限公司	
5	食品级软连接		根	12	青州市通达包装机械有限公司	
6	离心泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
7	回程泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
8	双联桶式过滤器		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
9	气动隔膜泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
10	调配平台		个	1	青州市通达包装机械有限公司	
11	手动碟阀		个	54	青州市通达包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.8.15

监理单位意见:

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.8.15

附件清单：

☑ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.8.16

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	板式杀菌机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
2	单层缓冲罐		台	2	青州市通达包装机械有限公司	
3	均质机		台	2	青州市通达包装机械有限公司	
4	手动T型阀		个	1	青州市通达包装机械有限公司	
5	全自动两回路CIP系统		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
6	回程泵		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
7	双极反渗透纯水机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
8	储水罐		台	3	青州市通达包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.8.16

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.8.16

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.8.20

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	全自动卸垛机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
2	空瓶预热机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
3	空瓶检测机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
4	冲瓶灌装旋盖机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
5	铝盖上盖机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
6	臭氧消毒柜		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
7	液位检测机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
8	保温杀菌冷瓶机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
9	吹干机		台	2	青州市通达包装机械有限公司	
10	不干胶贴标机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
11	油墨喷码机		台	2	青州市通达包装机械有限公司	
12	喷码检测机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.8.20

南召县恒升实业发展有限公司 4113210009507

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024年8月20日

附件清单：

☑产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.8.26

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
1	标签检测机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
2	纸箱裹包机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
3	满箱检测机		台	1	青州市通达包装机械有限公司	
4	无压力输送系统		台	1	青州市通达包装机械有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.8.26

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.8.26

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

设备/材料进场报验单

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

报验单位：南召县恒升实业发展有限公司

报验日期：2024.9.26

序号	设备/材料名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	备注
01	闭式冷却水塔	JSG-100	台	1	新乡市嘉汇玻璃环保设备有限公司	

供货单位意见：

上述设备/材料已按合同要求进场，资料齐全，质量符合要求，申请验收。

签字（盖章）：

日期：2024.9.26

监理单位意见：

经检查，上述设备/材料符合设计及规范要求，同意使用。

签字（盖章）：

日期：2024.9.26

附件清单：

☐ 产品合格证 ☐ 质量检验报告 ☐ 出厂试验记录 ☐ 技术说明书 ☐ 其他：_____

注意事项：

1. 材料/设备进场前，施工单位应提前通知监理单位验收，未经验收不得使用。
2. 若材料不合格，监理有权要求退场或更换，并记录在案。
3. 报验单需与质量证明文件一并存档，作为工程验收的依据之一。

4、发货单

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：南京修斌机械科技有限公司

产品名称	数量	单位
热风循环烘箱	1	台
V型混合机	1	台

南京修斌机械科技有限公司

2024.3.25

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：辽阳吹易包装机械有限公司

产品名称	数量	单位
全自动吹瓶机	1	台

辽阳吹易包装机械有限公司

2024.4.19

三浦工业（中国）有限公司

产品发运记录反馈单

格式编号：YS26-255　　版本：02

收货单位	南召县恒升实业发展有限公司	发货员	唐永平	发货日期	2024-05-08	
序号	产品名称	产品型号	产品编号	数量	箱数	备注
1	产品 蒸汽锅炉	CZI-2000GVC BM 天然气(50mg) 380V	CN01403325/26/27	3台		MT1以及线内置

序号	产品名称	型号规格	数量	箱数	备注
1	梯子			3把	
2	护栏 1		3个	3托	
3	护栏 2		3个		
4	装箱零件（安全阀等）		3套		
5	产品 新型软水装置	MS-150FC AC100/220V 50/60Hz	2套		CN60502194/95
6	流量交互型套件	MS-100~150FC	1个		
7	加药装置	CPI-10L(海外销售)	3个		
8	硬度泄露报警装置	CMU-324HE（中国用）	1个		
9	适配器（CMU-324HE 用）	GST25U24-P1L 25W (AC220V→DC24V)	2个		
10	多台控制装置	MP1-200C 10K(220V)	1个		
11	通信装置	EY-010	1个		JP44101167
12	WiFi 路由器	SR-500	1个		
13	德力西导轨插座	CDB6Xi-2P-10A	2个		
14	锅炉通信装置	CEN-010	1个		
15	防腐阻垢剂	IS-122C 5kg	9个		
16	循环泵(卧式多级离心泵)(105℃)	SHF2-20LSWSR 0.37KW*380V*50HZ	3个		VV-V628-118-5320-000
17	2T 用连接弯头(不带防爆装置和调风装	CZI-2000GV	3个	1托	VV-V62)-118-0111-006
18	排烟用热交换器本体(2T 用)	388*692*1060(29.5m2,2498Nm3/h) 2024-10L-1/2024702L-3/2024-12L-2套	3个		VV-V62)-118-0102-006
到货地址	河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段 26 号 王建 15893932333		到货时间	2024-05-09 下午一点	

货物接收方填写		
	外观包装情况	
	实物数量	
	缺损情况和数量	
	接收货物结果	部分配件未拆包装.待安装后查验
	接收人员签字	张朝. 尚云 郭如意 郭华 汪磊
	接收日期	2024年5月9日

申明：签收前请对以上项目一一确认并填写确认结果，否则默认为无异议，视为货物签收合格。
收货后请做好设备的保管，并祝您产品体验愉快！
（如有暂时不安装的情况，也请务必现场开封检查，再行入库保管）

备注	CZI-SD-23036

地址：中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区同胜路 39 号 邮编：215126 Tel:0512-88168892 Fax:0512-88168893

发货（装箱）清单
Packing List

天津汉顿包装食品机械厂
TIANJIN HONDON PACKAGING

客户名称	南召县恒升实业发展有限公司	合同编号	RTL023-117
收货地址	河南省南阳市南召县产业集聚区（台湾华扬龙生产科技产业园）	发货总数	2车
收件人	尚女士	发货日期	24.05.10
联系电话	17839572076	PO:	

序号	单项名称	数量单位	配件名称	数量	备注
1	12列小袋圆角包装机（全伺服电机，横封无气缸）	1台	横封加热棒	2根	
2	真空上料机	2台	纵封加热棒	2根	
3	12列有序整理线（含12台线上检重秤）	1台	电源线	1根	
4	二次计数组合系统	1台	电源插头	1个	
5	单双层转换器	1台	打码机配件	1台份	
6	整理线至装盒机输送带	1条	保险管	2支	
7	装盒机	1台	铜刷子	1个	
8	喷胶机	1台			
9	折纸机	1台			
10	装盒后检重秤	1台			
11	盒上紫外激光打码机（含盒子输送袋）	1台			
12	三维裹包机	1台			
13	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）	1套			
14	码垛机（含码垛机器人、控制系统）	1套			

客户确认签字：

确认到货时间：

D-real

张家港达瑞包装机械有限公司

ZHANGJIAGANG D-REAL PACKAGING MACHINERY CO.,LTD

发 货 单

序号	产品名称	规格	数量	单位
01	风力输送机	F-9	1	台
02	变频螺杆空压机	富达/LU22	1	台
03	油变频往复式高压 空压机	ZP132VSD	1	台
04	冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机	JRXXGF 40-32-32-8	1	台
05	瓶盖消毒机	GS-3	1	台
06	瓶盖提升机	PS-1500B	1	台
07	输送机	PDSS	1	台
08	倒瓶杀菌机	定制	1	台
09	喷淋杀菌机	PLJ-12	1	台
10	吹水机	CS-24	1	台
11	油墨喷码机	定制	1	台
12	套标缩标机	定制	1	台
13	不干胶贴标机	定制	1	台
14	裹包式装箱机	CZXL25	1	台
15	码垛机	HTMD30	1	台

运输司机：王鹏飞　　手机号：13839993076

收货单位签字：　　收货时间：2024.4.11

新乡市伟良筛分机械有限公司

装箱单

Z2406-4-Y

史世齐-南阳

序号	货物名称	规格型号	单位	数量	材质	备注
1	旋振筛	S49-B-1200-1S	台	1		
2	扳手	12-14	个	1		
3	扳手	17-19	个	1		
4	皮锤		个	1		
5	密封皮条	1200-3#	根	1		
6	密封皮条	1200-新 7#	根	1		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						

发货单位：新乡市伟良筛分机械有限公司

联系电话：0373-5717719

地址：河南省新乡市红旗区规划路与高新西路交叉口东

请贵公司签字盖章验收并回执！

装箱人：

质检：

日期：2024 年 7月 3 日

发 货 单

接收单位:南召县恒升实业发展有限公司

发货单位：梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司

序号	产品名称	规格	数量	单位	备注
01	电子称	TCS-6	1	台	
02	电子称	TCS-30	1	台	
03	电子称	TCS-150	1	台	

梅特勒-托利多（常州）测量

技术有限公司 2024.07.31

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：青州市通达包装机械有限公司

序号	产品名称	数量	单位	接收人
01	热水离心泵	1	台	
02	板式加热器	1	台	
03	温控系统	1	台	
04	保温热水罐	1	台	

青州市通达包装机械有限公司

2024.8.12

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：青州市通达包装机械有限公司

序号	产品名称	数量	单位	接收人
01	气动隔膜泵	1	台	
02	单层缓冲罐	1	台	
03	离心泵	1	台	
04	单层乳化罐	1	台	
05	单层剪切罐	1	台	
06	离心泵	1	台	
07	回程泵	1	台	
08	双联管道过滤器	1	台	
09	双联桶式过滤器	1	台	
10	化料平台	1	台	
11	蝶阀	30	个	
12	单向阀	1	个	

青州市通达包装机械有限公司

2024.8.13

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：青州市通达包装机械有限公司

序号	产品名称	数量	单位	接收人
01	单层调配罐	2	台	
02	单层调配罐	2	台	
03	液位传感器	4	个	
04	称重模块	4	台	
05	食品级软连接	12	根	
06	离心泵	1	台	
07	回程泵	1	台	
08	双联桶式过滤器	1	台	
09	气动隔膜泵	1	台	
10	调配平台	1	个	
11	手动碟阀	54	个	

青州市通达包装机械有限公司

2024.8.15

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：青州市通达包装机械有限公司

序号	产品名称	数量	单位	接收人
01	板式杀菌机	1	台	
02	单层缓冲罐	2	台	
03	均质机	2	台	
04	手动T型阀	1	个	
05	全自动两回路 CIP 系统	1	台	
06	回程泵	1	台	
07	双极反渗透纯水机	1	台	
08	储水罐	3	台	

青州市通达包装机械有限公司

2024.8.16

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：青州市通达包装机械有限公司

序号	产品名称	数量	单位	接收人
01	全自动卸垛机	1	台	
02	空瓶预热机	1	台	
03	空瓶检测机	1	台	
04	冲瓶灌装旋盖机	1	台	
05	铝盖上盖机	1	台	
06	臭氧消毒柜	1	台	
07	液位检测机	1	台	
08	保温杀菌冷瓶机	1	台	
09	吹干机	2	台	
10	不干胶贴标机	1	台	
11	油墨喷码机	2	台	
12	喷码检测机	1	台	

青州市通达包装机械有限公司

2024.8.20

发 货 单

TO:南召县恒升实业发展有限公司

FM：青州市通达包装机械有限公司

序号	产品名称	数量	单位	接收人
01	标签检测机	1	台	
02	纸箱裹包机	1	台	
03	满箱检测机	1	台	
04	无压力输送系统	1	台	

青州市通达包装机械有限公司

2024.8.26

发 货 单

接收单位:南召县恒升实业发展有限公司

发货单位：新乡市嘉汇玻璃环保设备有限公司

序号	产品名称	规格	数量	单位	接收人
01	闭式冷却水塔	JSG-100	1	台	

新乡市嘉汇玻璃环保设备有限公司

2024.9.26

5、设备（产品）合格证、检测报告

合 格 证

产品名称：热水系统

产品型号：热水离心泵/板式加热器等4项设备

出厂编号：TD0001

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

合 格 证

产品名称：辅料溶解系统

产品型号：气动隔膜泵/单层缓冲罐/离心泵/单向阀等 12 项设备

出厂编号：TD002

检验合格

检 验 员：刘迎

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

产品名称：调配系统

产品型号：单层调配罐/液位传感器等 11 项设备

出厂编号：TD003

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

产品名称：杀菌均质灌装系统

产品型号：板式杀菌机/单层缓冲罐/均质机/手动T型阀

出厂编号：TD004

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：全自动 2 回路 CIP 系统

产品型号：定制

出厂编号：TD005

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

产品名称：水处理部分

产品型号：双极反渗透纯水机/储水罐

出厂编号：TD006

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

产品名称：全自动卸垛机

产品型号：定制

出厂编号：TD007

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

产品名称：空瓶预热机

产品型号：定制

出厂编号：TD009

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：空瓶检测机

产品型号：定制

出厂编号：TD0017

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：冲瓶灌装旋盖机

产品型号：定制

出厂编号：TD010

检验合格

检 验 员：刘迎

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：铝盖上盖机

产品型号：定制

出厂编号：TD011

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：臭氧消毒柜

产品型号：定制

出厂编号：TD012

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：液位检测机

产品型号：定制

出厂编号：TD013

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：保温杀菌冷瓶机

产品型号：定制

出厂编号：TD022

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：吹干机

产品型号：定制

出厂编号：TD015

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：不干胶贴标机

产品型号：定制

出厂编号：TD016

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：油墨喷码机

产品型号：定制

出厂编号：TD014

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：喷码检测机

产品型号：定制

出厂编号：TD018

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：标签检测机

产品型号：定制

出厂编号：TD019

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：纸箱裹包机

产品型号：定制

出厂编号：TD020

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：满箱检测机

产品型号：定制

出厂编号：TD021

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街2000号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

合 格 证

产品名称：无压力输送系统

产品型号：定制

出厂编号：TD08

检 验 员：刘迎 检验合格

本产品符合企业标准所规定的各质量指标，经检验合格，准予出厂。

青州市通达包装机械有限公司

青州经济开发区益能街 2000 号 电话：0536-3206108 传真：0536-3206100 地址：山东省

锅炉产品合格证

编号： 202400082

制造单位名称	三浦工业（中国）有限公司		
产品制造地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区同胜路39号		
统一社会信用（组织机构）代码	91320594764164275K	制造许可证编号	TS2132042—2026
制造许可级别	B	产品名称	贯流式蒸汽锅炉
产品型号	LSS2.0-1.0-Q	产品编号	CN01403327
设备代码	110032042202400082	设备级别	B
产品总图号	VV627-110-0370-00-1	公司对应的锅炉管理型号	CZI-2000GVC
控制方式	全自动		
制造日期： 2024年1月			

本产品在制造过程中经过质量检验，符合《锅炉安全技术规程》及其设计图样、相应技术标准和订货合同的要求。

检验责任工程师（签章）： 日期： 2024.1.31

质量保证工程师（签章）： 日期：2024.1.31

产品质量检验专用章

2024年1月31日

产品质量检验专用章

锅炉产品合格证

编号： 202400078

制造单位名称	三浦工业（中国）有限公司		
产品制造地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区同胜路39号		
统一社会信用（组织机构）代码	91320594764164275K	制造许可证编号	TS2132042—2026
制造许可级别	B	产品名称	贯流式蒸汽锅炉
产品型号	LSS2.0-1.0-Q	产品编号	CN01403326
设备代码	110032042202400078	设备级别	B
产品总图号	VV627-110-0370-00-1	公司对应的锅炉管理型号	CZI-2000GVC
控制方式	全自动		
制造日期： 2024年1月			

本产品在制造过程中经过质量检验，符合《锅炉安全技术规程》及其设计图样、相应技术标准和订货合同的要求。

检验责任工程师（签章）： 日期： 2024.1.31

质量保证工程师（签章）： 荣湯印建 日期： 2024.1.31

三浦工业（中国）有限公司 产品质量检验专用章

2024年1月31日

产品质量检验专用章

锅炉产品合格证

编号： 202400076

制造单位名称	三浦工业（中国）有限公司		
产品制造地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区同胜路39号		
统一社会信用（组织机构）代码	91320594764164275K	制造许可证编号	TS2132042—2026
制造许可级别	B	产品名称	贯流式蒸汽锅炉
产品型号	LSS2.0-1.0-Q	产品编号	CN01403325
设备代码	110032042202400076	设备级别	B
产品总图号	VV627-110-0370-00-1	公司对应的锅炉管理型号	CZI-2000GVC
控制方式	全自动		
制造日期： 2024年1月			

本产品在制造过程中经过质量检验，符合《锅炉安全技术规程》及其设计图样、相应技术标准和订货合同的要求。

检验责任工程师（签章）： 日期： 2024.1.31

质量保证工程师（签章）： 荣湯印建 日期： 2024.1.31

三浦工业（中国）有限公司 产品质量检验专用章 2024.1.31

2024 产品质量检验专用章

JHFRP

新乡嘉汇冷却塔

产品合格证

产品名称：复合流闭式冷却塔

产品型号：JSG-100

数　　量：1台

出厂日期：2024年8月8日

检验结果：经检验合格，准予出厂。

检 验 员：01

检验日期：2024年8月5日

新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司

新乡县小冀镇青年路北段51号

售后服务电话：0373-5598365

JHFRP

新乡嘉汇冷却塔

保修须知

感谢您购买嘉汇环保产品，需保修请阅读如下事项：

1、产品名称、产品型号、出厂日期必须由新乡嘉汇冷却塔公司填写，涂改无效。

2、购嘉汇产品起，质量不符之包，质保期为自产品交货之日起十二个月内，易损件质保三个月。

3、电机因缺项、过载等原因造成的损坏不予保修。

4、人为故障或保修期外，按章收取工料费。

5、在保修期内发生故障请与新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司售后服务联系。

售后服务电话：0373-5598365

请妥善保存此卡，凭卡保修，遗失不补。

上海绿乾环保工程有限公司

设备名称: 净化设备

生产日期: 2024-10-5

出厂编号: LQ1005

生产厂家: 上海绿乾环保工程有限公司

生产地址: 上海市金山区卫昌路 293 号 2 栋

联系电话: 15800844080

检验项目: 1.设备外观完好，无明显损伤或瑕疵。

2.设备运行正常，符合设计参数要求。

3.达到客户净化效率标准

4.设备运行噪音≤ 65-75 dB(A)分贝，符合相关标准。

5.无漏电、短路等安全隐患。

检验结论

经检验，该设备符合国家标准，准予出厂。

检验员:马小

检验日期:2024.10.5

生产厂家盖章:

产 品 合 格 证 明 书

产品名称：直线式全自动伺服吹瓶机

技术参数：变距伺服一出八

出厂编号：CYX815R

经检验合格：准予出

产品检验员：周海红

批准：马红敏

合格证

（产品质保卡）

Atlas Copco

产品名称：油变频往复式高压空压机

产品型号：ZP132VSD

生产日期：2024 年 1 月 3 日

购买日期：2024 年 8 月 20 日

质 检 员：徐志强

您所购买的产品是在本公司严格按照国家标准要求制造的产品，敬请安心使用。

为确保产品信誉及维护您的消费权益，自购买日起，本公司将为您提供一年免费保修。请妥为保存本卡，以免失去您的免费保修权利。

D-real

螺杆式空气压缩机

Screw Air compressor

产品合格证

QUALITY CERTIFICATE

型号 Model 富达-LU22

出厂编号 Serial No. 20231823

出厂日期 Production Date 2024.03

主要技术参数 Specification

公称容积流量 Nominal Capacity	13.0	m³/min
额定排气压力 Discharge Pressure	1.0	MPa
电机功率 Motor Power	7.5	kW
输入比功率 Input Specific Power	6.6	kW/(m³/min)

本产品经检验符合企业标准，准予出厂

This product is qualified

检验员 Inspector

张家港富瑞包装机械有限公司

F-9	风力输送机合格证明书	共 一 页 第 一 页

本产品执行中华人民共和国相关行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-2024004-05

检　验：

厂　长：

2024 年 4 月 28 日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

JRXXGF4QB2B2S　　四合一旋盖机　合格证明书　　共一页 第一页

本产品执行中华人民共和国国家标准

GB/T [illegible]-2020

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-202400A-01

检 验：

厂 长：

2024年7月30日

张家港达瑞包装机械有限公司
D-Real Packaging Machinery Co., Ltd.

GS-3

瓶盖消毒机 合格证明书

本产品执行中华人民共和国相关行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-2024004-08

检 验：

厂 长：

年

张家港达瑞包装机械有限公司
D-Real Packaging Machinery Co., Ltd.

PS 型	瓶盖提升机合格证明书	共 一 页 第 一 页

本产品执行中华人民共和国行业标准

GB/T 19063-2009

经检验合格准予出厂

出厂编号：PS-1500B

检　验：

厂　长：

2024 年 5 月 30 日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

本产品执行中华人民共和国国标或相关行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-202-004-08

检 验：

厂 长：

年 月 日

张家港达瑞包装机械有限公司
D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

Cryo-VB300	倒瓶杀菌机　合格证明书	共一页 第一页

本产品执行中华人民共和国相关行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：PLJ-6

检　验：

厂　长：

2024 年 4 月 28 日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

CQ-10　　喷淋杀菌机 合格证明书　　共 一 页　第 一 页

本产品执行中华人民共和国国标或行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：PLJ-12

检　验：

厂　长：

2023年4月22日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

CS 型	吹水机 合格证明书	共 一 页 第 一 页

本产品执行中华人民共和国行业标准

GB/T 19063-2009

经检验合格准予出厂

出厂编号：CS-24

检　验：

厂　长：

2024 年 04 月 30 日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

CQ-40	纸箱喷码机 合格证明书	共 一 页 第 一 页

本产品执行中华人民共和国国标或行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-2024004-07

检　验：

厂　长：

2024 年 4 月 22 日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

TBJ-400P	全自动套标机　合格证明书	共 一 页 第 一 页

本产品执行中华人民共和国行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-2024004-03

检　验：

厂　长：

2024 年 4 月 30 日

张家港达瑞包装机械有限公司

D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

DUD-G12-2| 高速旋转式不干胶自动贴标机合格证明书

本产品执行中华人民共和国相关行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-2024004-02

检 验：

厂 长：

2024 年 4 月 30 日

张家港达瑞包装机械有限公司
D-Real Packaging Machinery Co.,Ltd.

CZXL25 裹包式装箱机 合格证明书

本产品执行中华人民共和国国标或行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号:CZXL25

检 验:

厂 长:

2021 年 11 月 30 日

张家港达瑞包装机械有限公司
D-Real Packaging Machinery Co., Ltd.

HTMD30　　九门码垛机　合格证明书

本产品执行中华人民共和国相关行业标准

经检验合格准予出厂

出厂编号：DR-202400-21

检　验：

厂　长：

2024 年 [illegible] 日

张家港达瑞包装机械有限公司
D-Real Packaging Machinery Co., Ltd.

产 品 合 格 证 明 书

产品型号：多列圆角粉剂包装机（DXDF-900T）

有序提升理袋线（RT-300T）

有序变数统计系统（RT-200T）

单双层转换器以及输送（RT-90T）

全自动装盒机（RT-250T）

装盒检重秤（RT-80T）

激光打码机（UV-100）

透明膜折叠式裹包机（RT-400T）

装箱码垛系统（RT-410T）

码垛机（RT-450T）

真空上料机(QVC-3)

出厂编号：RT024009

经检验合格，准予出厂

产品检验员：曹海康

批准：崔爱军

武汉软包装食品机械有限公司 合同专用章

证明

天津汉顿包装食品机械厂自 2017 年起，因企业发展更加的多元化，为了更好的管理企业各种机型的生产与销售等工作，因此由天津瑞泰包装机械股份有限公司（公司已上市），负责多列机和装盒线的生产与销售以及各种招投标工作，两家公司为同一法人。

特此证明！

天津汉顿包装食品机械厂

天津瑞泰包装机械股份有限公司

2013150715Z　　(2013)(鲁)质监验字036号

检 验 报 告

Test Report

№:(2020) 2681868

产品名称: Product	PVC钢丝螺旋增强软管
规格型号: Model Type	GZ 51×4.5
受检单位: Supervised Enterprise	潍坊[illegible]江塑胶制品有限公司
检验类别: Test Kind	统计调查

潍坊市产品质量监督检验所

Weifang Institute of Supervision & Inspection on Product Quality

潍坊市产品质量监督检验所

检 验 报 告

№:(2020) 2681868

产品名称	PVC钢丝螺旋增强软管	商标	——	规格型号	GZ-51×4.5
生产日期/批号	2020-6-[illegible]				
样本企业名称及联系电话	潍坊三江塑胶制品有限公司 0[illegible]516				
任务来源	潍坊市质量技术监督[illegible]				
抽样日期	2020-[illegible]-14	抽样人员	朱育阳 常征	样品到达日期	2020-6-15
样品数量	6m×2	抽样基数	1t	检查抽样人员	孙成友
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	208141022	封样状态	检样、备样、封条完好
检验依据	37[illegible]85[illegible]0264-2012 Q/0725WSS002-2012 、 GB/T8806-2008、[illegible]/T1147-2005 、 GB/T[illegible]2008、GB/T5563-2006				
检验结论	经产品质量合格率统计调查抽样检验，所检项目符合Q/0725WSS002-2012要求，检验结论为合格。 （检验报告业务章）				
备 注	备样6m封该公司成品库				

批 准：朱育阳　　审 核：罗刃　　主 检：殷芳

日 期：　　日 期：　　日 期：

潍坊市产品质量监督检验所 Weifang Institute of Supervision&Inspection on Product Quality

潍坊市产品质量监督检验所检验报告附页

№:(2020) 2681868

2020 年 06 月 20 日

序号	检验项目名称	技术标准要求	计量单位	检验结果	单项判定	备注
1	内径	51±1.2	mm	51.2	合格	
2	壁厚	4.5±0.8		4.3	合格	
3	拉伸强度	≥1			合格	
4	断裂伸长率，%	≥150		167	合格	
5	剥离强度	14	N/cm		合格	
6	爆破压力	1.5	MPa	1.5MPa无破裂	合格	

以 下 空 白

潍坊市产品质量监督检验所 Weifang Institute of Supervision&Inspection on Product Quality

测试报告

No. TAOEC2102954902

日期: 2021年06月15日 第1页,共5页

潍坊三江塑胶制品有限公司
山东省潍坊市昌乐县经济开发区

以下测试之样品是由申请者所提供及确认：塑料食品管

SGS工作编号：	QP21-002020 - QD
样品接收日期：	2021年06月08日
测试周期：	2021年06月08日 - 2021年06月15日
测试要求：	根据客户要求测试
测试方法：	请参见下一页
测试结果：	请参见下一页

通标标准技术服务（青岛）有限公司
授权签名

Wang Bo, Claire王渤
批准签署人

scan to see the report
TAOEC2102954902

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

测试结果概要：

测试要求	说明
邻苯二甲酸酯	见测试结果

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

测试结果：

测试样品描述：

样品编号	SGS样品ID	描述	材质 (客户提供)
SN1	TAO21-029549.001	蓝色/无色透明塑料（混测）	PVC

备注：

(1) mg/kg = 毫克每千克
(2) % = 质量百分比
(3) °C= 摄氏度
(4) RL = 报告限
(5) ND = 未检出 (< RL)
(6) < = 小于

邻苯二甲酸酯

测试方法： GB 31604.30-2016。

测试项目	CAS NO.	单位	RL	001
邻苯二甲酸二甲酯(DMP)	131-11-3	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二乙酯(DEP)	84-66-2	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二烯丙酯(DAP)	131-17-9	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)	84-69-5	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二丁酯(DBP)	84-74-2	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二(2-甲氧基)乙酯(DMEP)	117-82-8	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二(4-甲基-2-戊基)酯(BMPP)	146-50-9	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二(2-乙氧基)乙酯(DEEP)	605-54-9	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二戊酯(DPP)	131-18-0	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二己酯(DHXP)	84-75-3	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸丁基苄基酯(BBP)	85-68-7	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二(2-丁氧基)乙酯(DBEP)	117-83-9	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二环己酯(DCHP)	84-61-7	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DEHP)	117-81-7	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二苯酯(DPhP)	84-62-8	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二正辛酯(DNOP)	117-84-0	mg/kg	5	ND
邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)	28553-12-0	mg/kg	50	ND

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

邻苯二甲酸二壬酯(DNP)	84-76-4	mg/kg	5	ND

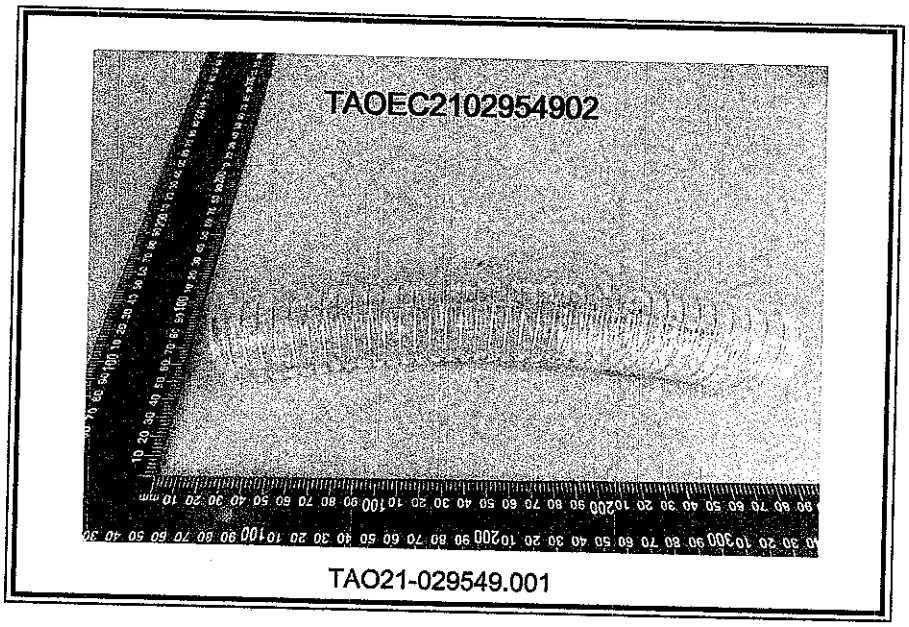
备注:

- 样品的测试是基于申请人要求混合测试，报告中的混合测试结果不代表其中个别单一材质的含量，该测试数据仅供参考。

除非另有说明，此报告结果仅对测试的样品负责。本报告未经本公司书面许可，不可部分复制。
检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的，仅供内部参考。

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

样品照片:



此照片仅限于随SGS正本报告使用

*** 报告完 ***

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

天津瑞泰包装机械股份有限公司

多列圆角粉剂包装机（DXDF-900T）

用户使用说明书

目录

□注意事项

□功能介绍

□按键及参数说明

□工作步骤说明

□接线说明

地址：中国天津市北辰区北辰科技园(京津公路旁)创业路 20 号

电话：022-26983858

网址：www.hondongroup.com

一、产品简介：

1-1 主要功能：

本公司包装机控制系统是为包装机设计的一种全新的自动控制系统，使包装机真正达到了智能化，采用触摸屏与 PLC 可编程控制器，进行人机接口控制系统。

1-2 机器特点：

系统中选用大功率开关电源供电，适应电压范围宽，可工作于 190V~230V 之间。所有操作全部采用触摸屏控制，具有报警功能，跟踪准确，反应速度快，抗干扰能力强，故障率低，易操作等优点。

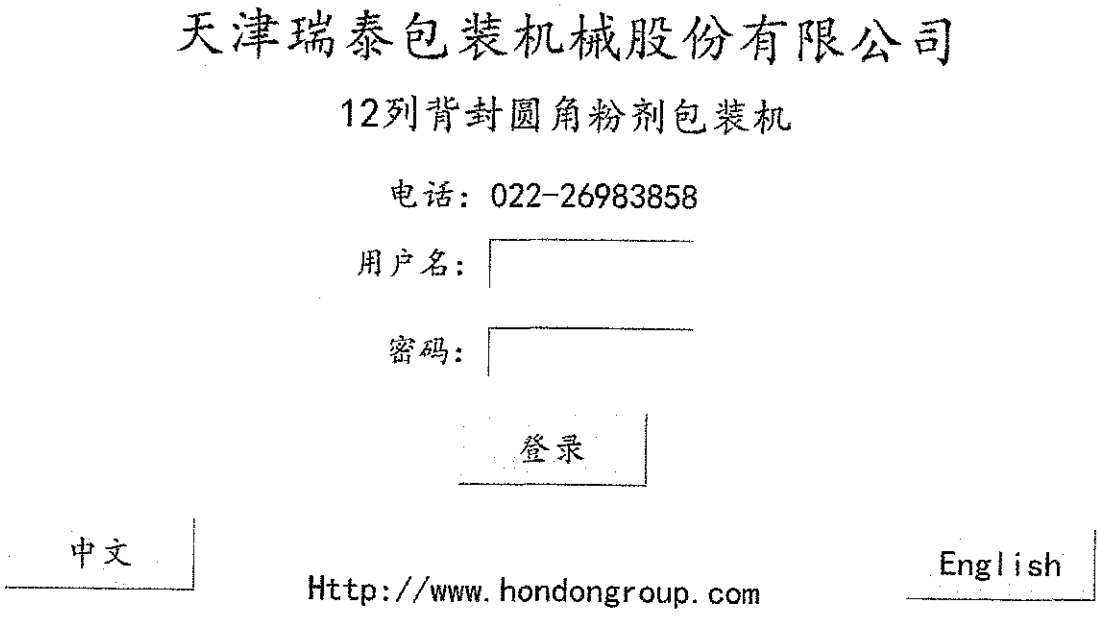
二、操作说明：

2-1 控制器各画面说明：

控制器的画面共分为以下几个画面，分别是公司画面、运行画面、功能画面、参数画面、点动画面、报警画面，急停报警画面，以下分别介绍各个画面。

2-2 公司画面：

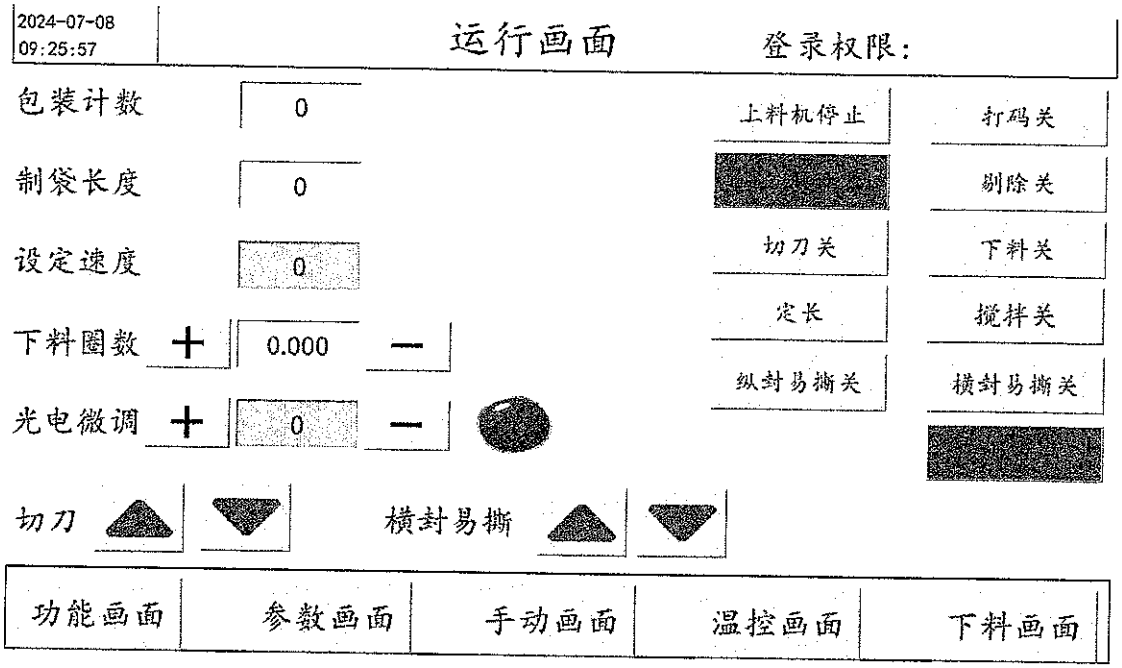
首次通电，人机接口自动进入“公司画面”如图（1）所示：点击进入系统进入。



图（1）

2-3 运行画面：

进入画面后，如图（2）所示：



图（2）

（1）包装计数：为产量计数器。计数器最大值为 99999999 包，每次通/断电，产量为数字“0”。

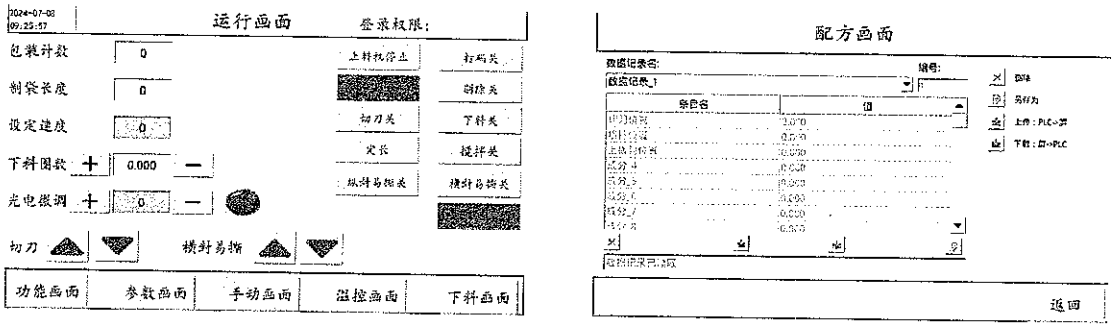
（2）制袋长度：设置包装袋的长度。（单位：毫米）

（3）设定速度：为设定包装机的工作速度。（单位：包/分钟）

（4）清零：按此键，将产量清零，从“0”计数。

（6）工作方式：该功能为是否开始电眼跟踪，按下右边的按键，开始电眼跟踪，这时候按键会显示“跟标”字幕，如果想取消电眼跟踪功能，就再次按下按键，这时候按键会显示“定长”字幕，代表该功能已取消。

2-4 配方画面



点击配方名称进入配方设置画面，

（1）在配方画面点击数据记录名下拉菜单选择需要使用的配方。

（2）点击 创建新的配方。

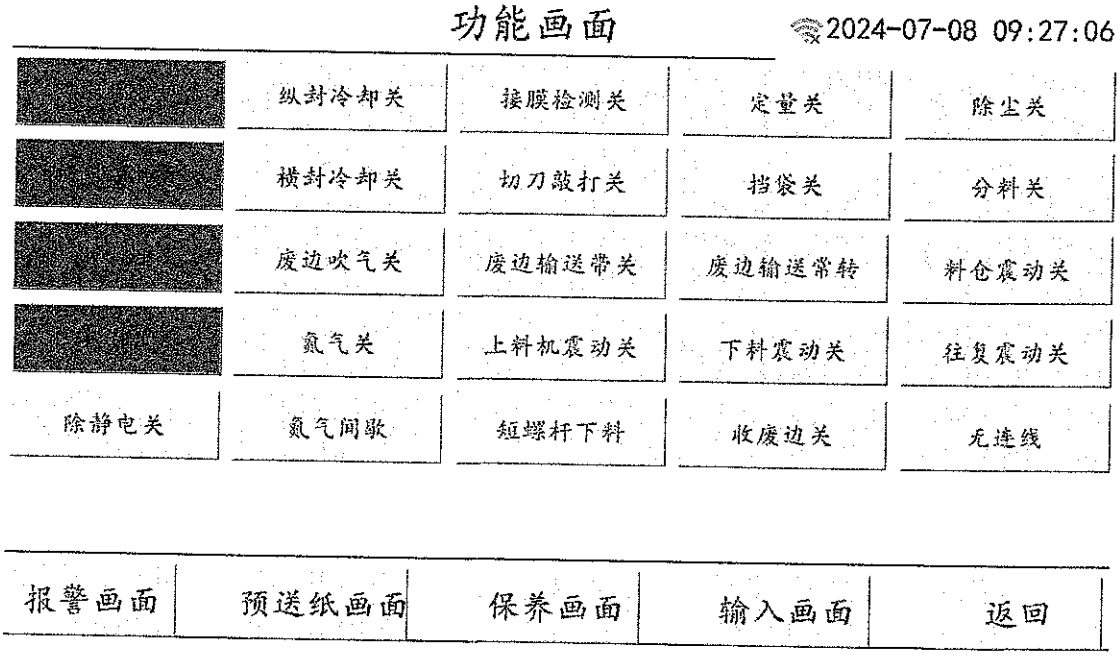
（3）点击 删除当前选择的配方。

（4）点击 保存当前设定参数。

（5）点击 执行当前选择的配方数据。

2-5 选择功能画面：

进入画面后，如图（3）所示：



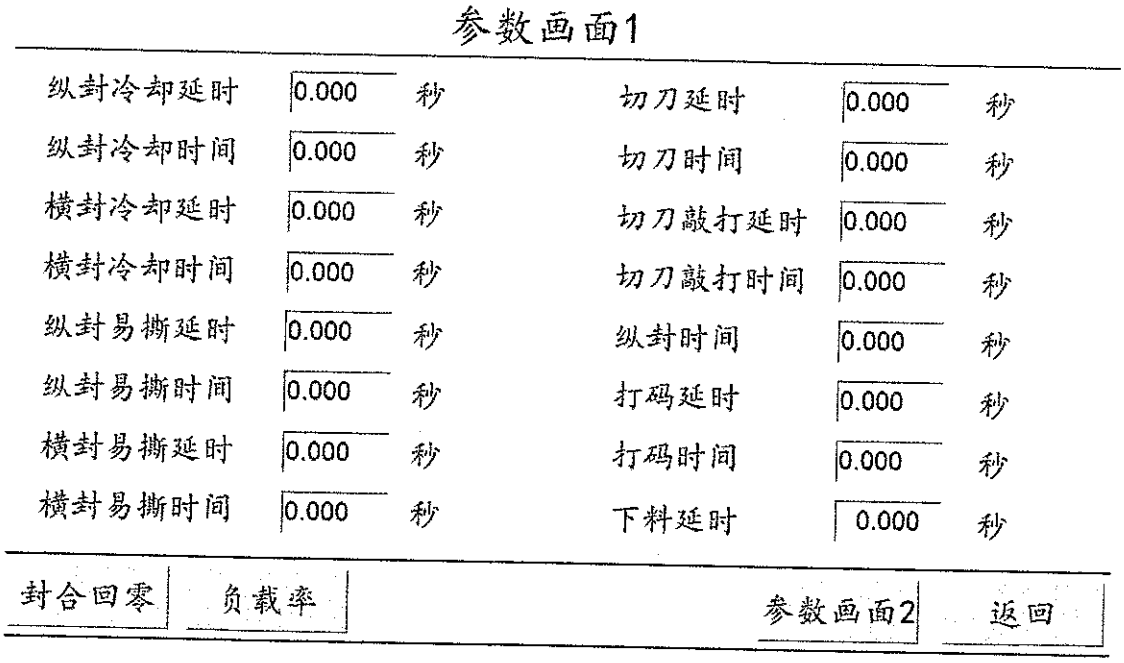
图（3）

（1）此画面为各种功能的切换开关。

（2）返回：按此键，系统回到“运行画面”。

2-6 参数设置画面：

进入画面后，设定相应参数值，如图（4）所示：



图（4）

（1） 切刀延时：表示切刀的气动时机。
（2） 切刀时间：表示切刀的动作时间。
（3） 纵封时间：表示纵封的时间。
（4） 横封易撕延时：表示横封易撕的气动时机。
（5） 横封易撕时间：表示横封易撕的动作时间
（6） 下料延时：下料的动作时机。
（7） 纵封冷却延时：表示纵封冷却的气动时机。
（8） 纵封冷却时间：表示纵封冷却的动作时间。
（9） 横封冷却延时：表示横封冷却的气动时机。
（10） 横封冷却时间：表示横封冷却的动作时间。

参数画面2

剔除延时	0.000	秒	接膜跟标间隔包数	0	包
剔除复位延时	0.000	秒	接膜下料间隔包数	0	包
剔除间隔包数	0	包	接膜定长包数	0	包
定量个数显示	0	包	接膜下料关包数	0	包
定量停机个数	0	包	吹废边延时	0.000	秒
无料报警延时	0.000	秒	吹废边时间	0.000	秒
丝杠报警延时	0.000	秒	挡袋时间	0.000	秒
丝杠停机位置	0	mm	放袋时间	0.000	秒

参数画面3 返回

参数画面3

充氮气延时	0.000	秒	上料机启动延时	0.000	秒
充氮气时间	0.000	秒	上料机吸料时间	0.000	秒
除尘延时	0.000	秒	上料机放料时间	0.000	秒
除尘时间	0.000	秒	上料机震动延时	0.000	秒
料仓震动延时	0.000	秒	上料机震动时间	0.000	秒
料仓震动时间	0.000	秒	分料正转	0.000	秒
往复震动时间	0.000	秒	分料反转	0.000	秒
下料震动延时	0.000	秒	分料间隔	0.000	秒
下料震动时间	0.000	秒			

运行画面 返回

图(5)

（11） 打码延时：表示打码的气动时机。
（12） 打码时间：表示打码的动作时间。
（13） 往复震动时间：表示料仓震动的时间。
（14） 往复停震时间：表示料仓停止震动时间。
（15） 分料正传：分料正传的时间。
（16） 分料反转：分料反转的时间。
（17） 分料间隔：分料正反转之间的间隔时间。
（18） 纵封易撕延时：表示纵封易撕的气动时机。
（19） 纵封易撕时间：表示纵封易撕的动作时间。

2-7 下料画面：

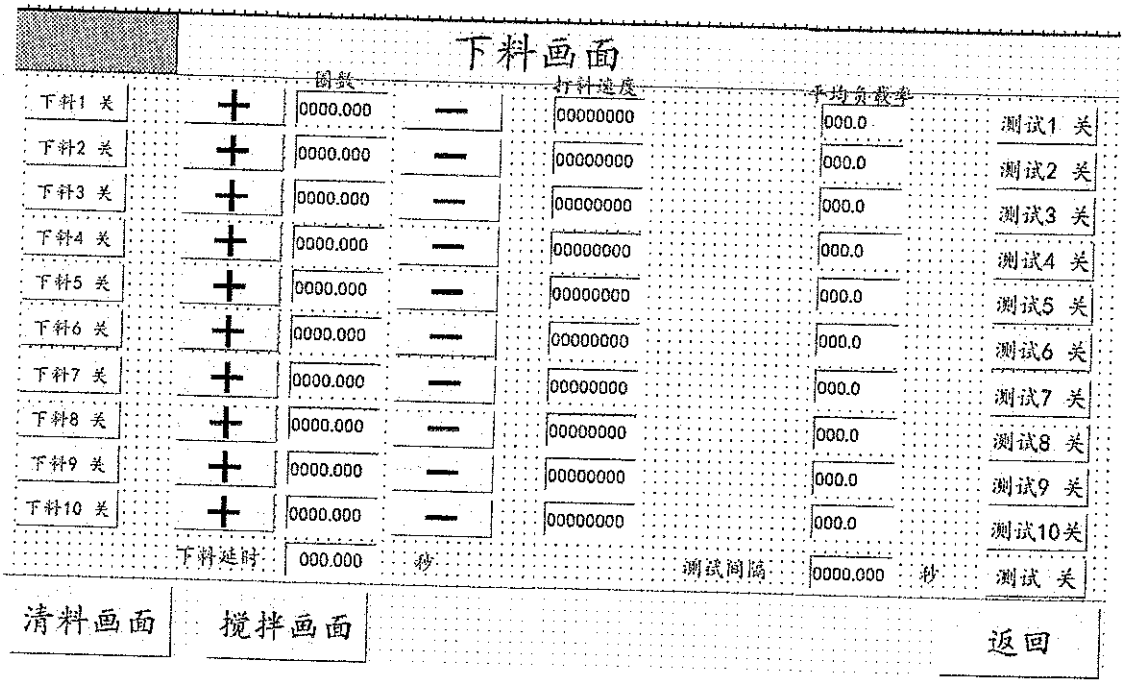
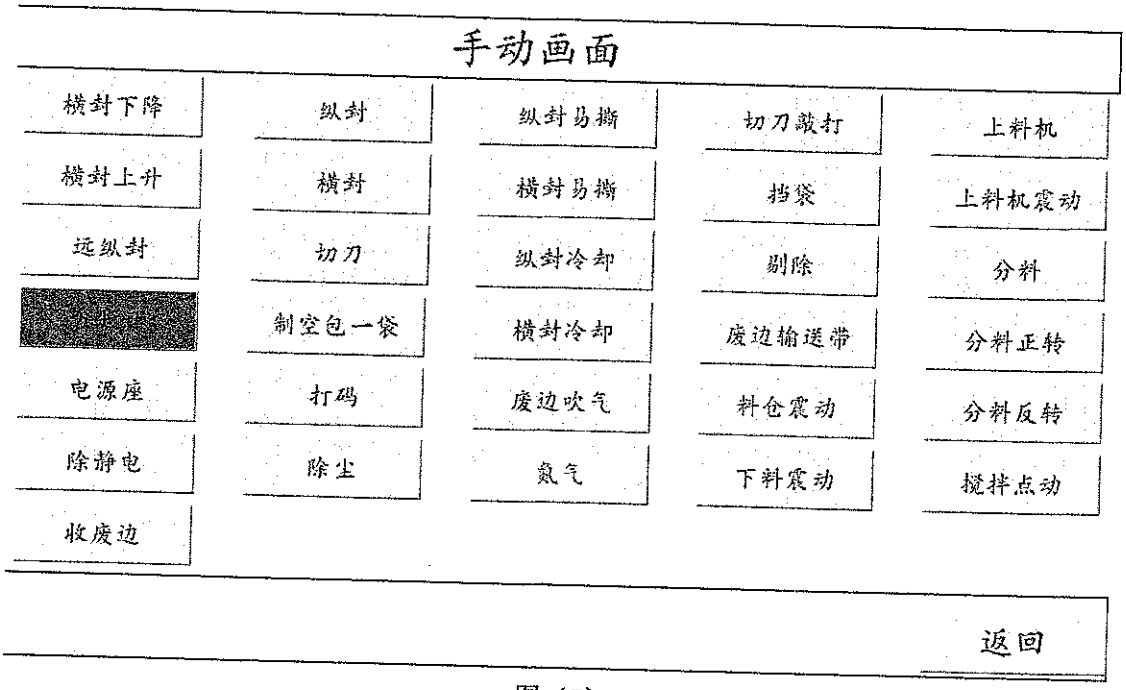


图 6

2-8 手动画面：

进入画面后，每个触摸按钮都是点动功能，每按一下对应的执行机构就有相应的动作。如图（7）所示：



图（7）

（1） 丝杠下降：电机旋转带动丝杠下降。

（2） 丝杠上升：电机旋转带动丝杠上升。

（3） 纵封气缸：纵封气缸动作一次。

（4） 横封气缸：横封气缸动作一次。

（5） 切刀气缸：切刀气缸动作一次。
（6） 横封冷却：横封冷却气缸动作一次。
（7） 下料点动：下料电机点动。
（8） 分膜：分膜气缸的动作一次。
（9） 制空袋一包：制空袋一个循环周期。
（10） 震动：震动气缸的动作一个循环。
（11） 打码：打码动作一次。
（12） 纵封冷却：纵封冷却气缸动作一次。
（13） 远纵封：远纵封气缸的动作一个循环。
（14） 废边吹气：废边吹气动作一次。
（15） 上料震动：上料震动气缸动作一次。
（16） 返回：按此键，系统回到“主画面”。

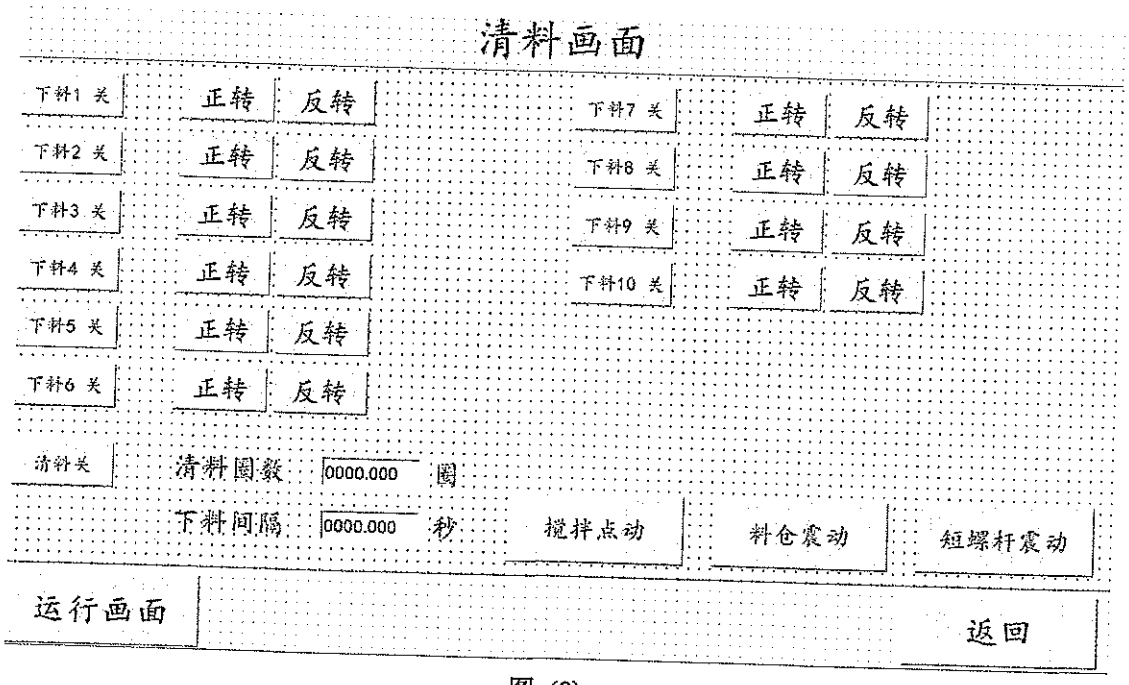
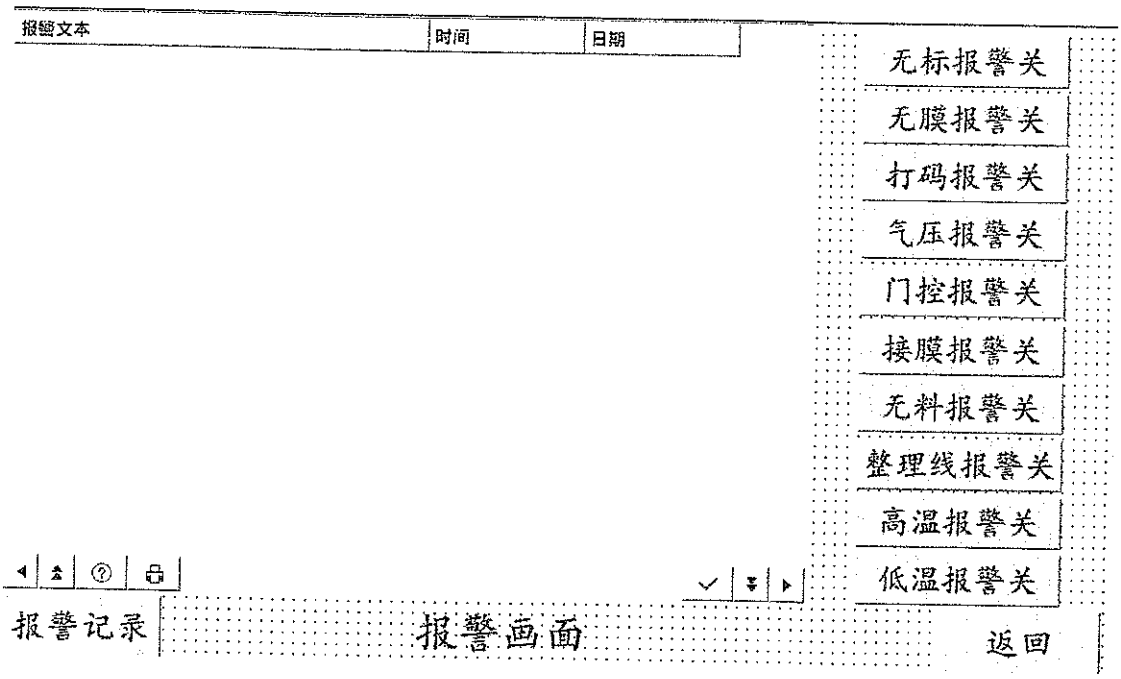


图 (8)

2-9 报警画面：

进入画面后，显示是否报警，若报警闪烁状态，如图（9）所示：

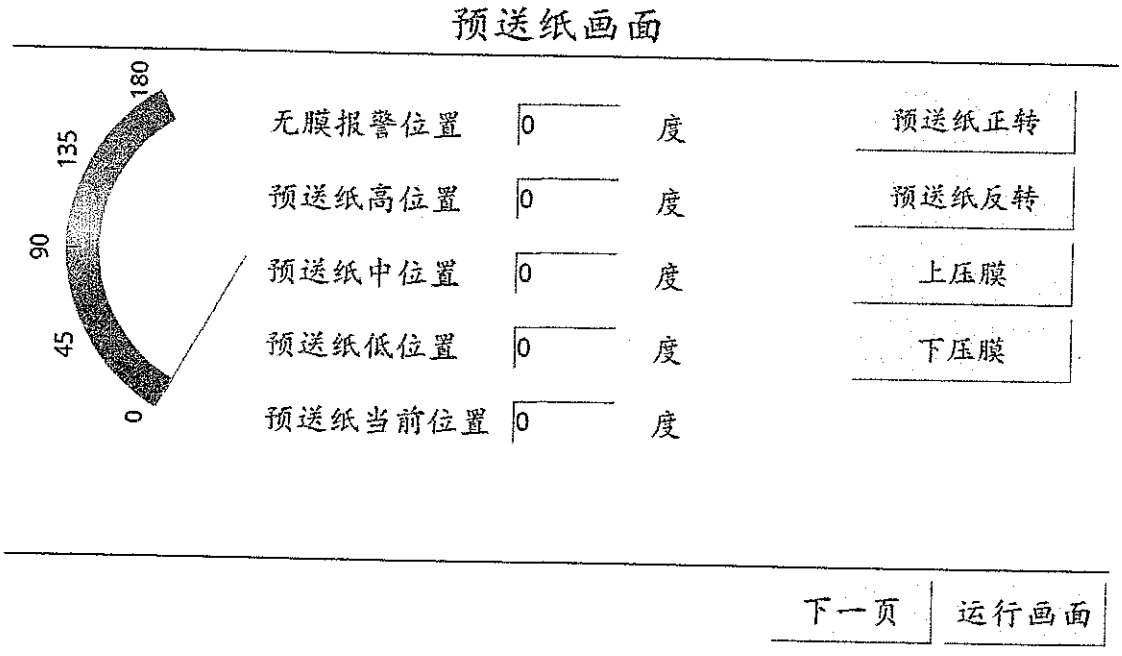


图（9）

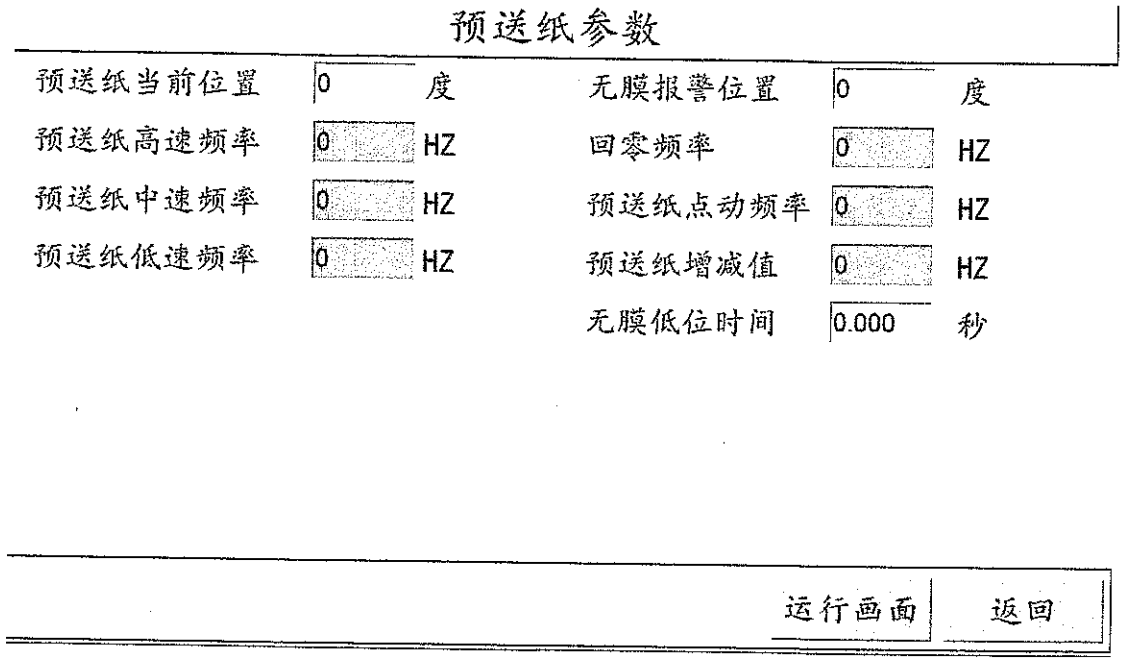
若排除故障后按“返回”键。

2-10 预送纸画面：

进入画面后，设定相应参数值，如图（13）图（14）所示：



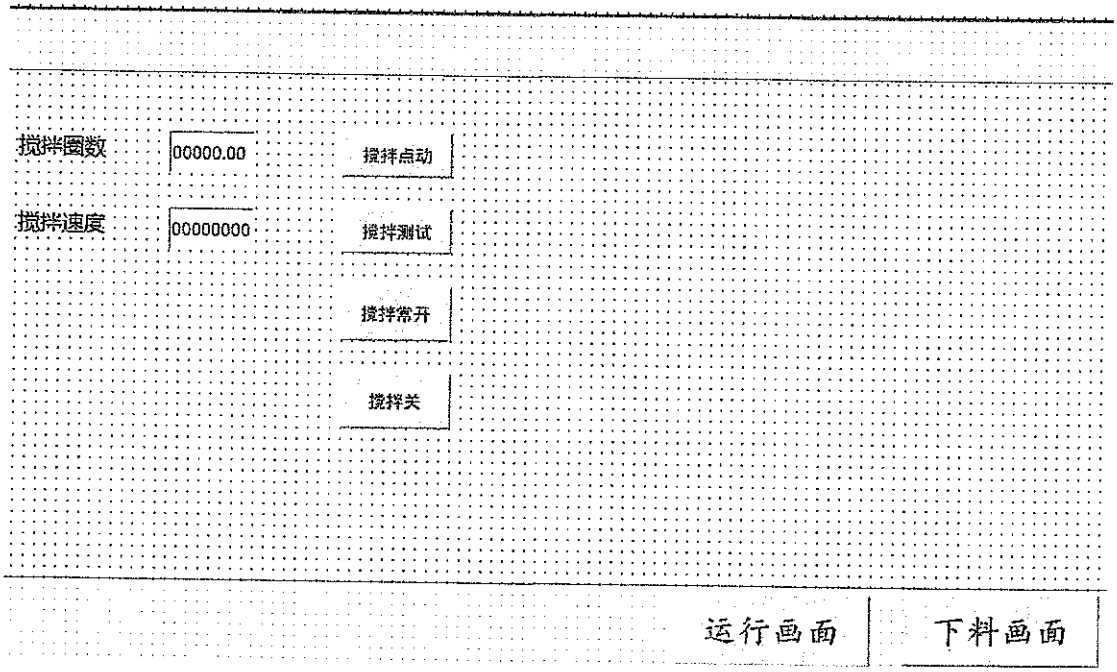
图（13）



图（14）

2-11 搅拌画面：

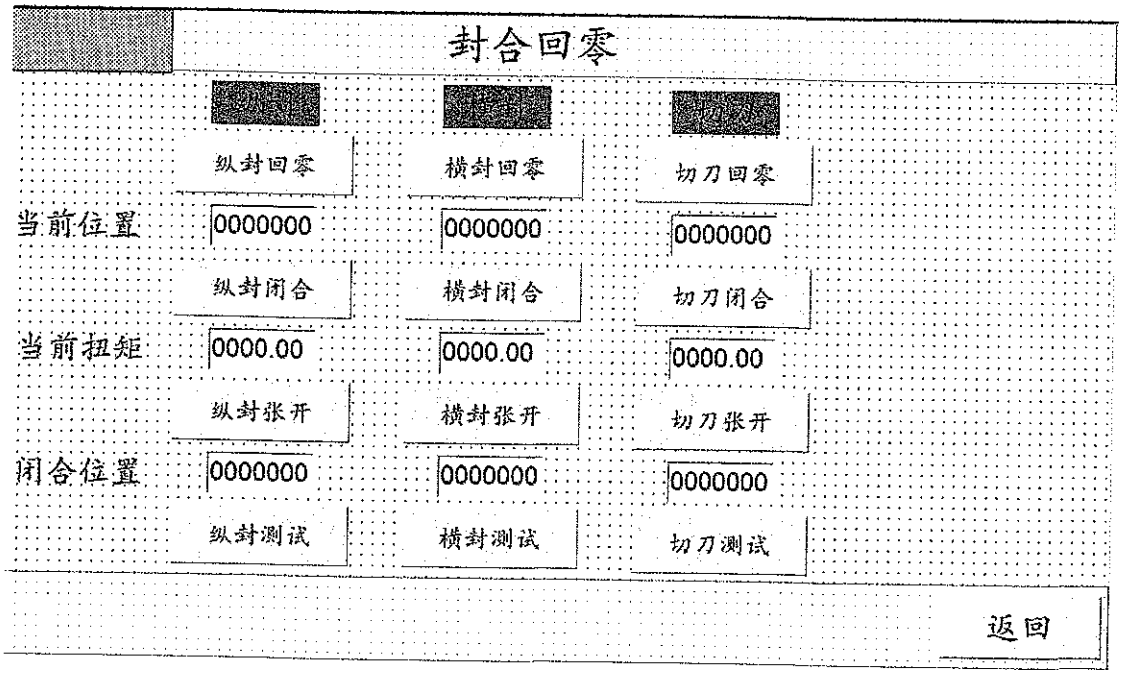
进入画面后，设定相应参数值，如图（15）所示：



图（15）

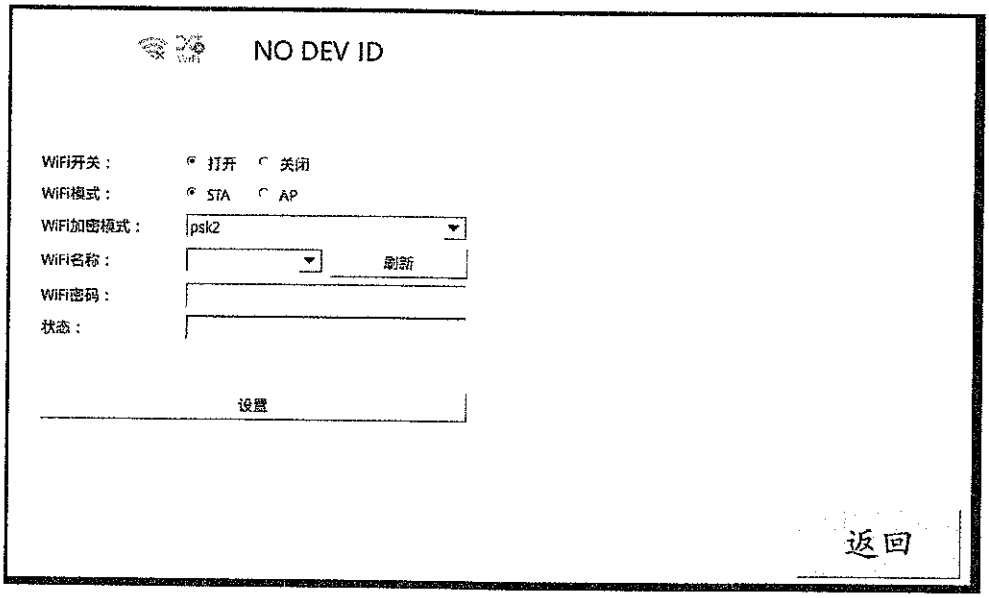
2-12 封合画面：

进入画面后，设定相应参数值，如图（16）所示：


封合回零
纵封回零
横封回零
切刀回零
当前位置
0000000
0000000
0000000
纵封闭合
横封闭合
切刀闭合
当前扭矩
0000.00
0000.00
0000.00
纵封张开
横封张开
切刀张开
闭合位置
0000000
0000000
0000000
纵封测试
横封测试
切刀测试
返回

图（16）

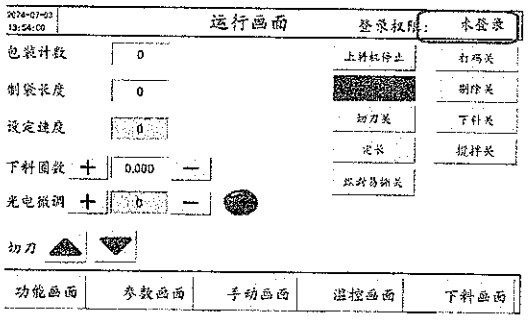
2-13 WIFI 画面：

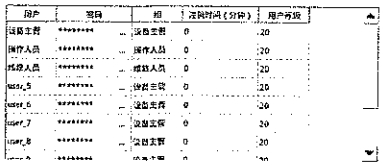


点击功能画面 WIFI  图标进入联网画面，先点击刷新，再 WIFI 名称下拉菜单中选择需要连接的 WIFI 名称，在 WIFI 密码输入框中输入无线网密码，最后点击设置按钮。当设备成功连接网络后  图标变为彩色。

2-14 密码权限修改画面：

点击运行画面右上角，进入画面







三、注意事项：

3-1 每次开机启动前，系统将会自动判断旋转盘位置状态，如果原点信号有效，则可以正常开机启动，否则系统将会弹出自动“原点报警画面”，根据提示内容，排除相应故障后，可以再次开机启动主电机。

3-2 在使用中切忌用锐器触及触摸屏，以免对触摸屏造成永久性的损害。

3-3 注意当系统掉电后，须等待 10 秒后重新加电开机，否则会引起系统不正常工作。

3-4 在运行时，必须关闭电气控制箱门，以防止在操作过程中手指无意地触及到电器而发生事故。

3-5 应避免在近水处或潮湿时安装本产品。

3-6 产品内部没有可供用户维修的部件，请将维修任务交给专业维修人员。

3-7 在安装本产品前，应注意接线标识。

3-8 若产品没有正常运行，请认真阅读说明书，或找专业人员进行检修。

CE

Conformity Certificate

THIS IS TO CERTIFY THAT

Xiamen YuDian Automation Technology Co.,Ltd.
YuDian Technology Mansion, 17# North Torch Road, Torch Hi-Tech Industrial Development Zone Xiamen, P.R.CHINA

The organization produces goods in accordance with below mentioned product standards

Product: AI Advanced Intelligent DIN rail mounted Controller

Model/Type: AI-5xxPD7 AI-5xxPD5 AI-5xxD7 AI-5xxD5
AI-5xxPE7 AI-5xxPE5 AI-5xxE7 AI-5xxE5
AI-7xxxD5 AI-7xxxD7 AI-7xxxE7 AI-3xxxD5
AI-7xxPD7 AI-7xxMD7 AI-7xxxxD7
x=digit(0-9)
M,P=Optional

Product Standards: EN61010-1/EN62326-1/EN61000-3-2/EN61000-3-3/EN62311

Related to EMC Directive 2014/30/EU ,and LVD Directive 2014/35/EU.

Date of Issue: Mar.12,2017

Xiamen YuDian Automation Technology Co.,Ltd

COPY

ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

PRHZ2.E327868
Servo and Stepper Motors - Component

Page Bottom

Servo and Stepper Motors - Component

See General Information for Servo and Stepper Motors - Component

PANASONIC CORPORATION
7-1-1 MOROFUKU
DAITO-SHI, OSAKA 574-0044 JAPAN

E327868

AC servo geared motors, enclosed type, Model(s) MSMZ, MSMA, followed by 02, 04 or 08, followed by 1, 2 or Z, followed by two alphanumerics, followed by any letter A to V, followed by any number, any letter A to Z or blank.

AC servo motors, enclosed, Model(s) IC800SDM, IC800SGM, IC800SLM, LSSA6+, MAMA012@, MAMA022@, MAMA042@, MAMA082@, MAMR012R@, MAMR022R@, MAMR042R@, MAMR062R@, MAMR3A2R@, MAMR5A2R@, MDM082, MDM102, MDM152, MDM202, MDM252, MDM302, MDM352, MDM402, MDM452, MDM502, MDMA082, MDMA102, MDMA152, MDMA202, MDMA252, MDMA302, MDMA352, MDMA402, MDMA452, MDMA502, MDME042#, MFA090HA5NSX, MFM042, MFM082, MFM152, MFM252, MFM352, MFM452, MFMA042, MFMA082, MFMA152, MFMA252, MFMA352, MFMA452, MGM032, MGM062, MGM092, MGM122, MGM202, MGM302, MGM452, MGMA032, MGMA062, MGMA092, MGMA122, MGMA202, MGMA302, MGMA452, MHM052, MHM102, MHM152, MHM202, MHM302, MHM402, MHM502, MHMA052, MHMA102, MHMA152, MHMA202, MHMA302, MHMA402, MHMA502, MHMD021#, MHMD022#, MHMD041#, MHMD042#, MHMD082#, MHMD092#, MHMD102#, MHMD102G2#, MHMD102S2#, MQMD012#, MSM020B#, MSM030B#, MSM030C#, MSM040B#, MSM102, MSM152, MSM202, MSM252, MSM302, MSM352, MSM402, MSM452, MSM502, MSMA102, MSMA152, MSMA202, MSMA252, MSMA302, MSMA352, MSMA402, MSMA452, MSMA502, MSMD011#, MSMD012#, MSMD021#, MSMD022#, MSMD041#, MSMD042#, MSMD062#, MSMD082#, MSMD102#, MSMD1G1#, MSMD1G2#, MSMD3AZ#, MSMD5AZ#

AC servo motors, enclosed, Model(s) MSMZ or MSMA, followed by 3A, 5A, 8A, or 01, followed by 1, 2 or Z, followed by two alphanumerics, followed by any letter A to V, followed by any number, any letter A to Z or blank.

AC servo motors, enclosed, Model(s) MUMR011#, MUMR012#, MUMR021#, MUMR022#, MUMR041#, MUMR042#, MUMR082#, MUMR3AZ#, MUMR5AZ#

AC servo motors, enclosed, Model(s) MUMx3AZ, -1G2, -5AZ, -011, -012, -021, -022, -041, -042, -082, where x denotes A or S, may be followed additional suffixes five alphanumeric characters.

AC servo motors, enclosed type, "MHM", Model(s) MHMJ022

AC servo motors, enclosed type, "MSM", Model(s) MSMJ022, MSMJ042, MSMJ082

AC servo motors, enclosed type, Model(s) IC800SLM, MDME044#, MDME062#, MDME064#, MDME102#, MDME104#, MDME152#, MDME154#, MDME202#, MDME204#, MDME302#, MDME304#, MDME402#, MDME404#, MDME502#, MDME504#, MDME752#, MDME754#, MDMEC12#, MDMEC14#, MDMEC52#, MDMEC54#, MFME152#, MFME154#, MFME252#, MFME254#, MFME452#, MFME454#, MGME062#, MGME064#, MGME092#, MGME094#, MGME202#, MGME204#, MGME302#, MGME304#, MGME452#, MGME454#, MGME602#, MGME604#, MHME102#, MHME104#, MHME152#, MHME154#, MHME202#, MHME204#, MHME302#, MHME304#, MHME402#, MHME404#, MHME502#, MHME504#, MHME752#, MHME754#, MHMJ042, MHMJ082, MHMJ102, MHMJ122, MMD, MQME082#, MQME084#, MQME102#, MQME104#, MQME152#, MQME154#

AC servo motors, enclosed type, Model(s) MQMZ, MQMA, followed by 01, 02 or 04, followed by 1, 2 or Z, followed by two alphanumerics, followed by any letter A to V, followed by any letters or blank.

AC servo motors, enclosed type, Model(s) MSM011*, MSM012*, MSM021*, MSM022*, MSM041*, MSM042*, MSM082*

AC servo motors, enclosed type, Model(s) MSM102AXX, (X= alphanumeric characters)

AC servo motors, enclosed type, Model(s) MSM3AZ*, MSM5AZ*, MSME082#, MSME084#, MSME102#, MSME104#, MSME152#, MSME154#, MSME202#, MSME204#, MSME302#, MSME304#, MSME402#, MSME404#, MSME502#, MSME504#

Servo motors (Class A), "MINAS A5 Series", Model(s) MSME5AZxy+#, MSME011xy+#, MSME012xy+#, MSME021xy+#, MSME022xy+#, MSME041xy+#, MSME042xy+# or MSME082xy+#, where "x" denotes any alphanumeric, "y" denotes any alphanumeric, "+" denotes A, B, C, D, N, P, Q, R, S, T, U or V, "#" denotes any letters or blank.

Model No.	Output	Hz/DC	Volts	FL Amps	Service Factor	SF Amps	Poles	Number of Speeds	RPM	Capacitor Rating	Phases	Ins Class	Duty	Prot. Type	Rated Ambient (°C)
(click on a model number to see complete product details)															
MCM06C30-#	190W	200	400	0.9	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MCM06E30-#	380W	200	400	1.1	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MCM09C30-#	400W	200	400	1.1	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MCM09E30-#	750W	200	400	1.9	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MCM12C30-#	750W	250	400	1.8	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MCM12F30-#	1500W	250	400	3.5	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MCM12J30-#	2500W	250	400	5.8	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF102	1000W	-	200	5.2	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF104	1000W	-	400	2.6	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF152	1500W	-	200	8.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF154	1500W	-	400	4.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF202	2000W	-	200	9.9	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF204	2000W	-	400	4.9	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF292 $	2900W, 13.8Nm	-	200	15.8	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40

COPY

MDMF294 $	2900W, 13.8Nm	-	400	7.9	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF302	3000W	-	200	16.4	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF304	3000W	-	400	8.2	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF402	4000W	-	200	20.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF404	4000W	-	400	10.1	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF502	5000W	-	200	23.3	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MDMF504	5000W	-	400	11.8	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MGMF092	850W	-	200	5.9	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF094	850W	-	400	3.0	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF132	1300W	-	200	9.3	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF134	1300W	-	400	4.8	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF182	1800W	-	200	11.8	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF184	1800W	-	400	5.9	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF242	2400W	-	200	16.0	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF244	2400W	-	400	8.0	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF292	2900W	-	200	19.3	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF294	2900W	-	400	9.7	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF442	4400W	-	200	27.4	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MGMF444	4400W	-	400	13.8	-	-	10	Var	1500	-	3	F	Cont	-	40
MHMF011	100W	-	100	1.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF012	100W	-	200	1.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF013	100W	-	220	0.8	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF021	200W	-	100	2.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF022	200W	-	200	1.4	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF041	400W	-	100	4.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF042	400W	-	200	2.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF082	750W	-	200	3.8	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF092	1000W	-	200	5.7	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF102	1000W	-	200	5.2	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF104	1000W	-	400	2.6	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF152	1500W	-	200	8.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF154	1500W	-	400	4.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF202	2000W	-	200	12.5	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF204	2000W	-	400	6.4	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF302	3000W	-	200	17.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF304	3000W	-	400	8.5	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF402	4000W	-	200	20.0	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF404	4000W	-	400	10.1	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF502	5000W	-	200	23.3	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF504	5000W	-	400	11.8	-	-	10	Var	2000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF5A3	50W	-	220	0.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MHMF5AZ	50W	-	100	1.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
	50W	-	200	1.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MMMA1AC#	10W	150	11.3	2.42	-	-	6	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MMMA2AC#	20W	150	9.3	2.77	-	-	6	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MMMA3AC#	30W	150	7	2.92	-	-	6	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD011	100W	200	51	1.7	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD021	200W	200	63	2.5	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD022	200W	200	85	1.6	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD041	400W	200	63	4.0	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD042	400W	200	132	2.2	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD042S2U	400W	200	75	3.7	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MQMD042S2V	400W	200	103	2.6	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40

COPY

MQME084-+	750W	250	400	1.8	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMF011	100W	-	100	1.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMF012	100W	-	200	1.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMF021	200W	-	100	2.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMF022	200W	-	200	1.4	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMF041	400W	-	100	4.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMF042	400W	-	200	2.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MQMJ044-+	400W	200	400	1.1	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMD022S3	200W	200	67	2.3	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MSMD022S5	200W	200	67	2.3	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MSMD042S5	400W	200	92	3.1	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MSMD082S5	750W	200	97	5.1	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MSMD082S7	750W	200	97	5.1	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MSMD092S2	1000W	200	99	6.3	-	-	8	Var	3000	-	3	A	Cont	-	40
MSME154-+	1500W	250	400	3.5	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSME254-+	2500W	250	400	5.8	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF011	100W	-	100	1.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF012	100W	-	200	1.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF021	200W	-	100	2.5	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF022	200W	-	200	1.5	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF041	400W	-	100	4.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF042	400W	-	200	2.4	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF082	750W	-	200	4.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF092	1000W	-	200	5.7	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF102	1000W	-	200	6.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF104	1000W	-	400	3.3	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF152	1500W	-	200	8.2	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF154	1500W	-	400	4.2	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF202	2000W	-	200	11.3	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF204	2000W	-	400	5.7	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF302	3000W	-	200	18.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF304	3000W	-	400	9.2	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF402	4000W	-	200	19.6	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF404	4000W	-	400	9.9	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF502	5000W	-	200	24.0	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF504	5000W	-	400	12.0	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMF5AZ	50W	-	100/200	1.1	-	-	10	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMJ024-+	190W	200	400	0.9	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMJ044-+	380W	200	400	1.1	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40
MSMJ084-+	750W	200	400	1.9	-	-	-	Var	3000	-	3	F	Cont	-	40

- May be followed by additional suffixes.

$ - Followed by additional letter and numeral suffixes.

* - Followed by one letter, one number or letter, one letter and U, X or E.

+ - Followed by suffixes.

@ - Followed by three alphanumeric characters.

Marking: Company name, motor type and model (or model designation) and the Recognized Component Mark, .

Last Updated on 2016-12-29

ŷ 2017 UL LLC

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL's Follow-Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Certified and covered under UL's Follow-Up Service. Always look for the Mark on the product.

COPY

UL permits the reproduction of the material contained in the Online Certification Directory subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Assemblies, Constructions, Designs, Systems, and/or Certifications (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from the Online Certifications Directory with permission from UL" must appear adjacent to the extracted material. In addition, the reprinted material must include a copyright notice in the following format: "© 2017 UL LLC".

CE

Conformity Certificate

THIS IS TO CERTIFY THAT

Xiamen YuDian Automation Technology Co.,Ltd.
YuDian Technology Mansion, 17# North Torch Road, Torch Hi-Tech Industrial Development Zone Xiamen, P.R.CHINA

The organization produces goods in accordance with below mentioned product standards

Product: AI Advanced Intelligent DIN rail mounted Controller

Model/Type: AI-5xxPD7 AI-5xxPD5 AI-5xxD7 AI-5xxD5
AI-5xxPE7 AI-5xxPE5 AI-5xxE7 AI-5xxE5
AI-7xxxD5 AI-7xxxD7 AI-7xxxE7 AI-3xxxD5
AI-7xxPD7 AI-7xxMD7 AI-7xxxxD7
x=digit(0-9)
M,P=Optional

Product Standards: EN61010-1/EN62326-1/EN61000-3-2/EN61000-3-3/EN62311

Related to EMC Directive 2014/30/EU ,and LVD Directive 2014/35/EU.

Date of Issue: Mar.12,2017

Xiamen YuDian Automation Technology Co.,Ltd

COPY

NMMS.E164620
Power Conversion Equipment

Page Bottom

Power Conversion Equipment

See General Information for Power Conversion Equipment

PANASONIC CORPORATION
7-1-1 MOROFUKU
DAITO-SHI, OSAKA 574-0044 JAPAN

E164620

Investigated to ANSI/UL 508C

Open type AC servo amplifiers, "Minas AIII Series" Model(s) DV8C150SDDB

Open type AC servo amplifiers Model(s) DKC, followed by XX.X, followed by 004, 008, 012 or 018, followed by 3, followed by MGP or XXX, followed by XXVRS or XXXXX.

MADR or MUDR, followed by 3A, 5A, 01, 02, 04, 06 or 08, followed by 1, 3 or 5.#

Open Type AC Servo Drives , "Series Minas A6" Model(s) M followed by A, B, C, D, E or F, followed by D, followed by L, followed by N or T, followed by 0, 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9, A or B, followed by 1, 3 or 5, may be followed by up to five alphanumeric suffix.

Open type AC servo-drivers, "DMD01.1-W Series" Model(s) DMD01.1-W, followed by 01, 02, 04 or 08, followed by 1 or 2, followed by X.

Open type AC servo-drivers, "DMD02.1-W Series" Model(s) DMD02.1-W, followed by 01, 02, 04 or 08, followed by N, followed by 00, followed by 28, followed by 15, followed by 27, 29, 30 or 31.

Open type AC servo-drivers, "DV Series" Model(s) DV83090HA5#

Open type AC servo-drivers, "IC800SLA Series" Model(s) IC800SLA, followed by 003, 005, 010, 020, 040, 075 or 100, followed by 1 or 2, suffixed by A.

Open type AC servo-drivers, "Minas A Series" Model(s) MDDA, MHDA, MFDA, MGDA, MQDA, MUDA, MADA or MSDA, followed by 1A, 2A, 3A, 5A, 01, 02, 03, 04, 05, 06, 08, 09, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 or 50, followed by 1, 2, 3 or 5.#

Open type AC servo-drivers, "Minas A4 Series" Model(s) MADD followed by TD, followed by C or D, followed by 05 or 15, may be followed by up to three alphanumeric suffix

MADD, MBDD or MCDD, followed by T1, T2, T3 or T5, followed by 1, 2, 3 or 5, followed by 05, 07, 10, 15 or 20.#

MDDDT3515#, MDDDT3520#, MDDDT3530#, MDDDT3540#, MDDDT5515#, MDDDT5520#, MDDDT5530#, MDDDT5540#, MQDDT3320#, MQDDT3330#, MQDDT3340#, MQDDT5320#, MQDDT5330#, MQDDT5340#

Open type AC servo-drivers, "Minas A4R Series" Model(s) MADD, MDDD, MMDD, MNDD, MSDD or MUDD, followed by 01, 02, 03, 04, 06, 08, 1A, 2A, 3A, 5A, 5B, 10, 12 or 15, followed by 1, 2, 3 or 5, may be followed by two alphanumeric characters, followed by R.#

Open type AC servo-drivers, "Minas A5 and A5II Series" Model(s) M, followed by A, B, C, D or E, followed by D, followed by H or K, followed by T1, T2, T3, T4, T5 or T7, followed by 1, 3, 4 or 5, followed by 05, 07, 10, 12, 20, 30, 40 or 64.#

Open type AC servo-drivers, "Minas AIII Series" Model(s) MAD or MDD, followed by C, followed by T1 or T5, followed by 1, 3 or 5, followed by 03, 05, 07, 12, 16 or 25.#

Open type AC servo-drivers, "MINAS B Series" Model(s) MAD, MDD, MFD, MGD, MHD or MSD, followed by B, followed by 03, 04, 05, 06, 08, 09, 10 or 15, followed by 3 or 5, followed by A or D, followed by 4.#

Open type AC servo-drivers, "Minas B2 Series" Model(s) MSD, MDD, MFD, MHD, MQD or MUD, followed by B, followed by 3A, 5A, 01, 02, 03, 04, 05 or 08, followed by 1, 2, 3 or 5, followed by A, C or D.#

Open type AC servo-drivers, "MINAS C Series" Model(s) MAD, MDD, MFD, MGD, MHD or MSD, followed by C, followed by 01, 02, 03, 04, 05, 06, 08, 09, 10, 15, 3A or 5A, followed by 1, 3 or 5, followed by A or D, followed by 3 or 4.#

Open type AC servo-drivers, "Minas CF Series" Model(s) MADCT1103, MADCT1105, MADCT1503, MADCT1505

Open type AC servo-drivers, "MINAS F Series" Model(s) MAD or MDD, followed by F, followed by T1 or T5, followed by 1, 3 or 5, followed by 03, 05, 07, 12, 16 or 25.#

Open type AC servo-drivers, "MQDZ Series" Model(s) MQDZ, followed by 3A, 5A, 01, 02, 04 or 08, followed by 1 or 3, followed by A, M, H, or J, followed by 1 or 2, followed by A, B, C or S.#

Open type AC servo-drivers, "MQS Series" Model(s) MQS, followed by 5B, 1A, 2A, 3A, 5A, 01, 02, 04 or 08, followed by 1 or 3, followed by A, P or 2, followed by 1 or 2, followed by XP, XPM or XD.#

Open type AC servo-drivers, "MSD-XX Series" Model(s) MSD, followed by 3A1, 3A3, 5A1, 5A3, 011, 013, 021, 023, 041, 043 or 083, followed by A thru Z, followed by 1, followed by two letters, followed by A thru Z or 00 thru 99.

Open type AC servo-drivers, "MSDZ Series" Model(s) MSDZ, followed by 3A, 5A, 01, 02, 04 or 08, followed by 1 or 3, followed by A, M, H or J, followed by 1 or 2, followed by A, B, C or S.#

Open type AC servo-drivers, "MSS Series" Model(s) MSS, followed by 5B, 1A, 2A, 3A, 5A, 01, 02, 04 or 08, followed by 1 or 3, followed by A, P or 2, followed by 1 or 2, followed by XP, XPM or XD.#

MSS, followed by M or P, followed by 5A, 01, 02, 04 or 08, followed by 1, 3 or 5.#

COPY

Open type AC servo-drivers Model(s) IC800SLA1002AX, IC800SLA2002AX, IC800SLA2502AX

MBD or MCD, followed by C or F, followed by T1, T2 or T3, followed by 103, 107, 503, 507, 112, 307 or 312.

MSD, MFD or MSS, followed by 103A, 203A or 253A, followed by an alphanumeric, followed by V, VD or VDE.#

Open type DC servo-drivers, "MINAS-A Series" Model(s) MSD, followed by A, followed by 3A, 4A, 5A or 01, followed by C or B, may be followed by XXXXX.

Series Minas LIQI Model(s) M followed by B or C, followed by D, followed by J, followed by T2 or T3, followed by 2, followed by 05, 07, 10, 20 or 30, may be followed by any alphanumeric suffix.

- May be followed by alphanumeric suffixes.

X - Where X can be any alphanumeric character.

Last Updated on 2015-05-14

Questions? Print this page Terms of Use Page Top

ϕ 2017 UL LLC

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL's Follow-Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Certified and covered under UL's Follow-Up Service. Always look for the Mark on the product.

UL permits the reproduction of the material contained in the Online Certification Directory subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Assemblies, Constructions, Designs, Systems, and/or Certifications (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from the Online Certifications Directory with permission from UL" must appear adjacent to the extracted material. In addition, the reprinted material must include a copyright notice in the following format: "© 2017 UL LLC".

CE

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Feb. 21, 2017

No: WD-EE-L-170056-00

Congratulation ! Wendell Electrical Test Laboratory declare that the below representative model(s) for your product(s) has been evaluated and determined to comply with the required criteria levels in the Standard(s).

The test record, data evaluation, EUT configurations, measured procedures of specified in the standard as indicated in test report (No: WD-EE-R-170056-00) .The test data evaluation in the test report relate only to the EUT sample(s) and test item(s).

Equipment:	*HMI*
Model Name:	*TK6071iP, TK6071iQ, TK8071iP*
Brand Name:	*Weintek, EasyView, Weinview*
Applicant:	*Weintek Labs., Inc.*
Address:	*3F , No. 910, Zhongzheng Rd., Zhonghe Dist., New Taipei City, Taiwan*
Standard(s):	***EMC Directive of 2014/30/EU***

EN 55032: 2012 +AC: 2013, Class A
CISPR 32: 2012
EN 61000-3-2: 2014
EN 61000-3-3: 2013
EN 55024: 2010 + A1:2015
IEC 61000-4-2: 2008
IEC 61000-4-3: 2010
IEC 61000-4-4: 2012
IEC 61000-4-5: 2014
IEC 61000-4-6: 2013
IEC 61000-4-8: 2009
IEC 61000-4-11: 2004

Nick Lin

Nick Lin / Authorized Signatory

Wendell Industrial Co., Ltd
Wendell Electronic Test Laboratory
6F, No. 188, Baoqiao Road, Xindian District 231, New Taipei, Taiwan
TEL: +886-2-2917-5770 FAX: +886-2-2917-3752

温州市质量技术监督检测院

检测报告

报告编号：BHSJ17050344　　第1页　共3页

样品名称	蛋糕面包	型号/规格	1#/2#/3#/4#/5#/6#
委托单位	温州市乐可乐食品有限公司	样品编号	BHSJ17050344-1(1-6)
受检单位	/	样品数量	6件
受检单位地址	13505725583	受检方式	送检
检测地点	内部（蛋糕）31号地块标准厂房2楼	来样日期	2017-5-11
检测项目	详见第3页	检测日期	2017-05-12-2017-05-17
检测依据	GB 4806.11-2016	检测类别	委托检测
检测结果	根据委托要求和检测依据，对样品进行检测，所检项目结果符合相关标准要求。		
备注	内有产品：120℃，4h		

签发日期：2017年05月19日

食品检验专用章（1）

批准：（刘强）　审核：（王小慧）　主检：（胡秀红）

苏州佳成电子测量技术有限公司产品检测报告

订单号：　　合同编号：

序号	产品料号	型号	精度	数量
1	工业测量放大器	AMP18	静态状态下1/6000	8

序号	检测项目	检验方法	检验要求	检验结果
1	外 观	目测	外观完整无损伤，焊接器件无虚焊、毛刺。	合格
2	通 讯	电脑软件	通过连接电脑，运用相关软件进行检测，看产品能否正常通讯。	合格
3	精 度	标准信号源 高低温箱	测试温度范围：-10℃~+40℃，放大器零点温漂小于20ppm/10℃，灵敏度温漂小于20ppm/10℃	合格
4	线性	标准信号源	连接电脑和标准信号源，进行线性测试，2/100000。	合格

检验员　检验员7　张　　审核　钟伯桥

检测合格产品序列号如下：

2018112601　2018112604　2018112607
2018112602　2018112605　2018112608
2018112603　2018112606

品质部

2019年12月24日

粗糙度检测报告

客户名称	江苏利泰尔药业有限公司		
设备名称	颗粒包装机	设备型号	DXDK-40VII
部件材质	SS316	机器编号	019440
粗糙度检测记录			
检测仪器名称	袖珍式粗糙度仪	检测仪器规格	TR110
检测时间	检测部位	客户要求	测量值
2019.8.22	料斗 R1	0.5 μm	0.47 μm
2019.8.22	料斗 R2	0.5 μm	0.48 μm
2019.8.22	料斗 R3	0.5 μm	0.49 μm
2019.8.22	料斗 R4	0.5 μm	0.46 μm
2019.8.22	料斗 R5	0.5 μm	0.47 μm
2019.8.22	料杯 R1	0.5 μm	0.48 μm
2019.8.22	料杯 R2	0.5 μm	0.48 μm
2019.8.22	料杯 R3	0.5 μm	0.46 μm
2019.8.22	料杯 R4	0.5 μm	0.49 μm
2019.8.22	料杯 R5	0.5 μm	0.47 μm
检测中发现的问题及处理结果			
检测结论			
天津市元亨工贸有限公司		天津汉顿瑞宝包装机械有限公司	
验收人	张亭杨	复核人	王毅
日期	2019.8.22	日期	2019.8.22

由 扫描全能王 扫描创建

粗糙度检测报告

客户名称	江苏利泰尔药业有限公司		
设备名称	颗粒包装机	设备型号	DXDK-40VII
部件材质	SS316	机器编号	019448
粗糙度检测记录			
检测仪器名称	袖珍式粗糙度仪	检测仪器规格	TR110
检测时间	检测部位	客户要求	测量值
2019.8.22	料斗 R1	0.5 μm	0.49 μm
2019.8.22	料斗 R2	0.5 μm	0.46 μm
2019.8.22	料斗 R3	0.5 μm	0.47 μm
2019.8.22	料斗 R4	0.5 μm	0.48 μm
2019.8.22	料斗 R5	0.5 μm	0.46 μm
2019.8.22	料杯 R1	0.5 μm	0.49 μm
2019.8.22	料杯 R2	0.5 μm	0.49 μm
2019.8.22	料杯 R3	0.5 μm	0.47 μm
2019.8.22	料杯 R4	0.5 μm	0.48 μm
2019.8.22	料杯 R5	0.5 μm	0.46 μm
检测中发现的问题及处理结果			
检测结论			
天津市元亨工贸有限公司		天津汉顿瑞宝包装机械有限公司	
验收人	张学仿	复核人	王毅
日期	2019.8.22	日期	2019.8.22

由 扫描全能王 扫描创建

粗糙度检测报告

客户名称	江苏利泰尔药业有限公司		
设备名称	颗粒包装机	设备型号	DXDK-40VII
部件材质	SS304	机器编号	019440
粗糙度检测记录			
检测仪器名称	袖珍式粗糙度仪	检测仪器规格	TR110
检测时间	检测部位	客户要求	测量值
2019.8.20	机身 R1	0.8μm	0.77μm
2019.8.20	机身 R2	0.8μm	0.78μm
2019.8.20	机身 R3	0.8μm	0.79μm
2019.8.20	机身 R4	0.8μm	0.76μm
2019.8.20	机身 R5	0.8μm	0.78μm
检测中发现的问题及处理结果			
检测结论			
河北省沧州市青县同庆电器设备有限公司		天津汉顿瑞宝包装机械有限公司	
验收人	张学仿	复核人	王毅
日期	2019.8.20	日期	2019.8.20

由 扫描全能王 扫描创建

粗糙度检测报告

客户名称	江苏利泰尔药业有限公司		
设备名称	颗粒包装机	设备型号	DXDK-40VII
部件材质	SS304	机器编号	019448
粗糙度检测记录			
检测仪器名称	袖珍式粗糙度仪	检测仪器规格	TR110
检测时间	检测部位	客户要求	测量值
2019.8.20	机身 R1	0.8μm	0.79μm
2019.8.20	机身 R2	0.8μm	0.76μm
2019.8.20	机身 R3	0.8μm	0.77μm
2019.8.20	机身 R4	0.8μm	0.78μm
2019.8.20	机身 R5	0.8μm	0.77μm
检测中发现的问题及处理结果			
检测结论			
河北省沧州市青县同庆电器设备有限公司		天津汉顿瑞宝包装机械有限公司	
验收人	张学仿	复核人	王毅
日期	2019.8.20	日期	2019.8.20

由 扫描全能王 扫描创建

Panasonic

22 Mar., 2016
Issue-02
SXSZ-PLC001-02

Technical Proof Document for CE Conformity Marking

Part-I: General

Product : Programmable Controller

Model No. : FP-XH Series

Trade Name : Panasonic

The product complies with the Council Directives stated below:

2004/108/EC	EMC Directive
2006/95/EC	Low Voltage Directive
2011/65/EU	RoHS Directive

Approved and signed by:

(Signature): Takahiro Ozeki

(Printed name): Takahiro Ozeki

(Title): General Manager

(Dept.): Product Development Department

(Company name): Panasonic Industrial Devices SUNX Suzhou Co., Ltd.

Record of Alteration

No	Date	Part	Description		Remarks
			New	Previous	
1	6 Jul., 2015	-	SXSZ-PLC001-01	-	First issue number

No	Date	Part	Description		Remarks
			New	Previous	
2	22 Mar., 2016	DoC	AFPXHM4L16T(-F)	-	Addition of product number to list of basic model
			AFPXHM4T16T(-F)	-	Addition of product number to list of similar model
		II	AFPXHM4L16T(-F)	-	Addition of product number to list of model number (basic model)
			AFPXHM4T16T(-F)	-	Addition of product number to list of model number (similar model)
			FP-XH,SXSZ-PLC001-02,tcf-photos.pdf FP-XH,SXSZ-PLC001-02,tcf-rating-label.pdf	-	Addition of pictures
		III	K15013-E, S14-FPXH-002-00	-	Test report addition
			AFPXHM4L16T(-F), AFPXHM4T16T(-F)	-	Addition of product number to difference between basic model and similar model
			AFPXHM4L16T(-F)	-	Addition of assessment report for RoHS directive conformity

Technical Proof Document for CE Conformity Marking

Part-II: Product Identification, Use, Certification, etc.

1. **Product:** Programmable Controller

2. **Trade Name:** **Panasonic**

3. **Model Number:** FP-XH Series
   All product numbers may be followed by additional numbers and/or letters.

   (1) Corresponded to EMC Directive and RoHS Directive instructions

   List of Basic Model

Product No.	Product Name
AFPXHC14R(-F)	FPXHC14R Control Unit
AFPXHC14TD(-F)	FPXHC14RD Control Unit
AFPXHC60R(-F)	FPXHC60R Control Unit
AFPXHC60TD(-F)	FPXHC60RD Control Unit
AFPXHM4L16T(-F)	FPXHM4 Control Unit

   Note 1: The inside of parenthesis stands for a manufacturing place, and it is not a part of product number. In the above case, "-F" indicates Suzhou, China.

   List of Similar Model

Product No.	Basic Model
AFPXHC14RD(-F), AFP-XHC14RD*(-F), AFPXHC14R*(-F)	AFPXHC14R(-F)
AFPXHC14T(-F), AFPXHC14T*(-F), AFPXHC14TD*(-F)	AFPXHC14TD(-F)
AFPXHC30R(-F), AFPXHC30R*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC30RD(-F), AFPXHC30RD*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC30T(-F), AFPXHC30T*(-F)	AFPXHC60TD(-F)
AFPXHC30TD(-F), AFPXHC30TD*(-F)	AFPXHC60TD(-F)
AFPXHC40R(-F), AFPXHC40R*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC40RD(-F), AFPXHC40RD*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC40T(-F), AFPXHC40T*(-F)	AFPXHC60TD(-F)
AFPXHC40TD(-F), AFPXHC40TD*(-F)	AFPXHC60TD(-F)
AFPXHC60RD(-F), AFPXHC60RD*(-F), AFPXHC60R*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC60T(-F), AFPXHC60T*(-F), AFPXHC60TD*(-F)	AFPXHC60TD(-F)
AFPXHM4T16T(-F), AFPXHM4T16T*(-F), AFPXHM4L16T*(-F)	AFPXHM4L16T(-F)

   Note 1: An asterisk character (*) indicates any number and/or letter, and additional character(s) may be followed after that.

   Note 2: The inside of parenthesis stands for a manufacturing place, and it is not a part of product number. In the above case, "-F" indicates Suzhou, China.

(2) Corresponded to Low Voltage Directive and RoHS Directive instructions

List of Basic Model

Product No.	Product Name
AFPXHC14R(-F)	FPXHC14R Control Unit
AFPXHC60R(-F)	FPXHC60R Control Unit
AFPXHM4L16T(-F)	FPXHM4 Control Unit

Note 1: The inside of parenthesis stands for a manufacturing place, and it is not a part of product number. In the above case, "-F" indicates Suzhou, China.

List of Similar Model

Product No.	Basic Model
AFPXHC14RD(-F), AFP-XHC14RD*(-F), AFPXHC14R*(-F)	AFPXHC14R(-F)
AFPXHC30R(-F), AFPXHC30R*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC30RD(-F), AFPXHC30RD*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC40R(-F), AFPXHC40R*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC40RD(-F), AFPXHC40RD*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHC60RD(-F), AFPXHC60RD*(-F), AFPXHC60R*(-F)	AFPXHC60R(-F)
AFPXHM4T16T(-F), AFPXHM4T16T*(-F), AFPXHM4L16T*(-F)	AFPXHM4L16T(-F)

Note 1: An asterisk character (*) indicates any number and/or letter, and additional character(s) may be followed after that.

Note 2: The inside of parenthesis stands for a manufacturing place, and it is not a part of product number. In the above case, "-F" indicates Suzhou, China.

4. Ratings:

(1) General Specification

Item	Specifications
Rated voltage	100 to 240V AC (AC Power), 24V DC (DC Power)
Operating voltage range	85 to 264V AC (AC Power), 21.6 to 26.4V DC (DC Power)
Overvoltage category	II
Pollution degree	2
Ambient temperature	0 deg C to +55 deg C

(2) Input Specification

Item	Specifications
Rated input voltage	24 V DC
Operating voltage range	21.6 to 26.4 V DC
Insulation method	Optical coupler

(3) Output Specification

Relay output type

Item		Specifications
Output type		1a output
Rated control capacity		2 A 250 V AC 2 A 30 V DC
Rated control capacity		2A 250V AC, 2A 30V DC
Life time	Mechanical	20 million times or more (Frequency of switching 180 times/min)
	Electrical	100,000 times or more (Frequency of switching at the rated control capacity 20 times/min)

Transistor output type

Item	Specifications
Output type	Open collector
Rated load voltage	NPN type : 5 to 24 V DC
Max. load current	0.5 A

5. Product Certification:

(1) EMC aspect
Test labo: Panasonic Corporation, Analysis Center

(2) Electrical safety aspect
Test labo: Panasonic Industrial Devices SUNX Co., Ltd.

6. Product Appearance and CE Marking Label:

Picture of product adhere for reference: FP-XH,SXSZ-PLC001-01,tcf-photos.pdf
FP-XH,SXSZ-PLC001-02,tcf-photos.pdf

Picture of CE marking label adhere for reference: FP-XH,SXSZ-PLC001-01,tcf-rating-label.pdf
FP-XH,SXSZ-PLC001-02,tcf-rating-label.pdf

7. Manufacturing Place:

Panasonic Industrial Devices SUNX Suzhou Co., Ltd. or
companies for outsourced production (including subcontract companies)

8. Purpose of the products, characteristic, and precautions for the user to comply with the applicable EN standards:

- This product has been developed / produced for industrial use only.
- Information, including can be collected and accumulated.
  - State of contact
  - Pulse count
  - Analog value etc.
- The following operation is performed when the set-up conditions are suited.
  - output (Contact, Data)
  - Send mail
  - Store data.
- The data of a unit can be monitored by a web browser.

All precautions are written in manual.

9. Connection to the other products or parts and its precautions: None

10. Compliance to Other EC Directives which Require CE Marking: None

11. Authorized Representative:

Panasonic Marketing Europe GmbH
Panasonic Testing Center
Winsbergring 15, 22525 Hamburg, Germany

12. RoHS Directive:

Product Category: Category 9, Monitoring and control instruments including industrial monitoring and control instruments (covered in 2011/65/EU Annex I issued on July 1, 2011)

These products are confirmed to comply with RoHS directive by RoHS Conformity Assessment Report. For details, refer to Part III.

Technical Proof Document for CE Conformity Marking

Part-III: Conformity Assessment

Product : Programmable Controller

Model No. : FP-XH Series

Trade Name : **Panasonic**

1. 2004/108/EC EMC Directive

Standard: EN 61131-2: 2007, EN 61000-3-2: 2006 +A1: 2009 +A2: 2009, EN 61000-3-3: 2008

Proof of conformity: Test report

(1) EMI / EMS

Ref. Report No.	Product No.	Date
K14001-E	AFPXHC14TD-F	21 May, 2014
K14002-E	AFPXHC60TD-F	21 May, 2014
K14003-E	AFPXHC14R-F	18 Jun., 2014
K14004-E	AFPXHC60R-F	18 Jun., 2014
K15013-E	AFPXHM4L16T(-F)	9 Sep., 2015

2. 2006/95/EC Low Voltage Directive

Standard: EN 61131-2: 2007

Proof of conformity: Test report

Ref. Report No.	Product No.	Date
S14-FPXH-001-00	AFPXHC14R-F, AFPXHC30R-F, AFPXHC40R-F, AFPXHC60R-F, AFPXHC14RD-F, AFPXHC30RD-F, AFPXHC40RD-F, AFPXHC60RD-F	20 Jun., 2014
S14-FPXH-002-00	AFPXHM4L16T(-F)	2 Oct., 2014

3. Difference between Basic Model and Similar Model:

(1) EMC Directive and Low Voltage Directive instructions

Model No. (Note)	Basic Model (Note)
AFPXH C □□ R D -F a b c d e f a: Series type XH: Series b: Unit type C: Control unit c: I/O point 14: 14 point 30: 30 point 40: 40 point 60: 60 point d:Output type R: Relay output T: NPN transistor output P: PNP transistor output e:Power type None: AC Power D: DC Power f:Manufacturing place -F : Suzhou, China	FP-XHC14R(-F) I/O points: Input 8pt. / Output 6pt. Output spec.: Relay output RS485 port: Available Power type: AC Power FP-XHC14TD(-F) I/O points: Input 8pt. / Output 6pt. Output spec.: NPN transistor output RS485 port: Available Power type: DC Power FP-XHC60R(-F) I/O points: Input 32pt. / Output 28pt. Output spec.: Relay output RS485 port: Available Power type: AC Power FP-XHC60TD(-F) I/O points: Input 32pt. / Output 28pt. Output spec.: NPN transistor out RS485 port: Available Power type: AC Power

(2) EMC Directive and Low Voltage Directive instructions

Model No. (Note)	Basic Model (Note)
AFPXH M 4 L 16 T - F a bcd ef g a: Series type XH: Series b: Unit type M: Motor control c: Motor control axes point 4: 4 motor control axes point d: Motor control Output type L: Line driver output T: NPN open collector e: General purpose I/O point 16: 16 point f: General purpose Output type T: Transistor output g:Manufacturing place -F : Suzhou, China	FP-XH M4T16T-F Unit type: Motor control Motor control axes point: 4 Motor control Output type: Line driver output General purpose I/O point: 16 point General purpose Output type: Transistor output Manufacturing place: Suzhou, China

4. RoHS Directive Conformity

(1) Assessment Report

Basic Model (Product Number): AFPXHC14R(-F)

(a) Product information

Categories of EEE covered in 2011/65/EU Annex I issued on 1 July 2011	Category 9 (Monitoring and control instruments including industrial monitoring and control instruments)
Model Number	FP-XH Series
Product Name	FP-XH C14R Control Unit

(b) Harmonized standard

RoHS directive conformity was confirmed by below assessment result, according to EN 50581: 2012.

(c) RoHS Directive conformity assessment result

		Risks grade of containing restricted substances covered in 2011/65/EU Annex II issued on 1 July 2011.			Total
		High Risk	Medium Risk	Low Risk	
Number of Parts		1	24	127	152
Confirmed by any one of the three methods of information below		1/1	24/24	127/127	152/152
1	Confirmed by Supplier declarations	1/1	24/24	127/127	152/152
2	Confirmed by Material declarations by supplier	1/1	11/24	51/127	63/152
3	Confirmed by Analytical test results	1/1	24/24	127/127	152/152
Incoming Inspection Frequency during mass production		Once every 1 or 3 months	Once every 6 or 12 months	Once every 1 or 2 years	—

Remarks:

Supplier declarations: Nonuse Warranty Certificates.

The material/parts of the group company (Panasonic group) of our company are judged with finishing confirmed by supplier declarations.

Material declarations by supplier: List of specific substance content and identifying any exemptions.

Analytical test results: Analytical test results by supplier or own company referenced in EN 62321: 2009 or simple analysis, or with a combination of the two.

Incoming inspection: Incoming inspection is conducted although not covered by EN 50581:2012. Based on 68/2008-/EC module A., it carries out as a purpose of incoming inspection. Analysis is conducted in EN 62321:2009, simple assay, or two combinations.

Basic Model (Product Number): AFPXHC60R(-F)

(a) Product information

Categories of EEE covered in 2011/65/EU Annex I issued on 1 July 2011	Category 9 (Monitoring and control instruments including industrial monitoring and control instruments)
Model Number	FP-XH Series
Product Name	FP-XH C60R Control Unit

(b) Harmonized standard

RoHS directive conformity was confirmed by below assessment result, according to EN 50581: 2012.

(c) RoHS Directive conformity assessment result

		Risks grade of containing restricted substances covered in 2011/65/EU Annex II issued on 1 July 2011.			Total
		High Risk	Medium Risk	Low Risk	
Number of Parts		1	24	139	164
Confirmed by any one of the three methods of information below		1/1	24/24	139/139	164/164
1	Confirmed by Supplier declarations	1/1	24/24	139/139	164/164
2	Confirmed by Material declarations by supplier	1/1	10/24	60/139	71/164
3	Confirmed by Analytical test results	1/1	24/24	139/139	164/164
Incoming Inspection Frequency during mass production		Once every 1 or 3 months	Once every 6 or 12 months	Once every 1 or 2 years	—

Remarks:

Supplier declarations: Nonuse Warranty Certificates.

The material/parts of the group company (Panasonic group) of our company are judged with finishing confirmed by supplier declarations.

Material declarations by supplier: List of specific substance content and identifying any exemptions.

Analytical test results: Analytical test results by supplier or own company referenced in EN 62321: 2009 or simple analysis, or with a combination of the two.

Incoming inspection: Incoming inspection is conducted although not covered by EN 50581:2012. Based on 68/2008-/EC module A., it carries out as a purpose of incoming inspection. Analysis is conducted in EN 62321:2009, simple assay, or two combinations.

Basic Model (Product Number): AFPXHC14TD(-F)

(a) Product information

Categories of EEE covered in 2011/65/EU Annex I issued on 1 July 2011	Category 9 (Monitoring and control instruments including industrial monitoring and control instruments)
Model Number	FP-XH Series
Product Name	FP-XH C14TD Control Unit

(b) Harmonized standard

RoHS directive conformity was confirmed by below assessment result, according to EN 50581: 2012.

(c) RoHS Directive conformity assessment result

		Risks grade of containing restricted substances covered in 2011/65/EU Annex II issued on 1 July 2011.			Total
		High Risk	Medium Risk	Low Risk	
Number of Parts		1	22	118	141
Confirmed by any one of the three methods of information below		1/1	22/22	118/118	141/141
1	Confirmed by Supplier declarations	1/1	22/22	118/118	141/141
2	Confirmed by Material declarations by supplier	1/1	10/22	49/118	60/141
3	Confirmed by Analytical test results	1/1	22/22	118/118	141/141
Incoming Inspection Frequency during mass production		Once every 1 or 3 months	Once every 6 or 12 months	Once every 1 or 2 years	—

Remarks:
Supplier declarations: Nonuse Warranty Certificates.
The material/parts of the group company (Panasonic group) of our company are judged with finishing confirmed by supplier declarations.
Material declarations by supplier: List of specific substance content and identifying any exemptions.
Analytical test results: Analytical test results by supplier or own company referenced in EN 62321: 2009 or simple analysis, or with a combination of the two.
Incoming inspection: Incoming inspection is conducted although not covered by EN 50581:2012. Based on 68/2008-/EC module A., it carries out as a purpose of incoming inspection. Analysis is conducted in EN 62321:2009, simple assay, or two combinations.

Basic Model (Product Number): AFPXHC60TD(-F)

(a) Product information

Categories of EEE covered in 2011/65/EU Annex I issued on 1 July 2011	Category 9 (Monitoring and control instruments including industrial monitoring and control instruments)
Model Number	FP-XH Series
Product Name	FP-XH C60TD Control Unit

(b) Harmonized standard

RoHS directive conformity was confirmed by below assessment result, according to EN 50581: 2012.

(c) RoHS Directive conformity assessment result

		Risks grade of containing restricted substances covered in 2011/65/EU Annex II issued on 1 July 2011.			Total
		High Risk	Medium Risk	Low Risk	
Number of Parts		1	22	134	157
Confirmed by any one of the three methods of information below		1/1	22/22	134/134	157/157
1	Confirmed by Supplier declarations	1/1	22/22	134/134	157/157
2	Confirmed by Material declarations by supplier	1/1	9/22	60/134	70/157
3	Confirmed by Analytical test results	1/1	22/22	134/134	157/157
Incoming Inspection Frequency during mass production		Once every 1 or 3 months	Once every 6 or 12 months	Once every 1 or 2 years	—

Remarks:
Supplier declarations: Nonuse Warranty Certificates.
The material/parts of the group company (Panasonic group) of our company are judged with finishing confirmed by supplier declarations.
Material declarations by supplier: List of specific substance content and identifying any exemptions.
Analytical test results: Analytical test results by supplier or own company referenced in EN 62321: 2009 or simple analysis, or with a combination of the two.
Incoming inspection: Incoming inspection is conducted although not covered by EN 50581:2012. Based on 68/2008-/EC module A., it carries out as a purpose of incoming inspection. Analysis is conducted in EN 62321:2009, simple assay, or two combinations.

Basic Model (Product Number): AFPXHM4L16T(-F)

(a) Product information

Categories of EEE covered in 2011/65/EU Annex I issued on 1 July 2011	Category 9 (Monitoring and control instruments including industrial monitoring and control instruments)
Model Number	FP-XH Series
Product Name	AFPXHM4L16T(-F)

(b) Harmonized standard

RoHS directive conformity was confirmed by below assessment result, according to EN 50581: 2012.

(c) RoHS Directive conformity assessment result

		Risks grade of containing restricted substances covered in 2011/65/EU Annex II issued on 1 July 2011.			Total
		High Risk	Medium Risk	Low Risk	
Number of Parts		5	26	177	208
Confirmed by any one of the three methods of information below		5/5	26/26	177/177	208/208
1	Confirmed by Supplier declarations	5/5	26/26	177/177	208/208
2	Confirmed by Material declarations by supplier	5/5	26/26	177/177	208/208
3	Confirmed by Analytical test results	5/5	26/26	177/177	208/208
Incoming Inspection Frequency during mass production		Once every 1 or 3 months	Once every 6 or 12 months	Once every 1 or 2 years	—

Remarks:

Supplier declarations: Nonuse Warranty Certificates.

The material/parts of the group company (Panasonic group) of our company are judged with finishing confirmed by supplier declarations.

Material declarations by supplier: List of specific substance content and identifying any exemptions.

Analytical test results: Analytical test results by supplier or own company referenced in EN 62321: 2009 or simple analysis, or with a combination of the two.

Incoming inspection: Incoming inspection is conducted although not covered by EN 50581:2012. Based on 68/2008-/EC module A., it carries out as a purpose of incoming inspection. Analysis is conducted in EN 62321:2009, simple assay, or two combinations.

(2) Risk Grade Judging Standard

(a) Risk grade

Probability of containing \ Trustworthiness of supplier	Low	Medium	High
High	High Risk	High Risk	Medium Risk
Medium	High Risk	Medium Risk	Low Risk
Low	Medium Risk	Low Risk	Low Risk

(b) Probability of containing in materials, parts or sub-assemblies

	Representative example
High Risk: High probability of containing	Plastics(PVC), Paint, Ink, Recycled plastics, The plated custom-order parts, Hand solder processed parts/ materials
Medium Risk: Medium probability of containing	Other than High risk and Low risk parts/materials shall be set as Medium risk. (Ones declared as RoHS conformity by general published printing such as catalog, The printed circuit board based on our specification, mounting board that hand solder is not carried out, The cast using the resin material based on our specification)
Low Risk: Low probability of containing	The part with which a customer is not provided. The parts which the Panasonic group produced. Parts/materials not requiring measurement data and which can be received by only checking the delivered packages as per normal part/material receiving procedures

(c) Used exemptions covered in 2011/65/EU Annex III issued on 1 July 2011.

	Exemption	Scope and dates of applicability
6(a)	Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	
6(b)	Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	
6(c)	Copper alloy containing up to 4% lead by weight	
7(a)	Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead-based alloys containing 85% by weight or more lead)	
7(c)-1	Electrical and electronic components containing lead in a glass or ceramic other than dielectric ceramic in capacitors, e.g. piezoelectronic devices, or in a glass or ceramic matrix compound	
7(c)-2	Lead in dielectric ceramic in capacitors for a rated voltage of 125 V AC or 250 V DC or higher	
8(b)	Cadmium and its compounds in electrical contacts	
13(a)	Lead in white glasses used for optical applications	
13(b)	Cadmium and lead in filter glasses and glasses used for reflectance standards	

Remarks:

Even if there were some changes in 2011/65/EU Annex III (Applications exempted from the restriction), the conformity assessment information above will not be revised if those changes do not impact the exemptions used in the product.

(3) Options/accessories

Product No.	Note
AFPXHBATT	Battery

TTSS 天津太钢天管不锈钢有限公司
TIANJIN TISCO & TPCO STAINLESS STEEL CO.,LTD

地址：天津港保税区海滨十五路61号
ADD：61# HaiBin 15 Road Free Trade Zone Tianjin Port
邮编：300461 P.C：300461

质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

收货单位 PURCHASER		产品名称 PRODUCT	不锈钢冷轧卷板	许可证号 LICENSE NO.	1119012	证书号 CERTIFICATE NO.	20010526
标准 SPECIFICATION	GB/T3280-2015	合同号 CONTRACT NO.	TTSS-XSN-DLJ-200119-2-4	组别 GRADE	合格品	签发日期 DATE OF ISSUE	2020-1-15

序号 No	产品卷号 COIL NO.	卡号 CARD No	炉号 HEAT No.	钢号 TYPE	表面状态 SURFACE	尺寸及规格 MATERIAL DESCRIPTION 厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH (mm)	重量 MASS 吨	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (熔炼分析 HEAT ANALYSIS) C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	拉伸试验 TENSILE TEST 抗拉 T.S.	屈服 Y.S.	伸长率 EL % (MPa)	硬度 HARDNESS HRBS	HV	HRC	晶间腐蚀	冷弯 BAND 180° d=a
1	HZA91271220C20	HZA9127122	C2909097	06Cr19Ni10	2B	2.00	1000	C	9.771	0.034	0.548	1.188	0.032	0.002	8.005	18.150	665	294	56	83.5				
2	HZA9127227QC20	HZA9127227	C2909091	06Cr19Ni10	2B	0.90	1000	C	6.716	0.050	0.491	1.142	0.033	0.001	8.096	18.070	684	328	58		166			
3	HZA9127227QC10	HZA9127227	C2909091	06Cr19Ni10	2B	0.90	1000	C	7.034	0.050	0.491	1.142	0.033	0.001	8.096	18.070	684	328	58		166			
4	HZA0018003QC00	HZA0018003	C3909890	06Cr19Ni10	2B	1.50	1500	C	13.717	0.043	0.385	1.128	0.035	0.001	8.080	18.082	687	302	55		172			
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								
11																								
合计									37.238															

备注 REMARKS	
注释 NOTE	1. T.S:TENSILE STRENGHT 2. Y.S:YIELD STRENGTH 3. EL:ELONGATION 4. TENSILE TEST DIRECTION:TRANSVERSAL

本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

审验者 EXAMINATION	制表人 LISTER	签发单位（章）SUBSCRIPTION OF DEPARTMENT(STAMP)
樊茜水	张玮	产品质量证明书

2020.1.15.

天津市东丽区计量检定所

测 试 证 书

证书编号：GZJ2018022 号

客 户 名 称：天津汉顿包装食品机械厂

器 具 名 称：DXD-900T 系列多列包装机

型 号 / 规 格：DXD-900T

出 厂 编 号：------

制 造 单 位：天津汉顿包装食品机械厂

（测试专用章）

批准人：

核验员：

测试员：

测试日期 2018 年 08 月 01 日

计量检定机构授权证书号：（津）法计（2013）0007 号
地址：天津市东丽区先锋东路 99 号 邮编：300300
电话：24985033 传真：24985033

天津市东丽区计量检定所

证书编号：GZJ2018022 号

天津市东丽区计量检定所是国家法定计量检定机构，是天津市质量技术监督局依法授权的计量技术机构。授权证书号：（津）法计（2013）0007 号	
本次测试所用的计量标准装置	标准量器、M1 级砝码
测试地点	现场
测试环境条件	环境温度：22.0℃　　相对湿度：55%RH　　其它：/
注：1. 本证书测试结果仅对所测试器具有效。 2. 未经本单位授权，不得部分复制本证书。 3. 本证书封面未加盖测试专用章无效。	

测　试　结　果

灌装量标称值：3g

测试时灌装能力：180 袋/分钟

测试介质：面粉

测得值：3.073g±0.032g，k=2

灌装量误差：＜4%

以下空白

合格证

产品名称 换风储气罐

规格型号 CQ-C-111

出厂日期 2024.4

检验日期 2024.4

检验员号

南京修斌机械科技有限公司

CT-C- 型热风循环烘箱

使

用

说

明

书

南京修斌机械科技有限公司

电话：025-85722305

目　录

一、应用范围

二、原理及过程

三、主要技术参数

四、安装使用说明

五、清 洗 规 程

六、保 养 规 程

一、用途及性能：

热风循环烘箱适用于医药、化工、食品、农副产品、水产品、轻工等行业物料的加热固化、干燥脱水。如原料、中药饮片、浸膏、颗粒、冲剂、脱水蔬菜等。

此烘箱加热源为电加热方式，使用温度可根据用户需要，在室温到 120℃范围内可任意调节，借助控制室内控制系统进行恒温。

箱体内装有轴流风机，促成箱内热空气循环，温度均匀，物料置于箱内进行各种处理，可获得满意效果。

控制面板有普通按钮、触摸式高级薄膜开关，控制仪表精密，控温灵敏且准确，操作方便。

二、原理及过程：

CT-C 型系列热风循环烘箱配用烘箱用低噪音轴流风机和自动控温系统，整个循环系统全封闭，热效率高，节约能耗在强制通风作用下，运行平稳，温度自动控制，按装维修方便，适应范围广，可干燥各种物料，是通用型干燥设备，本机符合 GMP 验证要求。

本机的原理是，当风由循环风机吹出，经过风道，遇到加热管，冷空气被加热变成一定温度的热气体，经过对流壁的均匀分流再对工作室内的物料进行加热，物料加热后，里面的水份会因受热而蒸发，

那么含有一定水份的变冷气体再由循环风机通过另一侧的对流壁分流后带回，再进行第一次重复工作，但是其中的一些水份会通过排湿口自动的排走，如此往复地循环，从而达到干燥的目的和要求。

三、主要技术参数：

1、型　　号：　　CT—C-III

2、使用温度（℃）：　　最高为 120℃

3、风机功率（KW）：　　0.55×3 台

4、风　　量 (m3/h) ：　　4510

5、加热功率：　　43kw

6、使用电压（V）：　　380

7、频　　率：　　50HZ

9、烘　　盘：　　144 只

10、外形尺寸（mm）：　　3350 门面宽 × 2100 深 × 2300 高

四、安装使用说明：

标准操作程序（SOP）

1、用户应用铁壳闸刀开关一只，专供此箱使用，并用比电源线粗一倍的导线作为接地线。

2、检查内风机和加热器部分看有无松动现象，部件有无损坏，特别是长途运输且路途颠波时。

3、使用前须检查的电气性能，并注意是否短路、断路和漏电现象，检查各个风机是否碰撞，如果不灵活或噪音过大，必须调整。待风机自由转动后才能工作，一定要确定风机的转向。

4、试运行设备，此时检查设备输入电压和输出的电流是否在正常的范围内，并听有无异常的声音，本设备一般为低噪音，如发现不正常时一定要马上仔细检查。

5、待一切准备就绪后，装载物品进入箱内，关好箱门，先开启循环风机，打开加热。

6、设定好数显温控表的设定值，先打开风机，再打开加热旋钮，开始加热。，开始升温，实现精确控温和稳定的恒温。

7、排湿风机的开启可根据烘箱内的物料的潮湿的情况来决定是否打开排队湿风机。

8、本箱应安装在室内，不必使用其它固定装置，箱体四周应有空间，以便通风散热，便于维修。

9、本箱无防爆装置，切易将易燃、易爆物品放入箱内，以免发生燃烧和爆炸事故的发生。

10、设备装有防短路保护继路器，加热器或风机损坏所引起的线路短路或其它人为因素造成的短路时，能及时切断线路总电源，这时

请电工进行检修，如果只是偶然因素可以合上就可恢复工作。

11、设备风机配有热保护，当风机超载时，电流变大，会引起热保护器动作，起到保护的作用，要查出是什么原因引起的，如只是偶然因素或人为的因素，要过几分钟后可以再恢复再使用。

12、当烘箱不使用时，应切断电源，以保安全

13、设备安装时地面要求有一定的平整度，否则会影响设备的开门和风机的无振动工作。

五、清洗规程：

1、本烘箱在出厂前已作初步清洗 。

2、在初次使用本烘箱前，应将烘箱两侧对流壁拆下，用清水冲洗箱体和对流壁，待干后在用酒精擦拭。

3、将对流壁装到箱体内，用罗丝固定好。

4、当设备经长期不使用，在再次使用时也应尊照上述规程。

六、保养规程：

1、应保持箱体清洁。

2、本烘箱无防爆措施，切勿将易燃易爆物品放入箱内，以免发生事故。

3、在工作时注意安全及定时观察箱内温度变化情况，一但温度失灵，立即停机检查。

4、轴流风机应定期进行检查和清洁保养，风机运转时声音要正常，如有特殊声音应立即停机检修，若轴承损坏应更换新轴承，并用钙基润滑油。

5、当烘箱不使用时应切断电源确保安全。

合格证

产品名称 V型混合机

规格型号 300L

出厂日期 2024.4.

检验日期

检验员号

南京修斌机械科技有限公司

VH-300 型

混　合　机

使用说明书

南京修斌机械科技有限公司

电话：025-85722305

一、性能及用途：

本机为高效 V 型混合机。适用于制药、化工、食品、饲料、陶瓷、冶金等行业的粉料或颗粒状物料的均匀混合，该机结构合理，操作密闭，进出料方便。筒体材料采用优质不锈钢制作，便于清洗，是各行业的基础设备。

二、技术参数

型　　号：	VH-300
生产能力 kg/批：	120
进料时间（min）：	10
混合时间（min）：	30
容　　积（m^3）：	0.3
筒体转速（r/min）：	9
电机功率（kw）：	1.5
外形尺寸（mm）：	1900×700×1800
回转高度（mm）：	2100

三、结构特点

本机结构合理，传动平稳，外形美观，二个筒体长短不一，形成不对称，提高混合效果和速度。由于筒体长短不同，物料从分散到集中，下落的势能不同，产生一种横向力，这是一般混合

机所没有的，效果可比一般混合机提高25%以上，并能保持物料完整性，没有机械的挤压和强力的磨损。

本机操作密闭，进出料方便，易清洗，运转在完全密闭中进行，不受外界环境污染，出料时物料能自动出清，不剩留余物。

四、使用说明：

本混合机为人工加料和出料，人工加料完毕后，开启电动机，从电动机一端看，顺时针为正转，逆时针为反转，达到物料的混合时间，即混合完毕。

设备现场安装时，应调整水平，筒体回转灵活为准，固定紧底脚螺钉，即可使用。

本机传动部件，应保持清洁，并经常注入润滑油。

合格证

品　　名：振动筛分机

规　　格：SH-AC-1200-2S

出厂编号：24010120017

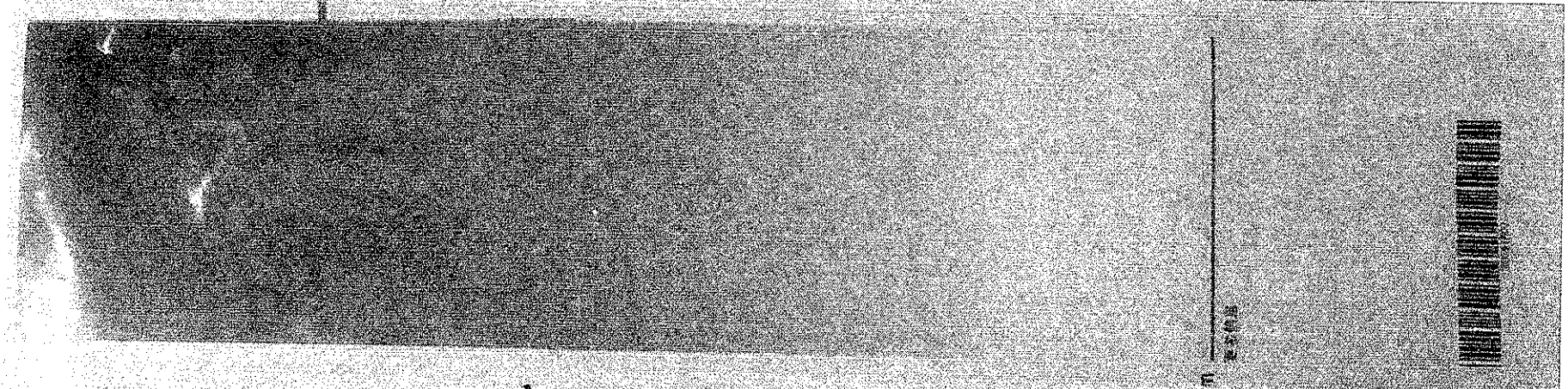
生产日期：2024.1

新乡市伟良筛分机械有限公司

XINXIANG WEILIANG SIEVING MACHINERY CO., LTD

地址：河南省新乡市高新区规划路与
高新西路交叉口东南角1号

E-mail: weiliangshaiji@163.com



产品合格证
Quality Certificate

产品名称 (Product) 电子台秤

型　　号 (Model) TCS-30
BBA231-3BB30R/S

编　　号 (S/N) C431498591

检 验 员 (Inspector) 金　华　　准确度 (Accuracy) III

复 核 员 (Checker) 黄　相　　日　期 (Date) 2024/07/31

梅特勒-托利多(常州)测量技术有限公司
METTLER TOLEDO (Changzhou) Measurement Technology Ltd.
公司地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号
Address:No.111 West Taihu Road, Xinbei District, Changzhou, Jiangsu, P.R.
电话/Tel: 0519-86642040　传真/Fax: 0519-86641991　邮编/Zip: 213125

产品合格证
Quality Certificate

(Product) 电子台秤

(Model) TCS-150
BBA231-3B150R/S

(S/N) C430465857

(Inspector) 金 华 准确度 (Accuracy) III

(Checker) 黄 相 日 期 (Date) 2024/07/24

梅特勒-托利多(常州)测量技术有限公司
METTLER TOLEDO (Changzhou) Measurement Technology Ltd.
公司地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号
Address:No.111 West Taihu Road, Xinbei District, Changzhou, Jiangsu, P.R.C.
电话/Tel: 0519-86642040 传真/Fax: 0519-86641991 邮编/Zip: 213125

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

表中标有“×”的所有部件都将会

产品合格证
Quality Certificate

产品名称 电子台秤

型　　号 (Type) TCS-6
ICS226-QA6FCL

编　　号 (S/N) C432565754

检 验 员 (Inspector) 金　华　　准确度 (Accuracy) III

复 核 员 (Checker) 黄　相　　日　期 (Date) 2024/08/13

梅特勒-托利多(常州)测量技术有限公司
METTLER TOLEDO (Changzhou) Measurement Technology Ltd.
公司地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号
Address:No.111 West Taihu Road, Xinbei District, Changzhou, Jiangsu, P.R.C.
电话/Tel: 0519-86642040　传真/Fax: 0519-86641991

上海绿乾环保工程有限公司

设备名称: 净化设备

生产日期: 2024-10-5

出厂编号: LQ1005

生产厂家: 上海绿乾环保工程有限公司

生产地址: 上海市金山区卫昌路 293 号 2 栋

联系电话: 15800844080

检验项目: 1.设备外观完好，无明显损伤或瑕疵。

2.设备运行正常，符合设计参数要求。

3.达到客户净化效率标准

4.设备运行噪音≤ 65-75 dB(A)分贝，符合相关标准。

5.无漏电、短路等安全隐患。

检验结论

经检验，该设备符合国家标准，准予出厂。

检验员:马小

检验日期:2024.10.5

生产厂家盖章:

6、验收单

附件：设备购销（定制/安装/施工）合同

6、验收单

附件：设备购销（定制/安装/施工）合同

青州市通达包装机械有限公司

发货电话：

恒升泵业固定资产 ~~材料~~验收单

会字第	号字第	号

发货单位：青州市通达包装机械有限公司 20 年 月 日 附发票

品名	规格	应收（原价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
热水系统		套	壹	12万	1	2	0	0	0	0	0	0	
辅料溶解系统		套	壹	28万	2	8	0	0	0	0	0	0	
调配系统		套	壹	45万	4	5	0	0	0	0	0	0	
杀菌回灌装系统		套	壹	65万	6	5	0	0	0	0	0	0	
全自动2回路CIP系统		套	壹	34万	3	4	0	0	0	0	0	0	
水处理部分		套	壹	46.7万	4	6	7	0	0	0	0	0	
合计	贰佰叁拾零万柒仟零佰零拾零元零角零分 ¥2307000元												

会计 业务 记账 验收 制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

恒升实业固定资产 材料验收单

会字第	号字第	号

发货单位：青州市通达包装机械有限公司　　年　月　日　　附发票

品名	规格	应收（原价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
全自动卸垛机		台	壹	69.8万	6	9	8	0	0	0	0	0	
空瓶预热 DSP-48		台	壹	20.8万	2	0	8	0	0	0	0	0	
空瓶检测 TTC-1		台	壹	95万	9	5	0	0	0	0	0	0	
冲瓶灌装旋盖机		台	壹	279.8万	2	7	9	8	0	0	0	0	
铝盖上盖机		台	壹	24万	2	4	0	0	0	0	0	0	
臭氧消毒柜		台	壹	3.8万	3	8	0	0	0	0	0	0	
合计 肆佰玖拾叁万贰仟零佰零拾零元零角零分 ¥4932000元													

会计　　业务　　记账　　验收 [illegible]　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

恒升实业固定资产~~材料~~验收单

会字第	号字第	号

发货单位：青州市通达包装机械有限公司　　20　年　月　日　　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
通位检测	TJC-2	台	壹	22.5万	2	2	5	0	0	0	0	0	
保温杀菌冷却机		米	壹拾伍	4.4万	6	6	0	0	0	0	0	0	
吹干机	JN-3	台	贰	8万	1	6	0	0	0	0	0	0	
不干胶贴标机	TD-1	台	壹	42万	4	2	0	0	0	0	0	0	
纸箱油墨喷码机		台	贰	5万	1	0	0	0	0	0	0	0	
喷码检测	TJC-3	台	壹	8.95万	8	9	5	0	0	0	0		
合计	壹佰陆拾伍万肆仟伍佰零拾零元零角零分 ¥1654500元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

恒升实业固定资产~~材料~~验收单

会字第	号字第	号

发货单位：青州市通达包装机械有限公司 20 年 月 日 附发票

品名	规格	应收（现价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
称袋检测	TJC-4	台	壹	22.8万	2	2	8	0	0	0	0	0	
纸箱裹包机	ZX-50	台	壹	70.2万	7	0	2	0	0	0	0	0	
满箱检测	TJC-5	台	壹	25万	2	5	0	0	0	0	0	0	
灌装线总电柜		台	壹	12万	1	2	0	0	0	0	0	0	
合计	贰佰伍拾零万零仟零佰零拾零元零角零分 ¥2500000元												

会计 业务 记账 验收 制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

购销合同

供方（甲方）：青州市通达包装机械有限公司

需方（乙方）：南召县恒升实业发展有限公司

合同编号：NO.20231118

签订地点：函签

时　　间：2023 年 11 月 18 日

一、订购设备清单：

序号	设备名称	规格型号	数量	单位	单价（万元）	总价（万元）	备注
热水系统							
1	离心泵	15T/H	1	台			SUS304
2	板式加热器	15T/H	1	台			SUS304
3	恒压供水		1	套			采用压力传感器，单向阀
4	温控系统		1	套			
5	保温热水罐	10000L	1	台			物料接触部分 304 厚 4mm
					合计：12		
辅料溶解系统							
1	气动隔膜泵	DN50	1	台			SUS304
2	单层缓冲罐	V=5000L	1	台			物料接触部分 304 厚 3mm
3	离心泵	Q=15T/h	1	台			SUS304
4	保温乳化罐	2000L	1	台			物料接触部分 304 厚 4mm
5	保温剪切罐	2000L	1	台			物料接触部分 304 厚 4mm
6	离心泵	15T/H	1	台			SUS304
7	回程泵	20T/H	1	台			SUS304
8	双联管道过滤器	15T/H	1	套			SUS304
9	双联桶式过滤器	15T/H	1	套			SUS304
10	化料平台		1	个			SUS304
11	蝶阀	Φ51	30	个			SUS304
12	单向阀	Φ51	1	个			SUS304
					合计：28		
调配系统							

1	单层调配罐	10000L	2	台			物料接触部分 304 厚 4mm
2	单层调配罐	6000L	2	台			物料接触部分 304 厚 4mm
3	温度传感器		4	个			SUS304
4	称重模块	5T	4	套			食品级橡胶
5	食品级软连接	Φ51	12	根			SUS304
6	离心泵	15T/H	1	台			SUS304
7	回程泵	20T/H	1	台			SUS304
8	双联桶式过滤器	15T/H	1	套			SUS316
9	气动隔膜泵	DN50	1	台			SUS304
10	调配平台		1	个			SUS304
11	手动碟阀	Φ51	30	个			SUS304
12	气动碟阀	Φ51	12	个			SUS304
13	气动碟阀	Φ51	12	个			SUS304
14							
					合计：45		

杀菌均质灌装系统

1	板式杀菌机	10T/H	1	套			SUS304
2	均质后单层缓冲罐	10000L	1	台			物料接触部分 304 厚 4mm
3	杀菌后保温缓冲罐	10000L	1	台			物料接触部分 304 厚 4mm
4	均质机	6T/H	2	台			SUS304
5	T 型阀	Φ51	1	个			SUS304
					合计：65		

全自动 2 回路 CIP 系统

1	全自动 2 回路 CIP 系统	3000L*4	1	台			酸碱罐 SUS316
2	回程泵	20T/H	1	台			SUS304
					合计：34		

工程安装部分

1	不锈钢管路系统		1	套			现场施工
2	动力管路系统		1	套			现场施工
3	电气控制柜		1	套			现场施工
4	电气安装材料		1	套			现场施工

	运输、安装调试		1	套			现场施工
					合计：		
水处理部分							
1	15 吨双极反渗透	15T	1	套			SUS304
2	原水罐、纯水罐	10T	3	个			SUS304
					合计：46.7		
吉期包装生产线							
1	全自动卸垛机	SD-V40	1	台	69.8	69.8	
2	空瓶预热	QSP-48	1	台	20.8	20.8	外框与物料接触 SUS304
3	空瓶检测	TJC-1	1	台	95	95	外框 SUS304
4	冲瓶灌装旋盖机	QGX60-48-20	1	台	279.8	279.8	外框与物料接触 SUS304
5	铝盖上盖机		1	台	24	24	外框与物料接触 SUS304
6	臭氧消毒柜		1	台	3.8	3.8	外框与物料接触 SUS304
7	液位检测	TJC-2	1	台	22.5	22.5	外框 SUS304
8	保温杀菌冷瓶机	SR-1500	15	米	4.4	66	外框 SUS304
9	吹干机	JN-3	2	台	8	16	外框 SUS304
10	不干胶贴标机	TD-1	1	台	42	42	外框 SUS304
11	纸箱油墨喷码机		2	台	5	10	外框 SUS304
12	喷码检测	TJC-3	1	台	8.95	8.95	外框 SUS304
13	标签检测	TJC-4	1	台	22.8	22.8	外框 SUS304
14	纸箱裹包机	ZX-50T	1	台	70.2	70.2	喷塑
15	满箱检测	TJC-5	1	台	25	25	
16	输箱线	SS-1	1	套			SUS304
17	输送电控系统		1	台			外框 SUS304
18	润滑系统	SS-2	1	套			管道 SUS304
19	无压力输送系统		1	套			SUS304
20	灌装线总电柜		1	台	132	132	外框 SUS304
					合计：908.65		

总计：（￥11393500.00 元，大写：壹仟壹佰叁拾玖万叁仟伍佰圆整）

质量要求、技术标准、甲方对质量负责的条件和期限，产能要求：1.2 万瓶/小时 750 毫升玻璃瓶饮料热罐装；330 毫升确保 1.8 万瓶/小时的产能配置。

工艺流程：

乳化→调配→均质→暂存→灭菌→暂存→罐装→80℃

瓶子清洗→温瓶 →↑

杀菌时间 10 分钟→降温→后包装

三、甲方按企业技术标准(说明书)保证质量（产品说明书、合格证，发货的时候随机带），负责免费安装调试(乙方从甲方购置单机，甲方也负责免费安装调试)，免费保修二年，保修期内，若发生配件有损坏（除人为或使用不当外），甲方负责免费提供并有义务协助更换，并自行承担因此产生的支出。保修期外，配件损坏的由乙方自行承担更换配件的支出，甲方有义务协助更换。

四、非产品质量以及自然消耗问题,不在保修范围。

五、安装调试：

乙方在安装调试前通知甲方（包括但不限于短信、邮件、微信、QQ 等方式的通知），乙方必须保证场地、水、电等全部到位，并派操作工和机修工参加安装调试，如因以上人员和水电未到位导致安装调试延误时间，乙方承担一切费用；特别是因乙方未提供接地线电源而造成设备电器无法安装或设备完成安装调试成功并交付后，在乙方使用过程中因漏电产生的人员、财产损伤的，甲方不承担任何责任。但如因甲方在安装调试过程中如因产品质量或其工作人员的操作问题，导致货物毁损、人员伤亡、财产损失等情况的，由甲方承担全部责任。

六、运输方式及费用负担：

甲方负责托运，费用甲方负担，货物到达装卸地点后，卸车和设备就位由乙方负责。

七、验收方法及提出异议的期限：

货物到达指定地点后，甲乙双方当场验收,如在保修期内发现存在质量问题的，乙方应及时通知甲方（包括但不限于短信、邮件、微信、QQ 等方式的通知）,甲方应在接到通知之日起三日内组织人员到达现场进行维修更换，具体按第三条款负责保修。

八、随机配件、工具等供应办法：

甲方应按说明书供应随机配件，其他配件常年供应。

九、结算方式及期限：

1. 本合同签订之日起 7 日内，乙方支付第一笔货款（￥1824000.00 元人民币）；如乙方违约，预付款不予退还；如甲方违约的，甲方应双倍返还预付款。

2. 发货前乙方再付第二笔货款（￥2432000.00 元人民币）；甲方在备齐货物发货前应当通知乙方，乙方在收到通知后转款，甲方收到该笔款项之日起 3 日内发货。

3. 前处理设备安装之前支付（1440750.00 元人民币）。

4. 整套流水线安装调试合格之日起 7 日内再支付（￥5127075.00 元人民币）。

5. 余款 5%即（￥569675.00 元人民币）待设备安装调试合格 1 年后 7 日内一次性付清。

6. 上述款项支付至甲方账户内。（详见甲方盖章处）

十、合同履行地点： 函签（货物运送由甲方负责、具体安装地址由乙方提供，即二期工厂内）

十一、供货时间：

甲方收到乙方第九条第1项的预付款后立即安排生产，生产周期为 75 个工作日。甲方在完成上述货物生产并验收质量合格后安排发货，按上述条款有关约定进行告知、发货、验收、安装调试等工作。

1、供方甲方不能按合同约定期限交货，逾期交货超过一周后每天要支付设备总价的1%违约金给乙方（上限3%），不足一天按一天计。

2、需方乙方不能按合同规定的时间内提货付款，逾期超过一周后每天要支付设备总价1%违约金给卖方（上限3%），不足一天按一天计。

十一、不可抗力：

如因不可抗力导致本合同不能履行的，违约方无需承担违约责任；但违约方应当及时通知守约方不可抗力的发生以及无法履行合同的事实，以减轻可能给对方造成的损失，并应当在合理期限内提供证明。另，如因违约方迟延履行后发生不可抗力的，不免除其违约责任。

十二、争议解决

本合同在履行过程中发生的争议，由各方友好协商解决，协商不成的，按下列第 (2) 种方式解决：（1）提交甲方/乙方仲裁委员会仲裁；（2）依法向起诉方所在地人民法院起诉。

十四、其他事项：

1. 供货日期按照上述条款约定执行。

2. 传真件、数据电文、扫描件同样具有法律效力。

3. 清单上所有物品不全部分，甲方有义务负责配置到位，并负责全部配套到位，供给整条生产线使用。

以上三项如有变更供需双方以补充合同的方式进行确认或增加费用。

供方（甲方）：青州市通达包装机械有限公司

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

地址：山东潍坊青州经济开发区益能街2000号

电话：0536-3206168

传真：0536-3206190

开户行：中国建设银行青州支行

账号：37001676202050151723

税号：91370781559716147Z

需方（乙方）：南召县[illegible]开发有限公司

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

地址：河南省南阳市南召县[illegible]

电话：

传真：

开户行：中国工商银行南召县支行

账号：1714027009200179386

税号：91411321MA9L20J11X

5

张家港达瑞包装机械有限公司

再核实(对).

发货电话：

发货单位：张家港达瑞包装机械有限公司　　20　　年　　月　　日

材料验收单

会字第　　号字第　　号

附发票

品名	规格	单位	数量	单价	应收（原价）金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
供料系统		套	壹	11万	1	1	0	0	0	0	0	0	
灌装辅助系统		套	壹	5.8万		5	8	0	0	0	0	0	
瓶型变更件		套	壹	2.5万		2	5	0	0	0	0	0	
液氮加注机		套	壹	5.8万		5	8	0	0	0	0	0	
空气净化系统		套	壹	5万		5	0	0	0	0	0	0	
消毒预调系统		套	壹	8万		8	0	0	0	0	0	0	
合计					拾	零	万	叁	仟	零	佰	零	拾 零 元 零 角 零 分 ¥ 103000元

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

发货单位：张家港达瑞包装机械有限公司　　20　　年　　月　　日

材料验收单

会字第　　号字第　　号

附发票

品名	规格	单位	数量	单价	应收（原价）金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
上盖及消毒系统		套	壹	5万		5	0	0	0	0	0	0	
木箱完制备系统		套	壹	3万		3	0	0	0	0	0	0	
定制输送链 PDSS		米	376	0.1万		3	7	6	0	0	0	0	
动力头		套	22	0.4万		8	8	0	0	0	0	0	
张力控制系统		套	壹	1万		1	0	0	0	0	0	0	
输送制备系统		套	壹	3万		3	0	0	0	0	0	0	
合计					陆	拾	贰	万	肆	仟	零	佰	零 拾 零 元 零 角 零 分 ¥ 624000元

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位：张家港江海包装和承有限公司　20　年　月　日　附发票

品名	规格	应收（原价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
灯检箱	DX	台	壹	0.2万		半	2	0	0	0	0	0	
西林瓶灭菌机		套	壹	9.5万	半	9	5	0	0	0	0	0	
喷淋冷却设备		套	壹	18万	1	8	0	0	0	0	0	0	
热风吹干机	GS-7A	台	贰	3万	半	6	0	0	0	0	0	0	
激光喷码机	CX-400	台	壹	5万	半	5	0	0	0	0	0	0	
全自动套标机		套	壹	10万	1	0	0	0	0	0	0	0	
合计		肆拾捌万	柒仟	零佰	零拾	零元	零角	零分	¥487000元				

会计　　业务　　记账　　验收：　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位：张家港达瑞包装机械有限公司　20　年　月　日　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
不干胶贴标机		套	壹	35.5万	3	5	5	0	0	0	0	0	
纸箱裹包机		套	壹	36.5万	3	6	5	0	0	0	0	0	
包箱输送线	W304	米	25	0.3万	羊	7	5	0	0	0	0	0	
纸箱喷码机	CQ-40	套	壹	3万	羊	3	0	0	0	0	0	0	
龙门式码垛机	HTMD30	套	壹	26万	2	6	0	0	0	0	0	0	
中压空压机		套	壹	5.6万	5	6	0	0	0	0	0	0	
合计	壹佰陆拾肆万零仟零佰零拾零元零角零分 ¥1645000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位：张家港达瑞包装机械有限公司　20　年　月　日　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
富达-LU22	LU22	套	贰	24万	4	8	0	0	0	0	0	0	
安装用配件电缆桥架		套	壹	5万	羊	5	0	0	0	0	0	0	
合计	⊗拾伍万叁仟零佰零拾零元零角零分 ¥53000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

合同编号：Dre1-2024-01-09

工矿产品定制合同

合同签订地：南召

需　方：南召县恒升实业发展有限公司

供　方：张家港达瑞包装机械有限公司

供需双方根据《中华人民共和国民法典》及相关法律规定，就供方为需方定制 PET 瓶（容量：250ml-1500ml），12000BPH（以 500ml 计）酵素饮料四合一中温灌装系统及相关辅助设备（详见合同附件一）事宜，遵照自愿平等原则，达成如下合同条款：

一、货物总价：

人民币：叁佰零捌万元整（￥：4,189,000 元（含 13%增值税专用发票税价，含包装，含运费）。

二、产地与生产厂：张家港达瑞包装机械有限公司

三、交货地：需方河南南召指定地点

四、交货期限：

合同生效后灌装系统 95 天，其它设备 80 天。

（以需方预付款、提货款支付时间为交货节点）。

4.1、关于延迟交货：

若供方不能按期交货，延期 5 日内不罚款，超过 5 日，则乙方以已收货款为基数，按每天 5‰标准，支付给需方延期交货违约金，罚金不超过合同总额的 5%；需方可从未付款中扣除延期违约金，违约金最高不超过合同总金额的 5%。若供方在合同规定的交货时间内延迟 1 个月仍不能交货，则需方有权利解除本合同，相关违约责任有供方承担。

4.2、关于延迟提货：

需方到合同约定的交货期限不提货，延期 5 日内不罚款，超过 5 日则需方以未付货款为基数，按每天 5‰标准，支付给供方延期提货的违约金，但不得超过合同总额的 5%；超过合同约定的交货期限的 1 个月，需方仍不提货，供方有权对所购设备另行处理或重新签订合同，相关违约责任由需方承担。

五、付款方式：

5.1、付款比例：

第一笔合同预付款：合同总额 30%，合同签订后，一周内安排支付货款。

第二笔合同发货款：合同总额 50%，设备制造完毕前 3 日，供方通知需方到供方现场

预验收，清点核对无误。供方收到第二笔货款后 3 日内就需方已付合同总额的 80%提供增值税专用发票，供方不提供发票需方可以不付下笔款项。

第三笔设备验收款：合同总额 15%；供方设备到达需方现场并安装调试验收合格后之日起 30 日内。供方收到第三笔货款后 3 日内就此次支付合同总额的 15%款项提供增值税专用发票。

第四笔质保金：合同总额 5%，验收合格后的 24 个月或设备到达后的 25 个月的 30 日内支付（以先到时间为准）。质保期两年内，如供方认真履行质保责任，质保期满尾款支付给供方；供方没有及时履行质保责任，如设备出现故障时换件时，供方必须在 12 小时内得到响应，并在 24 小时内给出问题解决方案和实施计划安排，通过各种渠道（如电话、视频）给予排除故障，如远程指导无法解决的，供方在 3 日内安排人员现场解决。如供方接到通知不给予配合，需方有权从尾款中扣除相应的费用。同时，供方应当向需方提供质保承诺书。供方收到第四笔货款后 3 日内就此次支付款项提供增值税专用发票。

5.2、供方产品达到发货状态必须通知需方进行实地勘察，作为供方完成时间节点。

5.3、乙方的开户银行、帐户名称、银行帐号以本合同提供的为准，如有变更，供方应在合同规定的相关付款期限十天前以书面方式通知需方并加盖公章。如未正确依照上述规定执行而影响相关款项的支付，则由此产生的责任由供方自负。

5.4、货物所有权：在需方支付预付/发货款后，合同内货物的所有权归双方共同所有，而在需方付清第三笔设备验收款后，合同内货物所有权归需方所有。

六、产品质量和采用技术标准：

合同范围内的机电产品等以“国家标准”生产和验收，暂未制定“国家标准”的产品，以“行业标准”生产和验收。供方对产品质量实行“三包”，质保期限为供方货到需方现场验收合格后 24 个月，三包期限内发生的产品质量全线质量问题全部由供方承担，并负责维修、更换、保养，而属需方人为因素造成的包括更换瓶和盖所造成的设备运行问题，其责任由需方承担，供方提供有偿服务。

七、验收：

1、产品性能验收是在供、需双方确认的日期，按供方提供设备所执行的“国家标准”“行业标准”中规定的验收试验方法在产品安装现场共同进行，达到标准规定的要求，符合合同约定正常使用，双方代表即写出“设备验收报告”，双方各执壹份。

2、供方设备到现场 1 个月内需方组织供方安装、调试，运行成功后 1 个月内双方共同

组织验收，如因现场生产环境、生产所需原辅材料、基础设施、非供方提供的生产设备不合格而影响或拖延验收，则供方设备到现场后45日内视为供方设备合格。

3、如发生验收不合格，设备存在质量问题或不符合合同约定标准的情况(非供方原因除外)，供需双方根据设备实际状况，供方在30个工作日内维修、维护、更换，直至设备验收合格或符合合同约定设备正常使用，否则需方有权解除本合同，供方应退还需方支付的全部款项，并支付需方违约金，赔偿需方因此受到的损失。

八、装运文件和装运通知：

设备的技术资料与文件在包装箱内随机发出。供方在设备待运前三天通知需方。

九、包装、运输与费用：

供方提供包装（不回收），供方代办运输，运输费及货物运输保险费由供方方承担。货物在运输途中如遇到不可抗力因数，无法按期运输至到货地，供方及时通知需方，由供、需双方协商解决有关事项。

十、设备安装、调试：

10.1、设备全部到达需方工厂，需方依供方送货单的数量和包装完整性收货，如发现货物在数量、包装方面不符合合同规定，需方电话或书面通知给供方，供方须在3天内响应需方并予以解决完毕，满足需方提出的所有合理要求。

10.2、设备运抵需方工厂后，需方通知供方派遣安装调试人员，供方应按照需方的要求及时派员进行设备安装和调试运行成功，最迟不得晚于需方通知之日起15日内。在供方调试人员到达时,需方必须保证具备供方进行安装调试的必要条件，否则需方须承担供方调试人员的第二次差旅等费用，供方再派员调试。由于现场条件不具备所造成时间延误，影响安装工期，安装、调试工期将顺延，其责任由需方承担。

10.3、在安装调试过程中，需方指定专人负责现场的协调，同时应有一名钳工、一名电工参与，并负责将水、电、气、汽等送至供方设备各系统使用点。

10.4、需方人员在供方学习期间的食宿由供方负责；供方调试人员在需方安装调试期间的食宿由需方负责，其他差旅等费用由供方自行承担。

10.5、由供方负责安排具有相应资质证照或具备相应资质能力的人员进行安装、调试、验收等工作，并负责保证全程的安全责任，因此发生的供方员工伤害、财产损失等，由供方承担全部赔偿责任。但由于需方现场环境或硬件设施导致的员工伤害、财产损失则有需方承担。

十一、需方对瓶、盖等包装容器的确认与提供：

在合同生效后的5日内，需方应及时提供合同所涉及的包装容器样品或图样，给供方进行设计用；在设备交货15日前提供瓶500只，盖1000只给供方进行试机用；如包装容器迟到，则交货期顺延；所提供的样品与安装调试所使用的包装容器应完全一致，否则由此产生的延误及费用由需方承担。

十二、检验与索赔：

供方保证提供设备单元在正常运行中设定的合同附件中的设定参数真实有效，因供方设备原因引起损失将由供方承担。

十三、不可抗力

合同任何一方由于洪水、火灾、地震、暴风雪、干旱、冰雹、台风或任何其它超出人为控制，并且有当地权威部门证明的当事方无法避免的意外事件，而无法按约定履行合同的，则不视为违约。

十四、合同保密

14.1、对于供方提供给需方的设备、服务中属于供方的专有技术和商业秘密，需方负有保密的义务，未经供方书面许可，不得以任何方式向第三方透露、披露、传授或允许第三方使用。

14.2、需方提供给供方的工艺技术，供方负有保密的义务，未经需方书面许可，不得以任何方式向第三方透露、披露、传授或允许第三方使用；供方应不得以任何方式向第三方透露、披露、传授或允许第三方使用需方的商业技术、经营方式及业务细节。

14.3、除依法诉讼、仲裁等必须外，双方不得以任何方式向任何第三方透露本合同规定内容及细节。

14.4、供、需双方有义务监督其员工不向任何第三方透露前项所述之秘密信息。

十五、合同纠纷处理：

15.1、本合同在履行过程中发生的一切纠纷，供需双方通过友好协商进行解决；如果通过协商仍不能得到解决，可向各自住所地人民法院申请诉讼解决。本合同经供需双方盖章和法定代表人或法定代表人的授权代表人签名后即生效。本合同一式肆份，双方各执贰份。

15.2、附件为本合同不可分割部分及双方达成的其他补充协议为本合同不可分割部份。

15.3、如果附件内容与本合同的约定不一致，则以本合同为准；双方达成的其他补充

协议与本合同有同等法律效力。

需方：南召县恒升实业发展有限公司	供方：张家港达瑞包装机械有限公司
法定代表人：李刚	法定代表人：张剑华
地　　址：河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段 26 号	地　　址：张家港市杨舍镇严家埭（长兴西路 98 号）
联系电话：	联系电话：0512-58589368
传　　真：	传　　真：0512-58589358
纳税人识别号：9141132MA9L7UJ11X	纳税人识别号：913205820618902034
开户行：中国工商银行南召县支行	开户行：中国银行张家港合兴支行
账　　号：1714027009200179386	账　　号：541762002046

附件（一）设备清单

序号	系统名称	设备名称	规格及型号	数量	单价（万元）	合价（万元）	简要描述
1	供瓶系统	风送道	FDSS	26 米	0.30	7.8	250*230mm 大风道配套国产风机 2.2KW 及过滤器
		风机及过滤器	F-9	4 台	0.30	1.2	
		二合一分道	SMC-2	1 套	1.5	1.5	自动切换
		人工上瓶台	1000*2000	1 套	0.5	0.5	SUS304
2	灌装及辅助系统	四合一体机（洁净灌装）	JRXXGP 40-32-32-8	1 台	58	58	主轴承 SKF 或 NSK ABB 主电机
		电控系统	PLC	1 套			日本 MITSUBISHI
			SIEMENS				触摸屏
			SCHNEIDER				
			IP55 电控柜				达瑞机械

		CIP/物料回流罐	300L	1台			SUS304
		CIP/物料回流泵	配套	1台			南方泵业
		冲瓶水回流罐		1台			SUS304
		冲瓶水回流泵		1台			南方流体
		冲瓶泵	配套使用	1台			南泵流体
		集中润滑系统	定时自动加油	1套			达瑞机械
3	瓶型变更件		瓶口一致	1套	2.5	2.5	尼龙材料
4		液氮加注机	Cryo VB300	1套	5.8	5.8	达瑞 OEM
5	空气净化系统	灌装区百级	FFU 层流罩	1套	5.0	5.0	灌装旋盖间
6	消毒液调配系统（配备瓶、盖消毒用）	消毒液调配罐	XS-1.5B	1台	8	8	2mm 316L 不锈钢
		消毒液柱塞式计量泵		1台			美国米顿罗
		消毒液供液泵		2台			316L
		消毒液回流罐		1台			达瑞机械
		消毒液回流泵		1台			316L
		双联管式过滤器		2套			316L 不锈钢
		电控系统		1套			达瑞机械
6	上盖及消毒系统	空盖上盖机	PS-1500B	1台	5.0	5.0	变频瀑布式
		直线式盖消毒机	GS-3	1台			美国搏际喷雾公司喷嘴
7	无菌气制备系统	压缩空气减压阀		1套	3.0	3.0	SMC 或同等
		压缩空气预过滤器	WJk-Z	1套			10 英寸 0.45um
		压缩空气除菌过滤器		1套			10 英寸 PTFE 双层 0.003μm
		不锈钢管路阀门		1套			SUS304
10	后包装	实瓶输送链	PDSS	376米	0.10	37.6	根据平面，

							变频）
		无压力控制系统	电柜	1套	5	5	喷塑
			PLC				MITSUBISHI
			触摸屏				10寸 Pro-face
			电气控制元件				施耐德 邦纳
		输送润滑系统	SR-2000	1套	3	3	以色列比例加药泵
		灯检箱	DJ-X	1台	0.2	0.2	宽频柔光
		倒瓶杀菌机		1套	9.5	9.5	不锈钢
		喷淋冷却隧道		1套	18	18	不锈钢
		瓶身吹干机	CS-24	2台	3.0	6.0	蜘蛛手 7.5KW
		激光喷码机	CX-40	1台	5	5	紫外线
		全自动套标机 15000BPH	TBJ-400P	1台	10	10	满足全标 12000BPH
			蒸汽发生器	1台			36KW
			收缩炉	1台			2m
		不干胶贴标机	DCD9-2	1台	33	33	满足双面定位或周标
			尼龙件变更件	1套	2.5	2.5	快速更换
		纸箱裹包机	CZXL25	1套	35	35	≥15箱 /min
			瓶型变更件	1套	1.5	1.5	
		箱包输送链	W304	25m	0.3	7.5	按平面多退少补
		纸箱喷码机	CQ-40	1套	3.0	3.0	激光 CO2
		龙门式码垛机	HTMD30	1套	26	26	达瑞机械 OEM
11	空压系统含：冷干机、储气罐、油水分离器、三级过滤器	中压空压机	35KG10m³ ZP132VSD	1套	56	56	储气罐2台
		富达 LC22	LC22	2套	24	48	储气罐2台

7	其它	包装费	供方负责
		运输、保险费	供方承担
		规划设计、技术资料	免费
		人员培训	免费
		安装调试	免费
		配套工具（壹套）	免费
		一年易损配件	免费
		供方设备间安装用不锈钢管道、阀门、弯头、	5
		供方设备间安装用电缆、桥架等	
8	合计	人民币：肆佰壹拾捌万玖仟元整	￥ 4,189,000元
		共计：肆佰壹拾捌万玖仟元整 ￥4,189,000元（含税含运费）	

附件（二）安装材料及公共设施

A	达瑞所提供的单机之间连接所需安装材料及劳务施工费					
1	手动阀门		配套	供方负责	SUS304	国标材料
2	物料管道		配套	需方负责	SUS304	
3	冲瓶、盖水管道		配套	供方负责	SUS304	
4	管道支架		配套	供方负责	不锈钢	供方负责
5	电缆、线槽、桥架		配套	供方负责	线槽为不锈钢	
B	公共能源管道					
	项目	简要描述	数量	材料 提供	材质	施工方
1	成品水管路	送入达瑞使用点	配套	需方	304 不锈钢	需方负责
2	设备排污管道	至室内排污口	配套	需方	不锈钢装饰管	需方负责 供方协助
3	压缩空气及管道	高压气	配套	需方	无缝钢管	需方负责
4	压缩空气及管道	低压气	配套	需方	不锈钢和硬塑	需方负责
5	电力能源供应（电柜、电缆、线槽、桥架）	从电力能源至车间总电柜		需方	配套使用	需方负责
		从车间总电柜至达瑞各设备单元		需方	国标	需方负责 供方协助
		达瑞所提供各设备间		供方	配套使用	供方负责

C	以下安装调试所涉费用	
1	卸货及定位费（租赁吊车、叉车）	需方负责
2	安装过程耗材费（氩气、乙炔）	需方负责
3	安装调试过程使用设备费(租赁设备、仪器等)	需方负责
4	安装调试人员食、宿费用	需方负责

附件（三）主要设备主要配置

（如因市场缺货供方将用同等品质替代，并提前通知用户）

序号	品名	品牌	国家
1	主电机/减速机	ABB/SEW	瑞典/德国
2	电磁阀、气动元件	SMC/AIRTAC	日本、台湾
3	主传动轴承	NSK/SKF	日本、瑞典
4	传感器	邦纳	美国
5	密封圈	倍利	中国
6	液位浮球	凡宜	中国
7	回转支撑	浩阳	中国
8	自润滑轴承	igus	美国
9	不锈钢	浦项	中韩合资

附件（五）验收及技术服务

一、机器验收指标及方法

1）12000瓶/小时（500ml）灌装主机及后包设备的以下次品数量≤0.3%（非供方原因除外）；

a）漏液：将瓶倒转出现滴液；

b）灌装精度±3mm

c）无盖、歪盖或封盖损坏；

d）卡坏瓶或严重损坏瓶子；

主机效率：≥95%（非供方原因除外）；

备注：需方提供的瓶、瓶盖、标签、纸箱等必须合格（符合行业和国家标准）。

2） 设备技术配置参照技术配置明细在需方现场查验

2. 验收程序

1）在需方工厂安装、调试完毕，对主机进行验收，验收说明如下：

2）按生产方准备情况，具备当班连续生产得各能源供应条件、人员条件。每班测试时间为 8 小时

3）生产参数及运行得正常速度须达到设备各项技术要求。

4）试车在灌装线工作 1 小时之后开始记录。

5）被剔除的瓶子将点算和记录。

6）所有中断将按其原因分为内因中断（达瑞设备引起）及外因中断（非达瑞设备引起）

7）如果非达瑞设备原因导致的生产中断，设备不能按正常速度运行的那段时间将按照比例折算。

8）设备有效的运行时间等于总操作时间（8 小时，在瓶子充满机器后）减去外因累计中断时间。

9）以灌装机计数器为准计算已灌装的瓶数

10）对被剔除的瓶子进行原因分析，将非达瑞设备造成的那部分瓶子数量计入总灌装瓶数。

11）效率等于已灌装总数除以设备有效运行时间内应灌装的瓶数（等于有效运行时间 x 正常生产能力），效率按百分比表示。

12）有效运行时间=总运行时间减去累计外因中断时间。

13）应灌装瓶数=瓶/小时（500ml）x 有效时间

14）已灌装瓶数=实际装箱瓶数+非达瑞负责设备造成的被剔除瓶数。

15）效率=已灌装瓶数÷应灌装瓶数×100%

16）当供方提供的 12000 瓶/小时（500ml）生产线效率达到 85%（非供方原因除外），视为验收合格。同时进行操作、维修等技术培训，验收合格后双方签字生效。

三、售后服务

发货技术资料有：

装箱单

设备使用说明书

操作、维修手册

电气原理图

特殊资料双方另行约定

1. 安装调试

设备运抵用户车间后，在双方人员在场的情况下开箱点货物，并指导设备的安装、调试、及生产，并在计划的时间内达到设计能力，在安装、调试期间本公司负责提供相应的备品配件。

2. 人员培训

1) 供方负责向需方提供技术培训。培训内容包括设备结构及维护，设备控制及操作。培训在需方现场联系实际进行。本公司将委托有资格的技术人员指导，并指定培训大纲，提前 1 个月提供需方认可。

2) 通过培训，需方的技术人员能掌握有关操作和维修技能，较熟练地调整工艺，及时处理各种故障。

3 质量保证

1) 机械设备的质量指标按照国家或相关行业标准执行。供方保证所提供的货物是全新的、未使用过的、采用最新设计和合适材料制造的，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能。

2) 供方保证在合同规定的质量保证期内，对因提供的设计、工艺、制造、安装、调试或材料缺陷及所有供方责任引起的生产线的任何缺陷、故障和损坏负责。

3) 质量保证期为生产线验收后 24 个月或者设备抵达用户工厂内 25 个月。如果在质量保证期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符合，或证明货物有缺陷（包括潜在的缺陷或使用不合格的材料等），需方有权根据法定部门出具的检验书，在货物质量保证期间内向供方提出索赔。供方对所供设备的机械性能、产品的质量、产品的消耗指标提供担保。

4、设备保修

1）设备验收后，提供 24 个月保修，控制系统 24 个月保修，免费提供零件和及时有效的服务，设备发生故障，在收到需方信息后，供方维修人员 48 小时内达到现场、及时排除故障。

2） 保修期过后，我司将终身给需方提供广泛优惠的技术支持、充足到位的零配件供应等售后服务；

3） 我司免费向需方提供每年一至二次的上门综合服务，时间可根据客户需要确定。

5、技术升级

保修期过后，供方终身提供广泛优惠的技术支持，包括工艺升级等。

需方代表：

供方代表：

2024-01-09



中国制造网 认证供应商

AUDITED SUPPLIER

Presented To

Zhangjiagang D-Real Packaging

张家港达瑞包装机械有限

http://darealmachinery.en.made-in-c

In Recognition of Your Site Existence & Business

Audited by SGS-CSTC on 2013-04-09.

Audit Report Serial No.:QIP-ASI134472



made-in-China.com

中国制造网

SGS

TMXZ20230000388169XZHZ01

商标续展注册证明

兹核准第 12294201 号商标第 7 类续展注册。

续展注册有效期至　2034 年 08 月 27 日

发证机关



注：本证明应与《商标注册证》一并使用。

天津瑞达

发货电话：

材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位 天津瑞泰包装机械股份有限公司　20　年　月　日　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	应收（原价）金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
二组裹包机		台	壹	18万	1	8	0	0	0	0	0	0	
装箱码垛系统		套	壹	32万	3	2	0	0	0	0	0	0	
码垛机		台	壹	20万	2	0	0	0	0	0	0	0	
合计	柒拾零万零仟零佰零拾零元零角零分 ¥700000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位 天津瑞泰包装机械股份有限公司　20　年　月　日　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	应收（原价）金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
收金机		台	壹	22万	2	2	0	0	0	0	0	0	
喷股机		台	壹	7万	半	7	0	0	0	0	0	0	
折纸机		台	壹	1.5万	半	1	5	0	0	0	0	0	
检重秤		台	壹	1.5万	半	1	5	0	0	0	0	0	
称料机		台	壹	送									
物象检不好		台	壹	送									
合计	叁拾陆万零仟零佰零拾零元零角零分 ¥360000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

发货电话：

发货单位：天津瑞泰包装机械股份有限公司

材料验收单

会字第　　号字第　　号

20　　年　　月　　日　　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
12列小袋自动包装机		台	壹	887	8	8	0	0	0	0	0	0	
真空上料机		台	贰	标配									
12列存储整理线		台	壹	40万	4	0	0	0	0	0	0	0	
二次计数组合系统		台	壹	29万	2	9	0	0	0	0	0	0	
单双层转换器		台	壹	9万	9	0	0	0	0	0	0	0	
整理成型装盒机翻盖		台	壹	18万	1	8	0	0	0	0	0	0	
合计 壹仟陆拾柒万捌仟零佰零拾零元零角零分 ¥1678000元													

会计　　业务（[illegible]）　　记账　　验收（[illegible]）　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

产 品 购 销 合 同

合同编号：RTLQ231117
签订时间：2023 年 11 月 17 日

需方（甲方）：南召县金丹实业发展有限公司
供方（乙方）：天津瑞泰包装机械股份有限公司

甲乙双方根据《中华人民共和国民法典》及相关法律规定，就甲方向乙方购买机器设备事宜，遵照自愿平等原则，达成如下合同，以资共同遵守：

一、产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间及数量：

序号	项目名称	数量	品牌和型号	单重价（万元）
1	12 列小袋阔角包装机（含伺服电机，横封无气缸）	1	瑞泰 DXDF-900T	88
2	真空上料机	2	瑞泰 QVC-3	标准
3	12 列有序整理线（含 12 台线上检重甲）	1	瑞泰 RT-300T	40
4	二次计数组合系统	1	瑞泰 RT-200T	29
5	单双层转换器	1	瑞泰 RT-90T	9
6	整理线至装盒机输送带	1 条（约 5 米，共可变）	瑞泰 RT-90T	1.8
7	装盒机	1	瑞泰 RT-250T	22
8	喷胶机	1	瑞泰 RT-10T	7
9	折纸机	1	瑞泰 RT-20T	1.5
10	装盒后检重秤	1	瑞泰 RT-80T	5.5
11	盒上紫外喷码打码机（含盒子输送台）	1	瑞泰 UV-100	送
12	盒上喷字赠喷码机	1	瑞泰 UV-100-1	送
13	气动装箱机（含二次改造）	1	万事 RT-400T	18

产 品 购 销 合 同

14	装箱码垛系统 （含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）	1	龙延 RT-410T	32
15	码垛机 （含码垛机器人、控制系统）	1	龙延 RT-450T	20
16	装车费	0	0	
17	运费	0	0	
18	培训费	0	0	
19	指导安装调试费	0	0	
20	免费保修费用	0	0	

总金额：273.8 万元（含 13%增值税专票）

交货期：定金到后 80 天内交货。

小袋包装要求：包装 2-5 克益生菌，成品袋宽 30 毫米，背封边 5 毫米。要求点线圆角易撕口形式。
备注：成品袋尺寸与撕口样式以双方签字确认图纸为准。

装盒包装要求：最少 6 袋每盒，最多 30 袋每盒（可上下 15 袋双层装盒）

发货包装要求：机器发货包装前应保证拆卸后机器高在 2.8 米以内，宽度在 2.2 米以内。

三、要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限：主机质保期 3 年，实施终身维修服务。主机 3 年内任何配件都在质保范围内，主机没有易损件。除主机外的设备质保一年。

三、交（提）货地点、方式：甲方所在地。

四、运输方式及到达站港和费用负担：运至甲方所在地，运费由乙方负责。甲方如发现外包装破损，请速与乙方联系，请勿签收，否则一切后果由甲方承担。

五、设备安装时施工现场的管理责任由乙方负责，施工材料安全保管，如因保管不当发生的盗、丢失的，由乙方自担。由乙方负责安排具有相应资质证照的人员进行安装、调试、验收等工作，并负责保证全部的安全责任，因此发生的任一方员工伤害、财产损失等，由乙方承担全部赔偿责任；如在设备安装施工期间，第三人进入施工现场造成的人身伤害等由乙方负责，

产 品 购 销 合 同

六、包装标准、包装物的供应与回收：木箱包装；木箱不回收。

七、验收标准、方法及提出异议期限：自机器安装调试合格之日起，如果甲方在贰拾天内，未提出任何异议，则视为产品验收合格。

八、随机备品、配件工具数量及供应办法：见装箱单。

九、结算方式及期限：

本合同签订时，甲方应向乙方支付本合同20%货款即54.76万元（伍拾肆万柒仟陆佰元整），乙方开始生产；乙方发货前甲方付到30%货款即82.14万元（捌拾贰万壹仟肆佰元整），验收合格后之日起30日内支付45%货款即123.21万元（壹佰贰拾叁万贰仟壹佰元整），剩余5%货款即13.69（壹拾叁万陆仟玖佰元整）一年后付清。质保期满如乙方认真履行质保责任，一年内尾款支付给乙方；乙方没有及时履行质保责任，如设备出现故障时换件时，乙方须派维修人员48小时内尽量到现场维修完毕。双方友好协商合作，特殊情况相互理解，否则，甲方有权从尾款中扣除相应的费用。

十、如需提供担保，另立合同担保书、作为本合同附件：/

十一、违约责任：双方协商解决。如乙方逾期交付、安装、调试合同产品的，每逾期一天，应向甲方支付合同总价的0.1%的违约金。逾期超过三十（30）天，甲方有权解除本合同，并要求乙方退还已收款项，因甲方原因或不可抗力导致的除外。乙方保证所供产品完整无损及安全。包装物不回收，因包装不良造成合同产品损毁、灭失的，甲方有权拒收，所造成的损失由乙方全部负责。

十二、解决合同纠纷的方式：因本合同发生争议的，首先协商解决，解决不了的，应向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十三、任何本合同项下的变更、修改，必须签订书面文件，否则视为无效。

十四、本合同一式 贰 份，双方各执正本一份（传真或扫描件有效）。

产 品 购 销 合 同

十五、合同内容不得向第三方透露，该产品属专利产品，严禁需方向第三方泄露产品技术，因此使供方遭受的一切损失，由需方承担。

供方	需方
单位名称（章）： 天津靖泰包装制品股份有限公司	单位名称（章）： 青岛昊恒升实业发展有限公司
单位地址： 天津市北辰区天津北辰经济技术开发区[illegible] 路29号	单位地址：[illegible]
法定代理人或委托代理人：王立群 联系电话：15522245023	法定代理人或委托代理人：
日期：2023.11.17	日期：
传真：022-26983856	传真：
开户银行： 中国银行天津北辰开发区支行	开户银行：
账号：275283341191	账号：

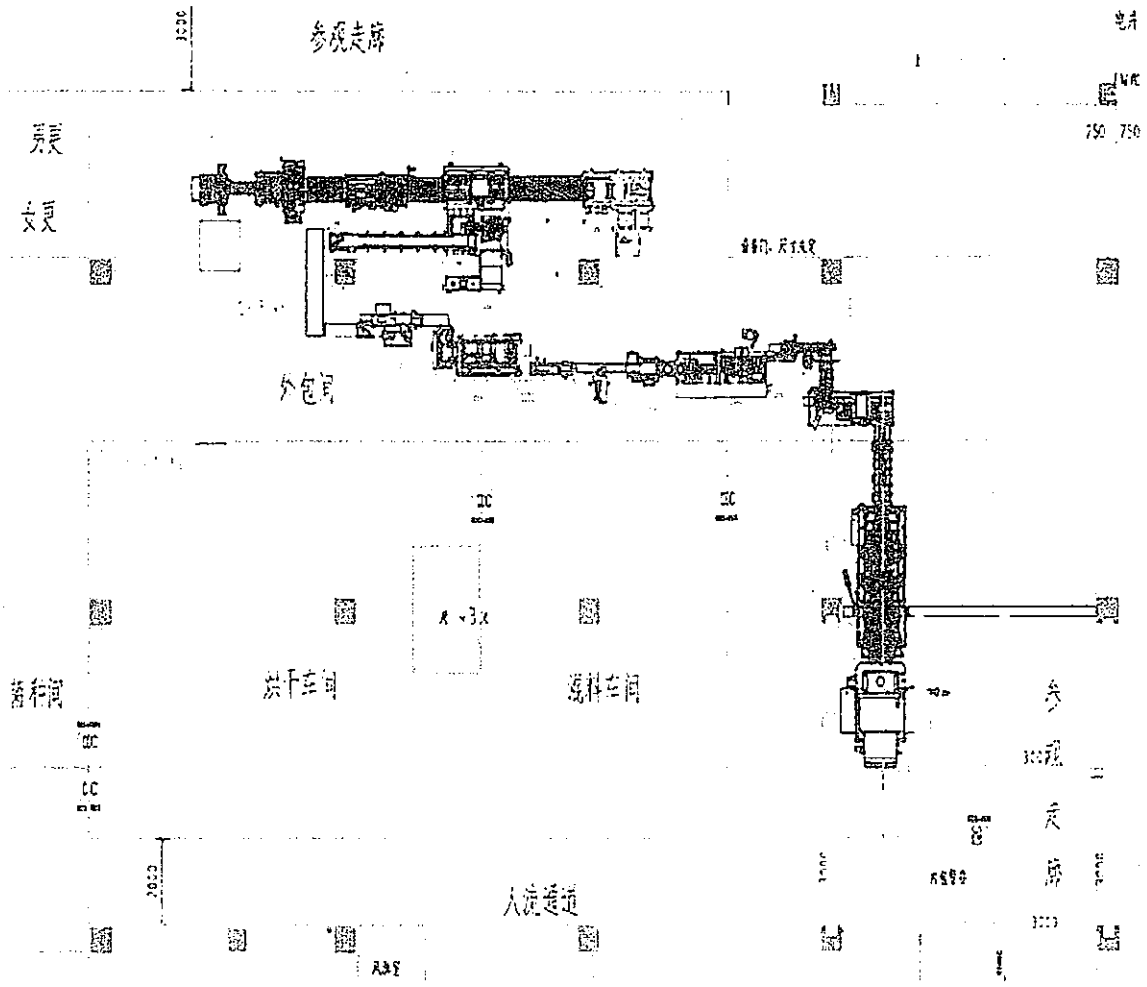
合同专用章

本合同有效期为：2023年11月17日至2027年11月17日

产 品 购 销 合 同

技术资料请见附件

工艺流程图：

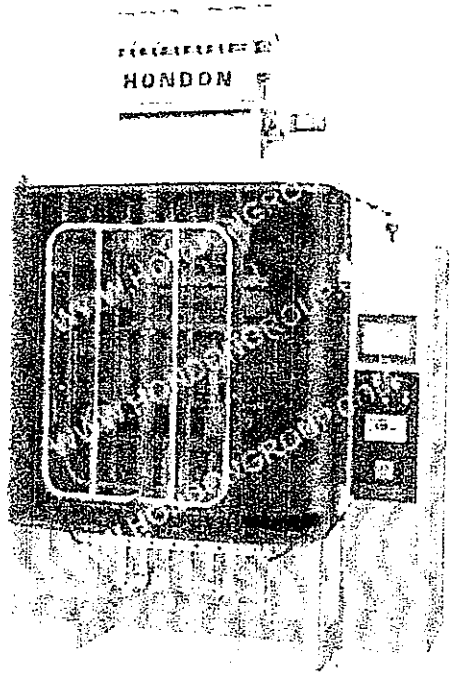


产 品 购 销 合 同

方案主要设备介绍:

1、设备名称、规格及型号:

DXDF-900T 多列圆角粉剂包装机



2、交货期: 按商务合同执行。

3、控制要求及特点:

3.1 控制电源为 380V.50HZ.设备总功率 12KW;

3.2 可自动完成制袋、计量、充填、封合、分切、计数、打印日期等功能。

3.3 智能光标定位，自动寻找正确切点；自动测量计算袋长，故障再启动等。

3.4 采用双易撕口设计，使打开更加容易方便；条状包装的独特外形设计，使包装开口小，易于控制，避免造成洒落；

3.5 特殊的螺杆设计，能够避免出现物料夹在封口，并且可以实现充氮气的功能，该技术

已经获得国家的专利证书。

3.6 可以实现走纸系统自动纠偏的功能，避免了包材的浪费，节约了物料成本和人工成本。

3.7 采用横封压力平衡装置，整机运行平稳，各列压力一致，花纹清晰。

3.8 张力平衡装置，确保运膜稳定，不断膜。

3.9 可选配粉颗互换一体装置，达到一机多用，为企业节约成本。

4、设备配置要求:

4.1 采用伺服驱动执行机构，提高了产品准确性，运行更平稳，精度更高。

4.2 设备主要部件配置要求:

名称	品牌	型号
10 寸触摸屏	汇川	IT7100EI-WIFI
PLC	汇川	AC702-16 轴'AC703-32 轴
分布式耦合器	汇川	GL10-RTU-ECTA
分布式耦合器	汇川	GL20-RTU-ECT
分布式模块	汇川	AM600-3200END
分布式模块	汇川	AM600-0032END
分布式模块	汇川	GL20-1600END
分布式模块	汇川	GL20-0016ETN
1.5KW 伺服驱动器+ 电机	汇川	SV630NS012I+MS1H2-15C30CB-T331Z
750W 伺服驱动器+ 电机	汇川	SV630NS5R5I+MS1H4-75B30CB-T331Z
400W 伺服驱动器+ 电机	汇川	SV630NS2R8I+MS1H4-40B30CB-T331Z

通讯网线	超五类	超五类屏蔽网线
115 减速机	纽氏达特	PF115-3
80 减速机	纽氏达特	PF80-16
80 减速机	纽氏达特	PF80-40
60 减速机	纽氏达特	PF60-3
电阻	汇川铝壳电阻	RXLG-500W/20RJ
空气开关	施耐德	IC65N C63A
电源开关	西门子	LW39-25
电磁阀	SMC	sy7140-5LZ

5、安全和环保要求:

5.1 设备性能符合国家有关安全和环保标准和规定，外露传动件有可装卸式安全防护罩。

6、安装、培训:

6.1 我方负责到客户方现场进行设备安装和设备调试，设备运行正常后交付乙方试用 。

6.2 安装调试时，必须遵守客户方生产基地的安全环保、卫生管理办法和细则。

6.3 我方向客户方提供设备相关资料应包括：设备及各种配套件使用说明书，易损件清单、 配电控制电路图，调试说明光盘等。

6.5 我方负责对客户方操作人员和维修人员进行操作 、维修方面的培训。

6.6 设备验收完成后，即进入质保期，主机质保期为 36 个月 。

产 品 购 销 合 同

7、我方在设备到货时提供随机工具一套以及备件明细如下:

序号	名称	数量	备注
1	电源插座	1套	一台机器的备件
2	加热棒（横封）	2根	
3	加热棒（纵封）	5根	
4	铜丝刷	1把	
5	内六角扳手	1套	
6	气嘴	4个	
7	油壶	1个	
8	壁纸刀	1盒	
9	打码机配件	1套	
10	说明书	1本	
11	操作光盘	1张	

8、技术参数

型号	DXDF-900T
制袋尺寸 (Bag size)	总膜宽不超过900mm
包装速度 (Max Capacity)	35-50切/分钟 (bags/min) 根据物料具体情况而定
最大计量范围 (Max Filling range)	40毫升 (ml)
封合形式	背封圆角

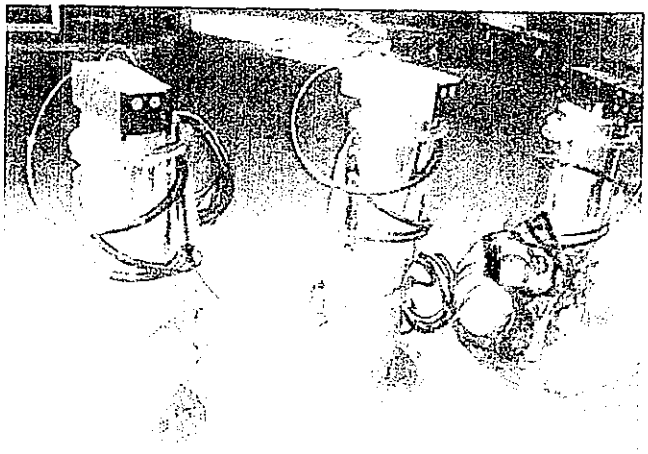
耗气量	0.3立方米/小时
电 源 (Power)	380V、50HZ、12KW

9、包装材料

包装材料：聚酯/聚乙烯，聚酯/镀铝/聚乙烯，聚酯/铝箔/聚乙烯 等可热封型材料。

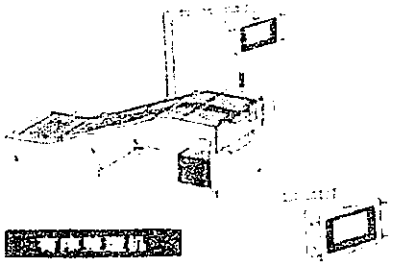
包材要求：厚度=8 丝，卷材内径 75mm,外径=300mm

真空上料机：型号 QVC-3

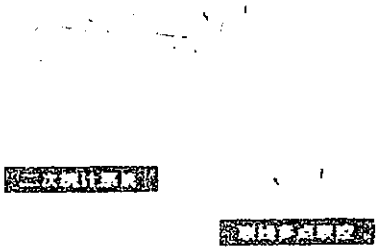


QX			
QX			
QX			
QX			
QX			
QX			

12列有序整理线：瑞泰 RT-300T



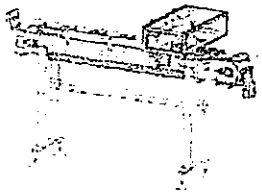
二次计数组合系统：瑞泰 RT-200T



产 品 购 销 合 同

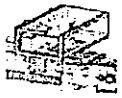
单双层转换器 瑞泰RT-90T

双层同步系统

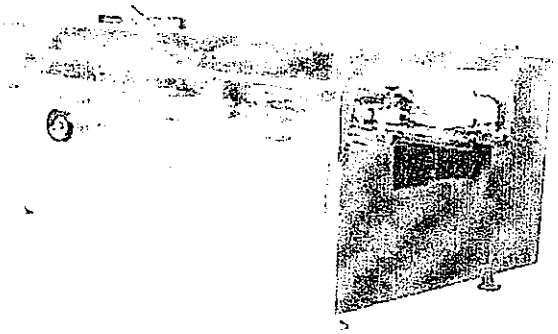


Features

- AC-220V，50-60Hz
- 400L/min



装盒机（含喷胶机和折纸机） 佳德 RT-250T



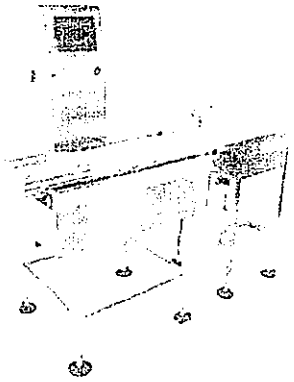
全自动卧式装盒机技术参数

项　　目		参　　数
装盒速度		50-60 盒/min（视产品而定）
纸　盒	质量要求	300-400g/㎡【视纸盒大小而定】
	尺寸范围（L·W·H）	(70-180)mm·(100-160)mm·(15-50)mm【可根据产品定制】
压缩空气	工作压力	=0.6mpa

产 品 购 销 合 同

	耗气量	120-160L/min
电　　源		220V　　50HZ
主电机功率		0.75kw
外形尺寸（L·W·H）		约 3100 mm·1100 mm·1550 mm
整机净重		约 1400kg

装盒后检重秤 实于 RT-80T

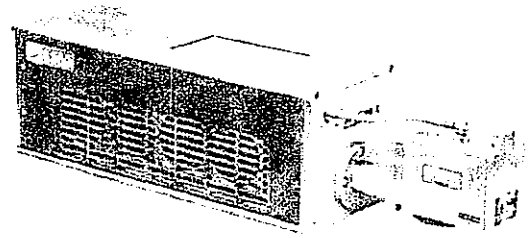


分选范围		5-1500g
分选精度		±0.2-±1g（视产品）
最小刻度		0.1g
分选速度		60-80 件/分钟
产品限制	长	300mm
	宽	220mm
	高	3-200mm
操作方式		触摸式操作
操作界面		7 寸触摸屏
剔除方式		推板剔除
皮带离地高度		750±50mm（可根据客户要求定制）
机器结构		不锈钢（SUS304）
电源		AC220V 50-60HZ
功率		200W
台面大小		407mmX220mm

产 品 购 销 合 同

重量	约 80KG
备注	所测产品的属性和使用环境不同，检测速度和精度也不同，以实际测试为标准。

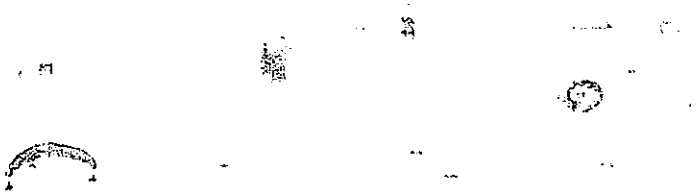
盒上紫外激光打码机 瑞泰 UV-100



产品参数表	5100	5300	5302	5303
激光打标	非线氧化铝结构			
激光类型	密封式金属射频二氧化碳激光发生器			
输出功率	N10W	N30W	N30W	N30W
激光波长	10600nm	10600nm	10200nm	9300nm
打印方式	高精度光栅扫描方式			
标刻速度	W12000mm/s			
主控	高度集成化主板，内嵌7寸屏幕，外接10寸触控，完美的操作			
操作系统	WIN CE			
冷却系统	智能风冷			
打标刻线类型	点阵、矢量（位图、可打点阵文件打矢量）			
反射镜尺寸	标配：8.5mm			
打标范围	标配：90mm X90mm，可选最大范围：450mm x450mm			
定位方式	带有红光定位、自动调焦			
打标字符行数	在打标范围内任意行			
生产线速度	0~189m/min（具体速度与产品材质、打印内容有关）			
字体	简体中文、繁体中文、英文、韩文、俄文、阿拉伯数字等标准字库			
支持格式	BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT			
条码二维码	CODE39、CODE128、CODE126、QR、五位码、DM、可变码等			
电源	220V			
耗电量	W800W			
机器净重（主机+控制箱）	33kg			
光路尺寸	640mmX170mmX184mm			
控制箱尺寸	328mmX170mmX184mm			

产 品 购 销 合 同

三维裹包机（含二次熨烫）万邦 RT-400T



实际包装速度	20--30 中盒/分钟
工作气压	0.4 MPa
工作气量	25 升/分钟
电源总功率	2.2 KW
PVC、BOPP	内孔直径:φ75mm ，厚度:0.022 ~0.028mm,宽度:根据包装尺寸确定
封结温度	100~ 140°C
综合噪音	小于 73dB (A)
外形尺寸	1846×750× 1160mm
整机重量	500KG

辽阳吹易包装机械有限公司

发货电话：

恒升实业固定资产 **材料验收单**

会字第	号字第	号

发货单位：辽阳顺易包装机械有限公司　　20　　年　　月　　日　　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	应收（原价）金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
全自动吸塑机		台	壹	85万	8	5	0	0	0	0	0	0	
CXX-8-1.5R-12000A													
合计	捌拾伍万零仟零佰零拾零元零角零分 ¥850000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

设备购销合同

日期：----2024-01-10--　　合同编号：--CY2024-401-10--

买方（甲方）：南召县恒升实业发展有限公司　　合同签订地：南召

地址：　河南省南阳市南召县皇后乡北召丫街

联系人：尚云　　电话：17839572076

卖方（乙方）：辽阳吹易包装机械有限公司

地址：辽宁省 辽阳市 太子河区 祁家镇 朝光路 5 号（辽阳吹易）

联系人：陈晨　　电话：18641965500

甲、乙双方根据《中华人民共和国民法典》及相关法律规定，就甲方向乙方购买机器设备事项，遵照自愿平等原则，达成如下合同，以资共同遵守。

一、购销产品：金额（人民币）

序号	品名	品牌	型号	单位	数量	单价（万）	备注
1	全自动吹瓶机	吹易	**CYX-8-1.5R-12000A**	台	**1**	85	
总金额：　85　万　（产量为12000 瓶/小时）32g 光瓶500ml 以上。							

备注：　1. 以上报价含税（13%增值税专用发票）、含运费。含 2 套模具，含 15p 冷水机。

2.此款设备为变节距一出八高速吹瓶机。满足直径 100 以内，高度 330 以内，2 升以内的瓶型。具体瓶型以样品为准。

3. 上述表中涉及的价格已含设备的货款、税费、包装费、乙方将产品运输到甲方指定地点的运输费、保险费、装车费、卸车费（卸车费用乙方承担，就位到指定位置需甲方负责协调）并完成安装调试，通过验收的全部价款及乙方为履行本合同义务等需全部费用。

（注：空格如不够用，可另接附页，与正页联叠，加盖骑缝印。）

二、随机的必备品、配件、工具数量及供应办法：灯管5只、工具箱一个。

三、交货及验收：

1、交货时间：甲方预付吹瓶机货款定金20%到乙方指定账户，即为合同生效。乙方收到甲方所付定金，并且经甲方书面确认模具已无更改后，2024年3月31日交货。

2、交货地点：乙方指定地点。

3、乙方负责调试、安装，甲方配合；费用由乙方负责。

4、在乙方安装调试人员到达之前，请甲方安排好安装、调试前的准备工作。

5、合同签订后，由甲方提供瓶坯及瓶样或相应图纸供乙方设计坯座、模具等部件，如甲方提供的资料与实际生产不符，造成乙方设计规格与甲方实际要求不符，责任由甲方自行承担。如果乙方设计与甲方提供的资料不符，责任由乙方承担，并由此而引起后续事宜，对甲方承担一定的违约责任。合同生效后，甲方需无偿提供足额以上同规格瓶坯作为乙方试机及验收设备之用。如因甲方原因造成延迟发货，责任由甲方承担。

四、运输方式：

1、乙方负责协调配货，乙方负责运费。

2、甲方收到本合同第一条所列设备后，如发现与合同不符，应在七日内书面通知乙方处理，逾期视为收到的设备与本合同相符。

五、售后服务：

1、设备整机质保二年，乙方在二年内提供易损部件，但不包括灯管。

2、保修期内，因甲方工作人员操作不当等原因造成的故障，则不属于保修范围。

3、保修期后，设备的维修，更换器件，乙方收取配件费和服务费。

六、付款方式：

1、本合同签订时，甲方应向乙方支付本合同第一条所列设备款吹瓶机付20%货款，乙方开始生产。乙方发货前甲方付到30%货款，验收合格后之日起30日内支付45%，剩余5%货款二年后付清。质保期满如乙方认真履行质保责任，一年内尾款支付给乙方；乙方没有及时履行质保责任，如设备出现故障换件时，乙方须派维修人员48小时内尽量到现场维修完毕。双方友好协商合作，特殊情况相互理解。否则，甲方有权从尾款中扣除相应的费用。

七、本合同解除的条件：双方各尽义务后，本合同自动解除。

八、安全事项：

1、由乙方负责安排具有相应资质证照的人员进行安装、调试、验收等工作，并负责保证全程的安全责任，因此发生的乙方员工伤害、财产损失等，由乙方承担全部赔偿责任；如在设备安装施工期间，第三人进入施工现场造成的人身伤害赔偿由乙方负责。

2、设备安装时施工现场的管理责任由乙方负责，施工材料应妥善保管，如因保管不善被偷盗、灭失的，由乙方自担。

九、不可抗力：

任何一方遇到其他不能预见并对其发生后果不能合理预防或避免的各类不可抗力事件（包括：自然灾害、如台风、洪水、冰雹、地震等；社会异常事件，如罢工、骚乱；政府行为，如征收、征用等）应在不可抗力事件发生后的合理时间内以书面形式通知对方，向对方说明不能履行、须延期履行或部分履行合同的理由，并积极采取一切措施尽可能减少损失。在取得相关权威机构证明文件后，不可抗力事件方才成立。本合同可以不履行、延期履行或部分履行，并全部或者部分免予承担违约责任。

十、违约责任：

双方协商解决。如乙方逾期交付、安装、调试合同产品的，每逾期一天，应向甲方支付合同总价的 0.1%的违约金。逾期超过三十（30）天，甲方有权解除本合同，并要求乙方退还已收款项，因甲方原因或不可抗力导致的除外。乙方保证所供产品完整无损及安全。包装物不回收，因包装不良造成合同产品毁损、灭失的，甲方有权拒收，所造成的损失由乙方全部负责。

十一、争议处理：

凡与本合同有关而引起的一切争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如经协商后仍不能达成协议时，任何一方均可在乙方所在地法院起诉。

十二、其他约定：

1、本合同所有附件具有与合同同等法律效力。

2、本合同一式两份，传真复印件均有效，经双方签署盖章且乙方收到定金后所立合同生效。

乙方（章）：辽阳吹易包装机械有限公司	甲方（章）：
法定代表人：马红敏	法定代表人：
电话：0419-2878888	电话：
传真：0419-2394750	传真：
开户行：工商银行站前支行	开户银行：
账号： 0711020109248100530	账号：

本合同一式二份。

有效期限：2024 年 01 月 10 日至 2026 年 01 月 10 日

证明

天津汉顿包装食品机械厂自 2017 年起，因企业发展更加的多元化，为了更好的管理企业各种机型的生产与销售等工作，因此由天津瑞泰包装机械股份有限公司（公司已上市），负责多列机和装盒线的生产与销售以及各种招投标工作，两家公司为同一法人。

特此证明！

天津汉顿包装食品机械厂

天津瑞泰包装机械股份有限公司

统一社会信用代码
91211000696193990Q

营业执照

（副 本）

（副本号：1-1）

名　　称　辽阳昊旭包装制品有限公司

类　　型　有限责任公司（自然人独资）

法定代表人　马红敬

经营范围　纸板设备制造、纸板制造、塑料制品制造、销售；货物及技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

注册资本　人民币伍佰万元整

成立日期　2009年12月21日

营业期限　自2009年12月21日至2029年12月20日

住　　所　辽宁省辽阳市太子河区郜家镇朝光村

登记机关

2021 年 09 月 03 日

开户许可证

核准号：J2310001481801

编 号：2210- 00822745

经审核，辽阳欧易包装机械有限公司 符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人） 马红成 开户银行 中国工商银行辽阳白塔分行站前支行

账 号 0711020109248100530

发证机关（盖章）

2009年 1月 2日

姓名 马红敏

性别 女 民族 汉

出生 1974 年 6 月 15 日

住址 辽宁省辽阳市白塔区东文化路9街15-3-2号



公民身份号码 232324197406150329

中华人民共和国

居民身份证

签发机关 辽宁省公安厅三统分局

有效期限 2019.06.13-2029.06.13

梅特勒托利多科技（中国）有限公司

梅特勒托利多销售与服务合同

METTLER TOLEDO

买方：南召县恒升实业发展有限公司
卖方：梅特勒托利多科技（中国）有限公司

合同编号：
客户采购单号：
报价单号：323361638

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，买卖双方遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经协商一致，订立本合同，以资共同遵守。

供货范围及价格

序号	MT编号	名称/描述	单位	含税单价	数量	小计（含税）
10	72251832	电子台秤 TCS-6 ICS226-0A6FCL	EA	4,135.11	1	4,135.11
20	30090284	电子台秤 TCS-150 BBA231-3B150R/S CN	EA	5,391.39	1	5,391.39
30	30090281	电子台秤 TCS-30 BBA231-3BB30R/S CN	EA	4,411.77	1	4,411.77
运费（含税）						41.73
总金额（含税）合计人民币金额（大写）：壹万叁仟玖佰捌拾元整						13,980.00

预计交货周期(工作日)：21　　自合同签订之日算起；合同中对预付款有约定的，则在从卖方收到预付款之日算起
交货方式：EXW 常州　　运输方式：顺丰_____快递
收/提货人信息：
收货地址：河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段26号
特殊说明：

付款条件：款到发货
付款方式：
发票接收人信息：黄静 手机:+86 13525140376 电子邮箱:2648216919@qq.com　　发票方式：☑ 数电专票 ☐ 数电普票
特殊说明：

本合同自双方签字盖章之日起生效。除非本合同另有明确约定，双方确认《梅特勒托利多销售与服务标准条款与条件》将不可撤销地适用于本合同。该标准条款与条件可通过访问www.mt.com/terms-cn获取。

特殊约定事项：公司邮寄地址及票务信息：

1. 工业/商用衡器：江苏省常州市太湖西路111号；邮编：213125；
   联系电话：0519-86642040
2. 实验室/过程分析/产品检测：上海市桂平路589号；邮编：200233；
   联系电话：021-64850435
3. 发票咨询的公共邮箱：Billingchina@mt.com
   财务到款核销咨询的公共邮箱：CN11.FSSCAR3RD@mt.com

买方：
单位名称：南召县恒升实业发展有限公司
联系地址：河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段26号
电话：　　传真：
邮政编码：473000
开户银行：
账号：
税号：
税务登记地址：
委托代理人：黄静
手机：+86 13525140376
客户编号：3024869049510
电子邮件：

买方签字盖章：

日期：

卖方：
单位名称：梅特勒托利多科技（中国）有限公司
联系地址：上海市桂平路589号
电话：+86(400)8878788　　传真：+86(21)64853351
邮政编码：200233
开户银行：汇丰银行（中国）有限公司上海分行
账号：715222212011000302486904
税号：91310000MA7CCUC98F

委托代理人：李翔
手机：+86 18861[illegible]
工号：10049571
电子邮件：xiang.[illegible]@mt.com

卖方签字盖章：

日期：2024/08/07

梅特勒托利多销售与服务标准条款与条件

1. 合同

本标准条款与条件，与我们提供的、和您订单或服务协议相关的其他补充条款一起，共同构成作为产品（包括零部件及其他商品）、软件许可和/或服务的买方（下称"买方"）与在报价单、订单、服务协议、发票或其他订单文件中确认的梅特勒托利多实体（下称"梅特勒托利多"）之间的合同。本合同中规定的权利与义务适用于买方在梅特勒托利多订单或供申请的产品、软件许可以及服务。若买方订单包含须遵守最终用户协议的软件，则最终用户协议的条款也将适用且优先于本标准条款与条件。那些不同于本标准条款内容或对本标准条款做的变更，须经双方书面同意后方才适用。买方表单中包含的条款与条件，即使买方提交给梅特勒托利多现场服务代表的买方采购标准条款与条件以及单据，均不是本合同的一部分。买方对梅特勒托利多所支付产品、软件许可和（或）服务的接收，构成对本标准条款以及对在www.mt.com/legal上可获取的最终用户协议的无条件接受。

2. 许可的授予

如果没有最终用户协议，梅特勒托利多授权买方仅基于内部使用的目的，享有非独占、不可转让、不得再授权使用该软件产品的权利。买方不得对梅特勒托利多许可的软件产品进行逆向工程、解编或反向编译。

3. 报价、定价和产品信息

除非另有规定或梅特勒托利多在买方接受报价或要约前更早地撤销了该报价或要约，否则报价以及其他销售要约自发布之日起三十（30）个日历日后自动失效。定制产品或软件的报价和要约，或将依赖于诸如买方提供的信息或情况，如果影响报价或要约的信息或情况发生变更，梅特勒托利多有权调整相关报价或要约。价格列表并非产品销售的要约，梅特勒托利多有权单方面修改。除非对规格另有书面约定，否则梅特勒托利多有权单方面改变产品或软件的规格。除非在梅特勒托利多订单上另有规定，梅特勒托利多的价格不含税款、运输费、包装费、手续费、保险费、关税、检查费、许可费、安装费或其他费用或服务。梅特勒托利多可选择接受或拒绝任何订单；以下情形表明梅特勒托利多接受该订单：(a)对订单予以书面确认；或（b）执行订单。特定产品的特性描述，包括但不限于产品重量、尺寸、价值、投资收益率、负荷、公差或其他技术数据，并非对这些特性的保证，且仅作参考，买方不得在未经梅特勒托利多书面同意的情况下向任何第三方披露任何报价、价格、规格或产品信息。

4. 税款

如果当地法律要求梅特勒托利多交纳任何税款，则此类税款的金额将被添加在买方的发票上并由买方支付，除非买方能向梅特勒托利多出具一份有效的免税证明，如果买方向梅特勒托利多提供的免税证明后被认定为无效，则前述未支付的税款将由买方承担。

5. 支付条件

除非另有约定，支付条件为：本合同签订之日起十（10）日内预付不低于该合同金额的百分之三十（30%），买方在支付剩余货款后，梅特勒托利多将在合理期限内发货或提供服务。无论在任何情形下，剩余款项的支付不迟于梅特勒托利多通知买方发货之日起三十（30）日。

在合同产品需要由梅特勒托利多指导安装调试的情况下，如双方书面约定一定比例的合同金额支付以安装调试验收合格为条件，则非因梅特勒托利多原因，买方未能在梅特勒托利多交货之日起六十（60）日内安排安装调试并完成验收工作的，梅特勒托利多有权要求买方立即支付相应的货款且产品视为已验收通过。

如逾期未付的，每逾期一天，收取未付部分千分之五（5‰）的逾期付款违约金，最高可达法律允许的最高合同金额比例。买方逾期付款超过三十（30）天的，梅特勒托利多有权解除本合同。如因买方原因买方不能按时支付货款，梅特勒托利多有权采取法律许可的任何补救措施，包括但不限于重新占有所售产品。如梅特勒托利多需采取有关措施来收回货款或重新占有所售产品，则买方同意赔偿梅特勒托利多为此而支付的律师费、诉讼费等相关费用，如梅特勒托利多基于买方的财务状况或其他情形认为按规定的条款和条件继续履行合同、进行生产和交运不再合适，则梅特勒托利多有权要求买方提前支付全额或部分货款或服务费。

6. 运输费、手续费和交货

交货日期为大约日期且以及时收到与拟交付的产品相关的所有必要信息（包括但不限于技术信息、发货通知、法律法规要求的任何进出口授权书）为基础。梅特勒托利多将尽合理努力按相关订单所记载的交货和服务日期进行交货或提供服务，但如未果，梅特勒托利多亦无需为此承担责任。货物毁损、灭失的风险自货交承运人起即转移至买方，如因买方的原因导致交货迟延，梅特勒托利多将保管和处理相关所有物品，但货物毁损、灭失的风险由买方承担。梅特勒托利多将向买方就相关的保管费、保险费和手续费向买方开具发票。买方应在开票之日起的30日内向梅特勒托利多足额支付前述费用。梅特勒托利多有权分批交运货物。除非所有运输箱柜和包装材料留存以待梅特勒托利多查验，否则梅特勒托利多对可能存在的任何短缺或破损均不承担责任。

具体交货日期没有约定或约定不明确的，或约定由买方在合同签订之日后另行通知的，则买方最迟应在梅特勒托利多通知买方货已备妥之日起一个月内通知梅特勒托利多立即发货，否则梅特勒托利多有权要求买方承担梅特勒托利多的相关损失。无论在任何情形下，前述通知发货周期不得超过梅特勒托利多通知买方货已备妥之日起三个月，超过三个月的，梅特勒托利多有权决定（1）根据市场情形运当上调合同价格；（2）要求买方提前支付未到期货款；或（3）单方面解除部分或全部合同，并要求买方支付被取消订单合同金额30%作为违约金，若违约金不足以弥补梅特勒托利多损失的，买方应另行赔偿。

交货条件为"工厂交货"。

7. 退货

除非在质保期内提出有效索赔且产品或软件无法修复，否则，为买方特别设计、修改、定制或配置的产品或软件许可不得退货。买方不得退回已更改、损坏、使用或以前安装的产品。除非梅特勒托利多发货错误或买方提出有效的质保索赔，未使用的现成产品仅在买方取得梅特勒托利多批准、获得退货指令后方可退货。梅特勒托利多有权酌情选择向买方收取退货而产生的重新进货费。

8. 撤销

经梅特勒托利多书面批准，买方可在产品或软件发货前，或服务合同开始前撤销其订单。如果买方将其资产转让给其债权人，或梅特勒托利多有理由认为买方不愿或不能履行合同时可撤销订单或要求提前付款。买方在本条所允许的情形外撤销其订单的，买方必须按照订单金额支付梅特勒托利多所有款项，买方无论何种原因撤销订单，应向梅特勒托利多支付在收到撤销通知前梅特勒托利多已产生的合理费用（包括工程费、梅特勒托利多向其供应商或分包商承诺的款项）以及梅特勒托利多通常能从类似业务获得的利润。撤销费最低为被撤销部分合同价款的百分之三十（30%）。

9. 变更

买方经梅特勒托利多书面同意可变更其订单，梅特勒托利多可因此变更价格及交货计划以适应买方的变更要求，如果梅特勒托利多根据买方原订单已开展工作或购买材料，即便后因买方对订单的变更使得这些工作或材料变得不必要，买方仍应为此付费。

10. 担保权益

买方同意梅特勒托利多享有买方所购买产品以及软件许可的价款担保权益：如买方不能足额及时向梅特勒托利多支付货款，梅特勒托利多可以用买方购买的产品或软件作为收回货款的担保。一旦买方不能在合理时间内清偿债务的，梅特勒托利多有权作为担保物权人以前述产品或软件的价值来实现自己的债权。买方应协助梅特勒托利多采取各种必要措施改善和保护梅特勒托利多的担保权益。如买方违约，梅特勒托利多有权行使法律上的任何权利和救济。

梅特勒托利多销售与服务标准条款与条件

11. 质量保证

在梅特勒托利多未向买方就质量另行作出单独保证的情况下，梅特勒托利多对所提供的产品、软件和服务作且仅作下列保证：在法律允许的最大范围内，梅特勒托利多不作出任何其他明示或默示的保证（包括但不限于适销性或特定目的的适用性方面的保证）。非经梅特勒托利多的事先书面同意，本条所述保证不得转让给随后的产品买方或随后的软件被许可人。此外，如梅特勒托利多违反其在本合同项下之保证，下述规定将构成买方唯一的救济措施。

A. 产品

梅特勒托利多保证在正常使用的情况下：(i)其产品不存在工艺缺陷和材料缺陷，质量保证期为自交货之日起十二（12）个月，如产品确实需要由梅特勒托利多指导安装调试且买卖双方在运用的合同中对此有明确的约定的，则质量保证期为自安装调试完成之日起十二（12）个月或自交货之日起十八（18）个月，以先到日期为准；以及（ii）零部件的质量保证期为交货之日起90天。对于在本质量保证期内发现并报告的任何缺陷，梅特勒托利多有权选择以下任一救济措施：退还价款、更换产品、对产品缺陷进行补救或免费更换部件。上述措施所产生的费用由梅特勒托利多承担。在本质量保证期内，梅特勒托利多经将要求您将产品送回梅特勒托利多服务代表或梅特勒托利多授权服务商80公里（50英里）以内因差旅而产生的费用。

B. 软件

梅特勒托利多保证，如根据说明及系统要求正确安装，其所开发的软件能实质地实现软件文档描述的功能，或在缺乏软件文档的情况下另行书面约定的功能。梅特勒托利多不保证该软件不存在任何错误或买方能够不间断地操作该软件，或该保证第三方接口或系统连接到该软件将不会中断；梅特勒托利多也不保证该软件不存在任何薄弱之处以至可免受黑客入侵或病毒攻击。在梅特勒托利多未就软件质量保证期与买方另有书面沟通的情况下，软件的质量保证期与安装该软件的梅特勒托利多产品的质量保证期相同，任何其他软件或软件功能的质量保证期为交货之日起九十（90）天，为避免疑义，我们的质量保证期包括缺陷修复，但不包括任何新特性。除另有书面约定，梅特勒托利多为买方特别开发、修改或定制的软件将没有质量保证期。这些质量保证期同样适用于梅特勒托利多在未来可能会提供的任何新版软件和服务。

C. 服务

梅特勒托利多保证，其将秉持专业精神提供相关服务，其所提供的服务符合行业标准。如买方在相关服务履行完毕后的三十日（30）日内发现其有不符合规定之处且立即书面通知了梅特勒托利多，则梅特勒托利多有义务提供必要的服务、指导或咨询，以纠正该不合规定之处。

D. 一般规定

前述保证进一步运用下列一般规定：（i）耗材、配件、正常磨损、易损件、易坏品不运用前述质量保证的规定；（ii）如买方要求梅特勒托利多在非正常工作时间提供本节所述质量保证工作，则梅特勒托利多有权要求买方支付额外费用；（iii）如在梅特勒托利多产品和（或）软件之上发生下列情形则上述保证不再适用：意外事故、修改、错误使用、滥用，买方未能正确保管或按规定操作和（或）由非经梅特勒托利多授权的人员维护、安装或提供服务，将未经梅特勒托利多许可的产品添加或整合到梅特勒托利多产品、未经梅特勒托利多许可将梅特勒托利多产品整合到买方环境之中，使用买方/第三方提供的软件或界面以及其它梅特勒托利多不应为此负责的原因；（iv）梅特勒托利多不保证任何天平的校准，但梅特勒托利多保证在本质量保证期内所有由其制造的天平能够经适当调试满足梅特勒托利多产品说明书确定的规格，并在适当安装和使用的前提下实现特定型号天平的称重精度；（v）梅特勒托利多销售的、由其它制造商制造的产品，梅特勒托利多的质量保证仅限于原始制造商提供的质量保证的剩余期限；（vi）如产品经梅特勒托利多修理，则应认为该修理工作不会导致产品整体以及那些未经梅特勒托利多修理或更换的部件的质量保证期间的延长或产生新的质量保证期间，除非买方事先书面通知梅特勒托利多，且梅特勒托利多同意其保证期间仍然适用，否则产品一经转移至梅特勒托利多交货国家以外时，所有的质量保证期将无效。

E. 保证期间的缺陷纠正方法

为纠正缺陷，梅特勒托利多将尝试通过电话或电子方式诊断和解决缺陷。某些产品具有远程支持功能，买方可通过该功能直接向梅特勒托利多报告问题，梅特勒托利多可对所报告的问题进行远程确定、解决。如买方联系梅特勒托利多欲使之履行保证范围内的工作，则其须遵照梅特勒托利多规定的问题确定和解决程序，梅特勒托利多协助确定问题期间或问题确定后的任何时间，梅特勒托利多均可要求买方将问题部件或产品送回以便检测，如梅特勒托利多认为需进行现场工作，则其将派遣技术服务人员进行现场工作。对于本可远程解决的缺陷，如买方就该缺陷通知梅特勒托利多并要求其提供现场服务，或梅特勒托利多发现买方所报告的缺陷并不存在或梅特勒托利多无需为之负责，则梅特勒托利多有权要求买方为此支付相关的服务费、差旅费等费用。梅特勒托利多鼓励买方利用其所能获得的远程支持技术，未安装和使用可获得的用于直接问题报告、远程问题确定和解决的远程连接工具，可能会导致响应时间延长，需买方承担的费用也可能将随着增加。

12. 赔偿

如果伤害或损害符合以下条件，梅特勒托利多将支付买方直接因第三方人身伤害（包括死亡）或对第三方财产损害而产生的损失：（i）发生在梅特勒托利多服务工作过程中；（ii）发生于买方财产之上；以及（iii）完全因梅特勒托利多的过失行为或疏忽造成。梅特勒托利多支付的损失可能包括合理诉讼费用以及指控或诉讼的和解费用。梅特勒托利多赔偿买方损失的义务仅在买方应当合理预期损失且将该等损失及时书面通知了梅特勒托利多时产生。如果买方要求梅特勒托利多赔偿损失，则意味若买方授予梅特勒托利多就该指控进行抗辩、和解或达成妥协的独有且排他的权利；同时，当梅特勒托利多认为有必要时，买方应在所有指控的抗辩中配合梅特勒托利多。

13. 专利侵权

梅特勒托利多保护买方不会因购买或使用本合同项下梅特勒托利多设计的产品、软件或部件而被第三方指控为专利侵权。梅特勒托利多负有该等义务的前提是：（a）买方受到第三方该类指控，买方立即书面通知了梅特勒托利多并就该指控向梅特勒托利多提供了相应授权、信息和为该类指控抗辩的必要协助；以及（b）所谓的侵权并非因买方特别要求的设计或特殊需求而导致，也不因买方或其他人应用或使用产品或软件而导致。梅特勒托利多享有就该指控进行抗辩、和解或达成妥协的独有且排他的权利。如法院或仲裁部门确认梅特勒托利多负有责任，同时买方未采取任何影响到梅特勒托利多应对此控诉或解决事端能力的行动，则梅特勒托利多将支付所有应对指控的费用，承担诉讼或仲裁所确认的责任，一旦从买方处收到针对产品、软件或部件的专利侵权指控，则梅特勒托利多有权自担费用作以下任何一种选择：i)替买方取得使用该产品、软件或部件的权利；ii)用不会构成专利侵权的产品、软件替代侵权产品、软件；iii)对侵权产品、软件或部件进行更改，使之不侵权；iv)收回侵权产品、软件或部件，退还货款、运输费及安装费。前述内容即为发生专利侵权时梅特勒托利多应对买方承担的全部责任。

14. 规范性法律和标准

梅特勒托利多遵守相关法律的规定。梅特勒托利多应采取合理措施使其产品符合可能会对买方使用其产品产生影响的法规和标准。但梅特勒托利多认识到其提供的产品使用于众多受管制的领域，而相关标准和法规时常是彼此冲突的。因此梅特勒托利多不许诺或承诺其产品符合所有的法律、司法解释、行政法规、部门规章、地方法规、地方政府规章、条例、法令、通知或标准。除非它们系经买方

梅特勒托利多销售与服务标准条款与条件

11. 质量保证

在梅特勒托利多未向买方就质量另行作出单独保证的情况下，梅特勒托利多对所提供的产品、软件和服务作且仅作下列保证：在法律允许的最大范围内，梅特勒托利多不作出任何其他明示或默示的保证（包括但不限于适销性或特定目的的适用性方面的保证）。非经梅特勒托利多的事先书面同意，本条所述保证不得转让给随后的产品买方或随后的软件被许可人。此外，如梅特勒托利多违反其在本合同项下之保证，下述规定将构成买方唯一的救济措施。

A. 产品

梅特勒托利多保证在正常使用的情况下：(i)其产品不存在工艺缺陷和材料缺陷，质量保证期为自交货之日起十二（12）个月。如产品确实需要由梅特勒托利多指导安装调试且买卖双方在适用的合同中对此有明确的约定的，则质量保证期为自安装调试完成之日起十二（12）个月或自交货之日起十八（18）个月，以先到日期为准；以及（ii）零部件的质量保证期为交货之日起90天。对于在本质量保证期内发现并报告的任何缺陷，梅特勒托利多有权选择以下任一救济措施：退还价款、更换产品，对产品缺陷进行补救或免费更换部件。上述措施所产生的费用由梅特勒托利多承担，在本质量保证期对，梅特勒托利多还将承担离最近梅特勒托利多服务代表或梅特勒托利多授权服务商80公里（50英里）以内因差旅而产生的费用。

B. 软件

梅特勒托利多保证，如根据说明及系统要求正确安装，其所开发的软件能实质地实现软件文档描述的功能，或在缺乏软件文档的情况下另行书面约定的功能。梅特勒托利多不保证该软件不存在任何错误或买方能够不间断地操作该软件，或梅多保证第三方接口或系统连接到该软件将不会中断；梅特勒托利多也不保证该软件不存在任何漏洞之处以至可免受黑客入侵或病毒攻击。在梅特勒托利多未就软件质量保证期与买方另有书面沟通的情况下，软件的质量保证期与安装该软件的梅特勒托利多产品的质量保证期相同。任何其他软件或软件功能的质量保证期为交货之日起九十（90）天，为避免疑义，我们的质量保证期包括缺陷修复，但不包括任何新特性。除另有书面约定，梅特勒托利多为买方特别开发、修改或定制的软件将没有质量保证期，这些质量保证期同样适用于梅特勒托利多在未来可能会提供的任何新版软件和服务。

C. 服务

梅特勒托利多保证，其将秉持专业精神提供相关服务，其所提供的服务符合行业标准。如买方在相关服务履行完毕后的三十日（30）日内发现其有不符合规定之处且立即书面通知了梅特勒托利多，则梅特勒托利多有义务提供必要的服务，指导或咨询，以纠正该不合规定之处。

D. 一般规定

前述保证进一步适用下列一般规定：（i）耗材、配件、正常磨损、易损件、易坏品不适用前述质量保证的规定；（ii）如买方要求梅特勒托利多在非正常工作时间提供本节所述质量保证工作，则梅特勒托利多有权要求买方支付额外费用；（iii）如在梅特勒托利多产品和（或）软件之上发生下列情形则上述保证不再适用：意外事故、修改、错误使用、滥用，买方未能正确保管或按规定操作和（或）由非经梅特勒托利多授权的人员维护、安装或提供服务，将未经梅特勒托利多许可的产品添加或整合到梅特勒托利多产品、未经梅特勒托利多许可将梅特勒托利多产品整合到买方环境之中，使用买方/第三方提供的软件或界面以及其它梅特勒托利多不应为此负责的原因；（iv）梅特勒托利多不保证任何天平的校准，但梅特勒托利多保证在本质量保证期内所有由其制造的天平能够经适当调试满足梅特勒托利多产品说明书确定的规格，并在适当安装和使用的前提下实现特定型号天平的称重精度；（v）梅特勒托利多销售的、由其它制造商制造的产品，梅特勒托利多的质量保证仅限于原始制造商提供的质量保证的剩余期限；（vi）如产品经梅特勒托利多修理，则应认为该修理工作不会导致产品整体以及那些未经梅特勒托利多修理或更换的部件的质量保证期间的延长或产生新的质量保证期间。除非买方事先书面通知梅特勒托利多，且梅特勒托利多同意其保证期间仍然适用，否则产品一经转移至梅特勒托利多交货国家以外时，所有的质量保证期将无效。

E. 保证期间的缺陷纠正方法

为纠正缺陷，梅特勒托利多将尝试通过电话或电子方式诊断和解决缺陷。某些产品具有远程支持功能，买方可通过该功能直接向梅特勒托利多报告问题，梅特勒托利多可对所报告的问题进行远程确定、解决。如买方联系梅特勒托利多欲使之履行保证范围内的工作，则其须遵照梅特勒托利多规定的问题确定和解决程序。梅特勒托利多协助确定问题期间或问题确定后的任何时间，梅特勒托利多均可要求买方将问题部件或产品送回以便检测。如梅特勒托利多认为需进行现场工作，则其将派遣技术服务人员进行现场工作。对于本可远程解决的缺陷，如买方就该缺陷通知梅特勒托利多并要求其提供现场服务，或梅特勒托利多发现买方所报告的缺陷并不存在或梅特勒托利多无需为之负责，则梅特勒托利多有权要求买方为此支付相关的服务费、差旅费等费用。梅特勒托利多鼓励买方利用其所能获得的远程支持技术。未安装和使用可获得的用于直接问题报告、远程问题确定和解决的远程连接工具，可能会导致响应时间延长，需买方承当的费用也可能将随着增加。

12. 赔偿

如果伤害或损害符合以下条件，梅特勒托利多将支付买方直接因第三方人身伤害（包括死亡）或对第三方财产损害而产生的损失：（i）发生在梅特勒托利多服务工作过程中；（ii）发生于买方财产之上；以及（iii）完全因梅特勒托利多的过失行为或疏忽造成。梅特勒托利多支付的损失可能包括合理诉讼费用以及指控或诉讼的和解费用。梅特勒托利多赔偿买方损失的义务仅在买方应当合理预期损失且将该等损失及时书面通知了梅特勒托利多时产生。如果买方要求梅特勒托利多赔偿损失，则意味着买方授予梅特勒托利多就该指控进行抗辩、和解或达成妥协的独有且排他的权利；同时，当梅特勒托利多认为有必要时，买方应在所有指控的抗辩中配合梅特勒托利多。

13. 专利侵权

梅特勒托利多保护买方不会因购买或使用本合同项下梅特勒托利多设计的产品、软件或部件而被第三方指控为专利侵权，梅特勒托利多负有该等义务的前提是：（a）买方受到第三方该类指控，买方立即书面通知了梅特勒托利多并就该指控向梅特勒托利多提供了相应授权、信息和为该类指控抗辩的必要协助；以及（b）所谓的侵权并非因买方特别要求的设计或特殊需求而导致，也不因买方或其他人应用或使用产品或软件而导致，梅特勒托利多享有就该指控进行抗辩、和解或达成妥协的独有且排他的权利。如法院或仲裁部门确认梅特勒托利多负有责任，同时买方未采取任何影响到梅特勒托利多应对此控诉或解决邪端能力的行动，则梅特勒托利多将支付所有应对指控的费用，承担诉讼或仲裁所确认的责任。一旦从买方处收到针对产品、软件或部件的专利侵权指控，则梅特勒托利多有权自担费用作以下任何一种选择：i)替买方取得使用该产品、软件或部件的权利；ii)用不会构成专利侵权的产品、软件替代侵权产品、软件；iii)对侵权产品、软件或部件进行更改，使之不侵权；iv)收回侵权产品、软件或部件，退还货款、运输费及安装费，前述内容即为发生专利侵权时梅特勒托利多应对买方承担的全部责任。

14. 规范性法律和标准

梅特勒托利多遵守相关法律的规定，梅特勒托利多应采取合理措施使其产品符合可能会对买方使用其产品产生影响的法规和标准。但梅特勒托利多认识到其提供的产品使用于众多受管制的领域，而相关标准和法规时常是彼此冲突的，因此梅特勒托利多不许诺或承诺其产品符合所有的法律、司法解释、行政法规、部门规章、地方法规、地方政府规章、条例、法令、通知或标准。除非它们系经买方

统一社会信用代码

91310000MA7CCUC98F

营业执照

证照编号：42000002202111220019

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

（副 本）

中国（上海）自由贸易试验区临港新片区

名　　称　梅特勒托利多科技（中国）有限公司

类　　型　有限责任公司(外国法人独资)

法定代表人　WONG ANN PING RICHARD

经营范围　一般项目：从事计量、仪器仪表、称重、电气设备等专业领域内的技术服务、技术咨询、技术开发、技术交流、技术转让、技术推广；进出口代理；区内企业间的贸易及贸易代理；区内商业性简单加工；社会经济咨询服务（金融除外）；终端计量设备销售；仪器仪表销售；衡器销售；电气设备销售；机械设备销售；计算机软硬件及辅助设备批发（音像制品、电子出版物除外）；普通货物仓储服务（不含危险化学品等需许可审批的项目）；计量技术服务；机械设备租赁；仓储设备租赁服务；特种设备出租。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本　美元2000.0000万

成立日期　2021年11月22日

营业期限　2021年11月22日 至 不约定期限

住　　所　中国（上海）自由贸易试验区临港新片区业盛路188号A-1058室

登记机关

2021 年 11 月 22 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

上海绿乾环保工程有限公司

合同编号：LQ20231002501

签订地点：河南省南召县

签订日期：2023 年 10 月 25 日

3 号车间净化工程

施工合同

发包方（甲方）：南召县恒升实业发展有限公司

承包方（乙方）：上海绿乾环境有限公司

3号车间净化工程

施工合同

发包方：南召县恒升实业发展有限公司（下称甲方）

承包方：上海绿乾环保有限公司（下称乙方）

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国建筑法》及其他有关法律、法规，遵循平等自愿、公平和诚实信用原则，双方就3号车间净化工程施工事项协商一致，签订本合同，双方共同遵照执行。

甲乙双方应确保在合同签订前进行充分的沟通和交流，以尽可能保证合同全面、准确反映双方的意愿，减少合同执行过程中的不确定性及后期的变更行为。

一、工程概况

1.1 工程名称：3号车间净化工程施工项目（下称本工程）

1.2 工程地点：河南省南阳市南召县

1.3 工程范围：本工程范围包括但不限于工程图纸范围内所有内容，甲方在合同签订前的各种设计调整文件（含招标文件）要求的内容及乙方预算书中列明的施工内容，同时还必须包括以下施工内容：

1.3.1 通风空调工程

具体做法：设计图纸中灌装车间通风空调系统送回风机组,前处理车间送排风等相关设备的安装、风口及相关阀门的采购安装，风管保温施工。所用材料品牌：详见报价单附件。

1.3.2 空调水路部分

空调主机：空调主机、水泵设备的安装（设备甲供）；机房内各管道系统的安装及管道保温、机房保温管道及室外铝皮保护壳施工。所用材料品牌：详见报价单附件。

组空内机：主要内容：设计图纸中新风机组冷冻水、冷热系统相应管道、保温施工、相应空调设备安装（机组乙供）。所用材料品牌：详见报价单附件。

1.3.3 恒温恒湿自控工程：

具体做法：设计图纸中前处理车间送排风控制箱的接线，净化机组自动控制，室外主机及水泵控制系统。所用材料品牌：详见报价单附件。

1.3.4 施工范围包含空调底座、净化内机BV线及bv穿线管，

1.3.5 施工完成后的现场防护、清理。

1.4 工程总价

本工程合同最终总价为¥770000.00元（人民币大写：柒拾柒万元整），本价款一次性包死，包含乙方应缴纳的各项税金、保险及相应的风险费用、含9%增值税，不因施工期内物价变化而调整，除甲方进行图纸变更或甲方书面提出或甲方电子版告知外，乙方不得在施工期间额外提出增加项。

二、工程质量标准

2.1 《通风与空调工程施工质量验收规范》（GB50243-2016）、《建筑装饰装修工程质量验收规范》(GB50210-2018)、《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》（GB50242-2002）、《建筑电气工程质量验收规范》（GB50303-2015）以及有关的国家现行施工验收标准。

2.2 在工程施工期间，相关国家强制规范、行业标准等发生变化的，本合同约定采用新规范、标准，但新规范、标准要求低于旧规范、标准除外。

2.3 甲方图纸规定的设计要求。

三、工程工期

3.1 总工期60日历天，暂定开工日期：2023年10月25日，暂定竣工日期：2023年12月25日；如无特殊情况，上述日期作为本合同最终履行时工程工期。

3.2 乙方应按照合同约定工期制定合理的工程进度表并组织安排施工。

3.3 因甲方原因造成的处于关键线路上的工期延误，工期相应顺延。

3.4 由乙方原因造成合同工期推迟，每延迟一天乙方应向甲方支付5000元作为违约金同时承担甲方因此造成的一切直接损失。

四、工程变更

4.1 施工中甲方可以对原工程设计变更，以书面形式向乙方发出变更通知，乙方必须按照甲方发出的变更通知及有关要求进行施工，不得拒绝或拖延执行。

4.2 施工中乙方不得对原工程设计进行变更，因乙方擅自变更设计的施工分项费用将直接从乙方工程款中全部扣除，由此导致甲方的直接损失，由乙方承担，延误的工期不予顺延。

4.3 乙方在施工中提出的合理化建议涉及到对设计图纸或施工组织设计的更改及对材料、设备的换用，须经甲方同意，未经甲方同意擅自更改或换用时，乙方承担由此发生的费用，所施工分项的费用将直接从乙方工程款中全部扣除，并赔偿甲方的有关损失，延误的工期不予顺延。

4.4 乙方最迟在变更签证内容全部施工完后的7日内（自甲方工地代表确认完工情况的日期开始计算）向甲方报送完整的变更签证结算书。

五、工程结算

5.1 合同签订后2个工作日内乙方向甲方开具金额为本工程总合同价款30%的增值税专用发票，甲方凭合格发票支付乙方至本工程总合同价款的30%，即支付人民币贰拾叁万壹仟元整（¥231000元）。

5.2 冷化机组进场3个工作日内乙方向甲方开具金额为本工程总合同价款30%的增值税专用发票，甲方凭合格发票支付乙方至本工程总合同价款的60%，即再支付人民币贰拾叁万壹仟元整（¥231000元）。

5.3 全部工程完工且经甲方验收合格后乙方向甲方开具金额为本工程总合同价款100%的增值税专用发票，甲方凭合格发票支付乙方至本工程总合同价款的97%，即再支付人民币贰拾捌万肆仟玖佰元整（¥284900元）。

5.4 余款3%，即人民币 贰万叁仟壹佰元整（¥23100.00 元）作为工程质保金（无息），保修期满且无任何待处理质量问题自保修期满之日起甲方应于30个日历日内付清。

5.5 因工程变更导致合同总金额变更，变更金额必须由甲方工地代表签字确认的变更签证结算书予以确认，支付金额参照上述条款规定的比例予以调整。

5.6 因甲方最终业主原因导致工程无法一次性施工完成时，双方应对已经完成工程量进行结算，付款金额按合同约定的上述付款比例调整。

5.7 对于按照本合同各条款规定乙方需缴纳的违约金或需扣除款项，甲方有权从本合同应付总金额中直接扣除。

六、工程验收

6.1 乙方应严格按照标准、规范和设计图纸要求、工程范围及甲方依据合同发出的指令施工，随时接受甲方的检查检验，为检查检验提供便利条件。

6.2 工程质量达不到约定质量标准的部分，甲方可以要求拆除和重新施工，直到符合约定质量标准。

6.3 对于隐蔽工程或施工达到约定的中间验收部位乙方必须进行自检并在自检前48小时通知甲方验收。

6.4 由乙方采购的主要材料与设备，厂家和质量必须符合本合同规定的要求且须附有质量保证证明；在设备与材料到货前24小时乙方须通知甲方参与验收；如因乙方采购的材料与设备同设计和规范要求不符而被甲方拒绝接收，乙方应重新采购并承担由此发生的一切费用，且工期不予顺延。

6.5 工程经最终验收且移交最终使用人之前，乙方应负责其施工范围内的工程成品保护。

6.6 乙方工程施工完毕后应书面申请验收， 甲方3日内应组织验收，15个工作日内未组织验收视为验收合格（因甲方最终客户验收时间推迟导致的情形除外）。

6.7 因乙方责任导致的一切工程质量问题及由此对甲方造成的一切直接经济损失由乙方承担。

6.8 乙方负责出具第三方检测报告、并全力配合GMP认证验收。

七、安全管理

7.1 乙方应遵守工程建设安全生产有关管理规定，严格按安全标准组织施工，并随时接受行业安全检查人员依法实施的监督检查，采取必要的安全防护措施，消除事故隐患。由于乙方安全措施不力造成事故的责任和因此发生的费用，由乙方承担。

7.2 乙方人员进入施工现场应遵守甲方规章制度，做到文明施工，严禁在施工现场嬉戏打闹、酒后施工等行为。

7.3 乙方必须在现场加强安全教育，认真执行安全技术施工规范，严格遵守相关安全制度，保证施工现场人员的人身安全及机械设备的安全，因乙方违反操作规程等造成的安全事故乙方负全部责任。

7.4 乙方应将能够回收的各种材料堆放至甲方指定地点，严禁私自买卖。甲方每发现一次，没收非法所得，并从乙方工程款中扣除2000元作为违约金。

7.5 施工作业应遵守规定的作息时间限制，施工作业人员、车辆必须按要求进出、行驶，原则上不得影响业主正常生产。

7.6 乙方应禁止与施工无关人员进入施工现场，按规定设置必要的警示标志，保证施工期间全天候24小时有效。

7.7 因安全文明施工事故引发的行政处罚，由乙方承担全部责任。由此引起的甲方的所有损失，甲方向乙方进行追偿。

八、工程质量保修

8.1 保修期：自整个工程验收合格之日起两年。

8.2 保修范围：保修期内，乙方按照有关法律、法规、规章的管理规定和双方约定对本合同由乙方承包范围内的自行施工内容及施工造成的返修承担保修责任。

8.3 保修期内属于保修范围、内容的项目，乙方应当在接到修理通知之日当天响应并派人及时保修，乙方不在约定期限内派人保修的，甲方有权自行维修，发生的费用由乙方支付并承担相应的赔偿责任。

8.4 保修期内维修费用由乙方承担（但因工程使用方或第三方的原因导致的维修除外），保修期外提供优惠的有偿维护。

九、合同管理

9.1 本合同自双方签字盖章后即日生效，有效期至双方合同项下权利义务履行完毕之日起终止；本合同一式肆份，双方各持贰份，传真件具有同等法律效力。

9.2 甲方图纸及设计要求、乙方报价清单随附本合同作为本合同不可分割的一部分。

9.3 在坚持不对双方利益造成损害的前提下甲乙双方对合同条款保持必要的变更权利；若一方提请变更有可能对对方利益造成影响，双方应协商确定补偿方式；无论何种形式变更必要时双方应签订补充协议作为本合同不可分割的一部分。

9.4 任何一方未经对方许可不得擅自解除合同，否则违约方须对守约方承担违约责任。

十、异议处理

10.1 因履行本合同发生的一切争议，由当事双方协商解决，协商解决不成，请南召县人民法院裁决。

十一、注：设备主材进场通知甲方验收，甲方须将电源线接至机组、照明、主机等配电柜（配电柜以下所有电路由乙方负责），空调进水主水源由甲方负责，合同价包含第三方检测报告费用，本项目实行专款专用乙方在甲方当地银行开设银行账户，双方共同监管资金使用。

甲方	乙方
单位：南召县恒升实业发展有限公司 地址： 法定代表人： 委托代理人： 开户行： 账号： 统一社会信用代码： 电话： 传真： E-mail：	单位：上海绿[illegible]环保有限公司 地址：上海市金山区卫昌路 298 号 2 幢 3615 室 法定代表人：[illegible]金[illegible] 委托代理人： 开户行：[illegible] 账号：南召工商银行 统一社会信用代码：91310116063740284[illegible] 电话：15800844080 传真：021-33699006

附件一：

三号车间净化预算表		
报价公司	上海绿地环保有限公司	
联系人		
复核人		
序号	汇总内容	金额
1	装饰部分	0.00
2	净化区域通风部分	531113.76
3	配电、照明部分	0.00
4	空调水路部分	113768.52
5	恒温恒湿控制部分	125117.76
6	合计	770000.00

装饰结构分项工程造价表							
序号	名称	型号规格/技术参数	单位	数量	单价	合价	备注或品牌
1	洁净板隔墙	1:50 厚机制硫氧镁彩钢板； 2：板材厚度 50mm，基板厚度双面 0.5mm； 3：隔墙底槽的安装，铝底座必须紧贴地面，与放样线误差不大于 1.5 mm； 4:铝合金底槽铝必须根据实际放线长度下料后，再贴防水双面胶或打玻璃胶，底座每间隔 0.3 米在座中间用铆钉地面固定； 5:确定底槽转角处长度尺寸，便于安装外阳圆角； 6：洁净板圆弧防水型阴角踢脚保护	m^2	7362	0.00	0.00	
3	洁净板吊顶	1:50 厚机制硫氧镁彩钢板； 2：板材厚度 50mm，基板厚度双面 0.5mm； 3：洁净板圆弧防水型阴角踢脚保护	m^2	4329	0.00	0.00	
5	彩钢瓦墙面	1、900 型彩钢瓦 2、单面厚 0.33 3、内部龙骨使用 4、包含五金件	m^2	2830	0.00	0.00	
6	玻璃隔断	1、不锈钢框架结构 2、 10mm 钢化玻璃	m	87	0.00	0.00	

7	不锈钢止水墩	1、304 不锈钢 ，厚度 1.2 2、高度 150 3、内部填充细石混凝土	m	112	0.00	0.00	
8	单开门	1、规格：W900*H2100mm 2、门窗表面应不发尘、不霉变、不吸附污染物、易清洁和消毒、平整、光滑，门窗上玻璃均应为固定型。 3、当单扇门宽度大于 600mm 时，门扇和门框的铰链不应少于 3 付。框与墙体连接应牢固，表面应用密封胶均匀密封。 4、门窗槽口对角线长度的允许偏差应为 3mm，门窗横框水平度的允许偏差应为 2mm。	樘	31	0.00	0.00	
9	双开门	1、规格：W1800*H2100mm 2、门窗表面应不发尘、不霉变、不吸附污染物、易清洁和消毒、平整、光滑，门窗上玻璃均应为固定型。 3、当单扇门宽度大于 600mm 时，门扇和门框的铰链不应少于 3 付。框与墙体连接应牢固，表面应用密封胶均匀密封。 4、门窗槽口对角线长度的允许偏差应为 3mm，门窗横框水平度的允许偏差应为 2mm。	樘	8	0.00	0.00	
10	快速升降门	1、快速升降门 2200*2500 2、门材质：不锈钢门框	樘	4	0.00	0.00	
11	双层玻璃观察窗	规格：（2300*1100）	扇	94	0.00	0.00	
12	三门互锁		套	2	0.00	0.00	
13	单向门控制	电磁锁	套	1	0.00	0.00	
14	门禁	指纹、密码、刷卡	套	3	0.00	0.00	
15	洁净板安装用铝型材	执行标准：《GB/T 8627>50mm 银白/喷涂	m^2	11691	0.00	0.00	
16	洁净板安装用辅材	自攻丝，燕尾丝，钻头，钻尾丝，螺丝、开孔器，切割片等	m^2	11691	0.00	0.00	

17	硅酮密封胶	1、洁净室缝隙密封：采用中性瓷白胶300ml 2、密封界面应清理干净，密封嵌缝材料选择不含刺激性挥发物、耐老化、抗腐蚀的中性材料。 3、密封嵌缝前应将待密封沟槽内的杂质、油污清除干净，并保持表面干燥。 4、密封范围：洁净室内所有缝隙（阴阳角板缝、开孔、开关插座、送回风口、灯具等）。	支	1464	0.00	0.00	
18	压差表	1、测量范围：0~60Pa，±60Pa 2、使用环境：-10-40℃、相对湿度：35-75%。	套	5	0.00	0.00	
19	风淋室	规格：2000*1500*2100，电动感应推拉门	套	1	0.00	0.00	
20	钢框架	1、镀锌钢管 2、内部龙骨立柱 3、包含五金件	m	323	0.00	0.00	
21	地坪	2mm厚同质透心PVC地板	m^2	910	0.00	0.00	
22	运费		m^2	11691	0.00	0.00	
23	安装费	彩钢瓦	m^2	2830	0.00	0.00	
24	安装费	净化板	m^2	11691	0.00	0.00	
25	小计	1、304不锈钢，厚度1.2 2、高度150				0.00	
26	管理费	3%				0.00	
27	合理利润	6%				0.00	
28	税金	9%				0.00	
29	总计					0.00	

净化区域通风分项工程造价表							
序号	名称	型号规格/技术参数	单位	数量	单价	合价	备注或品牌
1	组合式净化空调机组	组合式空调机组： 1>.新、一次回风段、二次回风段：带调节阀，新风量5500CMH。一次回风量44500CMH。二次回风量31000CMH 2>.初、中效过滤段：G4、F7配指针式压差计。 3>.表冷段:制冷量:	台	1	108399.00	108399.00	欧博、万级二次回风

		280Kw； 4>.蒸汽加湿：40kg/H； 5>.风机段：风量81000CMH，机外静压：900Pa； 6>.出风段：带调节阀					
2	臭氧发生器	臭氧发生器： 1>.内置式臭氧发生器。 2>.150 克。	台	1	7500.00	7500.00	
3	排风机组	1.名称：管道式离心排风机箱 EXU-2121-5； 2.型号：ISQ-575-2.2-GT； 3.参数性能：风量：15000m3/h，静压：400Pa，转速：1309rpm，N=2.2kw/380v； 4.安装方式：屋面； 5.隔振形式：弹簧减震支架；	台	1	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
4	排风机组	1.名称：轴流风机 FSF-2121-1、2； 2.型号：IAD-900D4/30-4； 3.参数性能：风量：21000m3/h，静压：350Pa，转速：1450rpm，N=4kw/380v；； 4.安装方式：室外； 5.隔振形式：弹簧减震支架；	台	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
5	排风机组	1.名称：轴流风机 FSF-2122-1、2； 2.型号：IAD-1250D6/30-7.5； 3.参数性能：风量：30000m3/h，静压：350Pa，转速：960rpm，N=7.5kw/380v； 4.安装方式：车间内屋面吊装； 5.隔振形式：弹簧减震支架；	台	1	5500.00	5500.00	双鑫/兴恒环科

6	中效排风机组	1.名称：轴流风机FSF-2122-1、2； 2.型号：IAD-1500D9/30-7.5； 3.参数性能：风量：50000m3/h，静压：850Pa，转速：960rpm，N=17.5kw/380v； 4.安装方式：车间外地面装； 5.隔振形式：弹簧减震支架；	台	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
7	新风机组	1.名称：管道式离心送风机箱； 2.型号： 3.参数性能：风量：12000m3/h，机外静压：300Pa，转速： rpm，N=5kw/380v；； 4.安装方式：车间内屋面吊装； 5.隔振形式：弹簧减震支架；	台	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
8	新风机组	1.名称：管道式离心送风机箱； 2.型号： 3.参数性能：风量：15000m3/h，机外静压：400Pa，转速： rpm，N=7.5kw/380v；； 4.安装方式：车间内屋面吊装； 5.隔振形式：弹簧减震支架；	台	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
9	新风机组	1.名称：管道式离心送风机箱； 2.型号： 3.参数性能：风量：24000m3/h，机外静压：600Pa，转速： rpm，N=11kw/380v；； 4.安装方式：车间内屋面吊装；	台	1	10500.00	10500.00	双鑫/兴恒环科

		5.隔振形式：弹簧减震支架；					
10	工业换气扇	1.名称：工业换气扇 2.功率：400W 3.工作区尺寸：LxW=400x400*200 。	台	31	550.00	17050.00	
11	风幕机	1.名称：风幕机 2.安装位置：进出口门体上部 3.工作区尺寸：LxW=1200x300*200 。	台	2	1083.00	2166.00	双鑫/兴恒环科
12	液槽式高效过滤器	1、尺寸320*320，额定风量500m³/h； 2、高效过滤器效率：粒径≥0.3μm≥99.999（钠焰法）； 3、超细玻璃纤维材质，D级过滤	台	0	755.00	0.00	双鑫/金禾
13	液槽式高效过滤器	1、尺寸484*484，额定风量1000m³/h 2、高效过滤器效率：粒径≥0.3μm≥99.999（钠焰法）； 3、超细玻璃纤维材质，D级过滤	台	0	1018.00	0.00	双鑫/金禾
13	液槽式高效过滤器	1、尺寸968*484，额定风量2000m³/h 2、高效过滤器效率：粒径≥0.3μm≥99.999（钠焰法）； 3、超细玻璃纤维材质，D级过滤	台	46	1300.00	59800.00	双鑫/金禾
14	手动调节阀	规格：2000*500	个	1	303.00	303.00	双鑫/兴恒环科
15		规格：1600*400	个	1	278.50	278.50	双鑫/兴恒环科
16		规格：400*250	个	46	103.00	4738.00	双鑫/兴恒环科
17		规格：320*200	个	1	96.90	96.90	双鑫/兴恒环科
18		规格：200*200	个	4	85.00	340.00	双鑫/兴恒环科

19		规格：630*500	个	16	152.00	2432.00	双鑫/兴恒环科
20		规格：1250*800	个	2	456.00	912.00	双鑫/兴恒环科
21		规格：1600*1250	个	1	550.00	550.00	双鑫/兴恒环科
22	防雨百叶		个	3	254.00	762.00	双鑫/兴恒环科
23	回风百叶	800*400	个	16	133.00	2128.00	双鑫/兴恒环科
24	70度常开防火阀	规格：镀锌 1000*630	个	1	390.00	390.00	双鑫/兴恒环科
25		规格：镀锌 1250*800	个	2	502.00	1004.00	双鑫/兴恒环科
26		规格：镀锌 1250*1000	个	1	550.00	550.00	双鑫/兴恒环科
27		规格：镀锌 1600*400	个	1	432.00	432.00	双鑫/兴恒环科
28		规格：镀锌 2000*500	个	1	669.00	669.00	双鑫/兴恒环科
29	止回阀	规格：1600 * 400	个	1	450.00	450.00	双鑫/兴恒环科
30		规格：2000 * 500	个	1	526.00	526.00	双鑫/兴恒环科
31	外墙防雨百叶含安装	1.名称：防雨百叶； 2.规格：1000*400； 3.材质：铝合金。	个	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
32	外墙防雨百叶含安装	1.名称：防雨百叶； 2.规格：1500*400； 3.材质：铝合金。	个	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
33	外墙防雨百叶含安装	1.名称：防雨百叶； 2.规格：2000*400； 3.材质：铝合金。	个	0	0.00	0.00	双鑫/兴恒环科
34	送风口含安装	1.名称：散流器； 2.规格：400*400； 3.材质：304不锈钢。	个	8	383.00	3064.00	双鑫/兴恒环科
35	排风口含安装	1.名称：排风格栅； 2.规格：500*500； 3.材质：304不锈钢。	个	10	325.60	3256.00	双鑫/兴恒环科
36	静压箱		个	2	4500.00	9000.00	
37	耐火帆布软接头	L=150	m^2	33	65.00	2145.00	
38	优质镀锌板	δ=0.6mm	m^2	414.015	54.00	22356.81	国标

39		δ=0.75mm	m²	215.985	57.00	12311.15	国标
40		δ=1.0mm	m²	613.515	65.00	39878.48	国标
41	通风配件制作		m²	1243.515	7.00	8704.61	国标
42	密封胶条	厚度>5mm	张	55	24.00	1320.00	国标
43	角铁	3*3	m	200	23.00	4600.00	国标
44		4*4	m	400	27.00	10800.00	国标
45	保温胶	15kg	m²	1243.515	1.70	2113.98	国标
46	橡塑保温棉	防火等级B1级25mm	m²	1243.515	30.00	37305.45	国标
47	辅助材料	通丝接头、螺栓、螺帽、花篮、滚筒、软连接、油漆刷、切割片、焊条等	m²	1243.515	6.70	8331.55	国标
48	设备基础	1.名称：设备基础； 2.材质：型钢； 3.除锈、刷油：支架除锈、刷铁红酚醛底漆两道，防锈面漆两道。	项	1	2288.00	2288.00	
49	屋面防雨帽	1.名称：防雨帽； 2.材质：玻璃钢；	项	0	432.00	0.00	
50	系统调试费		项	2	848.00	1696.00	
51	风管安装费		m²	1243	42.00	52206.00	
52	远程运输费		m²	1243	1.00	1243.00	
53	小计					450096.41	
54	管理费	0.03				13502.89	
55	合理利润	0.06				27005.78	
56	税金	0.09				40508.68	
57	总计					531113.76	

电气部分分项工程造价表							
所有电缆接至我方配电箱							
序号	名称	型号规格/技术参数	单位	数量	单价	合价	备注或品

1	照明配电箱	不锈钢箱体	个	4	0.00	0.00	牌
2	动力配电箱	不锈钢箱体	个	5	0.00	0.00	
3	BV线	1*2.5mm²	m	7500	0.00	0.00	
4		1*4mm²	m	2000	0.00	0.00	
5	洁净平板灯	规格：48W	盏	530	0.00	0.00	
6	应急洁净平板灯	规格：48W，带应急电源60min	盏	65	0.00	0.00	
7	安全型五孔插座	220V/10A	个	50	0.00	0.00	
8	动力电缆	YJV 5*10	m	300	0.00	0.00	
9		YJV 3*50+2*25	m	40	0.00	0.00	
10		YJV 3*16+2*10	m	100	0.00	0.00	
11	电缆沿桥架或穿管敷设	YJV-3*150+2	项	1	0.00	0.00	
12	电缆沿桥架或穿管敷设	YJV-3*120+2	项	1	0.00	0.00	
13	桥架	规格：250*120； δ=1.0mm	m	200	0.00	0.00	
14		规格：300*200； δ=1.0mm	m	120	0.00	0.00	
15	四联开关		个	5	0.00	0.00	
16	双控开关		个	6	0.00	0.00	
17	线盒	86型	个	790	0.00	0.00	
18	穿线管	SC20	m	9000	0.00	0.00	
19		SC16	m	900	0.00	0.00	
20	U型卡	Φ20mm	个	7920	0.00	0.00	
21	弯头	Φ20mm	个	75	0.00	0.00	
22	直接	Φ20mm	个	3300	0.00	0.00	
23	锁母	Φ20mm	个	3300	0.00	0.00	
24	自攻丝		个	4500	0.00	0.00	
25	电胶布		卷	200	0.00	0.00	
26	黄腊管		m	100	0.00	0.00	
27	运输费		项	1	0.00	0.00	
28	安装费		m²	2000	0.00	0.00	
29	小计					0.00	
30	管理费	3%				0.00	
31	合理利润	6%				0.00	
32	税金	9%				0.00	
33	总计					0.00	

空调水路分项工程造价表

序号	名称	型号规格/技术参数	单位	数量	单价	合价	备注或品牌
1	风冷模块	制冷量130KW	台	5	3500.00	17500.00	不含设备
2	薄型吊柜	KDD-2500 风量2500m3/h 冷量34.9kw	台	1	0.00	0.00	不含设备

3	风机盘管	FP-85 风量 850m3/h 冷量 4.7kw	台	8	0.00	0.00	不含设备
4	风机盘管	FP-136 风量 1360m3/h 冷量 7.2kw	台	16	0.00	0.00	
5	分体空调	1.5P	台	9	0.00	0.00	格力
6	冷冻水循环泵	流量：66m3/h，扬程：28m	台	2	500.00	1000.00	不含设备
7	补水水箱	公称容积 1m³	台	1	3500.00	3500.00	国标
8	定压补水装置		台	1	4865.00	4865.00	
9	电子水处理器		台	1	780.00	780.00	国标
10	压差旁通阀	DN100	台	1	6200.00	6200.00	国标
11	球阀	DN20	个	32	0.00	0.00	国标
12	Y型过滤器	DN20	个	16	0.00	0.00	国标
13	电动2通阀	DN20	个	32	0.00	0.00	国标
14	软接	DN20	个	32	0.00	0.00	国标
15	球阀	DN40	个	2	0.00	0.00	国标
16	Y型过滤器	DN40	个	1	0.00	0.00	国标
17	电动2通阀	DN40	个	1	0.00	0.00	国标
18	软接	DN40	个	2	0.00	0.00	国标
19	蝶阀	DN65	个	6	159.00	954.00	国标
20	Y型过滤器	DN65	个	3	169.00	507.00	国标
21	软接	DN65	个	6	106.00	636.00	国标
22	蝶阀	DN100	个	8	216.00	1728.00	国标
23	Y型过滤器	DN100	个	3	193.00	579.00	国标
24	软接	DN100	个	6	157.00	942.00	国标
25	电动三通阀	DN100	个	1	3370.00	3370.00	国标
26	止回阀	DN150	个	2	500.00	1000.00	国标
27	蝶阀	DN150	个	4	496.00	1984.00	国标
28	Y型过滤器	DN150	个	2	390.00	780.00	国标
29	软接	DN150	个	4	280.00	1120.00	国标
30	压力表		个	5	150.00	750.00	国标
31	温度计		个	5	100.00	500.00	国标
32	法兰盘	DN65	片	30	30.25	907.50	国标
33	法兰盘	DN100	片	36	38.13	1372.50	国标
34	法兰盘	DN150	片	24	65.50	1572.00	国标
35	镀锌钢管	DN20	m	200	0.00	0.00	国标
36	镀锌钢管	DN32	m	70	0.00	0.00	国标
37	镀锌钢管	DN40	m	82	0.00	0.00	国标
38	镀锌钢管	DN50	m	180	0.00	0.00	国标
39	镀锌钢管	DN65	m	30	48.00	1440.00	国标
40	无缝钢管	DN100	m	98	59.00	5782.00	国标
41	无缝钢管	DN150	m	85	95.00	8075.00	国标
42	橡塑保温		m3	4	1730.00	6920.00	国标
43	铝板防护		m2	90	85.00	7650.00	国标
44	冷凝水		项	1	1000.00	1000.00	国标

45	复合风管		m2	0	0.00	0.00	国标
46	主水路安装费		项	1	13000.00	13000.00	
47	小计					96414.00	
48	管理费	0.03				2892.42	
49	合理利润	0.06				5784.84	
50	税金	0.09				8677.26	
51	总计					113768.52	

控制部分分项工程造价表							
序号	名称	型号规格/技术参数	单位	数量	单价	合价	备注或品牌
1	控制柜		套	2	1250.00	2500.00	定制
2	动力配电箱	不锈钢箱体	个	1	12500.00	12500.00	外机模块
3	控制器（含编程）	PLC	块	2	1100.00	2200.00	西门子
4	动力电缆	YJV-3*50+2*35	米	90.00	198.00	17820.00	
5	动力电缆	YJV-5*10	米	50.00	56.00	2800.00	
6	槽式桥架含安装	CT300x200（含部件及连接片螺栓等辅材，综合带盖）；δ=1.0mm	米	55	162.00	8910.00	
7	扩展模块	EM231	块	2	1700.00	3400.00	乐控
8	7寸触摸屏		块	2	1250.00	2500.00	繁易
9	比例积分电动三通调节水阀	DN100	个	1	7000.00	7000.00	
10	初效压差开关	50-500Pa	个	1	266.00	266.00	力夫
11	中效压差开关	50-500Pa	个	1	266.00	266.00	力夫
12	缺风压差开关	50-500Pa	个	1	266.00	266.00	力夫
13	风管温湿度传感器	CS9160V	个	1	1844.00	1844.00	力夫
14	防冻开关	A19AAF-44C	个	1	782.00	782.00	力夫
15	水温开关	F/2000	个	1	1069.00	1069.00	力夫
16	双芯护套线	1.5m²	m	80	15.60	1248.00	国标
17	电缆桥架	100*50	m	60	110.00	6600.00	国标
18	穿线软管	Φ20	m	80	15.60	1248.00	国标
19	屏蔽线	4*0.5m²	m	80	17.20	1376.00	国标
20	电缆(控制柜到组空电机)	YJV3*50+2*25	m	15	140	2100.00	国标
21	电缆(控制柜到	YJV3*50+2*25	m	15	140	2100.00	国标

	组空电加热)						
22	电缆(控制柜到组空电加热)	YJV3*35+2*16	m	15	100	1500.00	国标
23	电缆(控制柜到组空电加热)	YJV3*16+210	m	15	50	750.00	国标
24	电缆(控制柜到前处理间送风机)	YJV5*6	m	57	25	1425.00	国标
25	电气辅件		项	2	4500.00	9000.00	正泰
26	运输费		套	1	1562.00	1562.00	
27	安装费		套	2	6500.00	13000.00	
28	小计					106032.00	
29	管理费	0.03				3180.96	
30	合理利润	0.06				6361.92	
31	税金	0.09				9542.88	
32	总计					125117.76	

备注：

郑州市金陵锅炉安装有限公司

三浦锅炉

发货电话：

恒升实业固定资产 **材料验收单**

会字第	号字第	号

发货单位：郑州市金投锅炉安装有限公司　20　年　月　日　附发票

品名	规格	应收（原价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
燃气蒸汽锅炉		台	叁	343万	1	0	3	0	0	0	0	0	
（整套系统）													
合计	壹佰零拾 叁万 零仟 零佰 零拾 零元 零角 零分 ¥1030000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

三浦燃气锅炉采购安装合同

甲方（采购方）：南召县恒升实业发展有限公司　　（合同号：CZI-SD-23036）

乙方（供应方）：郑州市金陵锅炉安装有限公司

甲、乙双方根据《中华人民共和国合同法》及相关法律规定，就甲方【南召县恒升实业发展有限公司】向乙方购买锅炉设备事项，遵照自愿平等原则，达成如下合同，以资共同遵守。

一、 设备情况及合同总价

本合同总价为人民币：大写【壹佰零叁万元整】小写：¥【1030000.00】元整，乙方开具13%增值税专用发票，甲方购买设备数量和规格等情况如下表：

序号	设备名称	生产厂家	规格型号	数量
1	燃气蒸汽锅炉	三浦工业	CZI-2000GS	3台
2	水处理	三浦工业	MS—150FC	2台
3	硬度泄露报警器	三浦工业	CMU-324HE	1台
4	加药装置	三浦工业	CPI-10L	3台
5	二段烟道换热器	三浦工业	CZI-2000G用	3台
6	L型烟道连接弯头	三浦工业	CZI-2000G用	3台
7	循环水泵	南元卧式耐高温	SHF2-20LSWSR 0.37kW	3台
8	多台控制装置总机	三浦工业	MP1-200	1台
9	多台控制装置子机	三浦工业	MT1-200CG	3台
10	无线通信系统	三浦工业	EY-010，WiFi路由器	1套
11	车间蒸汽管道连接	定制国标根据图纸设	锅炉房到车间设备对接	1套
12	烟囱	碳钢定制Φ900	高度15米	1套
13	保温水箱	双层保温含翻版液位	8立方	1套
14	分汽包	碳钢Φ325	进出口跟要求设计	2台

上述表中涉及的价格已含设备的货款、税费、包装费、乙方将产品运输到甲方指定地点的运输费、保险费、装车费、卸车费并完成安装调试，通过验收的全部价

款及乙方为履行本合同义务等需全部费用。

二、 付款方式;

甲方以银行转账汇款方式付款。

1. 预付款：为合同总额的【20】%，计人民币¥【206000.00】元(大写:【贰拾万零陆仟元整】)，自签订本合同之日起【5个工作日】内支付。
2. 发货前款：为合同总额的【30】%，计人民币¥【309000.00】元(大写【叁拾万零玖仟元整】)；于发货前【5个工作日】内支付。
3. 安装调试验收后30日内支付【47】%，计人民币¥【484100.00】元(大写:【肆拾捌万肆仟壹佰元整】)。
4. 预留3%质保，计人民币 ¥【30900.00】 元（大写【叁万零玖佰元整】)，质保2年到期后5个工作日内无息支付。
5. 乙方在收到甲方支付的设备款后的5个工作日内向甲方开具相应金额增值税专用发票。

三、 交货（交付）日期及交货（交付）地点

1. 合同产品交货时间为合同签订支付定金后30天，因甲方原因可以后延，与乙方无关；
2. 交货地点为：河南省南召县甲方指定地点。

四、 运输方式、运输费用及包装

1. 甲、乙双方约定采用 第（3）种 运输方式：
   （1） 甲方自行运输，即甲方到乙方工厂自行提货；
   （2） 甲方自行运输，即甲方到进货港口自行提货；
   （3） 乙方负责运输，即乙方负责将产品及附件运达至甲方指定的现场。
2. 合同产品的外包装必须采取防潮、防雨、适合长途运输等保护措施，并且乙方提供合同产品的包装还应当符合国家标准、行业标准。
3. 乙方保证所供产品完整无损及安全。包装物不回收，因包装不良造成合同产品毁损、灭失的，甲方有权拒收，所造成的损失由乙方全部负责。

五、 设备安装

1、由乙方负责安排具有相应资质证照的人员进行安装、调试、验收等工作，负责保证全程的安全责任，因此发生的乙方自身人员伤害、财产损失等，由乙方承担全部赔偿责任。
2、安装范围为锅炉房内设备安装及双方约定的相应车间蒸汽管道。注：蒸汽管道保温为硅酸铝+铝皮外包。
3、在设备的装卸、验收、安装和调试的过程中，甲方应为乙方提供水、电、

气等安装工作条件。

4、锅炉房内土建、消防、照明等由甲方负责，甲方需将配电电缆引至锅炉房控制柜内。

5、如因甲方原因，造成延误工期的，整个安装周期顺延。

6、设备安装完成后，现场具备锅炉调试条件，甲方联系乙方做调试前准备，由乙方进行设备调试，调试费用由乙方承担。乙方负责办理市场监督管理局、特种设备检验所的验收手续，费用有乙方承担。甲方做必要的协助工作，如果报装、验收等需要工厂环评时有甲方负责提供。

六、 验收

1. 外观验收：产品到达交货地点后，甲方应立即对产品数量、外观、随机资料进行开箱验收，包装完好、数量与本合同约定相符的视为初步验收。

2. 提出异议期限：

（1） 产品包装、外观、数量的验收异议期限为货到后 3 日内；

（2） 质量验收异议期为安装调试验收取得市场监督管理局、特种设备检验所验收合格手续之日起 7 日内；

（3） 乙方接到甲方书面异议后，应在 7 日内予以书面回复；否则，视为默认甲方提出的异议和处理意见。如确有合同产品及辅料短缺、非甲方人为破损不能使用的，乙方应按照甲方的要求在 10 日内采取补足、更换等处理措施，并承担补足、更换而产生的费用；如乙方未能在双方约定的交货期内补足、更换，视为逾期交货，乙方应承担违约责任。

3. 甲方应当及时验收，如甲方无故不验收或者推迟验收，由此产生的一切后果均由甲方承担。

七、 人员培训

乙方将对甲方的司炉人员进行专业指导培训，使甲方司炉人员能够正确掌握操作该设备。乙方举办培训班或技术讲座时，将邀请甲方司炉人员参加培训。

八、巡检

甲方购买乙方锅炉后，将成为乙方售后服务网络中的一员，乙方为甲方建立客户档案，质保期内对甲方进行定期的巡检，检查设备的运行情况，指导司炉人员规范操作，以确保设备的安全运行。

九、 所有权与风险转移

1. 乙方保证所交付合同产品的所有权是没有任何瑕疵的，不会发生第三方提出任何权利主张的情况，否则，由乙方承担由此引起的一切法律责任，并且赔偿甲方因此遭受的损失。

2. 合同产品的所有权与风险自最终通过市场监督管理局、特种设备检验所验收合格时转移至甲方。

十、 质量保证

1. 合同设备的质量保证期为自合同产品安装调试后之日起24个月，在设备安装调试并经需方验收合格24月后支付该质保金，如供方违反质保的承诺导致需方损失的，需方要有权在质保金中扣除。质保范围：锅炉本体及软水设备等有乙方所提供的全部设备或部品。
2. 乙方对设备实行终身维修，如在质量保证期，设备非甲方人为原因发生故障，乙方将负责对设备进行免费维修，质量保证期届满后也可以根据双方意愿继续对设备进行有偿保养和维修。
3. 合同设备质量保证期届满后，如甲方自行或委托第三方对合同产品进行保养和维修，乙方对该期间发生的问题不负任何责任；但合同产品本身具有的瑕疵导致的问题除外。

十一、 权利瑕疵担保

对合同产品涉及的知识产权（包括但不限于商标、专利、专有技术等），乙方承诺其或生产厂家均拥有合法知识产权，不存在权利瑕疵。乙方应保证甲方在使用该合同产品或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯知识产权或商业秘密的指控；如发生此类法律纠纷，由乙方负责处理，并负责赔偿由此给甲方造成的一切经济损失。

十二、 违约责任

1. 如乙方逾期交付、安装、调试合同产品的，每逾期一天，应向甲方支付合同总价的 0.1 %的违约金。逾期超过三十（30）天，甲方有权解除本合同，并要求乙方退还已收款项，因甲方原因或不可抗力导致的除外。
2. 乙方未在合同要求的时间内使本合同产品达到合同规定的性能和技术指标，甲方可给予乙方十五天的宽限期，宽限期内，甲方按上述第1款规定承担延迟违约责任。如果在宽限期内乙方仍未能使合同货物达到合同要求，甲方有权向乙方发出书面违约通知，乙方应向甲方支付本合同总价10%的违约金，因甲方原因或不可抗力导致的除外。
3. 若合同产品存在缺陷或与本合同规定有不符之处，乙方应按照本合同约定履行保修义务，否则，甲方有权自行或聘请第三方消除该缺陷或与本合同规定不符之处，所有费用由乙方承担。
4. 如乙方所提供合同产品不符合合同规定的（包括但不限于：品种、规格、型号、包装、质量），甲方有权要求乙方限期免费包修、包换并达到合同规定，由此产生的相应费用由乙方承担。

5. 如甲方未按照合同约定支付各期款项的，每逾期一天，甲方应向乙方支付合同应付款的 0.1 %的违约金，逾期超过三十（30）天，乙方有权解除本合同，因乙方原因或不可抗力导致的除外。

十三、 不可抗力

任何一方遇到其他不能预见并对其发生后果不能合理预防或避免的各类不可抗力事件（包括：自然灾害、如台风、洪水、冰雹、地震等；社会异常事件，如罢工、骚乱；政府行为，如征收、征用等）应在不可抗力事件发生后的合理时间内以书面形式通知对方，向对方说明不能履行、须延期履行或部分履行合同的理由，并积极采取一切措施尽可能减少损失。在取得相关权威机构证明文件后，不可抗力事件方才成立。本合同可以不履行、延期履行或部分履行，并全部或者部分免予承担违约责任。

十四、 争议解决

本合同适用中华人民共和国法律。凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，应首先根据合同有关条款通过友好协商加以解决。如协商不成，则应将这些争议提交至合同签定地人民法院诉讼解决。

十五、 其它

1. 设备安装完成现场具备调试条件后，乙方 5 日内进行设备调试。若因甲方原因不能及时进行调试、验收的，责任由甲方承担。
2. 本合同未尽事宜，甲乙双方另行签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。
3. 本合同经甲、乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章时生效。本合同于 2023 年 11 月 日在 南召县 签订，合同一式 叁 份，甲方 贰 份，乙方 壹 份，双方签署：

甲方（盖章）：南召县恒升实业发展限公司

法定代表人或授权代表（签字）：

地址：南阳市南召县皇后乡北召店街中段

电话：

签约日期：

乙方（盖章）：郑州市金陵锅炉安装有限公司

法定代表人或授权代表（签字）：

地址：郑州市中原区西三环 227 号栖湖怡家 5 号

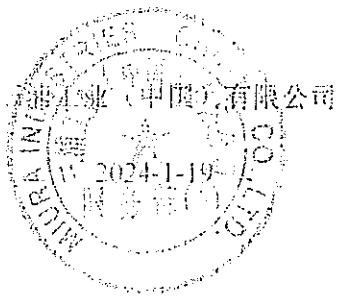
电话：

签约日期：

MIURA 三浦工业（中国）有限公司

转账澄清函

三浦工业（中国）有限公司 就南召县恒升实业发展有限公司锅炉项目，授权郑州市金陵锅炉安装有限公司，以本公司名义处理一切与南召县恒升实业发展有限公司有关的锅炉与附属品销售业务。锅炉设备款支付至郑州市金陵锅炉安装公司后，所有锅炉费用以及安装费用转入郑州市金陵锅炉安装有限公司，本公司视为转入三浦公司同样具有法律效益及合同效应并如期交货，特此说明。



中华人民共和国
特种设备生产许可证
Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS3841276-2027

单位名称：郑州市金[illegible]安装有限公司

住　　所：河南省郑州市中原区西三环 227 号栖湖怡家 5 号楼 2605

办公地址：河南省郑州市中原区西三环 227 号栖湖怡家 5 号楼 2605

再次复印无效

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

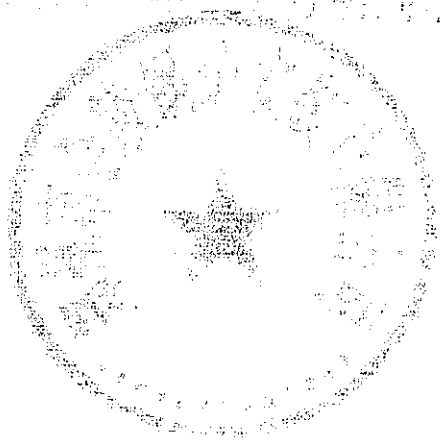
许可项目	许可子项目	许可参数	备注
第三类特种设备安装、修理、改造	公用管道安装(GB1)		
第三类特种设备安装、修理、改造	公用管道安装(GB2)		
第三类特种设备安装、修理、改造	工业管道安装(GC2)		

发证机关：郑州市市场监督管理局

发证日期：2023 年 1 月 11 日

有效期至：2027 年 1 月 20 日

公司账户信息



中华人民共和国
特种设备生产许可证
Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS3141011-2025

单位名称：[illegible]

住　　所：河南省郑州市中原区西三环227号锦绣龙湖家5号楼2605

办公地址：河南省郑州市中原区西三环227号锦绣龙湖家5号楼2605

再次复印无效

经审查，准许从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件 安装、修理、改造	现场安装 、修理、改造） (A)	--	/

发证机关：[illegible]

发证日期：2021 年 9 月 14 日

有效期：2021 年 9 月 [illegible] 日至 2025 年 9 月 13 日


姓名 张凤琴

性别 女 民族 汉

出生 1979 年 9 月 11 日

住址 郑州市中原区工农路 8 8
号院 9 号楼 6 单元 5 2 号

公民身份号码 412824197909110661


中华人民共和国

居民身份证

签发机关 郑州市公安局中原分局

有效期限 2014.06.16-2034.06.16

统一社会信用代码
91410102729657765

营业执照

(副本) [-]

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　郑州市金锐锅炉安装有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人　张凤琴

经营范围　锅炉安装、改造、维修设计、检修，压力管道的安装，压力容器的安装及维修，压力容器的销售、清洗、除垢、维修（凭有效许可证核定的范围和期限经营）；防腐保温工程，消防工程，销售：锅炉及配套辅机，锅炉配件、耐火材料，保温材料，消防器材，建筑材料，钢材，电气设备及配件，机械设备及配件，水处理设备，除尘设施，燃烧机，换热器，五金电气，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本　壹仟贰佰万圆整

成立日期　2001年06月18日

营业期限　长期

住　　所　河南省郑州市中原区西三环227号锦绣华苑8号楼2605

再次复印无效

登记机关

2020年11月19日

新乡市伟良筛分机械有限公司

发货电话：

恒升实业固定资产 **材料验收单**

会字第	号字第	号

发货单位：新乡市伟良筛分机械有限公司　　20　　年　　月　　日　　附发票

品名	规格	应收（原价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
旋振筛	4YA-1200-2	台	壹	20000	¥	2	0	0	0	0	0	0	
合计	⊗拾 贰 万 零 仟 零 佰 零 拾 零 元 零 角 零 分 ¥20000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

工矿产品购销合同

供方：新乡市伟良筛分机械有限公司
需方：南召县恒升实业发展有限公司

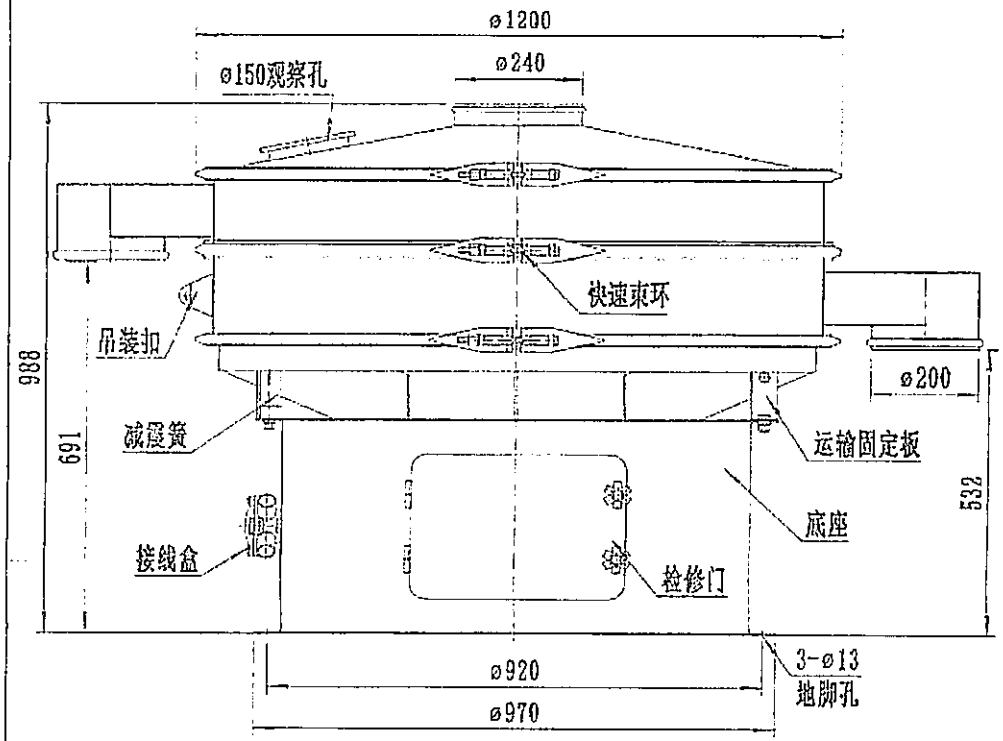
合同编号：Z2406-4-Y
签订地点：新乡市
签定时间：2024 年 06 月 11 日

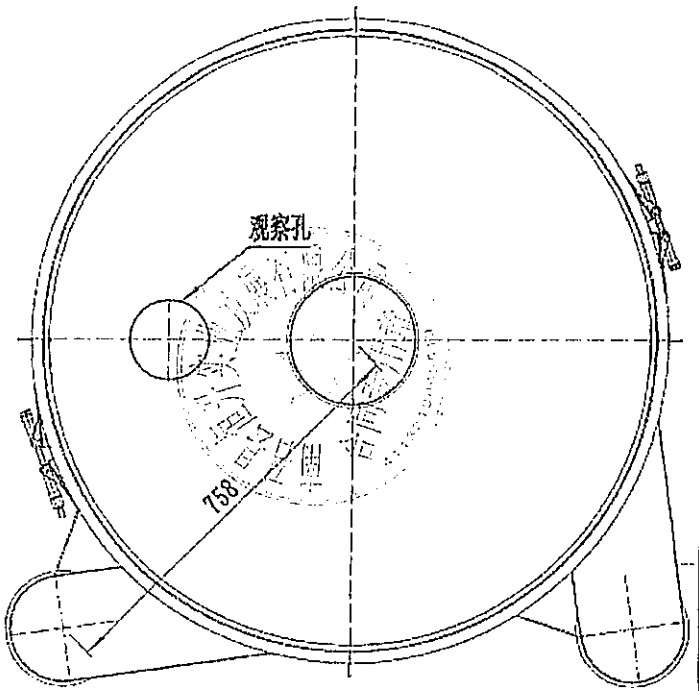
一、产品名称、商标、型号、数量、金额及要求

产品名称	商标	规格型号	单位	数量	单价(元)	总价(元)	备注
旋振筛	伟良	S49-AC-1200-2S	台	1	20000.00	20000.00	SUS304
制作要求：1、该机整机为不锈钢 SUS304 材质，做到内抛光，外喷砂处理，密封件选用优质硅胶材质。2、该机一层，上下两个出料口，筛网架采用最新粘接式装网方式，换网只需 3-5 分钟，进出口加装卡边，以利于安装软连接，出料口加装有防护装置。3、筛机整机焊缝无死角、无偏差。							
筛分物料	葡萄糖						
随机供应	随机装 80 目粘接网架 1 付，另配粘接网架 1 付，筛网目数待定；常规配件 1 套（含 12-14、17-19 扳手各一把，φ1200-3#、7#密封条各一根，皮锤一把）。						
合计人民币（大写）：贰万圆整（不含税总价：17699.12 元，税额：2300.88 元）						（¥：20000.00 元）	
说明：1、请在接到提货通知 15 天内提货，超期会产生保管费，按 10 元/天收取保管费，需方逾期 6 个月不提货，视为需方放弃合同权利，供方有权处理本合同标的，预付款不退。 2、因需方原因更改已下单制作的筛机而产生的费用，由需方承担。							
本公司只接收电汇或半年期以内银行承兑							

二、质量要求技术标准、供方对质量负责的条件及期限：按 Q/X WL 01-2012 标准执行，除筛网部分外，产品保修期一年 。
三、包装标准、包装物的供应与回收：设备整体采用木箱包装。
四、随机的必备品、配件、工具数量及供应办法：随机备品、工具及装箱清单、产品合格证、产品说明书等资料随标的物配件供应齐全。
五、标的物的所有权自 标的物离开供方所在 时转移，但需方未履行支付价款义务的，标的物属于供方所有.
六、交（提）货地点、运输方式：供方代办运输，通过汽车快运运至需方工厂内。
七、验收标准、方法、地点及期限：在需方现场一周内按合同双方约定事项验收，如货到有损请拒收。
八、结算方式及期限：合同签订后，需方按照供方合同上提供的账号办理 95%货款，并传真给供方，交货期为合同签订后 25 天具备发货条件，剩余 5%质保金一年内付清，供方根据需方实际支付的货款金额进行开具 13%增值税发票。
九、本合同解除的条件：因不可抗力或其它不可预见的原因而无法履行本合同时，可协商解决。
十、违约责任：1、本合同产品及其包装所涉及的商标权、著作权、专利权及其他知识产权归新乡市伟良筛分机械有限公司所有，需方不得因双方存在合作关系而主张其享有上诉权利，非经供方同意或许可，需方不得擅自删除、更改、毁损、涂抹商标标识、辨识数字、知识产权声明等；2、未经供方书面允许，需方及需方的任何员工不得以任何方式将本合同及本合同业务以及供方价格等任何信息，泄露给任何第三方；3、对于该设备和产品工艺技术不可仿制和复制，若有造成仿制和复制，供方可以上诉；4、需方违反上诉任一条款，需赔偿给供方造成的经济损失。
十一、解决合同纠纷的方式：双方协商解决，如协商不成，在原告方方所在地法律机关解决。
十二、合同双方签字、盖章传真件生效。

供　方	需　方
单位：新乡市伟良筛分机械有限公司	单位名称：南召县恒升实业发展有限公司
税号：91410721796784751S	税号：91411321MA9L7QJ1XX
地址：河南省新乡市高新区规划路与高新西路交叉口东南角 1 号	单位地址：河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段 26 号
法定代表人：王新伟	法定代表人：
委托代理人：史世齐	委托代理人：
电话：15670596636	电话：
传真：0373-5717719	传真：
开户行：中国建行新乡城南支行	开户行：中国工商银行南召县支行
行号：105498056073	行号：
账号：41001560710050204206	账号：1714027009200179386





设备主要技术规范

1	设备名称及型号规格		旋振筛
2	设备主要结构特征		座式安装、全封闭结构
3	设备本体材料		
4	筛网	筛面层数	1
		筛面面积/m^2	1×0.9m^2
		筛孔尺寸/mm	随机调整
		筛面结构	不锈钢编织网

5	驱动电机	型号	YZUL-15-4
		功率/KW	1.1 KW
		电流/A	2.6A
		激振力	15 KN
6	激振源		加块装置
7	清网方式		弹跳球

技术说明：

1. 执行标准：JB/T5774-2007。
2. 装网方式：采用粘接式装网方式，内置高强自动清网系统。
3. 筛网安装结构采用束环配合紧固件联结.
4. 所有密封件均采用[illegible]

新乡市伟良筛分机械有限公司	
外形图	

统一社会信用代码
91410721796784751S

营业执照

（副 本）（1-1）

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　新乡市伟良筛分机械有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人　王新伟

经营范围　振动设备生产、销售及维修服务(涉及许可经营的凭许可证经营)；从事货物和技术进出口业务（国家法律法规规定应经审批方可经营或禁止进出口的货物和技术除外）*（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本　陆仟伍佰捌拾捌万圆整

成立日期　2006年12月20日

住　　所　河南省新乡市高新区规划路与高新西路交叉口东南角1号

登记机关

2023 年 02 月 21 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

开户许可证

核准号：J4980001169401　　编 号：4910-00457294

经审核，新乡市伟良筛分机械有限公司 符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人）王新伟　开户银行中国建设银行新乡城南支行

账　号 41001560710050204206

发证机关（盖章）
2007 年 01 月 24 日

新乡市伟良筛分机械有限公司法人代表身份证复印件：



新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司

复合流闭式冷却塔

发货电话：

材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位：新乡市嘉江环境润滑设备有限公司　　年　　月　　日　　附发票

品名	规格	应收（原价） 单位	数量	单价	金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
复合流式冷却塔		台	壹	72000		7	2	0	0	0	0	0	
合计	零拾柒万贰仟零佰零拾零元零角零分 ¥72000元												

会计　　业务　　记账　　验收　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

工业产品购销合同

需方：南召县恒升实业发展有限公司　　合同编号：20240722

供方：新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司　　签订时间：2024-07-22

一、产品名称、规格型号、数量、金额　　签订地点：供方

设备名称	规格型号	数量	单价(元)	总价（元）	备注
复合流闭式冷却塔	JHS-120T	1 台	72000	72000	
人民币金额（大写）：柒万贰仟元整　　（￥：72000.00）					

二、此合同：含 13%增值税，含运费（整塔发货，供方提供视频指导）。

三、交（提）货时间：预付款到账后 10 个工作日发货（若遇天气、环保等不可抗力因素则工期顺延）。

四、交货地点、方式：汽运，由供方负责运输到南召需方厂内。

五、质保期：整塔免费保修一年，易损件除外，人为损坏或因不可抗力损坏的不在保修范围内。

六、包装标准、包装物的供应与回收及费用负担：无。

七、验收标准、方法及提出异议期限：按行业标准验收，需方于 10 个工作日内进行验收，如因需方原因导致未能按期验收的则视为验收合格。

八、结算方式及期限：合同签订后预付 40%，发货前再付 50%，10%余款调试验收后一次性付清，供方开具全额增值税发票。

九、违约责任：自合同签订日起需方应按照合同约定向供方支付货款，供方收到发货款后按照合同要求及时备货、发货；（需方延迟付款日期，供方有权延迟交货日期）。

十、解决合同纠纷的方式 ：双方友好协商解决，协商不成向供方人民法院提起诉讼。

十一、本合同一式两份，供、需双方各执一份，双方盖章回传后有效。

单位名称（章）：新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司 单位地址：小冀镇青年路北段 51 号 法人代表：张德强 委托代理人： 税号：91410721592449425E 开户行：建行新乡县支行 账号：41001556710050203444 电话：0373-5598365	单位名称（章）南召县恒升实业发展有限公司 单位地址：河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段 26 号 税号：91411321MA9L7UJ11X 委托代理人： 开户行：中国工商银行南召县支行 账号： 1714027009200179386 电话：

开户许可证

核准号：J4980002570402

编 号：4910- 01170994

经审核，新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司 符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人）张德强 开户银行 中国建设银行新乡小冀支行

账 号 41001556710050203444

发证机关（盖章）

2012 年 04 月 20 日

统一社会信用代码
91410721592449425E

营业执照

(副 本) 1-1

扫描二维码登录'国家企业信用信息公示系统'了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　新乡市嘉汇玻璃钢环保设备有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人　张德强

经营范围　防腐、保温工程施工；玻璃钢制品加工；中央空调及配件、除尘器及配件、机电设备、水箱及配件销售、安装、维修；玻璃钢材料、五金产品、建材、塑料制品及配件销售；从事货物和技术进出口业务（国家法律法规规定应经审批方可经营或禁止进出口的货物和技术除外）**（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本　伍佰万圆整

成立日期　2012年03月27日

营业期限　长期

住　　所　新乡县小冀镇青年路北段51号

登记机关　新乡市市场监督管理局

2022 年 02 月 28 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制


姓名 张晓强
性别 男 民族 汉
出生 1979 年 8 月 16 日
住址 河南省新乡县八里营镇后石
公民身份号码
仅供办理务工用
中华人民共和国
居民身份证
签发机关 新乡县公安局
有效期限 2019.04.24-2039.04.24

南京修斌干燥设备厂

发货电话：

恒升实业固定资产 材料验收单

会字第　　号字第　　号

发货单位：南京修诚干燥设备厂　　20　　年　　月　　日　　附发票

品名	规格	单位	数量	单价	应收（原价）金额 十	万	千	百	十	元	角	分	备注
热风循环烘箱	CT-C-非标	台	壹	70000		¥	7	0	0	0	0	0	
V型混合机	300L	台	壹	18000		¥	1	8	0	0	0	0	
合计	⊖拾捌万捌仟零佰零拾零元零角零分 ¥88000元												

会计　　业务 壹元　　记账　　验收 [illegible]　　制单

①保管（白）②会计记账（红）③保管员存（黄）

定 作 承 揽 合 同

供方：南京修斌干燥设备厂　　合同编号：20240103

需方：南召县恒升实业发展有限公司　　签订地点：南京

签订时间：2024 年 01 月 03 日

供需双方本着互惠互利的原则，经友好协商，供方愿意出售，需方愿意购买本合同规定之产品，并按如下条款，订此购销合同：

货物名称、型号、数量、金额及制造商

产 品 名 称	型　号	单价（元）	订货数量	合 计（元）	备注
热风循环烘箱	CT-C-非标	70000 元	1 台	70000 元	设备为 304 不锈钢板制作，加热方式为电加热。
V 型混合机	300L	18000 元	1 台	18000 元	
总计：88000 元；人民币大写：捌万捌仟元整				含 13 %税票	
供货期：合同生效之日起 25 个工作日内到货（遇不可抗力情况除外）					

1. 设备质保：

质保期为货到后 12 个月，（常用易损易耗品除外）。在质保期内，凡由于产品设计，制造或材质的原因造成损坏，供方负责免费修理或更换零部件。

2. 质量要求技术标准：企业标准及相关的行业标准，非标设计按技术要求制作验收。

3. 供方负责提供本合同产品相关资料：

a、产品货物发货清单。

b、产品货物验收合格证。

c、产品货物使用说明书。

4. 售后服务承诺：整机保修一年，终身维护，设备售后 24 小时故障叫修服务。保修期满后，供方向需方优惠提供备品备件。

5. 交货地点：需方厂内（设备到位后，供方安排工人进行安装调试）

（注：运输货物的车辆到达需方的现场后，需方应负责货物的卸车和移运）

6. 运输方式、到达站（港）及费用承担：货物配载，运费供方承担。

7. 包装物的供应与回收：设备包装为一次性的木包装或纸包装不做回收处理。

8. 验收标准、方法及提出异议期限：

a、根据送货单及设备资料进行验收，如收到货物与本合同中购货明细约定的规格及数量不符，应在 5 天内以书面形式提出异议。

b、设备安装调试完毕，买方应在调试单上盖章或签字，表明买方对设备调试合格后的认可。

9. 设备安装约定事宜：按照双方签订合同事项设备，供方负责安装调试，合格验收。

10. 随机备品备件数量及供应办法：以产品货物发货清单为准。

11. 结算方式及期限：设备以30%款生产，生产周期25个工作日即付20%款发货，货到安装结束付47%款，余3%款设备安装调试结束设备运行24个月付清。

12. 合同的生效：合同签订收到客户的款到之日起生效；

13. 解决合同纠纷的方式：双方友好协商进行解决，如双方协商解决不成，由天津市仲裁委员会仲裁（未约定仲裁机构或未达成仲裁协议的可向人民法院起诉）；

14. 双方约定事项：

a.供需双方必须严格履行合同中的各项条款；

b.供方负责免费调试设备，免费对操作人员进行培训；

c.供方应在合同规定时间内进行设备交货，如逾期不能完成，从规定期限起供方每天按合同总额的千分之一赔偿给需方做违约金；

d.需方未能按时支付供方的设备款，从规定期限起每天按合同总额的千分之一结算给供方，作为滞纳金；

e.需方如不能及时按本合同的付款方式进行付款，拖延的时间超过3个月的客户，供货方有权收回供货方所出售的设备（即：货款在未完全付清之前设备的所属权归供方所有）；

f.供方公司在任何情况下都不对任何生产损失、利益损失、商机损失及其他任何间接损失负责；

15.其它约定事项： 合同生效时间及份数：

合同传真件经双方签字或盖章后生效，与合同原件具有同等法律效力。内容必须与传真件相符，涂改无效。合同原件一式贰份，双方各执壹份。补充合同与合同传真件、合同原件具有同等法律效力。

需　　方：南召县振升实业发展有限公司 公司地址：河南省南阳市南召县皇后乡北召店街中段26号 电话： 传真： 开户银行：中国工商银行南召县支行 账号：1714027009200179386 法定代表人： 委托代理人： 日期：	供　　方：南京修斌干燥设备厂 公司地址：南京市栖霞区靖安镇太平村 电　　话：025-85722305 开户银行：江苏紫金农商银行长江支行 帐　　号：320113100120100015806O 行　　号：314301002403 法定代表人：邢修斌 委托代理人： 日　　期：2024年01月03日

合同附件

一. 热风循环烘箱配置

序号	名　称	型号及规格	数量	生产厂家
1	箱体外壳	304 不锈钢板 δ 1.2mm	1 套	张　浦
2	箱体内壁	304 不锈钢板 δ 1.2mm	1 套	张　浦
3	箱内底板	304 不锈钢板 δ 1.5mm	1 套	张　浦
4	风道及对流壁	304 不锈钢板 δ 1.0mm	1 套	张　浦
5	烘　车	304 30×30×1.2 不锈钢方管	6 台	无　锡
		不锈钢板 δ 1.5mm		张　浦
6	烘　盘	不锈钢板 δ 0.6mm	144 只	常　州
7	轴流风机	HZF-3.0　0.55KW	3 台	南京鼓风机厂
8	排湿风机	370w	1 台	南京鼓风机厂
9	保温材料	硅酸铝纤维棉	600kg	无锡保温材料厂
10	加热管	不锈钢	43kw	南京
11	过滤器	200×250×120mm	1 套	常州国益
12	密封材料	食用耐高温硅橡胶	10kg	常州日成
13	控制柜	不锈钢	1 只	自制
14	温控仪表	N-6000	1 块	汇邦
15	交流接触器	3TB40/220V	2 只	正泰
16	热过载	3UA5P/380V 1.6-2.5A	1 只	正泰
17	断相保护	KT31/380V	1 只	正泰
18	高分断断路器	4P　63A	1 只	正泰

南京修武干燥设备厂

地址：南京市栖霞区长江开发区

电话：025-85722305

联系人：邢修斌

手机：13182800814

二：V 型混合机配置

序号	名　称	规格型号	数量	供货厂家
1	料筒材料	304 不锈钢板　δ 2.0mm	1 套	张　浦
2	机架材料	Q235　6#槽钢	1 套	南京康华物资公司
3	外包板材料	304 不锈钢板 δ 1.2mm	1 套	张　浦
4	出 料 口	Dg150 不锈钢密封蝶阀	1 只	无锡张泾阀门厂
5	减 速 机	3 摸　30:1	1 台	浙江萧山
6	电机	1.5kw	1 台	南京电机厂
7	轴　　承	6210	1 套	哈 尔 滨
8	传 动 轴	A3 钢	1 套	南京新力物资公司
9	交流接触器	3TB40/220V	1 只	正泰
10	热 过 载	3UA59/380V	1 只	正泰
11	数显时间继电器	TS145/220V　999min	1 只	正泰
12	高分断断路器	4P　40A	1 只	正泰
13	按钮开关	LY3	1 套	正泰
14	指 示 灯	AD16	1 套	正泰

南京修斌干燥设备厂

地址：南京市栖霞区长江开发区

电话：025-85722305

联系人：邢修斌

手机：13182800814



统一社会信用代码

91320113671312491B

营业执照

名　　称　南京格斯工业设备厂

类　　型　个人独资企业

经 营 范 围　制药机械设备制造、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

投　资　人　那修斌

成 立 日 期　2008年02月27日

住　　所　南京市栖霞区龙潭街道太平村工业园7号

登记机关

2020 年 08 月 11 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

开户许可证

核准号：J3010018722904　　编号：3010-

经审核，南京徐斌干[illegible]符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人）[illegible]　　开户银行 江苏紫金农村商业银行股份有限公司[illegible]支行

账　号 320113100120100015806O

发证机关（盖章）

2018 年 06 月 26 日

姓名 邢修斌

性别 男 民族 汉

出生 1971 年 4 月 4 日

住址 南京市栖霞区大年村新建队17－1号



公民身份号码 320113197104046411

中华人民共和国

居民身份证

签发机关 南京市公安局栖霞分局

有效期限 2005.11.27-2025.11.27

供应合同评审表

单位名称 ：南京修斌机械科技有限公司　　日期：2024年01月05日

合同名称	定作承揽合同	合同编号	2024010501
部　门	供应部	经办人	尚云
合同情况说明（经办人）	因生产需要热风循环烘箱非标和V型混合机300L的设备两台，经询价对比：第一家：常州市常群干燥设备有限公司热风循环烘箱非标75000元/台和V型混合机300L 25000元/台，第二家：南京修斌机械科技有限公司热风循环烘箱非标70000元/台和V型混合机300L 18000元/台，第三家：东台市奥之星热风循环烘箱非标96000元/台，经比较第二家价格合理，因此选择第二家进行合作，特签订此定作承揽合同。		
主管领导意见	同意 尚云		
申请部门主管意见	李刚　　张明月		
财务部意见	审核 1.10		
总裁意见	张辉		
董事长意见	同意 李强 1/10		

南召农副产品加工产业园标准化厂房建设项目

付款审批单

申请付款日期	2024.01.10		付款单据编号	
用款事由	购买一台非标热风循环烘箱70000元，V型混合机300L 一台18000元，合计88000元，先支付合同总款的30%即26400元。			
用款金额	大写：	贰万陆仟肆佰元整	小写：	¥26,400.00
汇入单位	南京修斌干燥设备厂 江苏紫金农商银行长江支行 320113100120100015806O		结算方式	现汇
经办人		财务		
审批				
备注				

7、设备（产品）安装验收情况

（1）750ml 玻璃瓶灌装全自动生产线

（2）PET 灌装全自动生产线

（3）益生菌粉剂生产线

设备（配件）安装验收情况

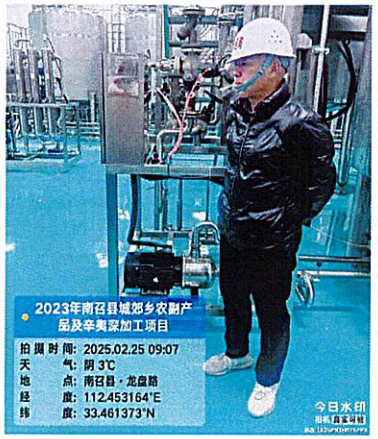
（750ml 玻璃瓶灌装全自动生产线）

项目名称：南召县农业农村局 2023 年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

建设单位：南召县农业农村局

施工单位：南召县恒升实业发展有限公司

监理单位：郑州众诚建设咨询有限公司

热水系统				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	热水离心泵	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：24m； 机械密封。		
2	板式加热器	产能：15T/H； 单段式面积：30 平方； 加热方式：蒸汽加热； 耐压：1.0MPa。		

3	保温热水罐	容积：10000L； 材质：与物料接触部分为 SUS304； 保温：岩棉保温，棉温面板 2MM； 配置；顶部热水进口，CIP 喷淋球，顶部透气帽，温度传感器接口； 控制：差压液位计控制。		
4	温控系统	材质：SUS304； 配置：角座阀一只，蒸汽调节阀一只，温度传感器一只，国产波纹管截止阀、过滤 器、安全阀、疏水阀各一只，其他蒸汽仪 器仪表		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

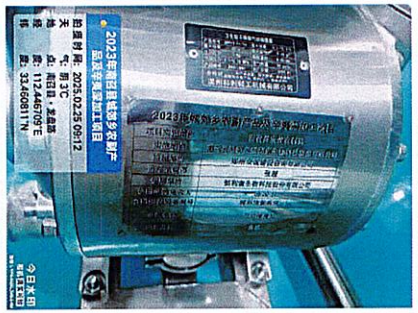
甲方（采购方）负责人：

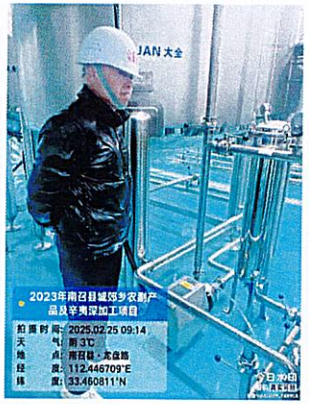
乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

辅料溶解系统				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	气动隔膜泵	口径：DN50； 材质：SUS304 食品级；接口：内丝螺纹接口。		
2	单层缓冲罐	容积：5000L； 材质：物料接触部分为 SUS304，单层罐，板材 3.0MM； 配置：常压不锈钢人孔，偏心立搅拌，转速为 2.2KW60rpm，呼吸帽，数显温度表，中心 CIP 清洗球，进出料口，可调支脚。		

3	离心泵	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：24m； 机械密封。		
4	单层乳化罐	容积：2000L； 材质：物料接触部分为SUS304，方形，单层罐，板材3.0MM； 配置：常压不锈钢人孔，底部高速乳化头 22KW，转速为1440rpm，呼吸帽，数显温度表，中心CIP清洗球，进出料口，可调支脚		

5	单层剪切罐	容积：2000L； 材质：物料接触部分为SUS304,单层，内 筒板材3. OMM； 配置：常压不锈钢人孔，顶部高速乳化头 18.5KW,转速为 1440rpm,呼吸帽，数显温度表，中心 CIP 清洗球，进出料口，可调支脚。		
6	离心泵	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：36m； 机械密封。		

7	回程泵	流量：20T/H； 材质：SUS316； 扬程：24m； 机械密封。		
8	双联管道过滤器	流量：15T/H； 材质：SUS304； 滤网目数：80 目； 配四只手动碟阀进行切换。		

9	双联桶式过滤器	流量：15T/H； 材质：SUS304； 滤网目数：120 目； 配四只手动碟阀进行切换。		
10	化料平台	材质：US304 不锈钢方管制作； 配置：上铺不锈钢防滑花纹板，集中排水， 带踏步和护栏； 外形尺寸：5000X1500X1500mm。		

11	蝶阀	口径：Φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS 圆螺纹标准。		
12	单向阀	口径：Φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS 圆螺纹标准。		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

调配系统				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	单层调配罐	容积：10000L； 材质：与物料接触部分为SUS304,单层； 配备：包括电器控制柜，顶部纯水进口，顶部卧式搅拌 3KW/60prm,顶部中心、搅拌叶片底部 CIP 喷淋球，顶部透气帽，带电容高低液位探头接口，温度传感器接口，标牌和 数显温度计，低部出料口，支脚称重。		
2	单层调配罐	容积：6000L； 材质：与物料接触部分为SUS304,单层； 配备：顶部纯水进口，顶部偏置立搅拌 3KW/60prm,顶部中心、搅拌叶片底部 CIP 喷淋球，顶部透气帽，带电容高低液位探 头接口，温度传感器接口，标牌和数显温 度计，低部出料口，支脚称重		

3	液位传感器	材质：SUS316L； 密封：1/2〃螺纹硬密封带； 4-20mA 信号输出。		
4	称重模块	承载：5T； 材质：SUS304； 配置：每三个块为一组，每组一个接线盒， 带信号输出，国产一线品牌。		

5	食品级软连接	管径：φ51； 材质：食品级橡胶； 配置：长度 500mm，两端带 SUS304 活接组件。		
6	离心泵	流量：15T/H； 材质：SUS304； 扬程：24m； 机械密封。		

	回程泵	流量：20T/H； 材质：SUS316； 扬程：24m； 机械密封。		
8	双联桶式过滤器	流量：15T/H; 材质：SUS304； 滤网目数：150 目； 配四只手动碟阀进行切换。		

9	气动隔膜泵	口径：DN50； 材质：SUS304 食品级； 接口：内丝螺纹接口。		
10	调配平台	材质：US304 不锈钢方管制作； 配置： 上铺不锈钢防滑花纹板，集中排水， 带踏步和护栏； 外形尺寸： 9000 X 800 X 3000mm。		

11	手动蝶阀（同前蝶阀）	管径：Φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS 圆螺纹标准。		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

杀菌均质灌装系统				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	
1	板式 杀菌机	处理能力：非无菌型，10T/H; 材质：SUS304； 杀菌机工艺： 工艺参数为：25-45° C 进料 125° C (15S)(杀菌)88-90° C 高温灌装； 配置：西门子 PLC 全自动控制，列管式，带脱气通道，减压阀，过滤器，调节阀等，物料平衡桶，热水平衡桶，物料泵，热水泵，整体式框架，自带控制柜，包括不锈 钢管路系统。		

2	单层 缓冲罐	容积：10000L； 材质：与物料接触部分为SUS304,单层； 配置：顶部纯水进口，顶部偏置立搅拌3KW/60prm,顶部中心、搅拌叶片底部CIP 喷淋球，顶部透气帽，带电容高低液位探头接口，温度传感器接口，标牌和数显温度计，低部出料口，支脚称重。		
3	均质机	处理能力：6T/H； 材质：物料接触部分为SUS304,含启动电柜； 工作均质压力：25MPa；		

4	手动 T 型阀	口径：φ51； 材质：SUS304； 单焊单螺，SMS 圆螺纹标准。			

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

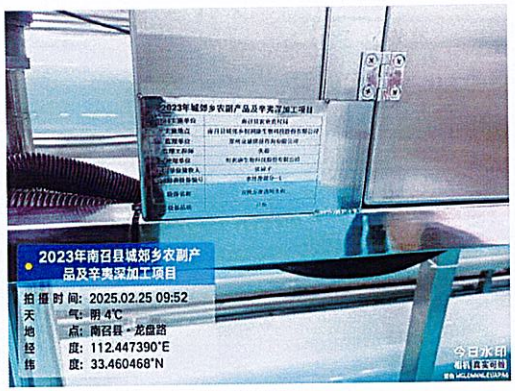
接收单位验收负责人：

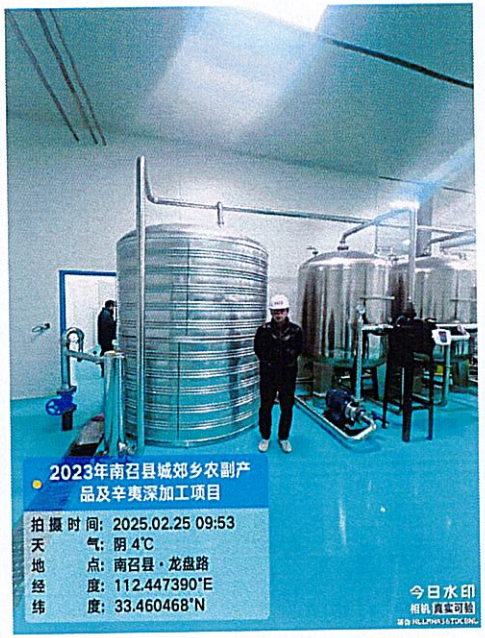
监理单位验收负责人：

年　　月　　日

全自动 2 回路 CIP 系统				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	全自动两回路 CIP 系统	容积：3000L*4； SUS3 桶 180L*2。 材质：SUS304； 配置：分体式，两回路设计，板片式加热，全自动控制，酸液、碱液、热水罐均为保 温罐，内筒体 3mm 厚，外包 1.5mm 厚，保温 罐采用 PU 聚氨酯发泡，厚度 50mm。 全自动西门子 PLC 控制系统及触摸屏操作系统，减压阀.国产波纹管截止阀、过滤器、全阀、疏水阀，温度检测和调节系统， 电导率仪，流量开关，气动蝶阀； SUS304 配电柜，能够实现罐内温度和出料 温度的自动控制，酸碱浓度的自动控制和 补偿，罐内液位的自动控制，CIP 流程的自动切换		

2	回程泵	流量：20T/H； 材质：SUS316L； 扬程：36 米； 功率：5.5KW		

水处理部分				
序号	设备（产品）名称	技术指标性能描述	产品图片	
1	双极反渗透纯水机	处理能力：15T；材质：SUS304 不锈钢管道；配置：活性炭、石英石过滤器各一台，一级反渗透膜一套，二级反渗透膜一套，阻垢剂清洗罐一台；控制方式：恒压供水，全自动 PLC 控制		

2	储水罐	容积：10T； 材质：SUS304，单层		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

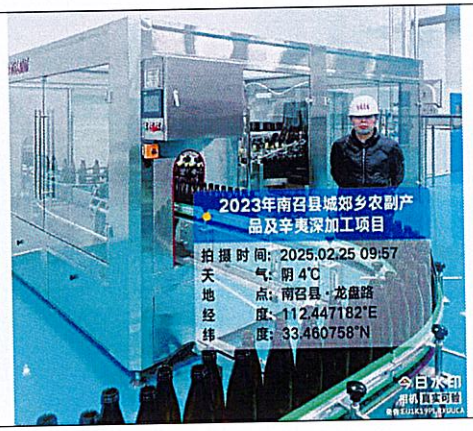
甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

后期包装生产线				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	全自动卸垛机	生产能力：20000 瓶/小时； 装机容量：约 15kw； 气压：0.4-0.5MPa,耗气量：约 3m3 /H； 操盘尺寸：标准操盘 1200mm*1000mm* 130mm（可进行变更设计）； 垛层：常规 5-7 层； 进出垛输送高度：600mm； 出瓶输送高度：1200mm； 外型尺寸：11000X4000X4000（mm）； 重量：净重约 6 吨，运行时约 8 吨。		
2	空瓶预热机	生产效率：18000-20000 瓶/小时；适用瓶口直径：022-32 毫米；适用瓶高：100—360 毫米； 适用瓶颈：040-100 毫米； 主电机功率：1. 9KW 380v； 升降电机功率：1.1KW 380V； 水泵功率：0. 55KW ； 产品尺寸：3080*3500*2100mm。		

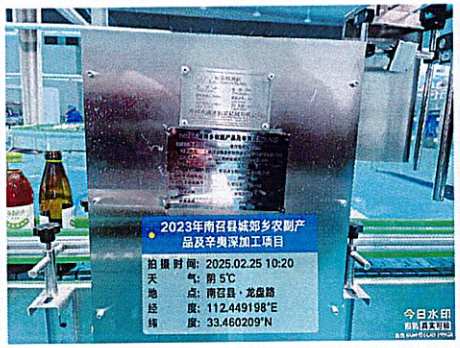
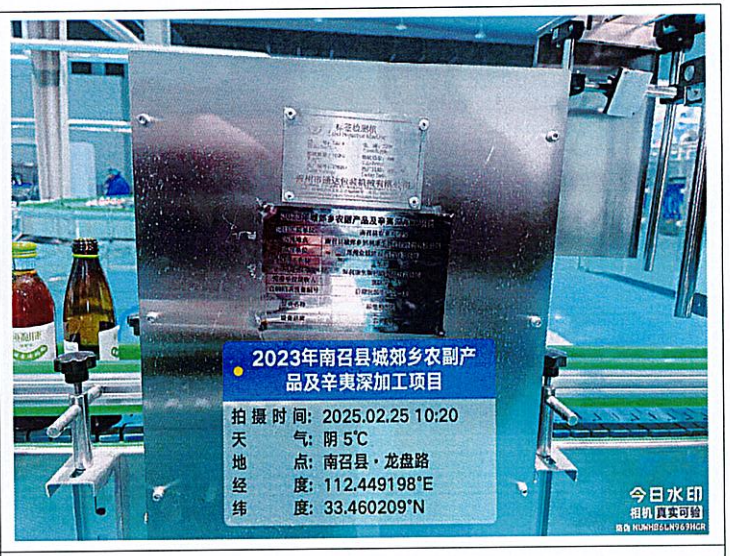
3	空瓶检测机	生产速度：600 瓶/分钟； 适用容器：玻璃瓶、陶瓷瓶、易拉罐等规 则瓶口； 适用生产线：生产速度不超过 600 瓶/分钟 的玻璃瓶包装类型产品生产线； 安装位置：灌装机前单排链道上； 功能描述：使用一个相机对玻璃瓶的瓶口 破损，瓶口变形进行检测并自动在线剔除。		
4	冲瓶灌装旋盖机	配置：60 头洗瓶、48 头灌装、20 头旋盖； 生产效率：18000-20000 瓶/小时； 适用瓶口直径：φ22-32 毫米； 适用瓶高：100-360 毫米； 适用瓶颈： φ40-100 毫米； 主电机功率：5. 7KW 380v； 升降电机功率：3.7KW 380v； 水泵功率：0. 55KW； 产 品 尺 寸 ：6200*3600*2400rnm, 包括动力管路系统、灌装线总电柜。		

5	铝盖上盖机	生产效率：18000-20000 瓶/小时；功率：0.18KW		
6	臭氧消毒柜	材质：SUS304 不锈钢； 外形尺寸： 70cm*60cm*170cm		

7	液位检测机	作用：对玻璃瓶的液位进行检测并剔除； 最大产量：36000 瓶/小时； 容器材质：玻璃瓶、铝材、马口铁、陶瓷制品等； 产品容量：200-2000mlo		
8	保温杀菌冷瓶机	产能:12000-18000 瓶/小时；设备工艺流程为：预热一杀菌 90’C—预冷 6° C-冷却 40° C,通过喷淋杀菌区所需时间 15 分钟（可调），冷却出口温度为 40° 设备尺寸：长 15 米*宽 1.8 米，分四个温区； 杀菌时间：可根据客户要求设定，变频调速。		

9	吹干机	适应瓶型：各种圆瓶、异形瓶； 适应瓶高：60-320mm； 电机功率：3KW； 生产效率：10000 瓶/小时； 整机重量：500KG； 整机尺寸：2440*750*1650。		
10	不干胶贴标机	作用：瓶体经螺旋分瓶（配合缓冲防挤 瓶机构）-精确进入星轮-瓶体转入压瓶机构-经过贴标位置贴标并左右转动进行抚 标一星轮送出完成贴标过程。 功率：6.5KW 标站数量：2 个 适合瓶型：圆型玻璃瓶 卷标尺寸：内径 76mm 外径 450mm； 适用标签长度：2—175mm 适用标签高度：20-140mm 外形尺寸：2200X2365X1900		

11	油墨喷码机	工艺：单喷嘴打印头，最多可喷印 4 行； 打印速度：可达 4. 4 m/s， 字符高度：1.8 毫米至 8. 7 毫米		
12	喷码检测机	非接触在线检测，对瓶身无损坏； 检测速度：最快可达到 36000 瓶/小时； 采用嵌入式操作系统，系统稳定，能够保证长时间稳定运 行；大屏幕中文显示，LED 背光液晶，字迹清晰明亮，人机对话方式操作；整个设 备属于 IP65 保护系统（防尘和喷溅水）。		

13	标签检测机	供电电源：220V，50Hz，单相；总功率：约300-500W； 控制电压：24VDC. 压缩空气：最小4巴，最大12巴		
14	纸箱裹包机	作用：适用于瓶装产品的自动化装箱，可通过变更组件来满足多种产品，不同组合的装箱需要； 配置：设备由进瓶输送部分、分瓶部分、纸板存储、纸板分离、纸板输送部分、纸箱成型部分、喷胶系统、电控部分及气动部分组成。包括输送电控系统；包装产品：500ml/330ml玻璃瓶；包装规格：2*3/3*5； 包装速度：33-35箱/分钟； 包装形式：单片式纸箱裹包。		

15	满箱检测机	1、动态检重秤 最大称重:30kg 分辨力:e=5g 产量：60 箱/分钟需要皮带速度 f 30 米/分钟 2、称重显示仪 实时称重功能：实时显示通过产品的重量值 3 机械能力 称量传输带尺寸：A-A=600mm（轴距）B-B =500mm 输入运输带：500mm 4 电气性能 电气安装：遵循 VDE0100，0113 规程电源要求:220VAC,50Hz,单相电源。报警显示：声光报警灯（标准配置）		

16	无压力输送系统	材质：SUS304 不锈钢； 配置：润滑系统、动力、变频、接水槽、桥架		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

辅助设备				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	天然气锅炉	额定蒸发量：2000kg/h；额定蒸汽压力：1.25MPa（1.6MPa）；饱和蒸汽温度：193°C（204°C）；额定热效率 299%（20°C给水工况条件下）；电源：380V/50HZ；配电功率：9. （6：9 kW）；额定耗气量：151.2Nm3/h（20°C给水工况）（天然气热值8600kcal/Nm3）；燃气接管口径：DN50；燃气压力：IOkPa～25kPa；主汽阀口径：DN65；进水口口径：DN32；排污阀口径：DN40；安全阀口径：2XDN32；放空阀口径：DN25；烟囱口径：DN350；水容积：1200L；外形尺寸：4690 X 2175 X 3630mm；运输重量：7. 2t；运行重量：8. 9t；水质要求：参照《工业	  	

		锅炉水质标准》。		
2	闭式冷却水塔	容积：100 吨；冷却效果：出水温度 35° C, 回水温度 45° C, 高温填料，封闭式； 主机尺寸：4. 6*2. 4*2. 8m。		
3	变频螺杆空压机	额定排气量：1.8-8. 5m3/min； 进气压力：IBar(A); 额定排气压力：0. 8MPa(g)； 最高运行压力：0. 8MPa(g)； 排气含油量：＜2PPm； 排气温度：环境温度+15° C; 传动方式：直接传动； 直接传动：风冷； 电机防护等级：66IP 外形尺寸：1723 X 980 X 1600mm		
4				

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

车间净化				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	
1	车间净化设备	净化容积：23X21X6m； 送风量：42000m3/h； 净化要求：达到10万级净化要求		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

设备（配件）安装验收情况

（PET 灌装全自动生产线）

项目名称：南召县农业农村局 2023 年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

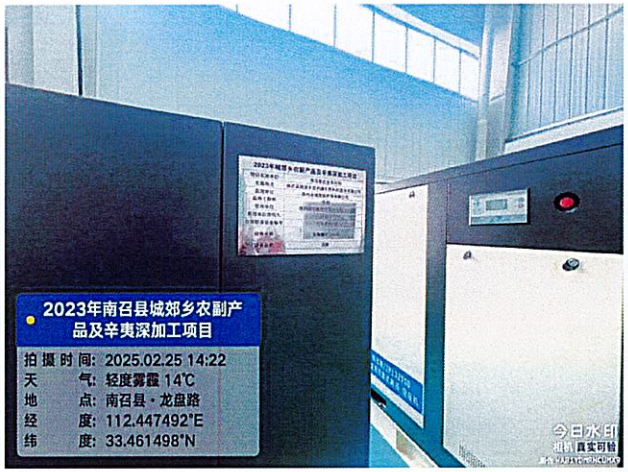
建设单位：南召县农业农村局

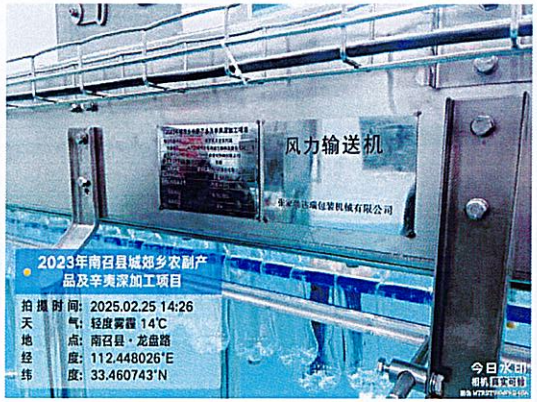
施工单位：南召县恒升实业发展有限公司

监理单位：郑州众诚建设咨询有限公司

吹瓶系统				
序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	设备图片	验收照片
	直线式全自动伺服吹瓶机	外形尺寸5300*2200*2550mm；模穴数 7;瓶子间距 80mm;瓶子最大容量 0. 8 (ltr)；加热间距 50mm 坯头数 146;牙部尺寸(内径)20~30mm；最大瓶坯高度 170mm；最大瓶身直径 75mm；最大瓶身高度 270mm；加热箱数量 4unit；灯管数量：32(pcs)；加热最大功率 48 (kw)；理论产量 12000 (pcs/h)。		

空压系统				
1	无油变频往复式高压空压机	进气压力：1Bar(a)；工作压力：40Bar(a)；最大排气压力：42Bar(a)；排气量：470-783m3/h；流量调节范围：60-100%；传动方式：传动带；冷却方式：空气冷却；电机绝缘等级：F；电机温升等级：B；电机启动方式：变频启动；机组重量：980C=KG；机组外形尺寸：3450 X 2270 X 2281mm		

2	变频螺杆空压机	额定排气量：1.8-8. 5m3/min；进气压力：IBar(A)；额定排气压力：0 isMPa(g)；最高运行压力：0.8MPa(g)； 排气含油量：^2PPm；排气温度：环境温度+15° C；传动方式：直接传动； 直接传动：风&;电机防护等级：66IP；外形尺寸：1723 X 980 X 1600mm		

风送系统				
1	风力输送机	材质：SUS304 不锈钢； 功能：在高压洁净空气的动力下，空瓶可在输送机中高速输送； 高度调整范围： 0—80MM； 传动控制：通过传感器和灌装机都可实现对该机的开停控制来调节空瓶的贮存量， 能够充分提高生产线的整体效率		

灌装系统				
1	冲瓶灌装旋盖三合一灌装机	材质：SUS304 不锈钢 冲瓶头数：24 工位 灌装头数：24 工位 拧盖头数：8 工位 设备产能：10000 瓶/小时 适用瓶型参数：直径 60-90mm，瓶高 180mm-260mm		
2	瓶盖消毒机	材质：SUS304 不锈钢； 生产能力：12000 瓶/小时；　装机容量：1.5Kw； 消毒方式：浸喷式，密闭滑道		

				
3	瓶盖提升机	材质：与瓶接触部分均为304不锈钢或无毒橡胶材料； 装机容量：3. 7Kw； 作用：由传感器控制，与理盖机联动将瓶 盖用刮板自动输送到理盖机的料斗内。		

4	输送机	10-15 米/分； 长度：200 米； 装机容量：0. 75Kw/每处动力； 功能：设备之间的联接和传递包装瓶，根据生产能力可调节每个环节的输送速度； 包括输送机劲力、实瓶无压力输送、输 送润滑系统。		
5	倒瓶杀菌机	生产能力：12000 瓶/小时； 杀菌时间：30 秒； 电机功率：2. 2KW 外形尺寸：10000 X 860 X 1500mm； 作用：将果汁热灌装成品倾斜 95 度角，利 用料温对瓶盖热杀菌 30 秒。		

6	喷淋杀菌机	生产能力：12000 瓶/小时； 电机功率：16. 5KW； 耗水量：循环水（需另配冷却水设备）； 外形尺寸： 12000 X 2000 X 1700mm； 杀菌工艺：第一温区（80° C），时间为 6 分钟，第二温区（65° C 水）和第三温区（45° C 水）逐渐降温，时间为 6 分钟， 第四温区降 温到 35-40° C,用 25° C 水冷却，时间为 6 分钟。		
7	吹水机	适应瓶型：各种圆瓶、异形瓶； 适应瓶高：60-320mm； 电机功率：3KW； 生产效率：10000 瓶/小时； 整机重量：500KG； 整机尺寸： 2440*750*1650。		

8	油墨喷码机	单喷嘴打印头； 可喷印 4 行； 打印速度：可达 4.4 m/s； 字符高度：1.8 毫米至 8.7 毫米 防尘/防水保护等级：IP55； 工作温度范围：0° 至 40° C；		
9	套标缩标机	材质：铝合金及不锈钢； 标签长度：30－210(mm)； 标签厚度：0.035—0.10(mm)； 纸管内径：5”－10”自由调整； 机器速度：机器速度 Max 450 瓶/分钟； 标签材料：PVC、PET、OPS； 瓶径：0 25-050，050-095，095- 0125(mm)； 主机尺寸：3200L*1100W*2200H(mm)； 重量：约 600KG；		

10	不干胶贴标机	贴标速度：18000-24000瓶/小时； 标签最大宽度：150mm; 标签最大长度：250mm; 贴标精度：±1mnv 瓶子最大直径：80mm ； 瓶子最大高度：320mm; 适用纸卷内径：76mm; 适用纸卷外径：-380mm; 整机尺寸： 2000x2000x2500 mm。		

11	裹包式装箱机	最大产量： 20 箱/分(500ml 3x5 排)； 包装规格： 4*6 排. 4*5 排. 3*5 排； 输入高度：1200cm； 输出高度 680cm； 气源压力：10Kg/cm2； 整机外型尺寸： 6144*2552*2241； 主电机：台达伺服电机		
12	码垛机	每层码放高度：4-5 层/垛； 每层最大载重：250 Kg； 每 栈 板 最 大 载 重 ：1500Kg； 最高堆叠高度：1800mm； 使用空气压力：6bar； 消耗空气量：100L/min； 栈板尺寸：1200 mm*1200 mm*150mm。		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

设备（配件）安装验收情况

（益生菌粉剂生产线）

项目名称：南召县农业农村局 2023 年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

建设单位：南召县农业农村局

施工单位：南召县恒升实业发展有限公司

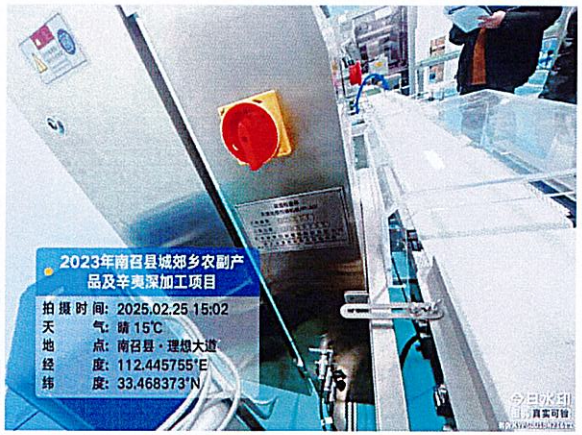
监理单位：郑州众诚建设咨询有限公司

益生菌粉剂生产线

序号	设备（产品）名称	技术指标 性能描述	产品图片	验收照片
1	多列 圆角 粉剂 包装机	制袋尺寸：总膜宽不超过 900mm； 包装速度：50-60 切/分钟； 最大计量范围：40 毫升； 封合形式：背封圆角； 压缩空气压强：0.5 MPa； 耗气量：3 立方米/小时； 包装材料：聚酯/聚乙烯，聚酯/镀铝/聚乙 烯，聚酯/铝箔/聚乙烯等可热封型材料； 包材要求：厚度^8 丝，卷材内径 75mm，外径 ^300mm： 全伺服电机，智能光标定位，张力平衡装置，确保运膜稳定，不断膜。		

2	真空 上料机	材质：SUS304 不锈钢； 输送量：1500kg/h 耗气量：720 升/分， 供气压力：0.5-0.6Mpa。		
3	有序 提升 理袋线	控制方式：联线多点联控； 整理方案：集侧立、集束、提升功能为一体传送速度：800 袋/分钟		

4	有序变数统计系统	控制方式：联线多点联控，二次统计系统； 整理方案：集侧立.、集束、提升功能为一体 传送速度：800 袋/分钟 可实现单层 10 条与 15 条之间转换，		
5	单双层转换器以及输送	材质：SUS304 不锈钢； 入盒方式：电控入盒，同步缓存、双侧隔 板推袋入装盒机： 整机功率：＜1200W; 耗气量：400L/min		

6	全自动 装盒机	装盒速度：50-60 盒/min； 纸盒尺寸：范围(70-180) mmX (100-160) mmX (15-50) mm； 压缩空气工作压力20. 6Mpa。		
7	装盒 检重秤	材质：不锈钢(SUS304)； 分选范围：5-1500g； 分选精度：±0. 2-±lg； 最小刻度：0. lg； 分选速度：60-80..件/分钟； 操作方式：触摸式操作； 剔除方式：推板剔除； 皮带离地高度：750±50mm； 台面大小：407mmX220mm； 产品限制：长300mm,		

		宽 220mm,高 3-200mm。		
8	激光打码机	激光类型：密封式金属射频二氧化碳激光 发生器； 打印方式：高精度双维扫描方式； 标 刻 速 度 ：12000nun/s； 打标刻线类型：点阵、矢量一体机；定位方式：带方向红光定位、自动调焦；主控：高度集成化主板，内嵌 7 寸屏幕.外 接 10 寸触控，双系统操作； 打标范围：90mm X90mm,可选最大范围： 450mm x450mm； 生产线速度：0-189m/min ； 文件格式：BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT； 适应温度：0-45°C； 环境相对湿度：30%-85 % RH （无凝		

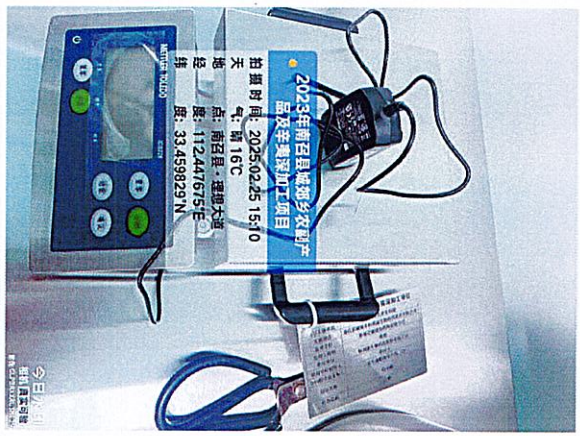
		结）；		
9	透明膜折叠式裹包机	包装速度：20—30中盒/分钟； 工作气压：0. 4 MPa； 工作气量：25 升/分钟； 用膜尺寸：内孔直径:4>75mm，厚度:0. 022～0. 028mm； 封结温度：100～140'C; 外形尺寸：1846 X 750 X 1160mm； 整机重量：500KG		
10	二级电子赋码线	液晶显示； 配备扫描器、扫描枪、打印机，速度可调	无设各进场	

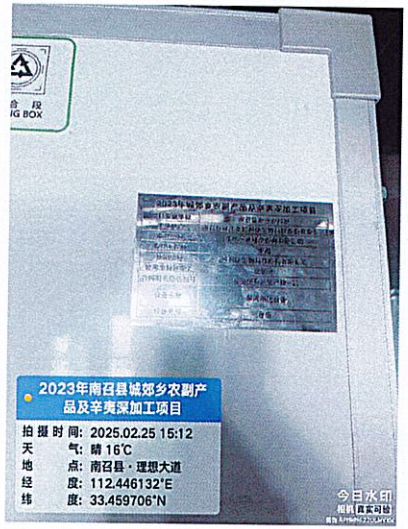
11	装箱码垛系统	材质：SUS304 不锈钢； 含： 开箱机 装箱机 封箱机 滚筒输送机		
12	码垛机	材质：SUS304 不锈钢； 含码垛机器人、护栏、控制系统		

				
13	热风循环烘箱	外形尺寸：3350X2100X2300 工作室尺寸：(760X3)X1980X1450 温度范围：室温～120℃ 每次最大干燥量：360kg 加热方法：电加热 加热功率；43kw 风机功率：0.55kw X3 台 排湿风机：370kw		

		配套烘车：6 辆 配套烘盘：144 只 烘盘尺寸： 460X640X45 mm		
14	菌种冷冻库	容积：3X3X2. 8m； 温控：自动控温 -18℃～-22℃		
15	产品冷藏库	容积：19. 8X12X2. 8m；温控：自动控温 0℃～6℃	该冷藏库取消	
16	V 型混合机	外形尺寸：1950 X 600 X 1800mm 全 容积：300L 筒体转速：9r/min 回转高度：1800mm 回转直径：4）1600 电机功率：1. 5kw		

		最大装料量：40% 最大装料重量： 150kg		
17	旋振筛	材质；SUS304 不锈钢； 筛面层数：2； 筛面面积：2X0.9m^3； 筛面结构：不锈钢编织网； 激荡源：花盘式智能锁紧装置； 清网方式：超声波。		

18	电子称	量程：6kg； 材质：不锈钢； 准确度：m 级		
19	电子称	量程：30kg； 材质：不锈钢； 准确度：III 级		

20	电子称	量程：150kg； 材质：不锈钢； 准确度：III 级		
21	车间 净化设备	净化容积 25.8X11.8X2.8m； 送风量：23000m³/h； 净化要求：达到 10 万级净化要求。		

审验结论：以上已开箱安装设备（产品）技术状态正常，满足设计及规范要求。

甲方（采购方）负责人：

乙方（供货）单位负责人：

接收单位验收负责人：

监理单位验收负责人：

年　　月　　日

8、生产线试运行记录表

生产线试运行记录表

生产线名称	玻璃瓶全自动生产线	试运行日期	2025年 2月18日
操作人员	李春子孟	记录人员	常通

试运行前检查

检查项目	标准要求	实际状态（√/×）	备注
设备电源连接	正常接通，无松动	√	
设备润滑状态	各润滑点油量充足	√	
安全防护装置	完整且功能正常	√	
工装夹具安装	符合工艺要求	√	
原材料/物料准备	齐全且规格正确	√	
控制系统参数设置	与工艺文件一致	√	

试运行过程记录

试运行时间	18日 8时 40分至 18日 17时 25分

系统/设备	运行状态描述	是否正常（√/×）	异常情况及处理措施
热水系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
辅料溶解系统：	运行初期出现轻微卡顿，经检查是物料输送管道轻微堵塞。清理后恢复正常运行。	×	发现物料输送管道轻微堵塞，立即停机维修，清理后重新启动，运行正常。
调配系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
杀菌均质灌装系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
全自动2回路CIP系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无

水处理部分：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
后期包装生产线：	设备联动顺畅，计数装置、安全防护功能、故障报警系统正常。	√	无
辅助设备：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
车间净化	过滤器压差正常，温湿度波动正常，洁净度附合要求。	√	无
吹瓶系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
空压系统：	空压机排气压力、排气温度、运行电流正常；储气罐压力波动正常，系统管网无泄	√	无
风送系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
灌装系统：	灌装容量、速度、灌装精度正常；旋盖封运行正常，输送带速度正常。	√	无
其他问题及建议	部分操作人员对新设备的操作流程还不够熟悉，导致操作速度较慢，建议组织进一步的操作培训		
试运行总结	本次试运行基本达到预期目标，生产线设备大部分运行正常。后续需持续关注设备运行状况、产品质量稳定性以及物料供应的及时性，确保生产线正式投产后能够稳定高效运行。		

生产线试运行记录表

生产线名称	益生菌生产线	试运行日期	2025年 2月 20日
操作人员	李申会.	记录人员	

试运行前检查

检查项目	标准要求	实际状态（√/×）	备注
设备电源连接	正常接通，无松动	√	
设备润滑状态	各润滑点油量充足	√	
安全防护装置	完整且功能正常	√	
工装夹具安装	符合工艺要求	√	
原材料/物料准备	齐全且规格正确	√	
控制系统参数设置	与工艺文件一致	√	

试运行过程记录

试运行时间	20日 9时 5分至 20日 17时 10分

系统/设备	运行状态描述	是否正常（√/×）	异常情况及处理措施
多列圆角粉剂包装机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
真空上料机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。。	√	无
有序提升理袋线	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
有序变数统计系统	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
单双层转换器以及 输送	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
全自动装盒机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无

装盒检重秤	设备联动顺畅，计数装置、安全防护功能、故障报警系统正常。	√	无
激光打码机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
透明膜折叠式裹包机	过滤器压差正常，温湿度波动正常，洁净度附合要求。	√	无
二级电子赋码线	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
装箱码垛系统	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
码垛机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
热风循环烘箱	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
菌种冷冻库	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
产品冷藏库	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
V型混合机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
旋振筛	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
电子称	检定分度、最小称重咐合要求，各称量点检定合格。	√	无
电子称	检定分度、最小称重咐合要求，各称量点检定合格。	√	无
电子称	检定分度、最小称重咐合要求，各称量点检定合格。	√	无
其他问题及建议	部分操作人员对新设备的操作流程还不够熟悉，导致操作速度较慢，建议组织进一步的操作培训		

试运行总结	本次试运行基本达到预期目标，生产线设备大部分运行正常。后续需持续关注设备运行状况、产品质量稳定性以及物料供应的及时性，确保生产线正式投产后能够稳定高效运行。

生产线试运行记录表

生产线名称	PET生产线	试运行日期	2025年 2月23日
操作人员	郭中仪	记录人员	宋通

试运行前检查

检查项目	标准要求	实际状态（√/×）	备注
设备电源连接	正常接通，无松动	√	
设备润滑状态	各润滑点油量充足	√	
安全防护装置	完整且功能正常	√	
工装夹具安装	符合工艺要求	√	
原材料/物料准备	齐全且规格正确	√	
控制系统参数设置	与工艺文件一致	√	

试运行过程记录

试运行时间：23日 8时 45分至 23日 17时 30分

系统/设备	运行状态描述	是否正常（√/×）	异常情况及处理措施
直线式全自动伺服吹瓶机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
油变频往复式高压 空压机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
变频螺杆空压机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
风力输送机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无

瓶盖消毒机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
瓶盖提升机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
输送机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
倒瓶杀菌机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
喷淋杀菌机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
吹水机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
油墨喷码机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
套标缩标机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
不干胶贴标机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
裹包式装箱机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
码垛机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
其他问题及建议	部分操作人员对新设备的操作流程还不够熟悉，导致操作速度较慢，建议组织进一步的操作培训		
试运行总结	本次试运行基本达到预期目标，生产线设备大部分运行正常。后续需持续关注设备运行状况、产品质量稳定性以及物料供应的及时性，确保生产线正式投产后能够稳定高效运行。		

生产线试运行记录表

生产线名称	玻璃瓶全自动生产线	试运行日期	2025年 2月18日
操作人员	李春子远	记录人员	紫通

试运行前检查

检查项目	标准要求	实际状态（√/×）	备注
设备电源连接	正常接通，无松动	√	
设备润滑状态	各润滑点油量充足	√	
安全防护装置	完整且功能正常	√	
工装夹具安装	符合工艺要求	√	
原材料/物料准备	齐全且规格正确	√	
控制系统参数设置	与工艺文件一致	√	

试运行过程记录

试运行时间	18日 8时 40分至 18日 17时 25分

系统/设备	运行状态描述	是否正常（√/×）	异常情况及处理措施
热水系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
辅料溶解系统：	运行初期出现轻微卡顿，经检查是物料输送管道轻微堵塞。清理后恢复正常运行。	×	发现生产线一辅料输送管道轻微堵塞，立即停机处理，清理后重新启动，运行正常。
调配系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
杀菌均质灌装系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
全自动2回路CIP系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无

水处理部分：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
后期包装生产线：	设备联动顺畅，计数装置、安全防护功能、故障报警系统正常。	✓	无
辅助设备：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
车间净化	过滤器压差正常，温湿度波动正常，洁净度附合要求。	✓	无
吹瓶系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
空压系统：	空压机排气压力、排气温度、运行电流正常；储气罐压力波动正常，系统管网无泄	✓	无
风送系统：	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
灌装系统：	灌装容量、速度、灌装精度正常；旋盖封运行正常，输送带速度正常。	✓	无
其他问题及建议	部分操作人员对新设备的操作流程还不够熟悉，导致操作速度较慢，建议组织进一步的操作培训		
试运行总结	本次试运行基本达到预期目标，生产线设备大部分运行正常。后续需持续关注设备运行状况、产品质量稳定性以及物料供应的及时性，确保生产线正式投产后能够稳定高效运行。		

生产线试运行记录表

生产线名称	益生菌生产线	试运行日期	2025年 2月 20日
操作人员	申会.	记录人员	

试运行前检查

检查项目	标准要求	实际状态（√/×）	备注
设备电源连接	正常接通，无松动	√	
设备润滑状态	各润滑点油量充足	√	
安全防护装置	完整且功能正常	√	
工装夹具安装	符合工艺要求	√	
原材料/物料准备	齐全且规格正确	√	
控制系统参数设置	与工艺文件一致	√	

试运行过程记录

试运行时间	20日 9时 5分至 20日 17时 10分

系统/设备	运行状态描述	是否正常（√/×）	异常情况及处理措施
多列圆角粉剂包装机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
真空上料机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。。	√	无
有序提升理袋线	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
有序变数统计系统	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
单双层转换器以及 输送	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
全自动装盒机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无

装盒检重秤	设备联动顺畅，计数装置、安全防护功能、故障报警系统正常。	√	无
激光打码机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
透明膜折叠式裹包机	过滤器压差正常，温湿度波动正常，洁净度附合要求。	√	无
二级电子赋码线	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
装箱码垛系统	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
码垛机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
热风循环烘箱	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
菌种冷冻库	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
产品冷藏库	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
V型混合机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
旋振筛	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
电子称	检定分度、最小称重附合要求，各称量点检定合格。	√	无
电子称	检定分度、最小称重附合要求，各称量点检定合格。	√	无
电子称	检定分度、最小称重附合要求，各称量点检定合格。	√	无
其他问题及建议	部分操作人员对新设备的操作流程还不够熟悉，导致操作速度较慢，建议组织进一步的操作培训		

试运行总结	本次试运行基本达到预期目标，生产线设备大部分运行正常。后续需持续关注设备运行状况、产品质量稳定性以及物料供应的及时性，确保生产线正式投产后能够稳定高效运行。

生产线试运行记录表

生产线名称	益生菌生产线	试运行日期	2025年 2月 20日
操作人员	钟宏	记录人员	秦涵

试运行前检查

检查项目	标准要求	实际状态（√/×）	备注
设备电源连接	正常接通，无松动	√	
设备润滑状态	各润滑点油量充足	√	
安全防护装置	完整且功能正常	√	
工装夹具安装	符合工艺要求	√	
原材料/物料准备	齐全且规格正确	√	
控制系统参数设置	与工艺文件一致	√	

试运行过程记录

试运行时间	20日 9时 5分至 20日 17时 10分

系统/设备	运行状态描述	是否正常（√/×）	异常情况及处理措施
多列圆角粉剂包装机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
真空上料机	运行初期出现轻微卡顿，经检查是物料输送管道轻微堵塞。清理后恢复正常运行。	√	无
有序提升理袋线	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
有序变数统计系统	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无
单双层转换器以及 输送	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	√	无

全自动装盒机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
装盒检重秤	设备联动顺畅，计数装置、安全防护功能、故障报警系统正常。	✓	无
激光打码机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
透明膜折叠式裹包机	过滤器压差正常，温湿度波动正常，洁净度附合要求。	✓	无
二级电子赋码线	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
装箱码垛系统	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
码垛机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
热风循环烘箱	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
菌种冷冻库	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
产品冷藏库	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
V型混合机	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
旋振筛	运行平稳，无异常噪音和振动。温度、压力等参数在正常范围内。	✓	无
电子称	检定分度、最小称重附合要求，各称量点检定合格。	✓	无
电子称	检定分度、最小称重附合要求，各称量点检定合格。	✓	无

电子称	检定分度、最小称重咐合要求，各称量点检定合格。	√	无
其他问题及建议	部分操作人员对新设备的操作流程还不够熟悉，导致操作速度较慢，建议组织进一步的操作培训		
试运行总结	本次试运行基本达到预期目标，生产线设备大部分运行正常。后续需持续关注设备运行状况、产品质量稳定性以及物料供应的及时性，确保生产线正式投产后能够稳定高效运行。		

9、验收报告

南召县农业农村局
2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目
验 收 报 告

编 制：张超

审 批：杨学振

郑州众诚建设咨询有限公司

二〇二五年二月二十八日

目　　录

一、项目概况

二、项目监理依据

三、监理工作范围

四、监理工作目标

五、验收对象

六、设备质量管理计划执行情况

七、设备投资管理计划执行情况

八、验收标准

九、验收内容及过程

十、验收结果

十一、结论

南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

验 收 报 告

受南召县农业农村局委托，郑州众诚建设咨询有限公司对2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目的设备采购项目进行了设备进场验收、设备安装试运行的监理服务。现作如下报告：

一、项目概况

根据项目采购合同，本农副产品及辛夷深加工项目采购包括：

（一）750ml玻璃瓶全自动生产线；

包括：热水系统、辅料溶解系统、调配系统、杀菌均质灌装系统、全自动二回路CIP系统、水处理部分、后期包装生产线、辅助设备、车间净化。

（二）12000瓶/小时饮料灌装生产线；

包括：吹瓶系统、空压系统、风送系统、灌装系统。

（三）益生菌粉剂生产线；

（四）口服液生产设备；

（五）精油提取设备。

二、项目监理依据

（一）《中华人民共和国政府采购法》；

（一）项目采购合同；

（二）技术协议；

（三）设备规范；

（四）相关标准；

三、监理工作范围

本工程监理范围包括设备采购、设备验收、设备安装调试实施监理，对项目的工期、质量 、投资进行有效控制，并在实施过程中进行合同管理、信息管理以及安全与文明施工控制等相关工作，同时协调有关单位之间的工作关系。

四、监理工作目标

确保设备采购过程的透明度和合规性，监督供应商的质量管理流程，确保设备符合规范要求，确保设备安装、调试和验收的顺利进行。

五、验收对象

（一）750ml 玻璃瓶全自动生产线设备数量：

热水系统，设备 4 台（套）；辅料溶解系统，设备 41 台（套）；调配系统，设备 83 台（套）；杀菌均质灌装系统，6 台（套）；全自动二回路 CIP 系统，2 台（套）；水处理部分，4 台（套）；后期包装生产线，18 台（套）；辅助设备，5 台（套）；车间净化，1 台（套）。

（二）12000 瓶/小时饮料灌装生产线设备数量：

吹瓶系统，设备 1 台（套）；空压系统，设备 2 台（套）；风送系统，设备 1 台（套）；灌装系统，设备 12 台（套）。

（三）益生菌粉剂生产线设备数量：21 台（套）。

（四）口服液生产设备数量：7 台（套）。

（五）精油提取设备数量：8 台（套）。

六、设备质量管理计划执行情况

在设备采购过程中，详细审查了供应商提供的设备质量管理计划并提出必要的修改意见。设备质量管理包括：设备质量控制流程；设备检验和

测试方法；设备质量标准和要求。

1、审查供应商的资质和合规性

通过供应商提供的企业资质文件及网上企业公示信息，对供应商的资质和合规性进行审查，审查内容：供应商的注册资本和经营范围；供应商的质量管理体系和认证情况；供应商的合规性（如税务登记、行政认可）；企业发展及经营状况等。

该项目主要供货单位：青州市通达包装机械有限公司、广州潮越机械设备有限公司、张家港达瑞包装机械有限公司、天津瑞泰包装机械有限公司、南京修斌机械科技有限公司等。

青州市通达包装机械有限公司成立于2010年12月06日，注册资本9,000万元，增值税一般纳税人。2020年10月获ISO9000质量管理体系认证，证书编号，19920Q01149R0S。经营范围包括：包装专用设备制造；包装专用设备销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械零件、零部件加工销售；机械设备研发；智能机器人的研发销售；通用零部件制造；食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造；电子、机械设备维护（不含特种设备）；通用、专用设备修理；智能控制系统集成；信息系统运行维护服务等；经营状态，正常。

广州潮越机械设备有限公司，成立于2015年，企业注册资本500万人民币。经营范围：主营：干燥设备制造；包装专用设备制造；机械零部件加工；热熔胶贴标机、高速定位贴标机、多功能贴标机等。经营状态，正常。

张家港达瑞包装机械有限公司于2013年02月22日成立。公司经营范围包括：普通机械设备及零部件制造、加工、销售；金属材料及制品、五金购销；自营和代理各类商品及技术的进出口业务等。经营状态，正常。

新乡市嘉汇科技有限公司，成立于2007年，企业注册资本1000万人民币。

经营范围：仪器仪表制造；橡胶制品制造；新材料技术研发；环境监测专用仪器仪表制造；物料搬运装备制造；智能基础制造装备制造；机械设备研发；普通机械设备安装服务；通用设备修理等。经营状态，正常。

上海绿乾环保工程有限公司，成立于2013年，企业注册资本1000万人民币。经营范围：环保工程，室内空气净化工程，环保设备，空气净化器及配件，环保科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务等。经营状态，正常。

辽阳吹易包装机械有限公司，成立于2009年，企业注册资本500万，经营范围：机械设备制造，模具制造，塑料制品制造、销售；货物及技术进出口等。经营状态，正常。

南京修斌机械科技有限公司成立于2020年，经营范围：机械设备销售；电气机械设备销售；金属制品批发；环境保护专用设备销售；农副食品加工专用设备销售；烘炉、熔炉及电炉销售；机械电气设备制造；技术服务开发咨询交流转让推广等。

阿特拉斯.科普柯（上海）贸易有限公司，产品和服务包括：压缩机、膨胀机、空气处理系统、建筑与采矿设备、动力工具、装配系统以及相关的售后市场和租赁服务。

详细查阅了以上供应商（企业）的营业执照、注册资本、经营范围、税务登记、质量管理体系和认证情况、知识产权、企业发展、经营状况等。上述各供应商（企业）具备必要的资质。企业处于正常经营状态。皆合规合格。

2、监督设备交付和验收

按照合同约定，监督设备的交付和验收过程，确保设备符合质量和安全要求。监督内容包括：设备的运输和包装；设备的安装和调试；设备的

功能测试和性能验证；设备验收记录的审查和签署。

3、设备维护和保养

监督设备维护和保养的执行情况，确保设备的健康运行。监督内容有，设备维护计划的制定和执行情况；设备保养记录的审查和签署；设备故障处理和维修的监督。确保设备的长期稳定运行。

七、设备投资管理计划执行情况

（一）750ml 玻璃瓶全自动生产线（该生产线合同价 15442720 元）

单位：台/套/个/根·元

系统或设备名称	合同 设备数量	实际 验收数量	合同价	原价或 调减
热水系统	4	4	119000	√
辅料溶解系统	41	41	296860	√
调配系统	83	82	735380	-900
杀菌均质灌装系统	6	6	876980	√
全自动二回路 CIP 系统	2	2	934000	√
水处理部分	4	4	531000	√
后期包装生产线	18	18	9086500	√
辅助设备	5	5	1582500	√
车间净化	1	1	1280500	√
合计	164	163	15442720	15441820

注：调配系统中食品级软连接（青州市通达包装机械有限公司）少一根，合同单价 900 元。其它设备全部到货并通过验收。

（二）12000 瓶/小时饮料灌装生产线（该生产线合同价 4932000 元）

单位：台/套/个/根·元

系统或设备名称	合同 设备数量	实际 验收数量	合同价	原价或 调减
吹瓶系统	1	1	897000	√
空压系统	2	1	1092000	-312000
风送系统	1	1	81000	
灌装系统	12	12	2862000	√
合计	16	15	4932000	4620000

注：1、该生产线配套设备变频螺杆空压机（富达/LU22）合同价 312000 元，取消；2、其它设备全部到货并通过验收。

（三）益生菌粉剂生产线（该生产线原合同价 4859950 元）

单位：台/套/个/根·元

系统或设备名称	合同 设备数量	实际 验收数量	合同价	原价或 调减
益生菌粉剂生产线	21	19	4859950	-960000
合计	21	19	4859950	3889950

注：1、该生产线配套的产品冷藏库合同价 840000 元（上海绿乾环保工程有限公司定制）取消；2、二级电子赋码线 1 台（天津瑞泰包装机械）取消，合同价 120000 元；3、综上 1、2 本生产线共计调减 960000 元；4、其它设备已全部到货并通过验收。

1、（四）口服液生产设备：

该生产设备合同价 1026000 元，本次取消。

（五）精油提取设备：

该生产线合同价 240200 元，本次取消。

综上：未进场或取消设备附表：

单位：元

设备名称	合同价	数量	合计
食品级软连接	900	1 根	900
变频螺杆空压机	312000	1 台	312000
产品冷藏库	840000	1 座	840000
二级电子赋码线	120000	1 台	120000
口服液生产设备	102600	1 套	1026000
精油提取设备	240200	1 套	240200
合计			2539100

综上，本项目原合同价 26500870 元，取消 2539100 元。合同价应调整为 23961770 元。

八、验收标准

（一）技术要求

根据设备制造商提供的技术规格和合同要求，对设备的外观、结构、功能、性能等进行评估。

（二）安全要求

根据国家相关法规和标准，对设备的安全性能、电气设备的绝缘性能、防护装置等进行检查。

（三）操作要求

根据设备使用说明书和操作手册，对设备的操作性能、操作便捷性等进行评估。

九、验收内容及过程

设备进场及安装调试过程中，着重检查以下内容：

（一）设备外观：检查设备表面光洁度，涂装质量、铭牌完整性能。

（二）结构检查：检查设备的各个部件包括紧固件的牢固性、零部件的完整性等。

（三）功能检查：配合厂家安装工程师，按照设备制造商提供的操作方法，对设备的各项功能进行测试，确保设备能够正常运行。

（四）性能检查：根据设备的技术要求和性能指标，对设备的生产能力、能耗、噪音进行测试和评估。

（五）安全检查：对设备的安全装置、电气设备的绝缘性能、接地保护等进行检查，确保设备的安全性能达标。

（六）操作检查：根据设备的使用说明书和操作手册，对设备的操作性能、操作便捷性等进行评估。

十、验收结果

（一）设备外观整洁，表面光洁度符合要求，涂装质量良好，铭牌完整清晰。

（二）设备结构牢固，各个部件完整，紧固件齐全。

（三）设备各项功能正常，操作简便，无异常噪音。

（四）设备生产能力满足要求，能耗符合标准，噪音低于规定限值。

（五）设备安全装置完善，电气设备绝缘性能良好，接地保护有效。

（六）设备操作性能良好，操作便捷，符合使用说明书和操作手册要求。

（七）因条件所限及其它原因，本次口服液生产设备、精油提取设备，暂无设备进场。本次验收作甩项处理。

十一、结论

根据对该项目所有已进场设备的全面验收，确认已进场设备的外观、结构、功能、安全性能和操作性能均符合相关技术标准要求和合同要求；同时设备、生产线安装调试完毕，试运行记录正常。设备可投入正式生产使用，建议定期进行维护和保养，以确保设备的长期稳定运行。

建议：恒升实业会同设备制造商或供应商与恒利康一线技术人员进一步做好设备（生产线）全面生产技术交底，确保设备稳定运行。

监理工程师：杨学振

专业监理工程师：张志超

郑州众诚建设咨询有限公司

二〇二五年二月二十八日

10、施工日记

施 工 日 记

项目名称：南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

项目负责人：郭小东

记录人：郭小东

记录时间：从2024年03月09日

至2025年02月23日

恒升实业有限公司

二〇二五年二月二十五日

工程施工日记

2024 年 3 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 5—14℃
设备进场验收情况	V 型混合机、热风循环烘箱进场验收 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责人验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 4 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 14—17℃
设备进场验收情况	全自动吹瓶机 进场验收 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责人验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 9 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18--29℃
设备进场验收情况	蒸汽锅炉、梯子、护栏 1、护栏 2、装箱零件（安全阀等）、新型软水装置、流量交互套件、加药装置、硬度斜泄露报警装置、适配器（CMU-324HE 用）、多台控制装置、通信装置、WiFi 路由器、得力西导轨插座、锅炉通信装置、防腐阻垢剂、循环泵（卧式多级离心泵）（105° C）、2T 用连接弯头（不带防爆装置和调风装）、排烟用热交换器本体（2T 用） 进场验收 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责人验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 10 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 18—29℃
设备进场验收情况	12 列小袋圆角包装机（全伺服电机，横幅无气缸）、真空上料机、12 列有序整理线（含 12 台线上检重秤）、二次计数组合系统、单双层转换器、整理线至装盒机输送带、装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机、装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 进场验收 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责人验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：晴
	气温： 18—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 14 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—31℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—31℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装 设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 17 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 17—29℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 20—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 21--30℃
设备进场验收情况	无
设备安装 设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 21 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 18--29℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 22 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 19—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 24 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 20—33℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 20—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 22—280℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 27 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 18—28℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接焊接蒸汽锅炉烟囱。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 28 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 19—29℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接焊接蒸汽锅炉烟囱
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 29 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 18—26℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接焊接蒸汽锅炉烟囱
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 18—27℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	焊接蒸汽锅炉水箱
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 5 月 31 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 22—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接蒸汽锅炉软化水设备，通水调试
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 25—28℃
设备进场验收情况	1、风力输送机、变频螺杆空压机、油变频往复式高压 空压机、冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机、瓶盖消毒机、瓶盖提升机、输送机、倒瓶杀菌机、喷淋杀菌机、吹水机、油墨喷码机、套标缩标机、不干胶贴标机、裹包式装箱机、码垛机 2、旋振筛、扳手、板手、皮锤、密封皮条、密封皮条 进场验收 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责人验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 23—25℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	旋振筛、V 型混合机和热风循环烘箱车间定位
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 24—28℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	旋振筛、V 型混合机和热风循环烘箱车间定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 17 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 23—28℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	12 列小袋圆角包装机、真空上料机车间定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 25—29℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	12 列小袋圆角包装机、真空上料机车间定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 24—27℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	12 列有序整理线（含 12 台线上检重秤）、二次计数组合系统车间定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	12 列有序整理线（含 12 台线上检重秤）、二次计数组合系统车间定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 21 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	单双层转换器、整理线至装盒机输送带定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 22 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 26—35℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	单双层转换器、整理线至装盒机输送带定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 26—35℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	单双层转换器、整理线至装盒机输送带定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 24 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 27—36℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 26—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 27 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 28—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 28 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—31℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 29 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 7 月 31 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—30℃
设备进场验收情况	电子称 TCS-6、电子称 TCS-30、电子称 TCS-150 进场验收 设备包装完好，合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 12 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 23—36℃
设备进场验收情况	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐进场验收。 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	气动隔膜泵、单层缓冲罐、单层缓冲罐、单层乳化罐、单层剪切罐、离心泵、回程泵、双联管道过滤器、双联桶式过滤器、化料平台、蝶阀、单向阀进场验收。 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀进场验收。 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 24—32℃
设备进场验收情况	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、全自动两回路 CIP 系统、回程泵、双极反渗透纯水机、储水罐进场验收。 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	全自动卸垛机、空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机、保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机进场验收。 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 21 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 23—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 22 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 24 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 23—34℃
设备进场验收情况	标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统进场验收。 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、使用说明书齐全。
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	经项目监理及恒利康负责验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 27 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 22—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 28 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 24—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 29 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 23—31℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 24—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 8 月 31 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 24—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 1 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 25—37℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 2 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 23—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 3 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 23—31℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 4 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 5 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 23—33℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024年9月6日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 23—33℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动T型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 7 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 24—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024年9月8日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 25—35℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 9 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 25—37℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 10 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 21—34℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 11 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 21—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 12 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 22—29℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 21—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	全自动卸垛机设备定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 14 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 20—31℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 20—24℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 22—28℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 17 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 24—31℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 23—29℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 18—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 21 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 16—25℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 22 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 13—24℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 13—26℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 24 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 15—28℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 18—31℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—30℃
设备进场验收情况	闭式冷却水塔　进场验收。
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	闭式冷却水塔经项目监理及恒利康负责人验收合格。
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 27 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 19—30℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 28 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 21—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 29 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 19—32℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 9 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 12—19℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 6 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 8—20℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	做闭式冷却水塔平台。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 7 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 9—20℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	做闭式冷却水塔平台。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 12 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 14—18℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	往平台上吊装闭式冷却水塔。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 15—17℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 14 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 14—19℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 15—16℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 9—16℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 17 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 8—12℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 7—8℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2024 年 11 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 5—9℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	郭小东

工程施工日记

2025 年 2 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 3—15℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	玻璃瓶生产线试运行 试运行前对电源连接、安全防护、控制系统等进行检查，状态正常。 试运行过程热水系统、杀菌、CIP、水处理、调配系统、空压、风送、灌装等系统均正常。
存在问题及处理	试运行过程中辅料溶解系统输送管有轻微堵塞，清理后正常运行。
其他	试运行时间 8:40 至 17:25
记录人	郭小东

工程施工日记

2025 年 2 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 2—6℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	益生菌试运行 试运行前对电源连接、安全防护、控制系统等进行检查，状态正常。 试运行过程真空上料机、理袋机、输送系统、全自动装盒机、码垛机等系统均正常运行。
存在问题及处理	
其他	试运行时间 9:05 至 17:10
记录人	郭小东

工程施工日记

2025 年 2 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： -2—7℃
设备进场验收情况	
设备安装设备调试	PET 生产线试运行 试运行前对电源连接、安全防护、控制系统等进行检查，状态正常。 试运行过程空压机、冲灌封三合一、输送机、吹水机、码垛机等均正常工作运行。
存在问题及处理	
其他	试运行时间 8:00 至 17:30
记录人	郭小东

11、监理日记

南召县农业农村局2023年南召县城郊乡农副产品及辛夷深加工项目

监 理 日 记

郑州众诚建设咨询有限公司

二〇二五年二月二十五日

监理日记

2024 年 3 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 5—14℃
设备进场验收情况	V 型混合机、热风循环烘箱进场验收 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试情况	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 4 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 14—17℃
设备进场验收情况	全自动吹瓶机 进场验收 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装 设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 9 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—29℃
设备进场验收情况	蒸汽锅炉、梯子、护栏 1、护栏 2、装箱零件（安全阀等）、新型软水装置、流量交互套件、加药装置、硬度斜泄露报警装置、适配器（CMU-324HE 用）、多台控制装置、通信装置、WiFi 路由器、得力西导轨插座、锅炉通信装置、防腐阻垢剂、循环泵（卧式多级离心泵）（105° C）、2T 用连接弯头（不带防爆装置和调风装）、排烟用热交换器本体（2T 用）进场验收 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装 设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 10 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 18—29℃
设备进场验收情况	12 列小袋圆角包装机（全伺服电机，横幅无气缸）、真空上料机、12 列有序整理线（含 12 台线上检重秤）、二次计数组合系统、单双层转换器、整理线至装盒机输送带、装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机、装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：晴
	气温： 18—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	二号车间架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 14 日-5 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：
	气温：
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	二号车间架设电缆电线，架设焊接蒸汽管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 29 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 18—26℃
设备进场验收情况	无
设备安装 设备调试	连接焊接蒸汽锅炉烟囱
存在问题及处理	无
其他	说明：5 月 27—5 月 29 日，施工内容相同
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：阴
	气温： 18—27℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	焊接蒸汽锅炉水箱
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 5 月 31 日

记录内容	
气象情况	天气：阴
	气温： 22—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接蒸汽锅炉软化水设备，通水调试
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 25—28℃
设备进场验收情况	1、风力输送机、变频螺杆空压机、油变频往复式高压 空压机、冲瓶、灌装、旋盖三合一灌装机、瓶盖消毒机、瓶盖提升机、输送机、倒瓶杀菌机、喷淋杀菌机、吹水机、油墨喷码机、套标缩标机、不干胶贴标机、裹包式装箱机、码垛机 2、旋振筛、扳手、板手、皮锤、密封皮条、密封皮条 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 23—25℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	旋振筛、V 型混合机和热风循环烘箱车间定位
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 24—28℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	旋振筛、V 型混合机和热风循环烘箱车间定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 17 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 23—28℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	12 列小袋圆角包装机、真空上料机车间定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 25—29℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	12 列小袋圆角包装机、真空上料机车间定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 24—27℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	12 列有序整理线（含 12 台线上检重秤）、二次计数组合系统车间定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	12 列有序整理线（含 12 台线上检重秤）、二次计数组合系统车间定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 21 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	单双层转换器、整理线至装盒机输送带定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 22 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 26—35℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	单双层转换器、整理线至装盒机输送带定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 26—35℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	单双层转换器、整理线至装盒机输送带定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 24 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 27—36℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：小雨 气温： 26—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	装盒机、喷胶机、折纸机、装盒后检重秤、盒上自外激光打码机（含盒子输送袋）、三维包裹机定位连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 27 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 28—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 28 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—31℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 29 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装 设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	无
设备安装 设备调试	装箱码垛系统（含开箱机、装箱机、封箱机、滚筒输送机）、码垛机（含码垛机器人、控制系统） 定位连接安装，架设电缆电线。。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 7 月 31 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—30℃
设备进场验收情况	电子称 TCS-6、电子称 TCS-30、电子称 TCS-150 进场验收 设备包装完好，合格证、使用说明书齐全。 验收合格
设备安装 设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 12 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 23—36℃
设备进场验收情况	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐进场验收。 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装 设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	气动隔膜泵、单层缓冲罐、单层缓冲罐、单层乳化罐、单层剪切罐、离心泵、回程泵、双联管道过滤器、双联桶式过滤器、化料平台、蝶阀、单向阀进场验收。 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀进场验收。 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 24—32℃
设备进场验收情况	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、全自动两回路 CIP 系统、回程泵、双极反渗透纯水机、储水罐进场验收。 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	无
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：雨 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	全自动卸垛机、空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机、保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机进场验收。 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 21 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 23—32℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 22 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 24 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	双极反渗透纯水机、储水罐、全自动两回路 CIP 系统、回程泵等设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 25 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 25—34℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 23—34℃
设备进场验收情况	标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统进场验收。 经现场验收： 设备（配件）包装完好、表面无划痕和外来冲击损伤； 设备整机完好无损；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 8 月 27 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 22—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 7 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 24—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	板式杀菌机、单层缓冲罐、均质机、手动 T 型阀、单层调配罐、单层调配罐、液位传感器、称重模块、食品级软连接、离心泵、回程泵、双联桶式过滤器、气动隔膜泵、调配平台、手动碟阀设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	止本日（8 月 27 至 9 月 7 日），板式杀菌机、均质机等设备定位安装、电缆电线架设完成。
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 8 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 25—35℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 12 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 22—29℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	热水离心泵、板式加热器、温控系统、保温热水罐设备定位，连接管道，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	止本日（9 月 8 至 9 月 12 日），热水离心泵、板式加热器等设备定位安装、电缆电线架设完成。
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 21—30℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	全自动卸垛机设备定位，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 14 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 20—31℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 15 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 20—24℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 16 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 22—28℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	空瓶预热机、空瓶检测机、冲瓶灌装旋盖机、铝盖上盖机、臭氧消毒柜、液位检测机设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 17 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 24—33℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 26 日

记录内容	
气象情况	天气：晴 气温： 18—30℃
设备进场验收情况	闭式冷却水塔 进场验收。 经现场验收： 设备表面无划痕和外来冲击损伤；各焊接部位无损伤、虚焊、开焊、断裂和变形；各紧固件齐全、连接可靠；无严重锈蚀情况。 合格证、说明书等齐全。 验收合格。
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 9 月 30 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 12—19℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	保温杀菌冷瓶机、吹干机、不干胶贴标机、油墨喷码机、喷码检测机、标签检测机、纸箱裹包机、满箱检测机、无压力输送系统设备定位，连接安装，架设电缆电线。
存在问题及处理	无
其他	止本日（9 月 17 日至 9 月 30 日）保温杀菌机、吹干机等设备定位安装完成。
记录人	张超

监理日记

2024 年 11 月 6 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 8—20℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	做闭式冷却水塔平台。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 11 月 7 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 9—20℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	做闭式冷却水塔平台。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 11 月 12 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 14—18℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	往平台上吊装闭式冷却水塔。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 11 月 13 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 15—17℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2024 年 11 月 19 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： 5—9℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	连接闭式冷却水塔管道。
存在问题及处理	无
其他	无
记录人	张超

监理日记

2025 年 2 月 18 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 3—15℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	玻璃瓶生产线试运行 试运行前对电源连接、安全防护、控制系统等进行检查，状态正常。 试运行过程热水系统、杀菌、CIP、水处理、调配系统、空压、风送、灌装等系统均正常。
存在问题及处理	试运行过程中辅料溶解系统输送管有轻微堵塞，清理后正常运行。
其他	试运行时间 8:40 至 17:25
记录人	张超

监理日记

2025 年 2 月 20 日

记录内容	
气象情况	天气：多云 气温： 2—6℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	益生菌试运行 试运行前对电源连接、安全防护、控制系统等进行检查，状态正常。 试运行过程真空上料机、理袋机、输送系统、全自动装盒机、码垛机等系统均正常运行。
存在问题及处理	无
其他	试运行时间 9:05 至 17:10
记录人	张超

监理日记

2025 年 2 月 23 日

记录内容	
气象情况	天气：阴 气温： -2—7℃
设备进场验收情况	无
设备安装设备调试	PET 生产线试运行 试运行前对电源连接、安全防护、控制系统等进行检查，状态正常。 试运行过程空压机、冲灌封三合一、输送机、吹水机、码垛机等均正常工作运行。
存在问题及处理	
其他	试运行时间 8:45 至 17:30
记录人	张超